



2024 秋季 创新产品

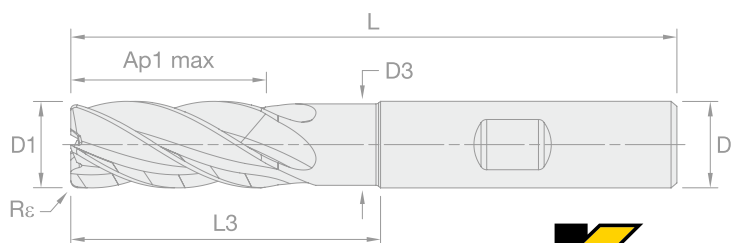
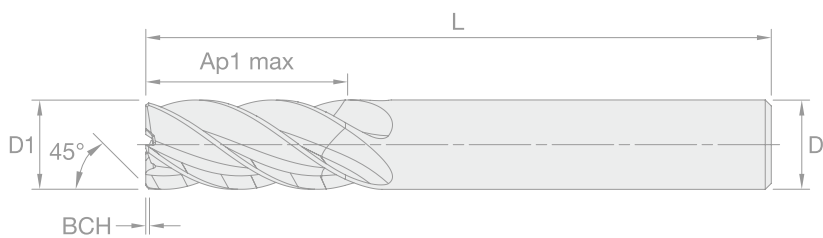
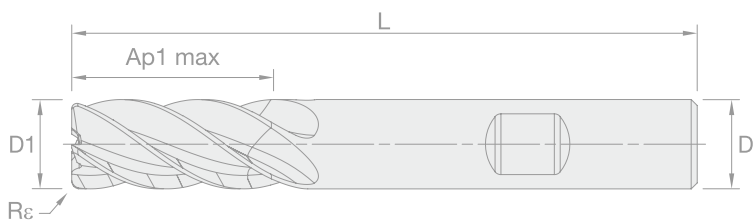
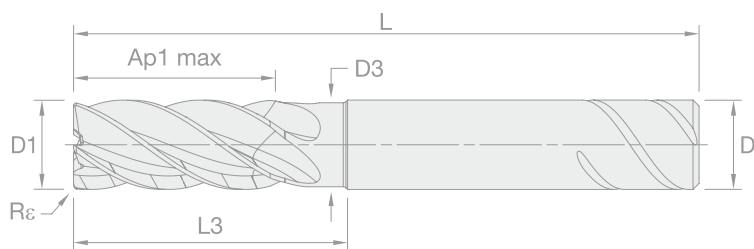
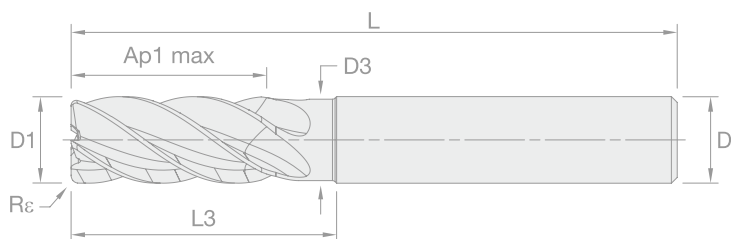


目录

秋季创新产品

整体硬质合金立铣刀.....	2
HARVI™ II TE - 高性能 5 刃整硬立铣刀.....	3
G0mill™PRO-多功能4刃整硬立铣刀.....	17
车削.....	28
KCU25B - 采用 KENGGold™ 的通用车削材质.....	29
Beyond Evolution™ - KCS10B 车削材质.....	117
TopSwiss™ MBS - 精密内孔车削.....	121
孔加工.....	180
Drill Fix PRO™ - 机夹式钻头.....	181
KenDrill™HPR-整体硬质合金钻头.....	197
系统.....	204
BTKV30 - 锥面端面接触刀柄.....	205

整体硬质合金立铣刀



HARVI II TE

整体硬质合金立铣刀

具有极端应用范围的 5 刃立铣刀可实现极致的生产率和刀具寿命

HARVI II TE 将极其广泛的应用范围与卓越的生产率和刀具寿命完美结合，可以让您的通用加工、航空航天和医疗项目脱颖而出。在传统的动态铣削应用中，您可以依靠我们提供的跨材料加工，具有最大的灵活性以及加工效率。

应用

首选



侧铣/方肩铣削



槽铣尺寸达
1.5 – 2xD



螺旋插补

次选



插铣



最大坡铣角度
可达 45 度



摆线铣削

材料

首选



钢件



高温合金

次选



淬火材料



不锈钢



铸铁



创新的 5 刃整硬立铣刀设计， 实现最佳性能

HARVI II TE 整体立铣刀是 Kennametal HARVI 高性能多功能立铣刀系列的最新成员，唯一一款中空端面的5刃刀具，可以以极端的切削参数进行坡铣、插铣和切深槽加工。

- 开放式 5 刃设计结合更强壮的芯部设计，可提高 MRR 和排屑能力，并延长刀具寿命
- 新颖的中空端面设计，适合大角度坡铣、插铣和大切深满刀槽铣
- 排屑槽内的分屑设计可实现更卓越的排屑功能，并改善刀具冷却，增加了从排屑槽到切削区域的冷却液流量
- 排屑槽采用专有的 W 型设计可实现更卓越的排屑和更强壮的芯部
- 偏心后角提高了切削刃强度，从而延长了刀具寿命并扩大了材料应用范围

行业



通用加工



航空航天



医疗行业



石油与天然气

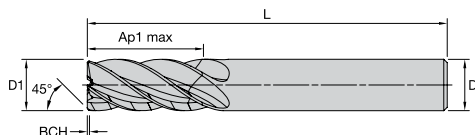


风能和太阳能



汽车行业





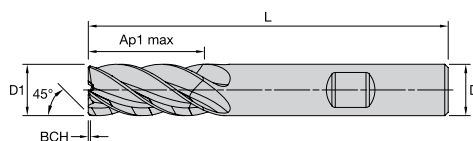
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

● 首选
○ 次选

HARVI II TE

倒角 • 5 刃 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	BCH	
7156120	H2TE5CH0400R011HAM	4.00	6.00	11.00	57.00	0.20	●
7156121	H2TE5CH0500R013HAM	5.00	6.00	13.00	57.00	0.20	●
7156122	H2TE5CH0600R016HAM	6.00	6.00	16.00	57.00	0.20	●
7157115	H2TE5CH0700R016HAM	7.00	8.00	16.00	63.00	0.20	●
7156125	H2TE5CH0800R019HAM	8.00	8.00	19.00	63.00	0.30	●
7157117	H2TE5CH0900R019HAM	9.00	10.00	19.00	72.00	0.30	●
7157118	H2TE5CH1000R022HAM	10.00	10.00	22.00	72.00	0.30	●
7156127	H2TE5CH1200R026HAM	12.00	12.00	26.00	83.00	0.40	●
7157120	H2TE5CH1600R032HAM	16.00	16.00	32.00	92.00	0.50	●
7157141	H2TE5CH1600L060HAM	16.00	16.00	60.00	125.00	0.50	●
7157142	H2TE5CH1800R032HAM	18.00	18.00	32.00	92.00	0.50	●
7157143	H2TE5CH2000R038HAM	20.00	20.00	38.00	104.00	0.50	●
7157144	H2TE5CH2000L060HAM	20.00	20.00	60.00	125.00	0.50	●
7157145	H2TE5CH2500R045HAM	25.00	25.00	45.00	121.00	0.50	●
7157146	H2TE5CH2500R075HAM	25.00	25.00	75.00	150.00	0.50	●



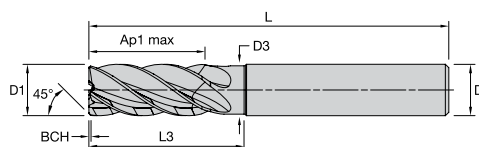
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

● 首选
○ 次选

HARVI II TE

倒角 • 5 刃 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	BCH	
7156123	H2TE5CH0500R013HBM	5.00	6.00	13.00	57.00	0.20	●
7156124	H2TE5CH0600R016HBM	6.00	6.00	16.00	57.00	0.20	●
7157116	H2TE5CH0700R016HBM	7.00	8.00	16.00	63.00	0.20	●
7156126	H2TE5CH0800R019HBM	8.00	8.00	19.00	63.00	0.30	●
7157119	H2TE5CH1000R022HBM	10.00	10.00	22.00	72.00	0.30	●
7156128	H2TE5CH1200R026HBM	12.00	12.00	26.00	83.00	0.40	●
7157148	H2TE5CH1600R032HBM	16.00	16.00	32.00	92.00	0.50	●
7157149	H2TE5CH1600L060HBM	16.00	16.00	60.00	125.00	0.50	●
7157150	H2TE5CH1800R032HBM	18.00	18.00	32.00	92.00	0.50	●
7157151	H2TE5CH2000R038HBM	20.00	20.00	38.00	104.00	0.50	●
7157152	H2TE5CH2000L060HBM	20.00	20.00	60.00	125.00	0.50	●



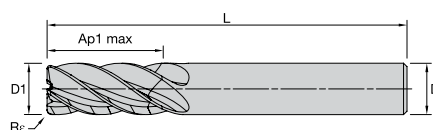
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

● 首选
○ 次选

HARVI II TE

倒角 • 5 刃 • 缩颈 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L3	L	BCH	
7157191	H2TE5CH1000N022HAM	10.0	10.0	9.40	22.0	30.0	72.0	0.30	●
7156181	H2TE5CH1200N026HAM	12.0	12.0	11.28	26.0	36.0	83.0	0.40	●
7157192	H2TE5CH1600N032HAM	16.0	16.0	15.04	32.0	42.0	92.0	0.50	●
7157193	H2TE5CH2000N038HAM	20.0	20.0	18.80	38.0	52.0	104.0	0.50	●



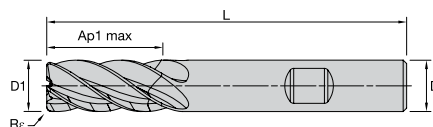
P	○
M	●
K	○
N	○
S	●
H	○

● 首选
○ 次选

HARVI II TE

倒圆 • 5 刃 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	Rε	
7156129	H2TE5RA0400R011HAR025M	4.00	6.00	11.00	57.00	0.25	●
7156130	H2TE5RA0500R013HAR025M	5.00	6.00	13.00	57.00	0.25	●
7156142	H2TE5RA0600R016HAR050M	6.00	6.00	16.00	57.00	0.50	●
7156168	H2TE5RA0600R016HAR100M	6.00	6.00	16.00	57.00	1.00	●
7156143	H2TE5RA0700R016HAR050M	7.00	8.00	16.00	63.00	0.50	●
7156144	H2TE5RA0800R019HAR050M	8.00	8.00	19.00	63.00	0.50	●
7157159	H2TE5RA0800R019HAR100M	8.00	8.00	19.00	63.00	1.00	●
7157154	H2TE5RA0900R019HAR050M	9.00	10.00	19.00	72.00	0.50	●
7156145	H2TE5RA1000R022HAR050M	10.00	10.00	22.00	72.00	0.50	●
7157160	H2TE5RA1000R022HAR100M	10.00	10.00	22.00	72.00	1.00	●
7156146	H2TE5RA1200R026HAR050M	12.00	12.00	26.00	83.00	0.50	●
7156169	H2TE5RA1200R026HAR100M	12.00	12.00	26.00	83.00	1.00	●
7157165	H2TE5RA1200R026HAR250M	12.00	12.00	26.00	83.00	2.50	●
7156147	H2TE5RA1600R032HAR050M	16.00	16.00	32.00	92.00	0.50	●
7156170	H2TE5RA1600R032HAR100M	16.00	16.00	32.00	92.00	1.00	●
7157166	H2TE5RA1600R032HAR250M	16.00	16.00	32.00	92.00	2.50	●
7156148	H2TE5RA1600L060HAR050M	16.00	16.00	60.00	125.00	0.50	●
7156171	H2TE5RA1600L060HAR100M	16.00	16.00	60.00	125.00	1.00	●
7157167	H2TE5RA1600L060HAR250M	16.00	16.00	60.00	125.00	2.50	●
7157161	H2TE5RA1800R032HAR100M	18.00	18.00	32.00	92.00	1.00	●
7156149	H2TE5RA2000R038HAR050M	20.00	20.00	38.00	104.00	0.50	●
7156172	H2TE5RA2000R038HAR100M	20.00	20.00	38.00	104.00	1.00	●
7157168	H2TE5RA2000R038HAR250M	20.00	20.00	38.00	104.00	2.50	●
7156173	H2TE5RA2000L060HAR100M	20.00	20.00	60.00	125.00	1.00	●
7156150	H2TE5RA2500R045HAR050M	25.00	25.00	45.00	121.00	0.50	●
7157172	H2TE5RA2500R075HAR400M	25.00	25.00	75.00	150.00	4.00	●



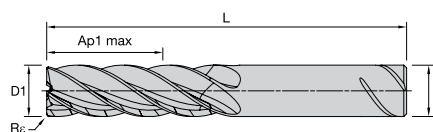
● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

HARVI II TE

倒圆 • 5 刃 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	Rc	
7156141	H2TE5RA0500R013HBR025M	5.00	6.00	13.00	57.00	0.25	●
7156161	H2TE5RA0600R016HBR050M	6.00	6.00	16.00	57.00	0.50	●
7156162	H2TE5RA0800R019HBR050M	8.00	8.00	19.00	63.00	0.50	●
7156163	H2TE5RA1000R022HBR050M	10.00	10.00	22.00	72.00	0.50	●
7156164	H2TE5RA1200R026HBR050M	12.00	12.00	26.00	83.00	0.50	●
7157162	H2TE5RA1200R026HBR100M	12.00	12.00	26.00	83.00	1.00	●
7157169	H2TE5RA1200R026HBR250M	12.00	12.00	26.00	83.00	2.50	●
7156165	H2TE5RA1600R032HBR050M	16.00	16.00	32.00	92.00	0.50	●
7156174	H2TE5RA1600R032HBR100M	16.00	16.00	32.00	92.00	1.00	●
7157170	H2TE5RA1600R032HBR250M	16.00	16.00	32.00	92.00	2.50	●
7156166	H2TE5RA1600L060HBR050M	16.00	16.00	60.00	125.00	0.50	●
7156175	H2TE5RA1600L060HBR100M	16.00	16.00	60.00	125.00	1.00	●
7157155	H2TE5RA1800R032HBR050M	18.00	18.00	32.00	92.00	0.50	●
7156167	H2TE5RA2000R038HBR050M	20.00	20.00	38.00	104.00	0.50	●
7156176	H2TE5RA2000R038HBR100M	20.00	20.00	38.00	104.00	1.00	●
7157171	H2TE5RA2000R038HBR250M	20.00	20.00	38.00	104.00	2.50	●
7156177	H2TE5RA2000L060HBR100M	20.00	20.00	60.00	125.00	1.00	●
7157156	H2TE5RA2500R045HBR050M	25.00	25.00	45.00	121.00	0.50	●
7157173	H2TE5RA2500R075HBR400M	25.00	25.00	75.00	150.00	4.00	●



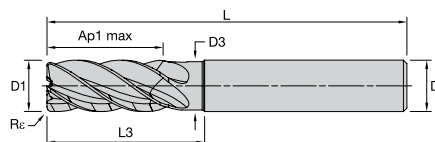
● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

HARVI II TE

倒圆 • 5 刃 • SAFE-LOCK 刀柄™

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	Rc	
7157163	H2TE5RA1600R032SLR100M	16.00	16.00	32.00	92.00	1.00	●
7157157	H2TE5RA2000R038SLR050M	20.00	20.00	38.00	104.00	0.50	●
7157164	H2TE5RA2000R038SLR100M	20.00	20.00	38.00	104.00	1.00	●
7157158	H2TE5RA2500R045SLR050M	25.00	25.00	45.00	121.00	0.50	●



P	●	○
M	●	○
K	●	○
N	●	○
S	●	○
H	●	○

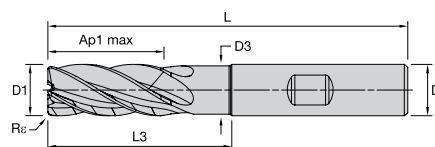
● 首选
○ 次选

HARVI II TE

倒圆 · 5 刃 · 缩颈 · 直柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L3	L	Rε	
7156182	H2TE5RA0600N013HAR025M	6.00	6.00	5.64	13.00	19.00	57.00	0.25	●
7156186	H2TE5RA0600N013HAR050M	6.00	6.00	5.64	13.00	19.00	57.00	0.50	●
7156199	H2TE5RA0600N013HAR100M	6.00	6.00	5.64	13.00	19.00	57.00	1.00	●
7156183	H2TE5RA0800N019HAR025M	8.00	8.00	7.52	19.00	25.00	63.00	0.25	●
7156187	H2TE5RA0800N019HAR050M	8.00	8.00	7.52	19.00	25.00	63.00	0.50	●
7156200	H2TE5RA0800N019HAR100M	8.00	8.00	7.52	19.00	25.00	63.00	1.00	●
7157194	H2TE5RA1000N022HAR025M	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	0.25	●
7156188	H2TE5RA1000N022HAR050M	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	0.50	●
7156201	H2TE5RA1000N022HAR100M	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	1.00	●
7157209	H2TE5RA1000N022HAR150M	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	1.50	●
7156211	H2TE5RA1200N026HAR025M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	0.50	●
7156216	H2TE5RA1200N026HAR050M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	1.00	●
7156212	H2TE5RA1200N026HAR100M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	2.00	●
7156217	H2TE5RA1200N026HAR250M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	2.50	●
7156218	H2TE5RA1200N026HAR300M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	3.00	●
7156190	H2TE5RA1400N026HAR050M	14.00	14.00	13.16	26.00	42.00	83.00	0.50	●
7157210	H2TE5RA1400N026HAR200M	14.00	14.00	13.16	26.00	42.00	83.00	2.00	●
7157219	H2TE5RA1400N026HAR300M	14.00	14.00	13.16	26.00	42.00	83.00	3.00	●
7156191	H2TE5RA1600N032HAR050M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	0.50	●
7156203	H2TE5RA1600N032HAR100M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	1.00	●
7156213	H2TE5RA1600N032HAR200M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	2.00	●
7157214	H2TE5RA1600N032HAR250M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	2.50	●
7156219	H2TE5RA1600N032HAR300M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	3.00	●
7156192	H2TE5RA1600E032HAR050M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	0.50	●
7156204	H2TE5RA1600E032HAR100M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	1.00	●
7156214	H2TE5RA1600E032HAR200M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	2.00	●
7157215	H2TE5RA1600E032HAR250M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	2.50	●
7156220	H2TE5RA1600E032HAR300M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	3.00	●
7156234	H2TE5RA1600E032HAR400M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	4.00	●
7156237	H2TE5RA1600E032HAR600M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	6.00	●
7156193	H2TE5RA2000N038HAR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	0.50	●
7157201	H2TE5RA2000N038HAR100M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	1.00	●
7157211	H2TE5RA2000N038HAR200M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	2.00	●
7157220	H2TE5RA2000N038HAR300M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	3.00	●
7156235	H2TE5RA2000N038HAR400M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	4.00	●
7157195	H2TE5RA2000E038HAR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	0.50	●
7157202	H2TE5RA2000E038HAR100M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	1.00	●
7157212	H2TE5RA2000E038HAR200M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	2.00	●
7157216	H2TE5RA2000E038HAR250M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	2.50	●
7157221	H2TE5RA2000E038HAR300M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	3.00	●
7156236	H2TE5RA2000E038HAR400M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	4.00	●
7156205	H2TE5RA2500N045HAR100M	25.00	25.00	23.50	45.00	63.00	121.00	1.00	●
7157222	H2TE5RA2500N045HAR300M	25.00	25.00	23.50	45.00	63.00	121.00	3.00	●
7157227	H2TE5RA2500N045HAR400M	25.00	25.00	23.50	45.00	63.00	121.00	4.00	●
7157203	H2TE5RA2500E045HAR100M	25.00	25.00	23.50	45.00	75.00	135.00	1.00	●
7157224	H2TE5RA2500E045HAR300M	25.00	25.00	23.50	45.00	75.00	135.00	3.00	●

KCSM15A



● 首选
○ 次选

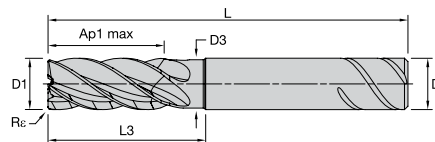
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

KCSM15A

HARVI II TE

倒圆 • 5 刃 • 缩颈 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L3	L	Rε	
7156184	H2TE5RA0600N013HBR025M	6.00	6.00	5.64	13.00	19.00	57.00	0.25	●
7156206	H2TE5RA0600N013HBR100M	6.00	6.00	5.64	13.00	19.00	57.00	1.00	●
7156185	H2TE5RA0800N019HBR025M	8.00	8.00	7.52	19.00	25.00	63.00	0.25	●
7156207	H2TE5RA0800N019HBR100M	8.00	8.00	7.52	19.00	25.00	63.00	1.00	●
7157196	H2TE5RA1000N022HBR050M	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	0.50	●
7157217	H2TE5RA1000N022HBR250M	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	2.50	●
7156194	H2TE5RA1200N026HBR050M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	0.50	●
7156231	H2TE5RA1200N026HBR300M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	3.00	●
7156208	H2TE5RA1400N026HBR100M	14.00	14.00	13.16	26.00	42.00	83.00	1.00	●
7156195	H2TE5RA1600N032HBR050M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	0.50	●
7156209	H2TE5RA1600N032HBR100M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	1.00	●
7156232	H2TE5RA1600N032HBR300M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	3.00	●
7156196	H2TE5RA1600E032HBR050M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	0.50	●
7156210	H2TE5RA1600E032HBR100M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	1.00	●
7156233	H2TE5RA1600E032HBR300M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	3.00	●
7156197	H2TE5RA2000N038HBR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	0.50	●
7156215	H2TE5RA2000N038HBR200M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	2.00	●
7157225	H2TE5RA2000N038HBR300M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	3.00	●
7156198	H2TE5RA2000E038HBR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	0.50	●
7157204	H2TE5RA2000E038HBR100M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	1.00	●
7157213	H2TE5RA2000E038HBR200M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	2.00	●
7157218	H2TE5RA2000E038HBR250M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	2.50	●
7157226	H2TE5RA2000E038HBR300M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	3.00	●
7157228	H2TE5RA2000E038HBR400M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	4.00	●
7157205	H2TE5RA2500N045HBR100M	25.00	25.00	23.50	45.00	63.00	121.00	1.00	●
7157206	H2TE5RA2500E045HBR100M	25.00	25.00	23.50	45.00	75.00	135.00	1.00	●



P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○

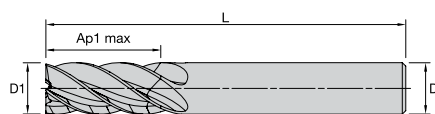
● 首选
○ 次选

HARVI II TE

倒圆 • 5 刃 • 缩颈 • SAFE-LOCK 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L3	L	Rε	
7157197	H2TE5RA1200N026SLR050M	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	0.50	●
7157198	H2TE5RA1600N032SLR050M	16.00	16.00	15.04	32.00	42.00	92.00	0.50	●
7157207	H2TE5RA1600E032SLR100M	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	1.00	●
7157199	H2TE5RA2000N038SLR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	0.50	●
7157200	H2TE5RA2000E038SLR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	0.50	●
7157208	H2TE5RA2500N045SLR100M	25.00	25.00	23.50	45.00	63.00	121.00	1.00	●

KCPM15A



P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○

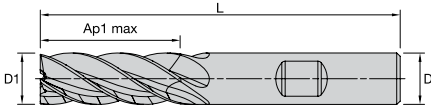
● 首选
○ 次选

HARVI II TE

尖角 • 5 刃 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	
7156097	H2TE5SE0400R011HAM	4.00	6.00	11.00	57.00	●
7156098	H2TE5SE0500R013HAM	5.00	6.00	13.00	57.00	●
7156099	H2TE5SE0600R016HAM	6.00	6.00	16.00	57.00	●
7156100	H2TE5SE0700R016HAM	7.00	8.00	16.00	63.00	●
7156111	H2TE5SE0800R019HAM	8.00	8.00	19.00	63.00	●
7156930	H2TE5SE0900R019HAM	9.00	10.00	19.00	72.00	●
7156112	H2TE5SE1000R022HAM	10.00	10.00	22.00	72.00	●
7156113	H2TE5SE1200R026HAM	12.00	12.00	26.00	83.00	●
7156114	H2TE5SE1600R032HAM	16.00	16.00	32.00	92.00	●
7156115	H2TE5SE1600L060HAM	16.00	16.00	60.00	125.00	●
7157111	H2TE5SE1800R032HAM	18.00	18.00	32.00	92.00	●
7156117	H2TE5SE2000R038HAM	20.00	20.00	38.00	104.00	●
7156118	H2TE5SE2000L060HAM	20.00	20.00	60.00	125.00	●
7157112	H2TE5SE2500R045HAM	25.00	25.00	45.00	121.00	●

KCPM15A



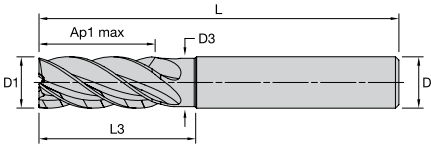
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

- 首选
○ 次选

HARVI II TE

尖角 • 5 刃 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	
7156119	H2TE5SE1600L060HBM	16.00	16.00	60.00	125.00	●
7157113	H2TE5SE2000R038HBM	20.00	20.00	38.00	104.00	●
7157114	H2TE5SE2000L060HBM	20.00	20.00	60.00	125.00	●



P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

- 首选
○ 次选

HARVI II TE

尖角 • 5 刃 • 缩颈 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L3	L	
7156180	H2TE5SE0600N013HAM	6.00	6.00	5.64	13.00	19.00	57.00	●
7156178	H2TE5SE0800N019HAM	8.00	8.00	7.52	19.00	25.00	63.00	●
7156179	H2TE5SE1000N022HAM	10.00	10.00	9.40	22.00	30.00	72.00	●
7157174	H2TE5SE1200N026HAM	12.00	12.00	11.28	26.00	36.00	83.00	●
7157175	H2TE5SE1400N026HAM	14.00	14.00	13.16	26.00	42.00	83.00	●
7157176	H2TE5SE1600E032HAM	16.00	16.00	15.04	32.00	48.00	100.00	●
7157177	H2TE5SE2000N038HAM	20.00	20.00	18.80	38.00	52.00	104.00	●
7157178	H2TE5SE2000E038HAM	20.00	20.00	18.80	38.00	65.00	115.00	●
7157179	H2TE5SE2500N045HAM	25.00	25.00	23.50	45.00	63.00	121.00	●
7157180	H2TE5SE2500E045HAM	25.00	25.00	23.50	45.00	75.00	135.00	●

HARVI II TE 应用数据

材料组							侧铣推荐每齿进给量 (Fz=毫米/th)。对于槽铣, 将 Fz 减少 20%														
				KCPM15A - KCSM15A																	
		侧铣		槽铣	切削速度 Vc		D1 - 直径														
					米/分钟		4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0		
P	P0	1.5xD	0.5xD	1.25xD	150	200	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136	
	P1	1.5xD	0.5xD	1.25xD	150	200	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136	
	P2	1.5xD	0.5xD	1.25xD	140	190	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136	
	P3	1.5xD	0.5xD	1.25xD	120	160	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125	
	P4	1.5xD	0.5xD	1.25xD	90	150	Fz	0.024	0.030	0.036	0.043	0.049	0.054	0.059	0.069	0.077	0.084	0.091	0.097	0.107	
	P5	1.5xD	0.5xD	1.25xD	60	100	Fz	0.021	0.027	0.032	0.038	0.044	0.049	0.053	0.062	0.070	0.077	0.083	0.089	0.100	
M	P6	1.5xD	0.5xD	1.25xD	50	75	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.044	0.051	0.057	0.063	0.067	0.071	0.078	
	M1	1.5xD	0.5xD	1.25xD	90	115	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125	
	M2	1.5xD	0.5xD	1.25xD	60	80	Fz	0.021	0.027	0.032	0.038	0.044	0.049	0.053	0.062	0.070	0.077	0.083	0.089	0.100	
K	M3	1.5xD	0.5xD	1.0xD	60	70	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.044	0.051	0.057	0.063	0.067	0.071	0.078	
	K1	1.5xD	0.5xD	1.0xD	120	150	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136	
	K2	1.5xD	0.5xD	1.0xD	110	140	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125	
S	K3	1.5xD	0.5xD	1.0xD	110	130	Fz	0.021	0.027	0.032	0.038	0.044	0.049	0.053	0.062	0.070	0.077	0.083	0.089	0.100	
	S1	1.5xD	0.3xD	0.75xD	50	90	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125	
	S2	1.5xD	0.3xD	0.75xD	25	50	Fz	0.014	0.018	0.021	0.025	0.029	0.032	0.035	0.041	0.046	0.051	0.055	0.059	0.067	
	S3	1.5xD	0.5xD	0.75xD	25	40	Fz	0.014	0.018	0.021	0.025	0.029	0.032	0.035	0.041	0.046	0.051	0.055	0.059	0.067	
H	S4	1.5xD	0.5xD	1.25xD	50	60	Fz	0.017	0.023	0.028	0.034	0.040	0.045	0.049	0.057	0.064	0.071	0.076	0.082	0.092	
	H1	1.5xD	0.5xD	1.0xD	80	140	Fz	0.024	0.030	0.036	0.043	0.049	0.054	0.059	0.069	0.077	0.084	0.091	0.097	0.107	
	H2	1.5xD	0.2xD	1.0xD	70	120	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.044	0.051	0.057	0.063	0.067	0.071	0.078	

注:

这些指导信息可能需要结合实际情况才能获得最佳效果。

切削余量大或材料硬度高的时候, 请使用较低的切削速度

切削余量小或材料硬度低的时候, 请使用较高的切削速度

以上参数基于理想的切削工况。

对于使用较小规格锥柄的加工中心, 当直径大于 12 毫米 时, 请相应调整参数。

对于范围达到 >4.5 x D 的刀具, 将 fz 减少 30%, 并使用低切削速度范围作为启动条件。

通过适当的拔出保护、刀柄、机床设置和冷却液流量, 可实现更高的槽铣轴向切削深度 (DOC)。

HARVI II TE 应用数据 - 调整系数表

进给量和速率计算调整系数表

	Ae/D	2%	4%	5%	8%	10%	12%	20%	30%	40%	50%	100%
速率因数	Kv	2.1 - 3.6	1.6 - 3	1.6 - 2.5	1.6	1.4	1.38	1.3	1.2	1.1	1	1
进给量因数	KFz	3.58	2.56	2.3	1.84	1.67	1.54	1.25	1.09	1.02	1	0.9
phi [°]		16.26	23.07	25.84	32.86	36.87	40.54	53.13	66.42	78.46	90.00	180.00

注:

这些计算与推荐的基本 fz 一起使用时, 适用于粗加工/半精加工切削。

对于需要改善表面质量的轻型精加工切削, 建议将基本 fz 减小约 50%, 然后进行应用。

对于 5% 或更小的 Ae/D 比, 在给定的速度因子 Kv 范围内, 用户可以更为保守地选择较低数值, 或更激进地选择较高数值。

这也可以根据材料的机械加工性能 (即从困难到易切削的程度) 来考虑。

要计算应用具体的切削数据, 请使用上面的 Kv 系数来分别调整切削速度和进给量 KFz。

Vc 新 = Vc * Kv

Fz 新 = Fz * KFz

计算示例:

应用:

推荐切削参数:

调整系数:

D1 = 12.0 毫米
材料组 P5
Ae = D 的 20%
Vc = 80 米/分钟
Fz = 0.062 mm/th
Kv = 1.30
KFz = 1.25

最终切削数据建议:

Vc 新 = 80 * 1.30 = 104 米/分钟
Fz 新 = 0.062 * 1.25 = 0.0775 mm/th

HARVI II TE 应用数据

材料组		螺旋插补/ 坡铣 0° - 15°		KCPM15A - KCSM15A	最小-最大 直径, 适用于 螺旋插补	螺旋插补和坡铣应用推荐每齿进给量 (fz = 毫米/齿) - Zef=2												
						D1 - 直径												
						4,6-7,6	5,8-9,5	6,9-11,4	8,1-13,3	9,2-15,2	10,4-17,1	11,5-19,0	13,8-22,8	16,1-26,6	18,4-30,4	20,7-34,2	23,0-38,0	28,8-47,5
						毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米
		最大深度	最小	最大	毫米	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0
P	P0	1.25 x D1	150	200	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136
	P1	1.25 x D1	150	200	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136
	P2	1.25 x D1	140	190	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136
	P3	1.25 x D1	120	160	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125
	P4	1.25 x D1	90	150	Fz	0.024	0.030	0.036	0.043	0.049	0.054	0.059	0.069	0.077	0.084	0.091	0.097	0.107
	P5	1.25 x D1	60	100	Fz	0.021	0.027	0.032	0.038	0.044	0.049	0.053	0.062	0.070	0.077	0.083	0.089	0.100
M	P6	1.25 x D1	50	75	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.044	0.051	0.057	0.063	0.067	0.071	0.078
	M1	1.25 x D1	90	115	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125
	M2	1.25 x D1	60	80	Fz	0.021	0.027	0.032	0.038	0.044	0.049	0.053	0.062	0.070	0.077	0.083	0.089	0.100
K	M3	1.0 x D1	60	70	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.044	0.051	0.057	0.063	0.067	0.071	0.078
	K1	1.0 x D1	120	150	Fz	0.031	0.040	0.048	0.057	0.066	0.073	0.079	0.091	0.102	0.111	0.119	0.125	0.136
	K2	1.0 x D1	110	140	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125
S	K3	1.0 x D1	110	130	Fz	0.021	0.027	0.032	0.038	0.044	0.049	0.053	0.062	0.070	0.077	0.083	0.089	0.100
	S1	0.75 x D1	50	90	Fz	0.026	0.033	0.040	0.047	0.055	0.061	0.067	0.077	0.087	0.096	0.104	0.111	0.125
	S2	0.75 x D1	25	50	Fz	0.014	0.018	0.021	0.025	0.029	0.032	0.035	0.041	0.046	0.051	0.055	0.059	0.067
	S3	0.5 x D1	25	40	Fz	0.014	0.018	0.021	0.025	0.029	0.032	0.035	0.041	0.046	0.051	0.055	0.059	0.067
H	S4	1.25 x D1	50	60	Fz	0.017	0.023	0.028	0.034	0.040	0.045	0.049	0.057	0.064	0.071	0.076	0.082	0.092
	H1	1.0 x D1	80	140	Fz	0.024	0.030	0.036	0.043	0.049	0.054	0.059	0.069	0.077	0.084	0.091	0.097	0.107
	H2	1.0 x D1	70	120	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.044	0.051	0.057	0.063	0.067	0.071	0.078

HARVI II TE 应用数据

材料组		螺旋插补/ 坡铣 15° - 30°		KCPM15A - KCSM15A	最小-最大 直径, 适用于 螺旋插补	螺旋插补和坡铣应用推荐每齿进给量 (fz = 毫米/齿) - Zef=2												
						D1 - 直径												
						4,6-7,6	5,8-9,5	6,9-11,4	8,1-13,3	9,2-15,2	10,4-17,1	11,5-19,0	13,8-22,8	16,1-26,6	18,4-30,4	20,7-34,2	23,0-38,0	28,8-47,5
						毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米
		最大深度	最小	最大	毫米	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0
P	P0	1,25 x D1	150	200	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	P1	1,25 x D1	150	200	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	P2	1,25 x D1	140	190	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	P3	1,25 x D1	120	160	Fz	0.019	0.025	0.030	0.036	0.041	0.046	0.050	0.058	0.065	0.072	0.078	0.083	0.094
	P4	1,25 x D1	90	150	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.045	0.051	0.058	0.063	0.068	0.073	0.080
	P5	1,25 x D1	60	100	Fz	0.016	0.020	0.024	0.029	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
K	P6	1,25 x D1	50	75	Fz	0.013	0.017	0.020	0.024	0.028	0.031	0.033	0.038	0.043	0.047	0.050	0.053	0.059
	K1	1,0 x D1	120	150	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	K2	1,0 x D1	110	140	Fz	0.019	0.025	0.030	0.036	0.041	0.046	0.050	0.058	0.065	0.072	0.078	0.083	0.094
S	K3	1,0 x D1	110	130	Fz	0.016	0.020	0.024	0.029	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
	S1	0,75 x D1	50	90	Fz	0.019	0.025	0.030	0.036	0.041	0.046	0.050	0.058	0.065	0.072	0.078	0.083	0.094
	S2	0,75 x D1	25	50	Fz	0.010	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024	0.026	0.031	0.035	0.038	0.042	0.045	0.051
	S3	0,5 x D1	25	40	Fz	0.010	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024	0.026	0.031	0.035	0.038	0.042	0.045	0.051
H	S4	1,25 x D1	50	60	Fz	0.013	0.017	0.021	0.026	0.030	0.034	0.037	0.043	0.048	0.053	0.057	0.061	0.069
	H1	1,0 x D1	80	140	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.045	0.051	0.058	0.063	0.068	0.073	0.080
	H2	1,0 x D1	70	120	Fz	0.013	0.017	0.020	0.024	0.028	0.031	0.033	0.038	0.043	0.047	0.050	0.053	0.059

HARVI II TE 应用数据

材料组	螺旋插补/ 坡铣 15° - 30°			最小-最大直径, 适用于 螺旋插补	螺旋插补和坡铣应用推荐每齿进给量 (fz = 毫米/齿) - Zef=2													
		KCPM15A - KCSM15A	切削 速度 Vc 米/分钟		D1 - 直径													
					4,6-7,6	5,8-9,5	6,9-11,4	8,1-13,3	9,2-15,2	10,4-17,1	11,5-19,0	13,8-22,8	16,1-26,6	18,4-30,4	20,7-34,2	23,0-38,0	28,8-47,5	
					4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0	
	最大深度	最小	最大	毫米														
P	P0	1,25 x D1	150	200	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	P1	1,25 x D1	150	200	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	P2	1,25 x D1	140	190	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	P3	1,25 x D1	120	160	Fz	0.019	0.025	0.030	0.036	0.041	0.046	0.050	0.058	0.065	0.072	0.078	0.083	0.094
	P4	1,25 x D1	90	150	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.045	0.051	0.058	0.063	0.068	0.073	0.080
	P5	1,25 x D1	60	100	Fz	0.016	0.020	0.024	0.029	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
K	P6	1,25 x D1	50	75	Fz	0.013	0.017	0.020	0.024	0.028	0.031	0.033	0.038	0.043	0.047	0.050	0.053	0.059
	K1	1,0 x D1	120	150	Fz	0.023	0.030	0.036	0.043	0.050	0.055	0.059	0.068	0.076	0.083	0.089	0.094	0.102
	K2	1,0 x D1	110	140	Fz	0.019	0.025	0.030	0.036	0.041	0.046	0.050	0.058	0.065	0.072	0.078	0.083	0.094
S	K3	1,0 x D1	110	130	Fz	0.016	0.020	0.024	0.029	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
	S1	0,75 x D1	50	90	Fz	0.019	0.025	0.030	0.036	0.041	0.046	0.050	0.058	0.065	0.072	0.078	0.083	0.094
	S2	0,75 x D1	25	50	Fz	0.010	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024	0.026	0.031	0.035	0.038	0.042	0.045	0.051
	S3	0,5 x D1	25	40	Fz	0.010	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024	0.026	0.031	0.035	0.038	0.042	0.045	0.051
H	S4	1,25 x D1	50	60	Fz	0.013	0.017	0.021	0.026	0.030	0.034	0.037	0.043	0.048	0.053	0.057	0.061	0.069
	H1	1,0 x D1	80	140	Fz	0.018	0.022	0.027	0.032	0.037	0.041	0.045	0.051	0.058	0.063	0.068	0.073	0.080
	H2	1,0 x D1	70	120	Fz	0.013	0.017	0.020	0.024	0.028	0.031	0.033	0.038	0.043	0.047	0.050	0.053	0.059

HARVI II TE 应用数据

材料组	螺旋插补/ 坡铣 30° - 45°			最小-最大 直径, 适用 于螺旋插补	螺旋插补和坡铣应用推荐每齿进给量 (fz = 毫米/齿) - Zef=2													
		KCPM15A - KCSM15A	切削 速度 Vc 米/分钟		D1 - 直径													
					4,6-7,6	5,8-9,5	6,9-11,4	8,1-13,3	9,2-15,2	10,4-17,1	11,5-19,0	13,8-22,8	16,1-26,6	18,4-30,4	20,7-34,2	23,0-38,0	28,8-47,5	
					最大深度	最小	最大	毫米	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0
	P	P0	1,25 x D1	150	200	Fz	0.019	0.024	0.029	0.034	0.040	0.044	0.048	0.055	0.061	0.067	0.071	0.075
P1		1,25 x D1	150	200	Fz	0.019	0.024	0.029	0.034	0.040	0.044	0.048	0.055	0.061	0.067	0.071	0.075	0.082
P2		1,25 x D1	140	190	Fz	0.019	0.024	0.029	0.034	0.040	0.044	0.048	0.055	0.061	0.067	0.071	0.075	0.082
P3		1,25 x D1	120	160	Fz	0.015	0.020	0.024	0.028	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
P4		1,25 x D1	90	150	Fz	0.014	0.018	0.022	0.026	0.030	0.033	0.036	0.041	0.046	0.051	0.055	0.058	0.064
P5		1,25 x D1	60	100	Fz	0.013	0.016	0.019	0.023	0.026	0.029	0.032	0.037	0.042	0.046	0.050	0.053	0.060
K	P6	1,25 x D1	50	75	Fz	0.011	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024	0.027	0.031	0.034	0.038	0.040	0.043	0.047
	K1	1,0 x D1	120	150	Fz	0.019	0.024	0.029	0.034	0.040	0.044	0.048	0.055	0.061	0.067	0.071	0.075	0.082
	K2	1,0 x D1	110	140	Fz	0.015	0.020	0.024	0.028	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
S	K3	1,0 x D1	110	130	Fz	0.013	0.016	0.019	0.023	0.026	0.029	0.032	0.037	0.042	0.046	0.050	0.053	0.060
	S1	0,75 x D1	50	90	Fz	0.015	0.020	0.024	0.028	0.033	0.037	0.040	0.046	0.052	0.058	0.062	0.067	0.075
	S2	0,75 x D1	25	50	Fz	0.008	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019	0.021	0.025	0.028	0.031	0.033	0.036	0.040
	S3	0,5 x D1	25	40	Fz	0.008	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019	0.021	0.025	0.028	0.031	0.033	0.036	0.040
H	S4	1,25 x D1	50	60	Fz	0.010	0.014	0.017	0.021	0.024	0.027	0.029	0.034	0.038	0.042	0.046	0.049	0.055
	H1	1,0 x D1	80	140	Fz	0.014	0.018	0.022	0.026	0.030	0.033	0.036	0.041	0.046	0.051	0.055	0.058	0.064
	H2	1,0 x D1	70	120	Fz	0.011	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024	0.027	0.031	0.034	0.038	0.040	0.043	0.047



HARVI II TE

即使最坚硬的材料
也能轻松应对

助力
制造
更上一层楼

kennametal.com/HARVI-II-TE

G0mill™ PRO

整体硬质合金立铣刀

G0mill PRO 作为一款全能立铣刀，特别适合通用加工、交通运输、能源和医疗行业中的应用，其价格、性能和多功能性可满足更高级别的运营需求。

应用



侧铣/方肩
铣削



螺旋铣削



型腔铣削



槽铣



坡铣



动态铣削

材料

首选



钢件



铸铁



不锈钢

次选



高温合金



高性价比、性能卓越且用途广泛的首选立铣刀

Kennametal的4刃G0mill PRO 整体硬质合金立铣刀是中小型车间的首选解决方案。G0mill PRO 专为侧铣和方肩铣削、螺旋铣削、槽腔铣、槽铣和坡铣而设计，可在更高要求的加工中实现经济性、多功能性和高效性能。全新整体硬质合金立铣刀专为切削钢件、不锈钢和铸铁而设计，具有：

- 非对称排屑槽设计，具有更卓越的振动控制能力和更长的刀具寿命，切削更顺畅
- 可变螺旋角设计，实现更卓越的振动控制和更长的刀具寿命
- 锥型芯部设计具有更卓越的排屑能力和刀具强度
- TiN/TiAlN 复合涂层，可在钢件、不锈钢和铸铁的中高切削条件下进行高性能加工
- 特殊后角设计，具有更高的切削刃强度、更卓越的振动控制能力，适合加工各种工件材料

行业



通用加工



汽车行业



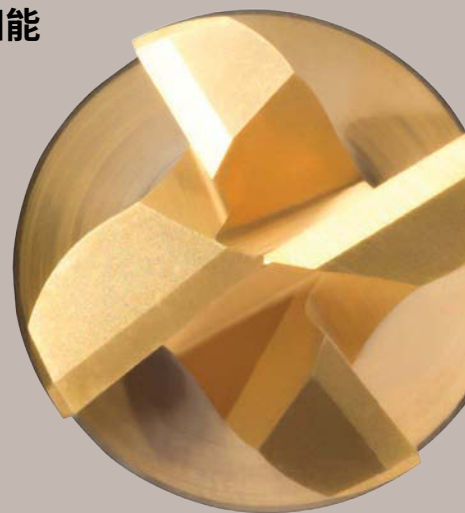
风能和太阳能

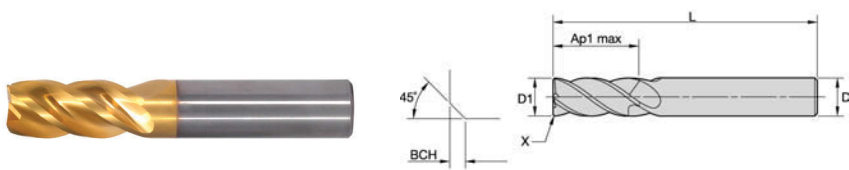


石油与天然气



医疗行业





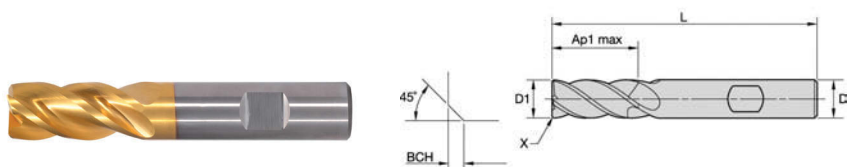
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

- 首选
- 次选

GOmill PRO

倒角 • 4 刃 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	BCH	
7231597	GOPR4CH0300R008HAM	3.00	6.00	8.00	57.00	0.15	●
7231599	GOPR4CH0400R011HAM	4.00	6.00	11.00	57.00	0.15	●
7231601	GOPR4CH0500R013HAM	5.00	6.00	13.00	57.00	0.15	●
7231603	GOPR4CH0600R013HAM	6.00	6.00	13.00	57.00	0.15	●
7231605	GOPR4CH0600X032HAM	6.00	6.00	32.00	76.00	0.15	●
7231606	GOPR4CH0700R019HAM	7.00	8.00	19.00	63.00	0.15	●
7231676	GOPR4CH0800R019HAM	8.00	8.00	19.00	63.00	0.20	●
7231678	GOPR4CH0800L032HAM	8.00	8.00	32.00	87.00	0.20	●
7231679	GOPR4CH0900R022HAM	9.00	10.00	22.00	72.00	0.20	●
7231680	GOPR4CH1000R022HAM	10.00	10.00	22.00	72.00	0.20	●
7231712	GOPR4CH1000L038HAM	10.00	10.00	38.00	89.00	0.20	●
7231713	GOPR4CH1200R026HAM	12.00	12.00	26.00	83.00	0.20	●
7231715	GOPR4CH1200L051HAM	12.00	12.00	51.00	100.00	0.20	●
7231716	GOPR4CH1400S026HAM	14.00	14.00	26.00	83.00	0.35	●
7231718	GOPR4CH1600R032HAM	16.00	16.00	32.00	92.00	0.35	●
7231721	GOPR4CH1600L057HAM	16.00	16.00	57.00	125.00	0.35	●
7231722	GOPR4CH2000S038HAM	20.00	20.00	38.00	104.00	0.35	●
7231724	GOPR4CH2000R057HAM	20.00	20.00	57.00	125.00	0.35	●
7231726	GOPR4CH2500S045HAM	25.00	25.00	45.00	121.00	0.35	●



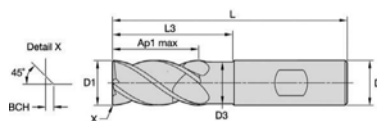
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

- 首选
- 次选

GOmill PRO

倒角 • 4 刃 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	BCH	
7231598	GOPR4CH0300R008HBM	3.00	6.00	8.00	57.00	0.15	●
7231600	GOPR4CH0400R011HBM	4.00	6.00	11.00	57.00	0.15	●
7231602	GOPR4CH0500R013HBM	5.00	6.00	13.00	57.00	0.15	●
7231604	GOPR4CH0600R013HBM	6.00	6.00	13.00	57.00	0.15	●
7231677	GOPR4CH0800R019HBM	8.00	8.00	19.00	63.00	0.20	●
7231711	GOPR4CH1000R022HBM	10.00	10.00	22.00	72.00	0.20	●
7231714	GOPR4CH1200R026HBM	12.00	12.00	26.00	83.00	0.20	●
7231717	GOPR4CH1400S026HBM	14.00	14.00	26.00	83.00	0.35	●
7231719	GOPR4CH1600R032HBM	16.00	16.00	32.00	92.00	0.35	●
7231723	GOPR4CH2000S038HBM	20.00	20.00	38.00	104.00	0.35	●



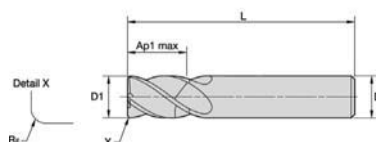
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

- 首选
○ 次选

GOMILL PRO

倒角 • 4 刃 • 缩颈 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L	L3	BCH	
7230995	GOPR4CH0200N006HBM	2.00	6.00	1.88	4.00	57.00	8.00	0.15	●
7231184	GOPR4CH0300N008HBM	3.00	6.00	2.82	8.00	57.00	15.00	0.15	●
7231185	GOPR4CH0400N011HBM	4.00	6.00	3.76	11.00	57.00	16.00	0.15	●
7231186	GOPR4CH0500N013HBM	5.00	6.00	4.70	13.00	57.00	18.00	0.15	●
7231187	GOPR4CH0600N013HBM	6.00	6.00	5.64	13.00	57.00	21.00	0.15	●
7231188	GOPR4CH0800N019HBM	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	0.20	●
7231189	GOPR4CH1000N022HBM	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	0.20	●
7231190	GOPR4CH1200N026HBM	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	0.20	●
7231191	GOPR4CH1600N032HBM	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	0.35	●
7231192	GOPR4CH2000N038HBM	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	53.00	0.35	●
7231725	GOPR4CH2500N045HBM	25.00	25.00	23.50	45.00	121.00	65.00	0.35	●



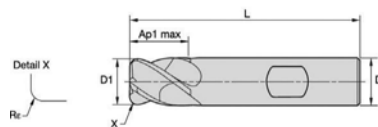
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

- 首选
○ 次选

GOMILL PRO

倒圆 • 4 刃 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	Re	
7231579	GOPR4RA0600S007HAR040M	6.00	6.00	7.00	50.00	0.40	●
7231641	GOPR4RA0800S010HAR040M	8.00	8.00	10.00	50.00	0.40	●
7231643	GOPR4RA1000S012HAR040M	10.00	10.00	12.00	66.00	0.40	●
7231646	GOPR4RA1200S015HAR050M	12.00	12.00	15.00	73.00	0.50	●
7231664	GOPR4RA1600S020HAR050M	16.00	16.00	20.00	82.00	0.50	●
7231662	GOPR4RA1600R035HAR050M	16.00	16.00	35.00	92.00	0.50	●
7231670	GOPR4RA2000S025HAR050M	20.00	20.00	25.00	92.00	0.50	●
7231668	GOPR4RA2000R042HAR050M	20.00	20.00	42.00	104.00	0.50	●
7231674	GOPR4RA2500R052HAR050M	25.00	25.00	52.00	121.00	0.50	●



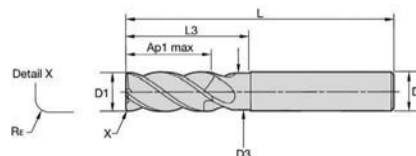
P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○

- 首选
○ 次选

G0mill PRO

倒圆 • 4 刃 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	Rε	
7231580	GOPR4RA0600S007HBR040M	6.00	6.00	7.00	50.00	0.40	●
7231642	GOPR4RA0800S010HBR040M	8.00	8.00	10.00	50.00	0.40	●
7231644	GOPR4RA1000S012HBR040M	10.00	10.00	12.00	66.00	0.40	●
7231647	GOPR4RA1200S015HBR050M	12.00	12.00	15.00	73.00	0.50	●
7231665	GOPR4RA1600S020HBR050M	16.00	16.00	20.00	82.00	0.50	●
7231663	GOPR4RA1600R035HBR050M	16.00	16.00	35.00	92.00	0.50	●
7231671	GOPR4RA2000S025HBR050M	20.00	20.00	25.00	92.00	0.50	●
7231669	GOPR4RA2000R042HBR050M	20.00	20.00	42.00	104.00	0.50	●
7231675	GOPR4RA2500R052HBR050M	25.00	25.00	52.00	121.00	0.50	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○

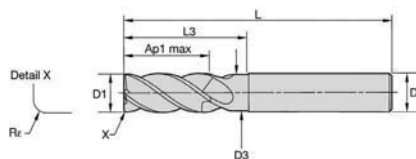
- 首选
○ 次选

G0mill PRO

倒圆 • 4 刃 • 缩颈 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L	L3	Rε	
7231153	GOPR4RA0300N008HAR020M	3.00	6.00	2.82	8.00	57.00	15.00	0.20	●
7231154	GOPR4RA0400N011HAR020M	4.00	6.00	3.76	11.00	57.00	16.00	0.20	●
7231155	GOPR4RA0400N011HAR050M	4.00	6.00	3.76	11.00	57.00	16.00	0.50	●
7231156	GOPR4RA0500N013HAR020M	5.00	6.00	4.70	13.00	57.00	18.00	0.20	●
7231157	GOPR4RA0500N013HAR050M	5.00	6.00	4.70	13.00	57.00	18.00	0.50	●
7231158	GOPR4RA0500N013HAR100M	5.00	6.00	4.70	13.00	57.00	18.00	1.00	●
7231159	GOPR4RA0600N013HAR050M	6.00	6.00	5.64	13.00	57.00	21.00	0.50	●
7231160	GOPR4RA0600N013HAR100M	6.00	6.00	5.64	13.00	57.00	21.00	1.00	●
7231161	GOPR4RA0600N013HAR150M	6.00	6.00	5.64	13.00	57.00	21.00	1.50	●
7231163	GOPR4RA0800N019HAR050M	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	0.50	●
7231164	GOPR4RA0800N019HAR100M	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	1.00	●
7231165	GOPR4RA0800N019HAR150M	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	1.50	●
7231166	GOPR4RA0800N019HAR200M	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	2.00	●
7231167	GOPR4RA1000N022HAR050M	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	0.50	●
7231168	GOPR4RA1000N022HAR100M	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	1.00	●
7231169	GOPR4RA1000N022HAR150M	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	1.50	●
7231170	GOPR4RA1000N022HAR200M	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	2.00	●
7231645	GOPR4RA1000N022HAR250M	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	2.50	●
7231171	GOPR4RA1200N026HAR050M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	0.50	●
7231172	GOPR4RA1200N026HAR100M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	1.00	●
7231173	GOPR4RA1200N026HAR150M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	1.50	●
7231174	GOPR4RA1200N026HAR200M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	2.00	●
7231648	GOPR4RA1200N026HAR250M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	2.50	●
7231649	GOPR4RA1200N026HAR300M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	3.00	●
7231175	GOPR4RA1200N026HAR400M	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	38.00	4.00	●

接下页



P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

● 首选
○ 次选

GOMILL PRO 续

倒圆 • 4 刃 • 缩颈 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L	L3	Rε	
7231650	GOPR4RA1400N026HAR050M	14.00	14.00	13.16	26.00	89.00	40.00	0.50	●
7231661	GOPR4RA1400N026HAR100M	14.00	14.00	13.16	26.00	89.00	40.00	1.00	●
7231666	GOPR4RA1600N032HAR050M	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	0.50	●
7231176	GOPR4RA1600N032HAR100M	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	1.00	●
7231177	GOPR4RA1600N032HAR200M	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	2.00	●
7231667	GOPR4RA1600N032HAR250M	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	2.50	●
7231178	GOPR4RA1600N032HAR300M	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	3.00	●
7231179	GOPR4RA1600N032HAR400M	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	44.00	4.00	●
7231672	GOPR4RA2000N038HAR050M	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	53.00	0.50	●
7231180	GOPR4RA2000N038HAR100M	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	53.00	1.00	●
7231181	GOPR4RA2000N038HAR200M	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	53.00	2.00	●
7231673	GOPR4RA2000N038HAR250M	20.00	20.00	18.8	38.00	104.00	53.00	2.50	●
7231182	GOPR4RA2000N038HAR300M	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	53.00	3.00	●
7231183	GOPR4RA2000N038HAR400M	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	53.00	4.00	●



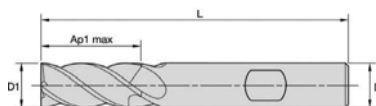
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

● 首选
○ 次选

GOMILL PRO

尖角 • 4 刃 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	
7230994	GOPR4SE0200R006HAM	2.00	6.00	6.00	57.00	●
7231062	GOPR4SE0300R008HAM	3.00	6.00	8.00	57.00	●
7231064	GOPR4SE0400R011HAM	4.00	6.00	11.00	57.00	●
7231066	GOPR4SE0500R013HAM	5.00	6.00	13.00	57.00	●
7231068	GOPR4SE0600R013HAM	6.00	6.00	13.00	57.00	●
7231070	GOPR4SE0800R019HAM	8.00	8.00	19.00	63.00	●
7231132	GOPR4SE1000R022HAM	10.00	10.00	22.00	72.00	●
7231133	GOPR4SE1000R025HAM	10.00	10.00	25.00	72.00	●
7231135	GOPR4SE1200R026HAM	12.00	12.00	26.00	83.00	●
7231137	GOPR4SE1200R030HAM	12.00	12.00	30.00	83.00	●
7231578	GOPR4SE1400S026HAM	14.00	14.00	26.00	83.00	●
7231139	GOPR4SE1600R032HAM	16.00	16.00	32.00	92.00	●
7231151	GOPR4SE2000S038HAM	20.00	20.00	38.00	104.00	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○

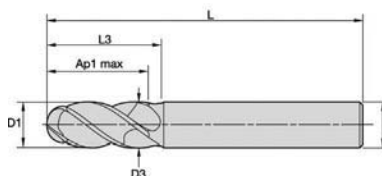
- 首选
○ 次选

KCU20

G0mill PRO

尖角 • 4 刃 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	AP1 最大	L	
7231063	GOPR4SE0300R008HBM	3.00	6.00	8.00	57.00	●
7231065	GOPR4SE0400R011HBM	4.00	6.00	11.00	57.00	●
7231067	GOPR4SE0500R013HBM	5.00	6.00	13.00	57.00	●
7231069	GOPR4SE0600R013HBM	6.00	6.00	13.00	57.00	●
7231131	GOPR4SE0800R019HBM	8.00	8.00	19.00	63.00	●
7231134	GOPR4SE1000R022HBM	10.00	10.00	22.00	72.00	●
7231136	GOPR4SE1200R026HBM	12.00	12.00	26.00	83.00	●
7231140	GOPR4SE1600R032HBM	16.00	16.00	32.00	92.00	●
7231152	GOPR4SE2000S038HBM	20.00	20.00	38.00	104.00	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○

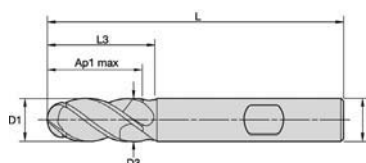
- 首选
○ 次选

KCU20

G0mill PRO

球头铣刀 • 4 刃 • 缩颈 • 直柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L	L3	
7231264	GOPR4BN0500R013HAM	5.00	6.00	4.70	13.00	57.00	18.00	●
7231266	GOPR4BN0600R013HAM	6.00	6.00	5.64	13.00	57.00	21.00	●
7231268	GOPR4BN0800R019HAM	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	●
7231270	GOPR4BN1000R022HAM	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	●
7231272	GOPR4BN1200R026HAM	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	30.00	●
7231274	GOPR4BN1600R032HAM	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	38.00	●
7231276	GOPR4BN2000S038HAM	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	50.00	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○

- 首选
○ 次选

KCU20

G0mill PRO

球头 • 4 刃 • 缩颈 • Weldon 刀柄

订单号	样本编号	D1	D	D3	AP1 最大	L	L3	
7231265	GOPR4BN0500R013HBM	5.00	6.00	4.70	13.00	57.00	18.00	●
7231267	GOPR4BN0600R013HBM	6.00	6.00	5.64	13.00	57.00	21.00	●
7231269	GOPR4BN0800R019HBM	8.00	8.00	7.52	19.00	63.00	27.00	●
7231271	GOPR4BN1000R022HBM	10.00	10.00	9.40	22.00	72.00	32.00	●
7231273	GOPR4BN1200R026HBM	12.00	12.00	11.28	26.00	83.00	30.00	●
7231275	GOPR4BN1600R032HBM	16.00	16.00	15.04	32.00	92.00	38.00	●
7231277	GOPR4BN2000S038HBM	20.00	20.00	18.80	38.00	104.00	50.00	●

GOMILL PRO 应用数据



材料组			KCU20 切削 速度 Vc 米/分钟		侧铣 (A) 推荐每齿进给量 (Fz=mm/th)。对于槽铣 (B)，将 Fz 降低20%。																		
					D1 - 直径																		
					侧铣		槽铣	最小	最大	毫米	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0
	ap	ae	ap																				
P	P0	Ap1Max	0.4xD	1xD	150	200	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.101	0.108	0.114	0.124			
	P1	Ap1Max	0.4xD	1xD	150	200	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.101	0.108	0.114	0.124			
	P2	Ap1Max	0.4xD	1xD	140	190	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.101	0.108	0.114	0.124			
	P3	Ap1Max	0.4xD	1xD	120	160	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.087	0.095	0.101	0.114			
	P4	Ap1Max	0.4xD	0.75xD	90	150	Fz	0.010	0.016	0.021	0.027	0.033	0.045	0.054	0.062	0.070	0.077	0.083	0.088	0.098			
	P5	Ap1Max	0.4xD	1xD	60	100	Fz	0.009	0.014	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.063	0.070	0.076	0.081	0.091			
M	P6	Ap1Max	0.4xD	0.75xD	50	75	Fz	0.008	0.012	0.016	0.020	0.025	0.034	0.040	0.047	0.052	0.057	0.061	0.065	0.071			
	M1	Ap1Max	0.4xD	1xD	90	115	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.087	0.095	0.101	0.114			
	M2	Ap1Max	0.4xD	1xD	60	80	Fz	0.009	0.014	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.063	0.070	0.076	0.081	0.091			
K	M3	Ap1Max	0.4xD	1xD	60	70	Fz	0.008	0.012	0.016	0.020	0.025	0.034	0.040	0.047	0.052	0.057	0.061	0.065	0.071			
	K1	Ap1Max	0.4xD	1xD	120	150	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.101	0.108	0.114	0.124			
	K2	Ap1Max	0.4xD	1xD	110	140	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.087	0.095	0.101	0.114			
S	K3	Ap1Max	0.4xD	1xD	110	130	Fz	0.009	0.014	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.063	0.070	0.076	0.081	0.091			
	S1	Ap1Max	0.4xD	0.3xD	50	90	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.087	0.095	0.101	0.114			
	S2	Ap1Max	0.4xD	0.3xD	25	50	Fz	0.006	0.009	0.013	0.016	0.019	0.026	0.032	0.037	0.042	0.046	0.050	0.054	0.061			
	S3	Ap1Max	0.4xD	1xD	25	40	Fz	0.006	0.006	0.009	0.013	0.016	0.019	0.026	0.032	0.037	0.042	0.046	0.050	0.054	0.061		
H	S4	Ap1Max	0.4xD	1xD	50	60	Fz	0.007	0.011	0.016	0.021	0.026	0.037	0.045	0.052	0.058	0.064	0.069	0.074	0.084			
	H1	Ap1Max	0.4xD	0.75xD	80	140	Fz	0.010	0.016	0.021	0.027	0.033	0.045	0.054	0.062	0.070	0.077	0.083	0.088	0.098			
	H2	Ap1Max	0.4xD	0.5xD	70	120	Fz	0.008	0.012	0.016	0.020	0.025	0.034	0.040	0.047	0.052	0.057	0.061	0.065	0.071			

注:

这些指导信息可能需要结合实际情况才能获得最佳效果。

切削余量大或材料硬度高的时候, 请使用较低的切削速度

切削余量小或材料硬度低的时候, 请使用较高的切削速度

以上参数基于理想的切削工况。对于使用较小规格锥柄的加工中心, 当直径大于 12毫米 时, 请相应调整参数。

为了获得更好的表面光洁度, 请减少每齿进给量。

侧铣应用——用于最长范围的 (L3) 刀具, 将 Ae 减少 30%。

槽铣应用——用于最长范围的 (L3) 刀具, 将 Ae 减少 30%。

不建议将尖角刀具用于开槽应用。

GOMILL PRO 应用数据 - 调整系数表

进给量和速率计算调整系数表

	Ae/D	2%	4%	5%	8%	10%	12%	20%	30%	40%
速率因数	Kv	2.1 - 3.6	1.6 - 3	1.6 - 2.5	1.6	1.4	1.38	1.3	1.2	1.1
进给量因数	KFz	3.58	2.56	2.3	1.84	1.67	1.54	1.25	1.09	1.02
phi [°]		16.26	23.07	25.84	32.86	36.87	40.54	53.13	66.42	78.46

注:

这些计算与推荐的基本 fz 一起使用时, 适用于粗加工/半精加工切削。

对于需要改善表面质量的轻型精加工切削, 建议将基本 fz 减小约 50%, 然后进行应用。

对于 5% 或更小的 Ae/D 比, 在给定的速度因子 Kv 范围内, 用户可以更为保守地选择较低数值, 或更激进地选择较高数值。

这也可以根据材料的机械加工性能 (即从困难到易切削的程度) 来考虑。

要计算应用具体的切削数据, 请使用上面的 KV 系数来分别调整切削速度和进给量 KFz。

Vc 新 = Vc*Kv

Fz 新 = Fz*KFz

计算示例:

应用:

D1= 14.0毫米

材料组

P5

Ae=

D 的 20%

推荐切削参数:

Vc=

80 米/分钟

Fz=

0.063 mm/th

调整系数:

Kv=

1.30

KFz=

1.25

最终切削数据建议:

Vc 新=

80 *

1.30 =

104

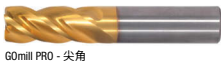
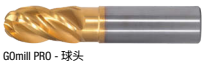
Fz 新=

0.06328 *

1.25 =

0.0791

G0mill PRO 应用数据 - 长型



材料组			KCU20 切削 速度 Vc 米/分钟		毫米	侧铣 (A) 推荐每齿进给量 (Fz=mm/th)。不推荐进行切满刀槽加工应用。												
	侧铣					D1 - 直径												
			ap	ae		最小	最大	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	18.0	20.0
P	P0	Ap1Max	0.2xD	150	200	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.108	0.114	0.124
	P1	Ap1Max	0.2xD	150	200	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.108	0.114	0.124
	P2	Ap1Max	0.2xD	140	190	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.108	0.114	0.124
	P3	Ap1Max	0.2xD	120	160	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.095	0.101	0.114
	P4	Ap1Max	0.2xD	90	150	Fz	0.010	0.016	0.021	0.027	0.033	0.045	0.054	0.062	0.070	0.083	0.088	0.098
	P5	Ap1Max	0.2xD	60	100	Fz	0.009	0.014	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.063	0.076	0.081	0.091
M	P6	Ap1Max	0.15xD	50	75	Fz	0.008	0.012	0.016	0.020	0.025	0.034	0.040	0.047	0.052	0.061	0.065	0.071
	M1	Ap1Max	0.2xD	90	115	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.095	0.101	0.114
	M2	Ap1Max	0.2xD	60	80	Fz	0.009	0.014	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.063	0.076	0.081	0.091
K	M3	Ap1Max	0.2xD	60	70	Fz	0.008	0.012	0.016	0.020	0.025	0.034	0.040	0.047	0.052	0.061	0.065	0.071
	K1	Ap1Max	0.2xD	120	150	Fz	0.014	0.021	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.092	0.108	0.114	0.124
	K2	Ap1Max	0.2xD	110	140	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.095	0.101	0.114
S	K3	Ap1Max	0.2xD	110	130	Fz	0.009	0.014	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.063	0.076	0.081	0.091
	S1	Ap1Max	0.1xD	50	90	Fz	0.011	0.017	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.079	0.095	0.101	0.114
	S2	Ap1Max	0.1xD	25	50	Fz	0.006	0.009	0.013	0.016	0.019	0.026	0.032	0.037	0.042	0.050	0.054	0.061
	S3	Ap1Max	0.1xD	25	40	Fz	0.006	0.009	0.013	0.016	0.019	0.026	0.032	0.037	0.042	0.050	0.054	0.061
H	S4	Ap1Max	0.15xD	50	60	Fz	0.007	0.011	0.016	0.021	0.026	0.037	0.045	0.052	0.058	0.069	0.074	0.084
	H1	Ap1Max	0.15xD	80	140	Fz	0.010	0.016	0.021	0.027	0.033	0.045	0.054	0.062	0.070	0.083	0.088	0.098
	H2	Ap1Max	0.15xD	70	120	Fz	0.008	0.012	0.016	0.020	0.025	0.034	0.040	0.047	0.052	0.061	0.065	0.071

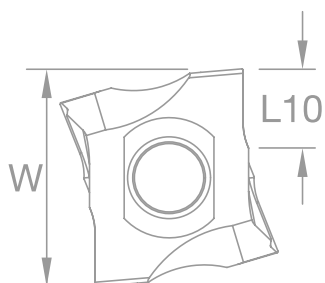
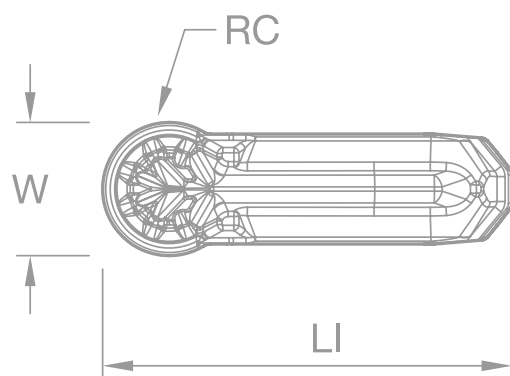
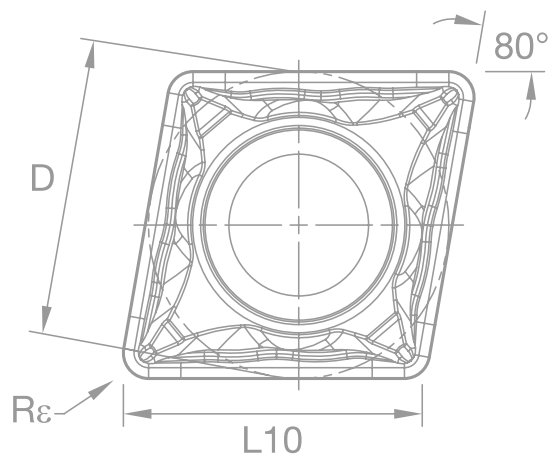
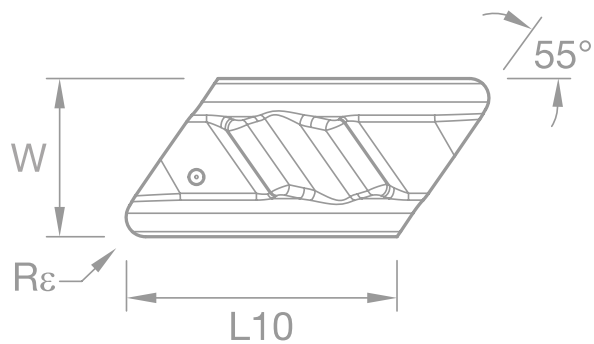
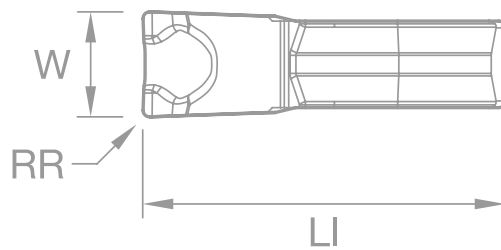
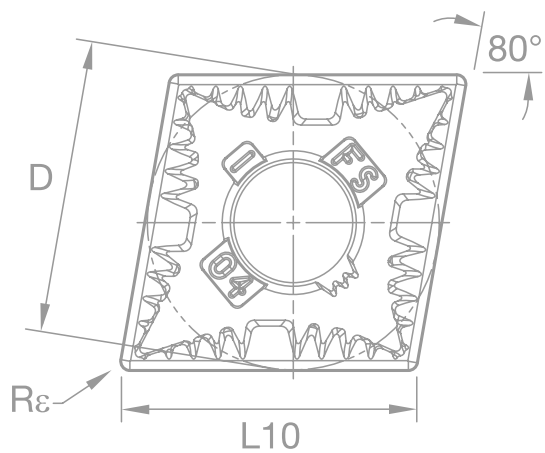
注：
这些指导信息可能需要结合实际情况才能获得最佳效果。
切削余量大或材料硬度高的时候，请使用较低的切削速度
切削余量小或材料硬度低的时候，请使用较高的切削速度
为了获得更好的表面光洁度，请减少每齿进给量。

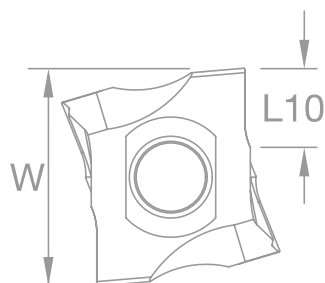
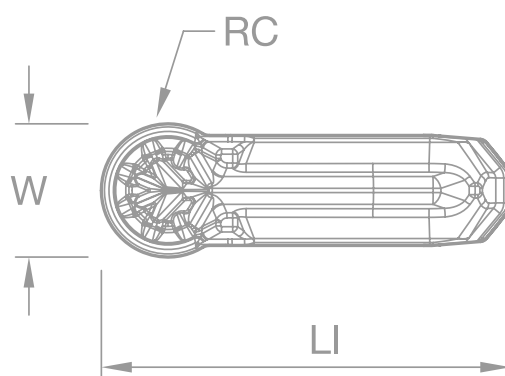
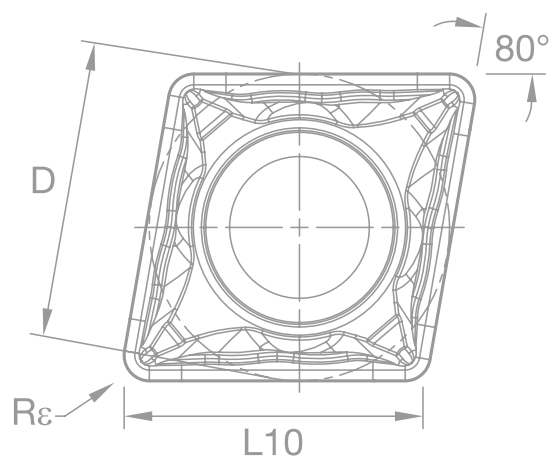
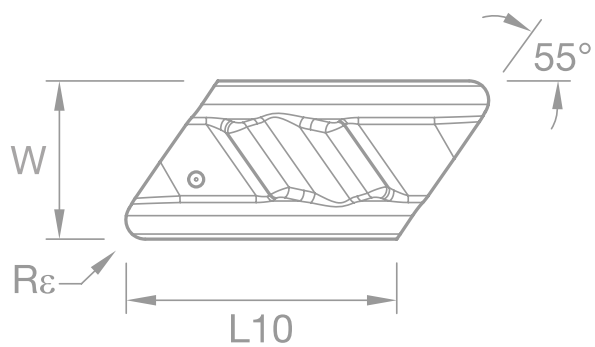
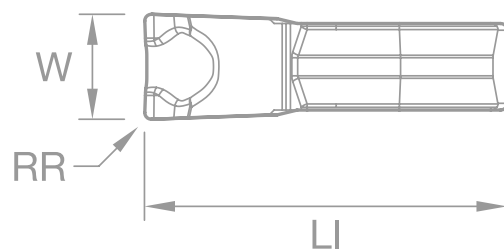
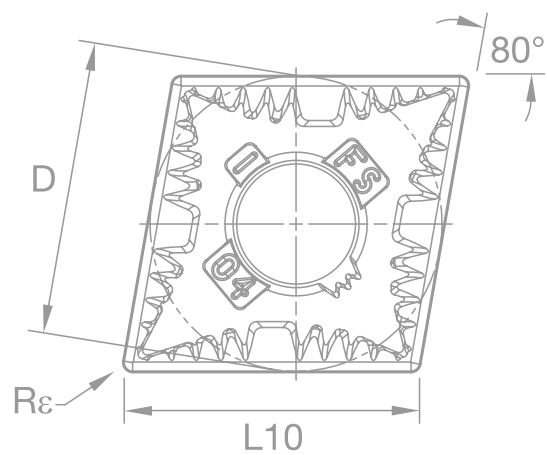
G0mill PRO

多用途 4 刃整硬立
铣刀，带 TIN/TIALN
复合涂层

助力制造
更上一层楼

kennametal.com/G0millPRO





采用 KENGold 的通用车削材质 PVD 涂层技术

应用于多种材料的加工，性能保持稳定
增强耐磨性
提高加工过程安全性

	车削		仿形		端面车削
	切槽		切断		内圆车削
	内孔切槽		内孔端面切槽		
	端面切槽		倒角		
	内孔倒角 和仿形加工		内孔端 面车削		
	外圆深切槽				

首选

次选

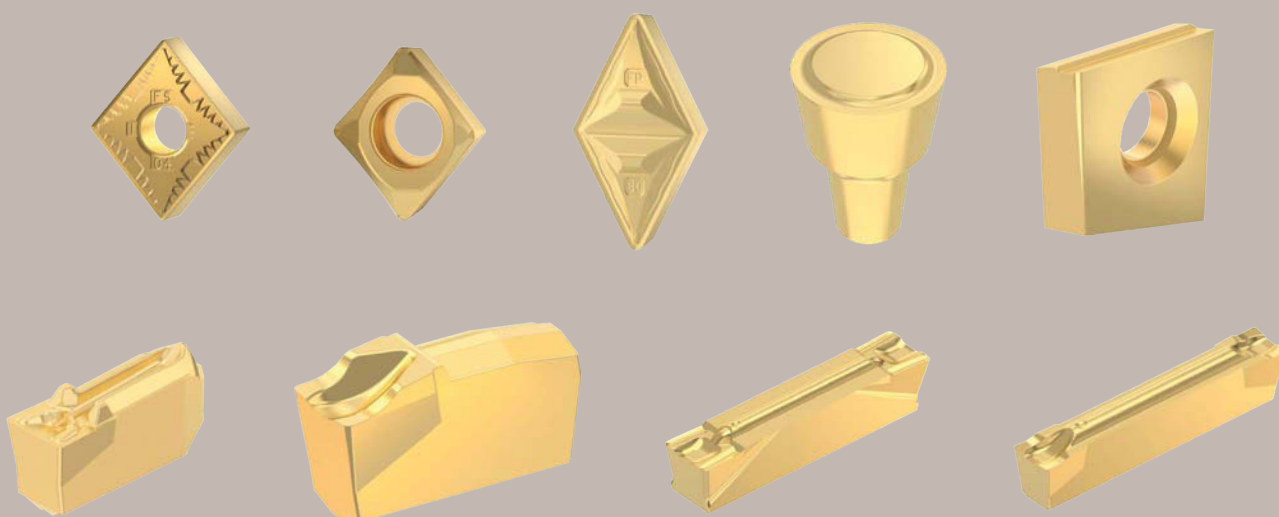
P	钢件	M	不锈钢	N	非铁金属
S	高温合金	K	铸铁		



深入了解 KENGold PVD 涂层技术

这种复合涂层技术包含三层，每一层均有其独特的防护属性：

- 顶层 TiSiN 为金色，便于识别磨损
- 第二层 AlTiSiN 是超硬纳米结构化夹层，具有优异的耐磨性
- 第三层 AlTiN 是低应力基层，具有出色的抗剥落属性
- 硬质合金基材加上复合涂层，将提供更强的抗热变形及抗刃口磨损性能



行业



通用加工



航空航天



汽车行业



石油与天然气



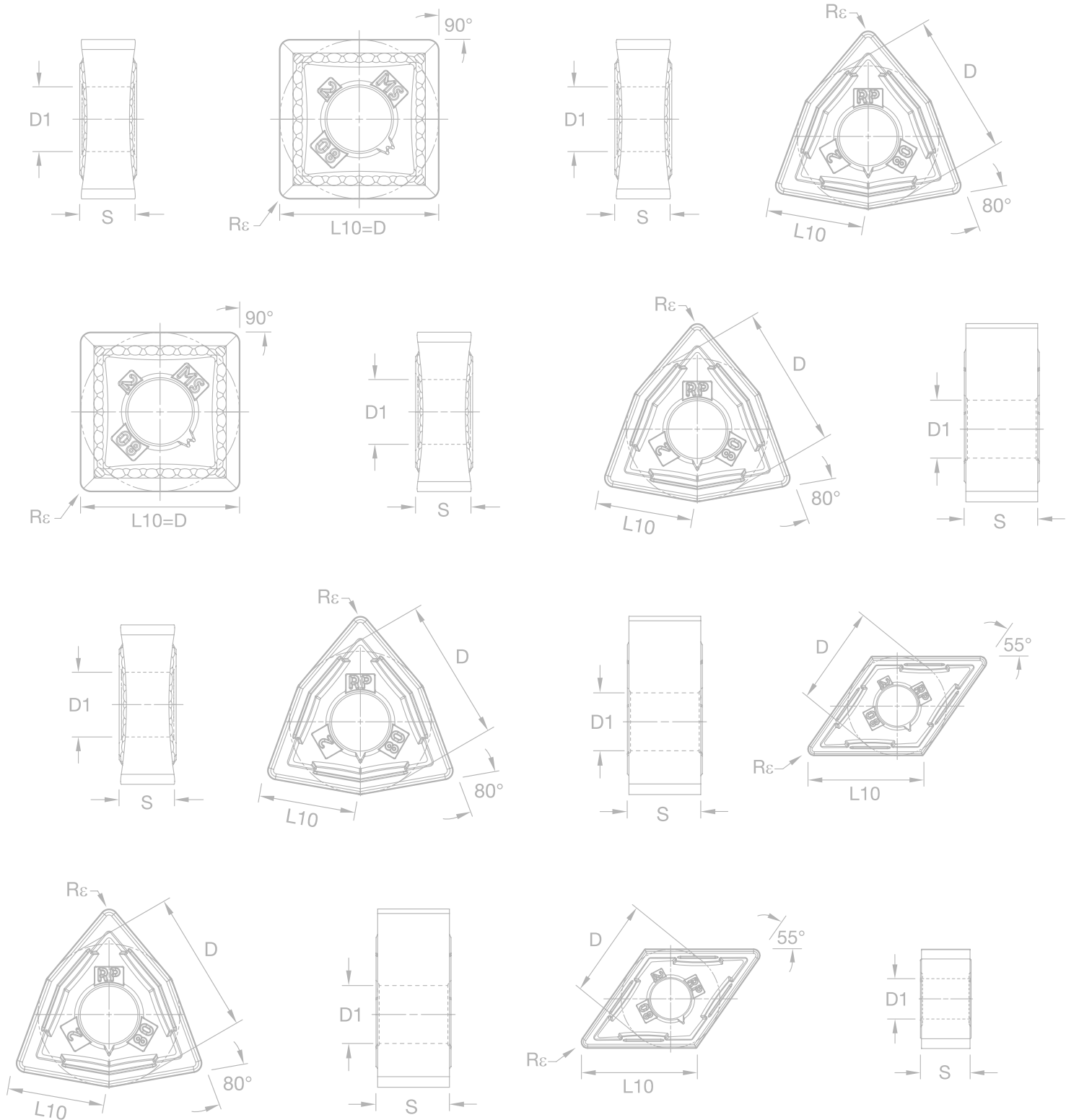
风能和太阳能

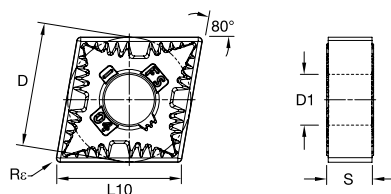
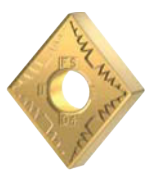


医疗行业

KENLOC™

负型刀片





P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

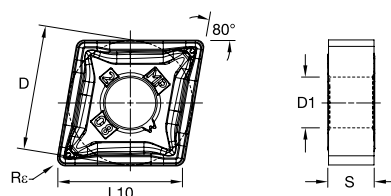
- 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • CNGG-FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
CNGG120404FS	CNGG431FS	12.70	0.500	12.90	0.508	0.4	0.016

KC125B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

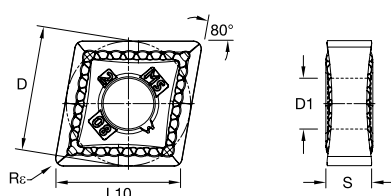
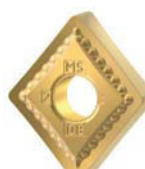
- 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • CNMG-MP

ISO	ANSI	D		L10		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
CNMG120408MP	CNMG432MP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.8	0.031
CNMG120412MP	CNMG433MP	12.70	0.500	12.90	0.508	1.2	0.047
CNMG160612MP	CNMG543MP	15.88	0.625	16.12	0.635	1.2	0.047
CNMG190612MP	CNMG643MP	19.05	0.750	19.34	0.762	1.2	0.047

KC125B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

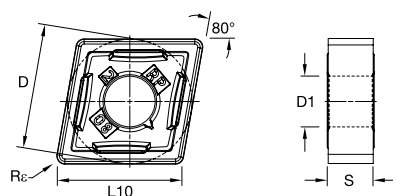
- 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • CNMG-MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
CNMG120401MS	CNMG4302MS	12.70	0.500	12.90	0.508	0.1	0.004
CNMG120402MS	CNMG4305MS	12.70	0.500	12.90	0.508	0.2	0.008
CNMG120404MS	CNMG431MS	12.70	0.500	12.90	0.508	0.4	0.016
CNMG120408MS	CNMG432MS	12.70	0.500	12.90	0.508	0.8	0.031
CNMG120412MS	CNMG433MS	12.70	0.500	12.90	0.508	1.2	0.047
CNMG120416MS	CNMG434MS	12.70	0.500	12.90	0.508	1.6	0.063
CNMG160608MS	CNMG542MS	15.88	0.625	16.12	0.635	0.8	0.031
CNMG160612MS	CNMG543MS	15.88	0.625	16.12	0.635	1.2	0.047
CNMG190608MS	CNMG642MS	19.05	0.750	19.34	0.762	0.8	0.031
CNMG190612MS	CNMG643MS	19.05	0.750	19.34	0.762	1.2	0.047
CNMG190616MS	CNMG644MS	19.05	0.750	19.34	0.762	1.6	0.063

KC125B



Kenloc

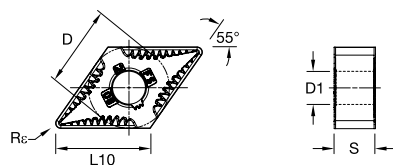
负型刀片 • CNMG-RP

- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120404RP	CNMG431RP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.4	0.016	●
CNMG120408RP	CNMG432RP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.8	0.031	●
CNMG120412RP	CNMG433RP	12.70	0.500	12.90	0.508	1.2	0.047	●
CNMG120416RP	CNMG434RP	12.70	0.500	12.90	0.508	1.6	0.063	●
CNMG160608RP	CNMG542RP	15.88	0.625	16.12	0.635	0.8	0.031	●
CNMG160612RP	CNMG543RP	15.88	0.625	16.12	0.635	1.2	0.047	●
CNMG160616RP	CNMG544RP	15.88	0.625	16.12	0.635	1.6	0.063	●
CNMG190612RP	CNMG643RP	19.05	0.750	19.34	0.762	1.2	0.047	●
CNMG190616RP	CNMG644RP	19.05	0.750	19.34	0.762	1.6	0.063	●

KC25B



Kenloc

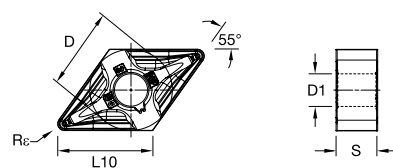
负型刀片 • DNMG-FS

- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150408FS	DNMG432FS	12.70	0.500	15.50	0.610	0.8	0.031	●

KC25B



Kenloc

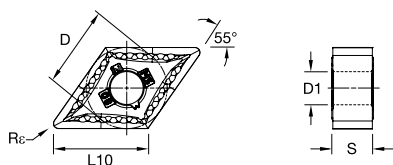
负型刀片 • DNMG-MP

- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150608MP	DNMG442MP	12.70	0.500	15.50	0.610	0.8	0.031	●
DNMG150612MP	DNMG443MP	12.70	0.500	15.50	0.610	1.2	0.047	●

KC25B



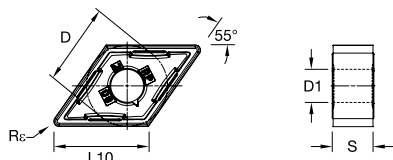
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • DNMG-MS

ISO 样本编号	ANSI 样本编号	D		L10		Rε		
		mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG110404MS	DNMG331MS	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●
DNMG110408MS	DNMG332MS	9.53	0.375	11.63	0.458	0.8	0.031	●
DNMG150402MS	DNMG4305MS	12.70	0.500	15.50	0.610	0.2	0.008	●
DNMG150404MS	DNMG431MS	12.70	0.500	15.50	0.610	0.4	0.016	●
DNMG150408MS	DNMG432MS	12.70	0.500	15.50	0.610	0.8	0.031	●
DNMG150412MS	DNMG433MS	12.70	0.500	15.50	0.610	1.2	0.047	●
DNMG150604MS	DNMG441MS	12.70	0.500	15.50	0.610	0.4	0.016	●
DNMG150608MS	DNMG442MS	12.70	0.500	15.50	0.610	0.8	0.031	●
DNMG150612MS	DNMG443MS	12.70	0.500	15.50	0.610	1.2	0.047	●



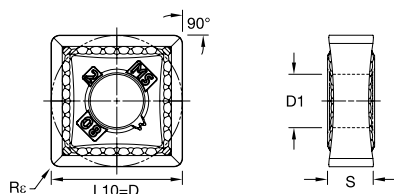
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • DNMG-RP

ISO 样本编号	ANSI 样本编号	D		L10		Rε		
		mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG110408RP	DNMG332RP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.8	0.031	●
DNMG150408RP	DNMG432RP	12.70	0.500	15.50	0.610	0.8	0.031	●
DNMG150608RP	DNMG442RP	12.70	0.500	15.50	0.610	0.8	0.031	●
DNMG150612RP	DNMG443RP	12.70	0.500	15.50	0.610	1.2	0.047	●
DNMG150616RP	DNMG444RP	12.70	0.500	15.50	0.610	1.6	0.063	●



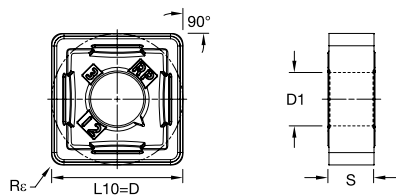
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • SNMG-MS

ISO 样本编号	ANSI 样本编号	D		L10		Rε		
		mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120408MS	SNMG432MS	12.70	0.500	12.70	0.500	0.8	0.031	●
SNMG120412MS	SNMG433MS	12.70	0.500	12.70	0.500	1.2	0.047	●
SNMG190612MS	SNMG643MS	19.05	0.750	19.05	0.750	1.2	0.047	●



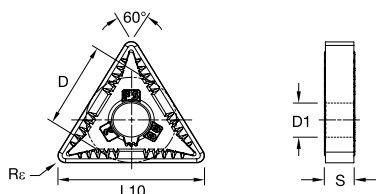
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Kenloc

负型刀片 • SNMG-RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120408RP	SNMG432RP	12.70	0.500	12.70	0.500	0.8	0.031	●
SNMG120412RP	SNMG433RP	12.70	0.500	12.70	0.500	1.2	0.047	●
SNMG120416RP	SNMG434RP	12.70	0.500	12.70	0.500	1.6	0.063	●
SNMG150612RP	SNMG543RP	15.88	0.625	15.88	0.625	1.2	0.047	●
SNMG150616RP	SNMG544RP	15.88	0.625	15.88	0.625	1.6	0.063	●
SNMG190612RP	SNMG643RP	19.05	0.750	19.05	0.750	1.2	0.047	●
SNMG190616RP	SNMG644RP	19.05	0.750	19.05	0.750	1.6	0.063	●



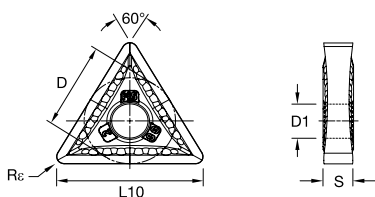
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Kenloc

负型刀片 • TNGG-FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TNGG160402FS	TNGG3305FS	9.53	0.375	16.50	0.650	0.2	0.008	●
TNGG160404FS	TNGG331FS	9.53	0.375	16.50	0.620	0.4	0.016	●



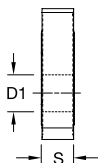
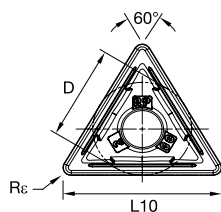
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Kenloc

负型刀片 • TNMG-MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160402MS	TNMG3305MS	9.53	0.375	16.50	0.650	0.2	0.008	●
TNMG160404MS	TNMG331MS	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●
TNMG160408MS	TNMG332MS	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●
TNMG220404MS	TNMG431MS	12.70	0.500	22.00	0.866	0.4	0.016	●
TNMG220408MS	TNMG432MS	12.70	0.500	22.00	0.867	0.8	0.031	●
TNMG220412MS	TNMG433MS	12.70	0.500	22.00	0.866	1.2	0.047	●
TNMG270608MS	TNMG542MS	15.88	0.625	27.50	1.083	0.8	0.031	●



● 首选
○ 次选

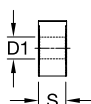
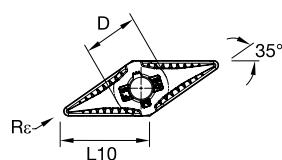
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

Kenloc

负型刀片 • TNMG-RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160408RP	TNMG332RP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●
TNMG160412RP	TNMG333RP	9.53	0.375	16.50	0.650	1.2	0.047	●
TNMG220408RP	TNMG432RP	12.70	0.500	22.00	0.866	0.8	0.031	●
TNMG220412RP	TNMG433RP	12.70	0.500	22.00	0.866	1.2	0.047	●
TNMG220416RP	TNMG434RP	12.70	0.500	22.00	0.866	1.6	0.063	●
TNMG270612RP	TNMG543RP	15.88	0.625	27.50	1.083	1.2	0.047	●



● 首选
○ 次选

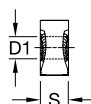
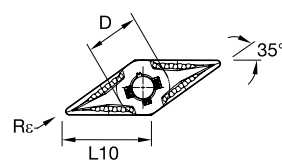
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

Kenloc

负型刀片 • VNGG-FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VNGG160402FS	VNGG3305FS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.2	0.008	●
VNGG160404FS	VNGG331FS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.4	0.016	●
VNGG160408FS	VNGG332FS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.8	0.031	●



● 首选
○ 次选

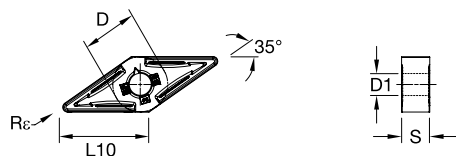
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

Kenloc

负型刀片 • VNMG-MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160401MS	VNMG3302MS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.1	0.004	●
VNMG160402MS	VNMG3305MS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.2	0.008	●
VNMG160404MS	VNMG331MS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.4	0.016	●
VNMG160408MS	VNMG332MS	9.53	0.375	16.61	0.654	0.8	0.031	●
VNMG220404MS	VNMG431MS	12.70	0.500	22.14	0.872	0.4	0.016	●
VNMG220408MS	VNMG432MS	12.70	0.500	22.14	0.872	0.8	0.031	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

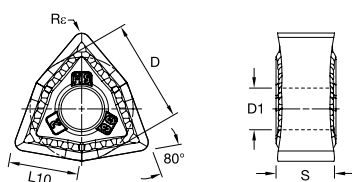
- 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • VNMG-RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160408RP	VNMG332RP	9.53	0.375	16.61	0.654	0.8	0.031	●
VNMG160412RP	VNMG333RP	9.53	0.375	16.61	0.654	1.2	0.047	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

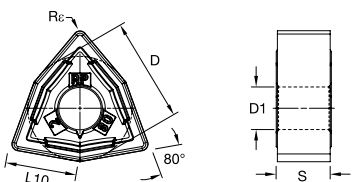
- 首选
○ 次选

Kenloc

负型刀片 • WNMG-MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
WNMG060408MS	WNMG332MS	9.53	0.375	6.52	0.257	0.8	0.031	●
WNMG080402MS	WNMG4305MS	12.70	0.500	8.69	0.342	0.2	0.008	●
WNMG080404MS	WNMG431MS	12.70	0.500	8.69	0.342	0.4	0.016	●
WNMG080408MS	WNMG432MS	12.70	0.500	8.69	0.342	0.8	0.031	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Kenloc

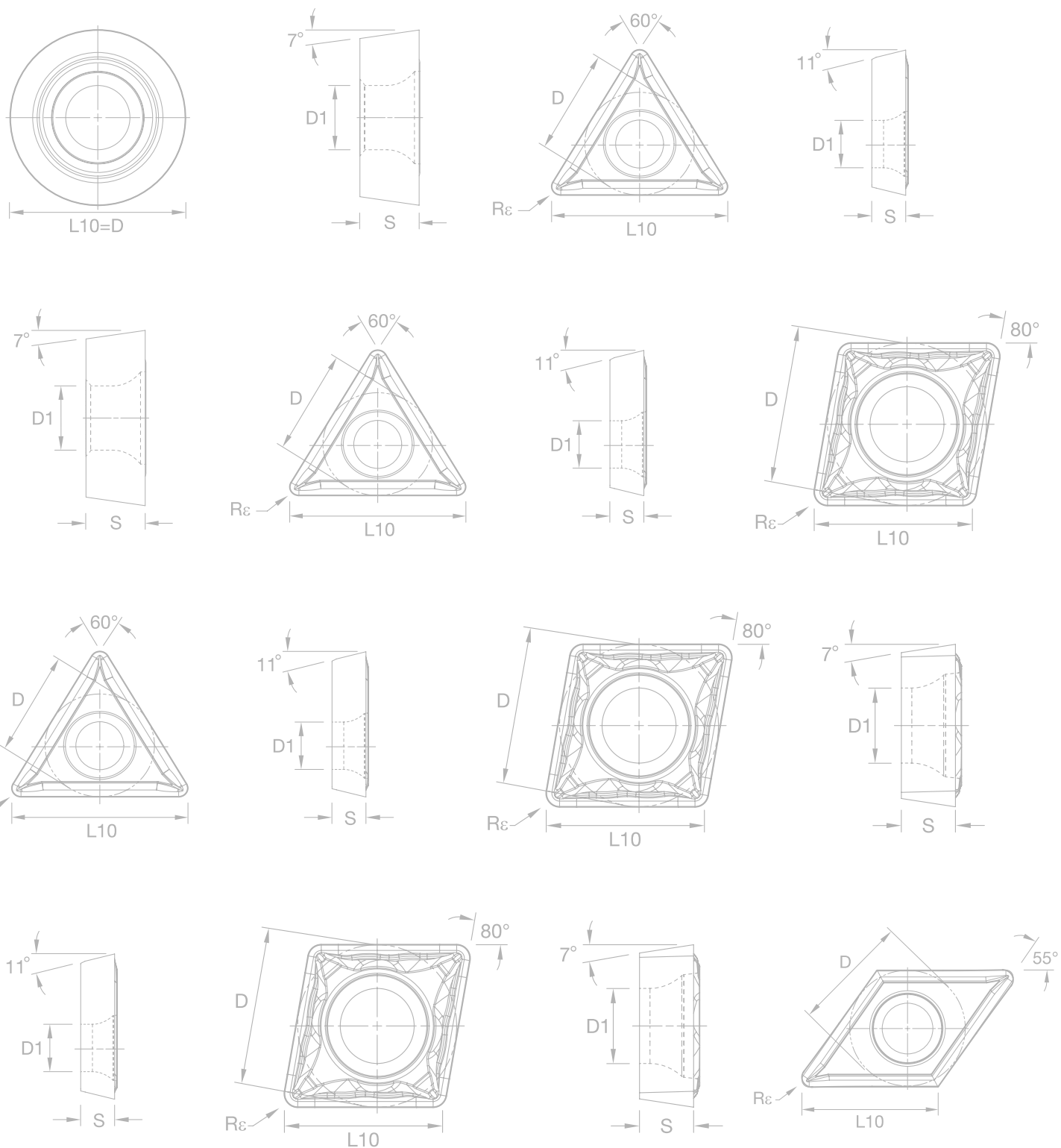
负型刀片 • WNMG-RP

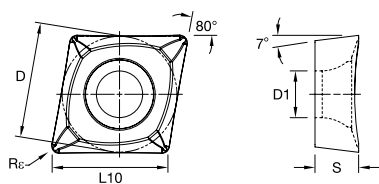
ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
WNMG060408RP	WNMG332RP	9.53	0.375	6.52	0.257	0.8	0.031	●
WNMG080408RP	WNMG432RP	12.70	0.500	8.69	0.342	0.8	0.031	●
WNMG080412RP	WNMG433RP	12.70	0.500	8.69	0.342	1.2	0.047	●
WNMG080416RP	WNMG434RP	12.70	0.500	8.69	0.342	1.6	0.063	●

KCU25B

SCREW-ON

正型刀片





P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

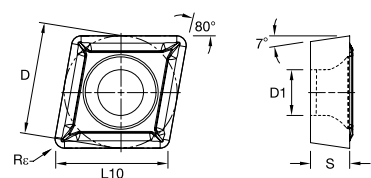
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CCGT-HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CCGT060202HP	CCGT21505HP	6.35	0.250	6.46	0.254	0.2	0.008	●
CCGT060204HP	CCGT2151HP	6.35	0.250	6.46	0.254	0.4	0.016	●
CCGT060208HP	CCGT2152HP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.031	●
CCGT09T302HP	CCGT32505HP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.2	0.008	●
CCGT09T304HP	CCGT3251HP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CCGT09T308HP	CCGT3252HP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●
CCGT120402HP	CCGT4305HP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.2	0.008	●
CCGT120404HP	CCGT431HP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.4	0.016	●
CCGT120408HP	CCGT432HP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.8	0.031	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

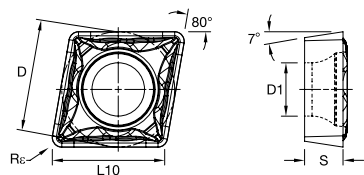
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CCGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CCGT0602X0LF	CCGT215X0LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.0	0.002	●
CCGT060201LF	CCGT21502LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.1	0.004	●
CCGT060202LF	CCGT21505LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CCGT060204LF	CCGT2151LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CCGT09T3X0LF	CCGT325X0LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.0	0.002	●
CCGT09T301LF	CCGT32502LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.1	0.004	●
CCGT09T302LF	CCGT32505LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.2	0.008	●
CCGT09T304LF	CCGT3251LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CCGT09T308LF	CCGT3252LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●

KCU25B



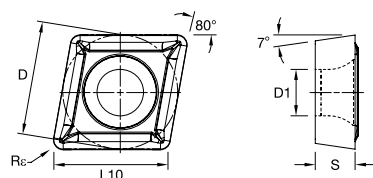
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On 正型刀片 • CCMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT060202FP	CCMT21505FP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CCMT060204FP	CCMT21511FP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CCMT060208FP	CCMT2152FP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.031	●
CCMT09T302FP	CCMT32505FP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.2	0.008	●
CCMT09T304FP	CCMT3251FP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CCMT09T308FP	CCMT3252FP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●
CCMT120404FP	CCMT431FP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.4	0.016	●
CCMT120408FP	CCMT432FP	12.70	0.500	12.90	0.508	0.8	0.031	●



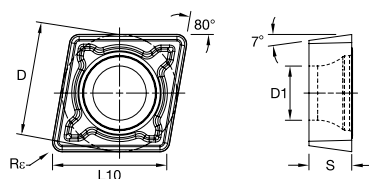
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On 正型刀片 • CCMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT060202LF	CCMT21505LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CCMT060204LF	CCMT21511LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CCMT060208LF	CCMT2152LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.031	●
CCMT09T302LF	CCMT32505LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.2	0.008	●
CCMT09T304LF	CCMT3251LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CCMT09T308LF	CCMT3252LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●
CCMT120404LF	CCMT431LF	12.70	0.500	12.90	0.508	0.4	0.016	●
CCMT120408LF	CCMT432LF	12.70	0.500	12.90	0.508	0.8	0.031	●



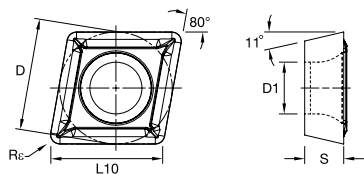
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On 正型刀片 • CCMT-MF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT09T308MF	CCMT3252MF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●
CCMT120412MF	CCMT433MF	12.70	0.500	12.90	0.508	1.2	0.047	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

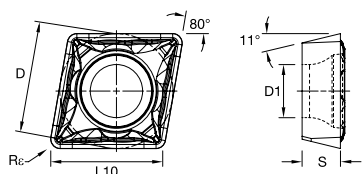
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CPGT-LF

ISO 样本编号	ANSI 样本编号	D		L10		Rε		
		mm	in	mm	in	mm	in	
CPGT060201LF	CPGT21502LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.1	0.004	●
CPGT060202LF	CPGT21505LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CPGT060204LF	CPGT2151LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CPGT060208LF	CPGT2152LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.031	●
CPGT09T304LF	CPGT3251LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CPGT09T308LF	CPGT3252LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●

KCUT5B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

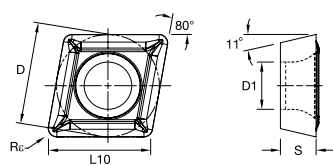
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CPMT-FP

ISO 样本编号	ANSI 样本编号	D		L10		Rε		
		mm	in	mm	in	mm	in	
CPMT050204FP	CPMT18151FP	5.56	0.219	5.56	0.219	0.4	0.016	●
CPMT060202FP	CPMT21505FP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CPMT060204FP	CPMT2151FP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CPMT060208FP	CPMT2152FP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.032	●
CPMT09T304FP	CPMT3251FP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CPMT09T308FP	CPMT3252FP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●

KCUT5B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

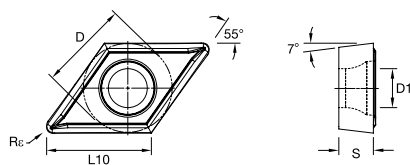
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CPMT-LF

ISO 样本编号	ANSI 样本编号	D		L10		Rε		
		mm	in	mm	in	mm	in	
CPMT050204LF	CPMT18151LF	5.56	0.219	5.65	0.222	0.4	0.016	●
CPMT060202LF	CPMT21505LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CPMT060204LF	CPMT2151LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CPMT060208LF	CPMT2152LF	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.031	●
CPMT09T304LF	CPMT3251LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CPMT09T308LF	CPMT3252LF	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●

KCUT5B



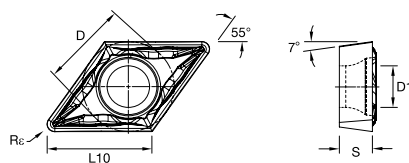
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On 正型刀片 • DCGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DCGT0702X0LF	DCGT215X0LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.0	0.002	●
DCGT070201LF	DCGT21502LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.1	0.004	●
DCGT11T3X0LF	DCGT325X0LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.0	0.002	●
DCGT11T301LF	DCGT32502LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.1	0.004	●



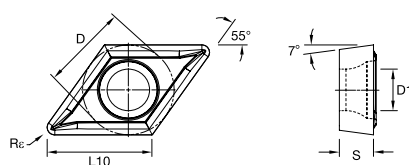
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On 正型刀片 • DCMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DCMT070204FP	DCMT2151FP	6.35	0.250	7.75	0.305	0.4	0.016	●
DCMT11T302FP	DCMT32505FP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.2	0.008	●
DCMT11T304FP	DCMT3251FP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●
DCMT11T308FP	DCMT3252FP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.8	0.031	●



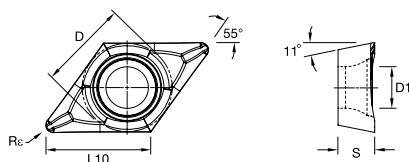
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On 正型刀片 • DCMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DCMT070202LF	DCMT21505LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.2	0.008	●
DCMT070204LF	DCMT2151LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.4	0.016	●
DCMT11T302LF	DCMT32505LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.2	0.008	●
DCMT11T304LF	DCMT3251LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●



- 首选
- 次选

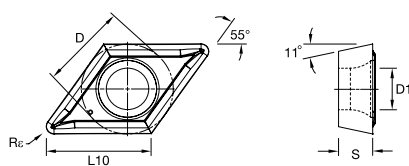
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • DPGT-HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DPGT11T304HP	DPGT3251HP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●
DPGT11T308HP	DPGT3252HP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

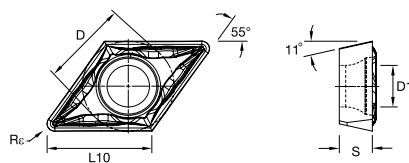
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • DPGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DPGT070204LF	DPGT2151LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.4	0.016	●
DPGT11T302LF	DPGT32505LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.2	0.008	●
DPGT11T304LF	DPGT3251LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●

KCU25B



- 首选
- 次选

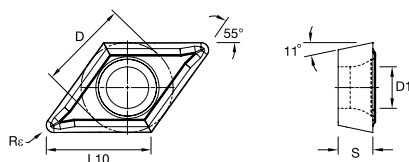
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • DPMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DPMT070204FP	DPMT2151FP	6.35	0.250	7.75	0.305	0.4	0.016	●
DPMT070208FP	DPMT2152FP	6.35	0.250	7.75	0.305	0.8	0.031	●
DPMT11T304FP	DPMT3251FP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●
DPMT11T308FP	DPMT3252FP	9.53	0.375	11.63	0.458	0.8	0.031	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

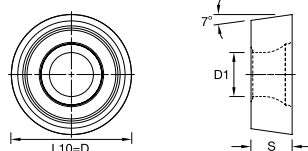
- 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • DPMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
DPMT070202LF	DPMT21505LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.2	0.008	●
DPMT070204LF	DPMT2151LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.4	0.016	●
DPMT070208LF	DPMT2152LF	6.35	0.250	7.75	0.305	0.8	0.031	●
DPMT11T304LF	DPMT3251LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.4	0.016	●
DPMT11T308LF	DPMT3252LF	9.53	0.375	11.63	0.458	0.8	0.031	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

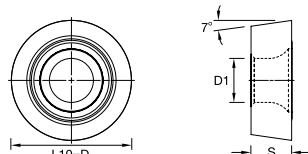
- 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • RCGT-HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
RCGT0803M0HP	RCGT0803M0HP	8.00	0.315	-	-	-	-	●
RCGT10T3M0HP	RCGT10T3M0HP	10.00	0.394	-	-	-	-	●
RCGT1204M0HP	RCGT1204M0HP	12.00	0.472	-	-	-	-	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

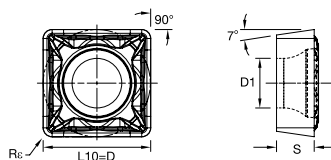
- 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • RCGT-MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
RCGT1204M0MS	RCGT1204M0MS	12.00	0.472	-	-	-	-	●

KCU25B



- 首选
- 次选

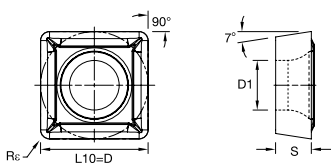
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Screw-On

正型刀片 • SCMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
SCMT09T304FP	SCMT3251FP	9.53	0.375	9.53	0.375	0.4	0.016	●
SCMT09T308FP	SCMT3252FP	9.53	0.375	9.53	0.375	0.8	0.031	●
SCMT120408FP	SCMT432FP	12.70	0.500	12.70	0.500	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

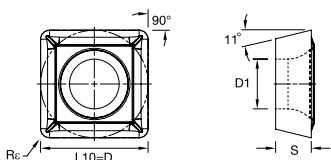
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Screw-On

正型刀片 • SCMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
SCMT09T304LF	SCMT3251LF	9.53	0.375	9.53	0.375	0.4	0.016	●
SCMT09T308LF	SCMT3252LF	9.53	0.375	9.53	0.375	0.8	0.031	●
SCMT120408LF	SCMT432LF	12.70	0.500	12.70	0.500	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

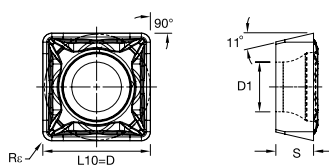
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Screw-On

正型刀片 • SPGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
SPGT09T304LF	SPGT3251LF	9.53	0.375	9.53	0.375	0.4	0.016	●
SPGT09T308LF	SPGT3252LF	9.53	0.375	9.53	0.375	0.8	0.031	●

KCU25B



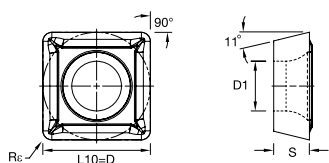
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCU25B

Screw-On 正型刀片 • SPMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
SPMT09T304FP	SPMT3251FP	9.53	0.375	9.53	0.375	0.4	0.016	●
SPMT09T308FP	SPMT3252FP	9.53	0.375	9.53	0.375	0.8	0.031	●



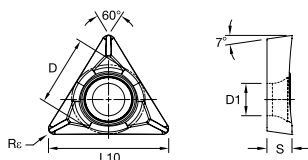
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCU25B

Screw-On 正型刀片 • SPMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
SPMT09T304LF	SPMT3251LF	9.53	0.375	9.53	0.375	0.4	0.016	●
SPMT09T308LF	SPMT3252LF	9.53	0.375	9.53	0.375	0.8	0.031	●



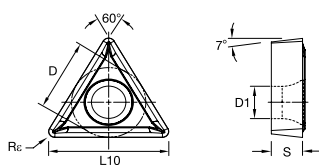
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

KCU25B

Screw-On 正型刀片 • TCGT-HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TCGT110202HP	TCGT21505HP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.2	0.008	●
TCGT110204HP	TCGT2151HP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TCGT16T302HP	TCGT32505HP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.2	0.008	●
TCGT16T304HP	TCGT3251HP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●
TCGT16T308HP	TCGT3252HP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●

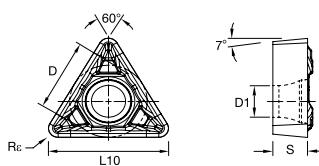


P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
- 次选

Screw-On 正型刀片 • TCGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TCGT110201LF	TCGT21502LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.1	0.004	●
TCGT110204LF	TCGT21511LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●

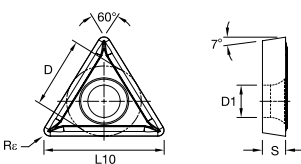


P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
- 次选

Screw-On 正型刀片 • TCMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TCMT090204FP	TCMT18151FP	5.56	0.219	9.62	0.379	0.4	0.016	●
TCMT090208FP	TCMT18152FP	5.56	0.219	9.63	0.379	0.8	0.031	●
TCMT110202FP	TCMT21505FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.2	0.008	●
TCMT110204FP	TCMT21511FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TCMT110208FP	TCMT2152FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.8	0.031	●
TCMT110304FP	TCMT221FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TCMT110308FP	TCMT222FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.8	0.031	●
TCMT16T304FP	TCMT3251FP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●
TCMT16T308FP	TCMT3252FP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●
TCMT16T312FP	TCMT3253FP	9.53	0.375	16.50	0.650	1.2	0.047	●
TCMT220408FP	TCMT432FP	12.70	0.500	22.00	0.866	0.8	0.031	●

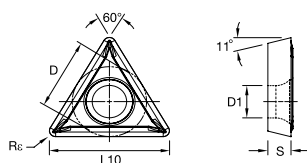


P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
- 次选

Screw-On 正型刀片 • TCMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TCMT110202LF	TCMT21505LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.2	0.008	●
TCMT110204LF	TCMT21511LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TCMT110208LF	TCMT2152LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.8	0.031	●
TCMT16T302LF	TCMT32505LF	9.53	0.375	16.50	0.650	0.2	0.008	●
TCMT16T304LF	TCMT3251LF	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●
TCMT16T308LF	TCMT3252LF	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●
TCMT220408LF	TCMT432LF	12.70	0.500	22.00	0.866	0.8	0.031	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

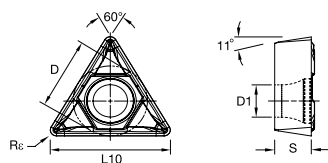
● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On

正型刀片 • TPGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGT090204LF	TPGT18151LF	5.56	0.219	9.62	0.379	0.4	0.016	●
TPGT110202LF	TPGT21505LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.2	0.008	●
TPGT110204LF	TPGT2151LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TPGT16T304LF	TPGT3251LF	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

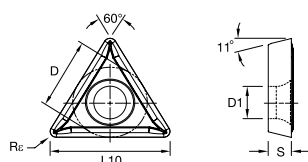
● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On

正型刀片 • TPMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TPMT110204FP	TPMT2151FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TPMT110208FP	TPMT2152FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.8	0.031	●
TPMT110304FP	TPMT221FP	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TPMT16T304FP	TPMT3251FP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●
TPMT16T308FP	TPMT3252FP	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

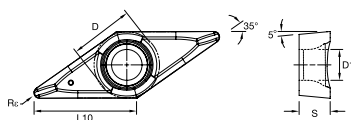
● 首选
○ 次选

KCJ25B

Screw-On

正型刀片 • TPMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TPMT090204LF	TPMT18151LF	5.56	0.219	9.63	0.379	0.4	0.016	●
TPMT110204LF	TPMT2151LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.016	●
TPMT110208LF	TPMT2152LF	6.35	0.250	11.00	0.433	0.8	0.031	●
TPMT16T304LF	TPMT3251LF	9.53	0.375	16.50	0.650	0.4	0.016	●
TPMT16T308LF	TPMT3252LF	9.53	0.375	16.50	0.650	0.8	0.031	●
TPMT220408LF	TPMT432LF	12.70	0.500	22.00	0.866	0.8	0.031	●



- 首选
○ 次选

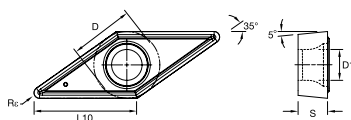
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • VBGT-HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VBGT110302HP	VBGT2205HP	6.35	0.250	11.07	0.436	0.2	0.008	●
VBGT110304HP	VBGT221HP	6.35	0.250	10.95	0.431	0.4	0.016	●
VBGT160404HP	VBGT331HP	9.53	0.375	16.61	0.654	0.4	0.016	●
VBGT160408HP	VBGT332HP	9.53	0.375	16.61	0.654	0.8	0.031	●

KCUT5B



- 首选
○ 次选

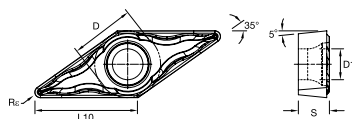
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • VBGT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VBGT1103X0LF	VBGT22X0LF	6.35	0.250	11.07	0.436	0.0	0.002	●
VBGT110301LF	VBGT2202LF	6.35	0.250	11.07	0.436	0.1	0.004	●
VBGT110302LF	VBGT2205LF	6.35	0.250	11.07	0.436	0.2	0.008	●
VBGT110304LF	VBGT221LF	6.35	0.250	11.07	0.436	0.4	0.016	●
VBGT1604X0LF	VBGT33X0LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.0	0.002	●
VBGT160401LF	VBGT3302LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.1	0.004	●
VBGT160402LF	VBGT3305LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.2	0.008	●
VBGT160404LF	VBGT331LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.4	0.016	●

KCUT5B



- 首选
○ 次选

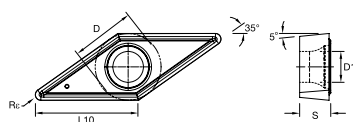
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • VBMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VBMT110304FP	VBMT221FP	6.35	0.250	11.07	0.436	0.4	0.016	●
VBMT110308FP	VBMT222FP	6.35	0.250	11.07	0.436	0.8	0.031	●
VBMT160402FP	VBMT3305FP	9.53	0.375	16.61	0.654	0.2	0.008	●
VBMT160404FP	VBMT331FP	9.53	0.375	16.61	0.654	0.4	0.016	●
VBMT160408FP	VBMT332FP	9.53	0.375	16.61	0.654	0.8	0.031	●

KCUT5B



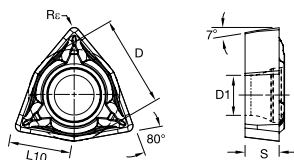
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • VBMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
VBMT110304LF	VBMT221LF	6.35	0.250	11.07	0.436	0.4	0.016	●
VBMT110308LF	VBMT222LF	6.35	0.250	11.07	0.436	0.8	0.031	●
VBMT160402LF	VBMT3305LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.2	0.008	●
VBMT160404LF	VBMT331LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.4	0.016	●
VBMT160408LF	VBMT332LF	9.53	0.375	16.61	0.654	0.8	0.031	●



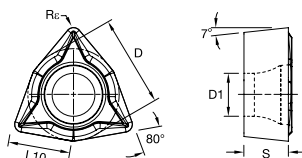
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • WCMT-FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
WCMT040204FP	WCMT2151FP	6.35	0.250	4.34	0.171	0.4	0.016	●



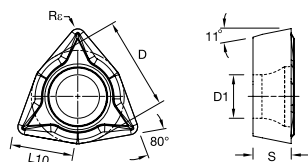
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • WCMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
WCMT06T308LF	WCMT3252LF	9.53	0.375	6.52	0.257	0.8	0.031	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

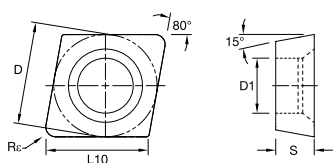
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • WPMT-LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
WPMTS3T104LF	WPMT15121LF	4.76	0.188	3.26	0.128	0.4	0.016	●
WPMT040204LF	WPMT2151LF	6.35	0.250	4.34	0.171	0.4	0.016	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

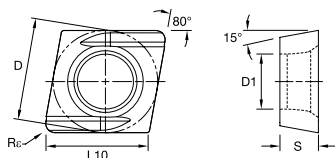
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CDHB

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CDHBS4T0S0	CDHB120601	3.97	0.156	4.03	0.159	0.1	0.002	●
CDHBS4T002	CDHB120605	3.97	0.156	4.03	0.159	0.2	0.007	●
CDHBS4T004	CDHB12061	3.97	0.156	4.03	0.159	0.4	0.015	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

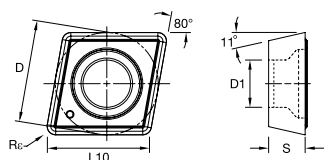
- 首选
- 次选

Screw-On

正型刀片 • CDHH

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CDHHS4T002L	CDHH120605L	3.97	0.156	4.03	0.159	0.2	0.007	●
CDHHS4T002R	CDHH120605R	3.97	0.156	4.03	0.159	0.2	0.007	●
CDHHS4T004L	CDHH12061L	3.97	0.156	4.03	0.159	0.4	0.015	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

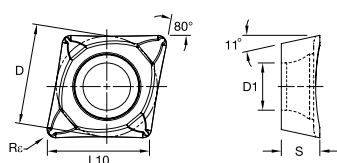
● 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • CPGM

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CPGH09T301	CPGM32502	9.53	0.375	9.67	0.381	0.1	0.004	●
CPGH09T302	CPGM32505	9.53	0.375	9.67	0.381	0.2	0.008	●
CPGH09T304	CPGM3251	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CPGH09T308	CPGM3252	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

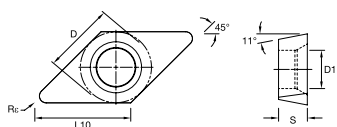
● 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • CPGT-HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
CPGT060202HP	CPGT21505HP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.2	0.008	●
CPGT060204HP	CPGT2151HP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.4	0.016	●
CPGT060208HP	CPGT2152HP	6.35	0.250	6.45	0.254	0.8	0.031	●
CPGT09T302HP	CPGT32505HP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.2	0.008	●
CPGT09T304HP	CPGT3251HP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.4	0.016	●
CPGT09T308HP	CPGT3252HP	9.53	0.375	9.67	0.381	0.8	0.031	●

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

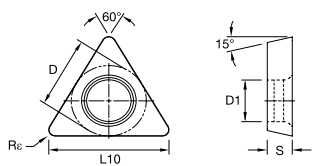
● 首选
○ 次选

Screw-On

正型刀片 • GPCD

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
GPHW050102	GPHW12105	3.97	0.156	5.61	0.221	0.2	0.007	●
GPHW050104	GPHW1211	3.97	0.156	5.61	0.221	0.4	0.015	●

KCU25B



- 首选
- 次选

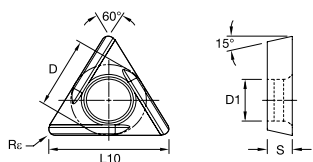
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • TDHB

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TDHB07T12S0	TDHB12807501	4.06	0.158	7.04	0.277	0.1	0.002	●
TDHB07T1202	TDHB12807505	4.06	0.160	7.04	0.277	0.2	0.007	●
TDHB07T1204	TDHB1280751	4.06	0.160	7.04	0.277	0.4	0.015	●
TDHB07T1208	TDHB1280752	4.06	0.158	7.04	0.277	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

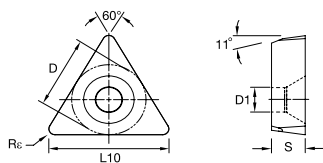
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Screw-On

正型刀片 • TDHH

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TDHH07T1202L	TDHH12807505L	4.06	0.158	7.04	0.277	0.2	0.007	●
TDHH07T1204L	TDHH1280751L	4.06	0.160	7.04	0.277	0.4	0.015	●

KCU25B



- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

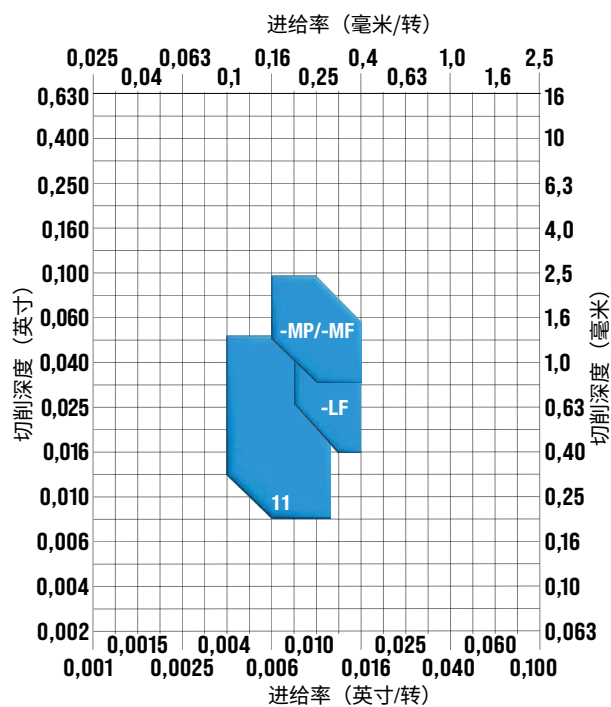
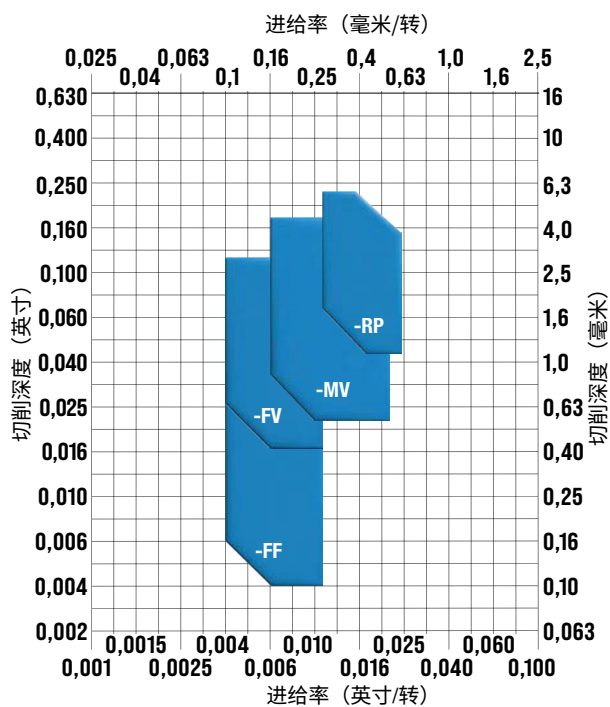
Screw-On

正型刀片 • TPHB

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	
TPHB110204	TPHB2151	6.35	0.250	11.00	0.433	0.4	0.015	●

KCU25B

第 1 步 - 选择刀片槽型



负型刀片

1/2" IC CNMG120408

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-FF	0.1	0.1	0.3	2.7
-FV	0.1	0.4	0.3	3.0
-FN	0.1	0.3	0.3	2.5
-MV	0.2	0.5	0.5	4.5
-MN	0.2	0.5	0.5	5.1
-MR	0.2	1.0	0.5	5.7
-RN	0.3	1.1	0.6	5.7
-RP	0.2	1.1	0.6	6.4

正型刀片槽型

规格 3 CCMT09T308/CCGT09T308

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-11	0.1	0.2	0.3	1.3
-UF	0.1	1.1	0.3	1.3
-HP	0.2	0.6	0.4	2.3
-LF	0.2	0.8	0.4	2.3
-FP	0.1	0.2	0.3	1.2
-MP	0.1	0.8	0.4	1.7
-MF	0.2	1.1	0.4	1.7
-RP	0.2	1.1	0.6	6.4

第 2 步 - 选择材质

负型刀片槽型									
切削条件	-CT	-FF	-FV	-FN	-MV	-MN	-MR	-RP	-RN
重型断续切削	-	KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP40B	KCP30B/ KCP40B	KCP30B	KCP30B/ KCP40B	KCP30B/ KCP40B
轻微断续切削	-	KCP10B/ KCP10	KCP10B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCP10B	KCP05B/ KCU10B/ KTP10/ KT315	KCP10B	KCP10B	KCP10B	KCP10B	KCP10B/ KCU10B	KCP10B/ KCU10B	KCP10B/ KCU10B
光滑切削，预车削表面	KCP05	KCP05B	KCP05B	KCP05B/ KCP05/ KCP10B	KCPK05	KCP05B/ KCP10B	KCP10B/ KCP10/ KCK15B	KCP05B/ KCPK05	KCP05B
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B	KCU10B/ KTP10/ KT315	KTP10/ KT315	KCU10B/ KTP10/ KT315	-	-	KCU10B	KCU10B	KCU10B

正型刀片槽型						
切削条件	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
重型断续切削	-	KCP25C/ KCU25B/ KCU10B	KCP25C/ KCU25B/ KCP30B/ KCP40B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B/ KCP30B	-
轻微断续切削	-	KCP25C/ KCU25B/ KCU10B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B	KCP25C/ KCU25B
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KTP10/ KT315	KCP10B	KCU10B	KCP10B/ KCU10B	KCP10B	KCU10B/ KCP10
光滑切削，预车削表面	KTP10/ KT315	KCP05B	KCP05B	KCP05B/ KCP10B	KCP10B	-
光滑切削，高精度/严格公差	KTP10/ KT315	-	KCU10B	KCU10B/ KTP10/ KT315	-	KCU10B

注：显示多种材质时，首选**粗体**。

第 3 步 - 选择切削速度

低碳钢（含碳量低于 0.3%）和易切削钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P0/P1	KTP10/KT315	180	475	590	1560
	KCU10B	165	395	540	1300
	KCU25B	135	360	443	1181
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	500	590	1640
	KCP10B/KCP10	180	440	590	1440
	KCP25C	150	430	490	1410
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	235	380	770

中高碳钢（含碳量高于 0.3%）		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P2	KTP10/KT315	190	395	620	1300
	KCU10B	155	250	510	820
	KCU25B	125	220	410	722
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	400	590	1310
	KCP10B/KCP10	180	350	590	1150
	KCP25C	150	385	490	1260
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	240	380	790

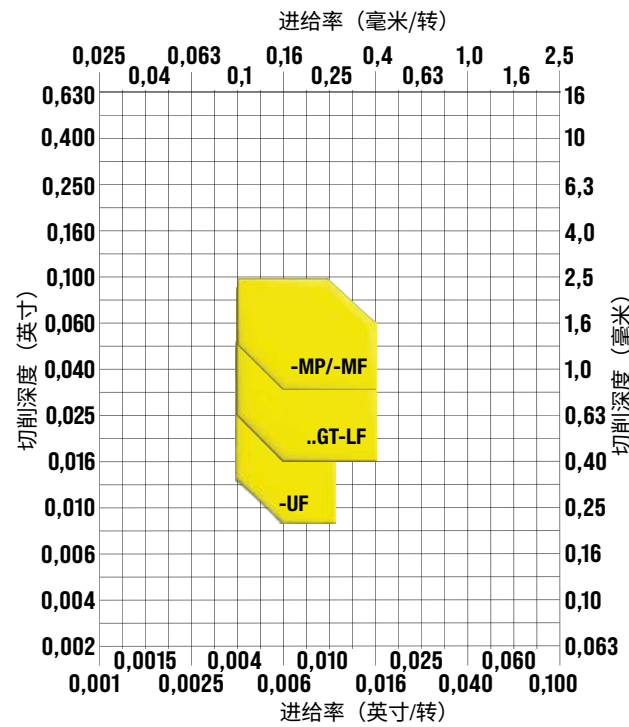
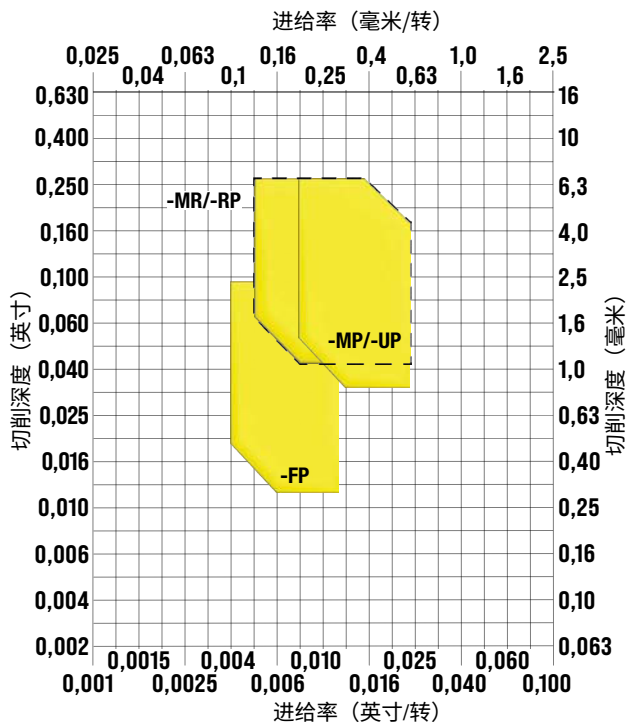
合金钢和工具钢；<330 HB；<35 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P3	KTP10/KT315	180	275	590	900
	KCU10B	150	250	490	820
	KCU25B	120	220	394	722
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	275	590	900
	KCP10B/KCP10	160	245	520	800
	KCP25C	150	275	490	900
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	160	380	520

合金钢和工具钢；350–450 HB；35–48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P4	KTP10/KT315	90	215	300	710
	KCU10B	85	195	280	640
	KCU25B	35	95	115	312
	KCP05B/KCP05/KCPK05	90	215	300	710
	KCP10B/KCP10	90	195	300	640
	KCP25C	75	215	250	710
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	50	135	160	440

铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；<330 HB；<35 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P5	KTP10/KT315	150	310	490	1020
	KCU10B	130	290	430	950
	KCU25B	60	145	197	476
	KCP05B/KCP05/KCPK05	150	270	490	890
	KCP10B/KCP10	150	300	490	980
	KCP25C	130	325	430	1070
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	110	150	360	490

铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；350–450 HB；35–48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P6	KTP10/KT315	140	295	460	970
	KCU10B	115	250	380	820
	KCU25B	50	120	164	394
	KCP05B/KCP05/KCPK05	140	300	460	980
	KCP10B/KCP10	120	270	390	890
	KCP25C	115	265	380	870
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	90	140	300	460

第 1 步 - 选择刀片槽型



负型刀片

1/2" IC CNMG120408

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-FF	0.1	0.1	0.3	2.7
-FP	0.1	0.3	0.3	2.5
-MP/-UP	0.2	0.8	0.6	6.4
-RP	0.2	1.1	0.6	6.4
-MR	0.2	1.0	0.5	5.7
-FS	0.1	0.2	0.3	2.0

正型刀片槽型

CCMT09T308/CCGT09T308

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-11	0.1	0.2	0.3	1.3
-UF	0.1	1.1	0.3	1.3
..GT-LF	0.2	0.8	0.4	2.3
-LF	0.2	0.8	0.4	1.7
-FP	0.1	0.2	0.3	1.2
-MP/-MF	0.1	0.8	0.4	1.7
R.GT-MS	0.1	0.8	0.4	3.2

第 2 步 - 选择材质

负型刀片槽型						
切削条件	-FF	-FP	-MP/-UP	-RP	-MR	-FS/MS
重型断续切削	KCU10B	KCM15B/ KCM15	KCM35B/ KCM35	KCM35B/ KCM35	KCM35B/ KCM35	-
轻微断续切削	KCU10B	KCM15B/ KCM15/ KCS10B/ KCU10B	KCM25B/ KCM25/ KCS10B	KCM25B/ KCM25/ KCU25B	KCM25B/ KCM25	KCS10B/ KCU25B
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KTP10/ KT315	KCM15B/ KCM15/ KCS10B/ KCU10B	KCM15B/ KCM15/ KCS10B/ KCU10B	KCM15B/ KCM15/ KCM25B/ KCM25/ KCU25B	KCM15B/ KCM15/ KCU10B	KCS10B/ KCU25B
光滑切削，预车削表面	KCU10B/ KTP10/ KT315	KCM15B/ KCM15	KCM15B/ KCM15	KCU10B/ KCU25B	KCM15B/ KCM15	KCS10B/ KCU25B
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B/ KTP10/ KT315	KCU10B/ KCS10B/ KTP10/ KT315	KCS10B/ KCU10B	KCU10B/ KCU25B	KCU10B	KCS10B/ KCU25B

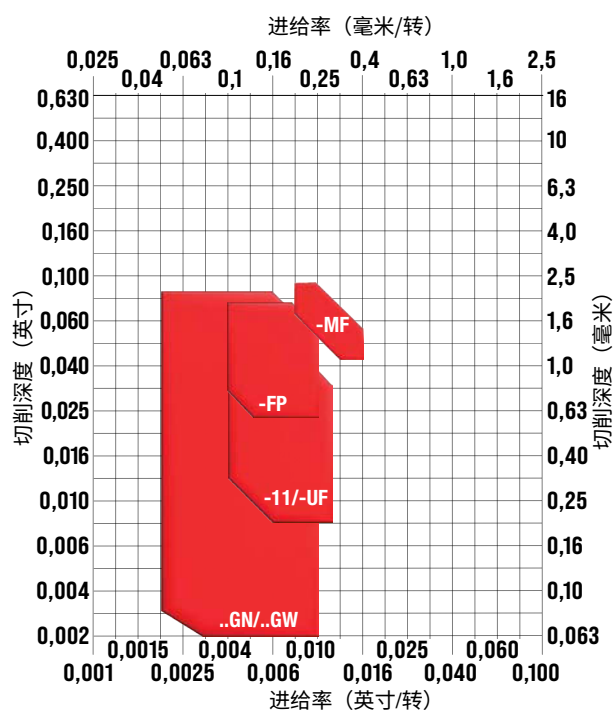
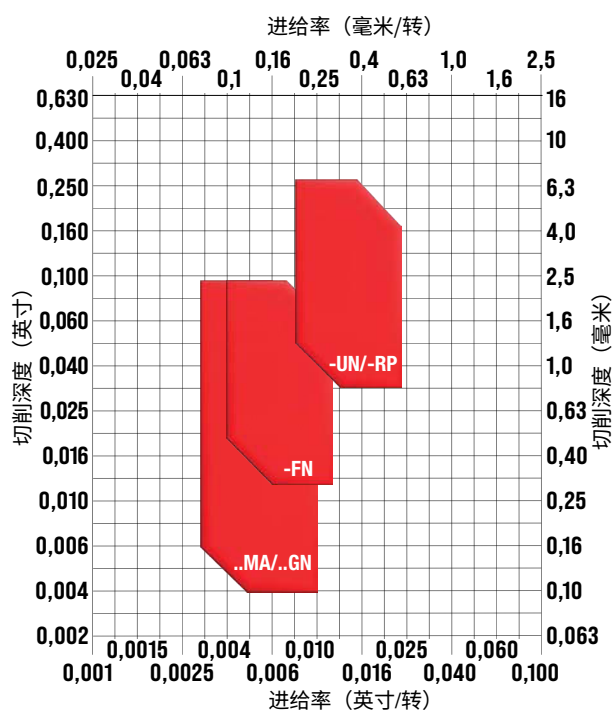
正型刀片槽型							
切削条件	-11	-UF	..GT-LF	-LF	-FP	-MP/-MF	R.GT-MS
重型断续切削	-	-	KCU25B	KCM35B/ KCM35	KCM25B/ KCU25B/ KCM25	KCM25B/ KCM25/ KCU25B	KCU25B
轻微断续切削	-	KCU10B	KCU25B	KCM25B/ KCM25/ KCS10B	KCM15B/ KCM15/ KCU10B	KCM25B/ KCM25/ KCU25B	KCU25B
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KTP10/ KT315	-	KCU10B/ KCU25B	KCM15B/ KCU10B/ KCS10B	KCU10B	KCM15B/ KCM15/ KCU10B	KCS10B
光滑切削，预车削表面	KTP10/ KT315	KCU10B	KCU10B	KCM15B/ KCM15	KCU10B/ KT315/ KTP10	KCM15B/ KCM15	KCS10B
光滑切削，高精度/严格公差	KTP10/ KT315	KCU10B	KCU10B	KCU10B/ KCS10B/ KTP10/ KT315	KCU10B/ KT315/ KTP10	KCU10B	KCS10B

注：显示多种材质时，首选**粗体**。

第 3 步 - 选择切削速度

奥氏体不锈钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M1	KTP10/KT315	145	300	480	980
	KCU10B	150	275	490	900
	KCU25B	100	265	328	869
	KCS10B	135	250	440	820
	KCM15B/KCM15	100	240	330	790
	KCM25B/KCM25	90	180	300	590
	KCM35B/KCM35	80	135	260	440
高强度奥氏体不锈钢和铸造不锈钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M2	KTP10/KT315	140	290	460	950
	KCU10B	125	275	410	900
	KCU25B	90	250	295	820
	KCS10B	115	250	380	820
	KCM15B/KCM15	110	250	360	820
	KCM25B/KCM25	90	225	300	740
	KCM35B/KCM35	80	130	260	430
双相不锈钢（铁素体和奥氏体混合物）		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M3	KTP10/KT315	140	290	460	950
	KCU10B	140	250	460	820
	KCU25B	90	220	295	722
	KCS10B	125	225	410	740
	KCM15B/KCM15	110	250	360	820
	KCM25B/KCM25	90	180	300	590
	KCM35B/KCM35	80	135	260	440

第 1 步 - 选择刀片槽型



负型刀片

1/2" IC CNMG120408

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-FN	0.1	0.3	0.3	2.5
-MR	0.2	1.0	0.5	5.7
-UN/-RP	0.2	0.8	0.6	6.4
..MA	0.1	0.1	0.3	2.5

正型刀片槽型

CCMT09T308/CCGT09T308

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-11/-UF	0.1	0.2	0.3	1.3
-LF	0.2	0.8	0.4	1.7
-FP	0.1	0.2	0.3	1.2
-MF	0.2	1.1	0.4	1.7
-MP	0.1	0.8	0.4	1.7

第 2 步 - 选择材质

负型刀片槽型				
切削条件	-FN	-MR	-UN/-RP	..MA
重型断续切削	KCK15B/ KCK15	KCP10B/ KCP10/ KCP25C/	KCK20B/ KCK20/ KCPK05/ KCU25B	KCK20B/ KCK20/ KYK25/ KY3500/ KBK45/ KB1340
轻微断续切削	KCK15B/ KCK15	KCP10B/ KCP10/ KCP25C/ KCU25B	KCK20B/ KCK20/ KCPK05/ KCU25B	KCK20B/ KCK20/ KYK25/ KY3500/ KBK45/ KB1340
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCK05B/ KCK05/ KTP10/ KT315	KCK15B/ KCK15	KCK15B/ KCK15	KCK15B/ KCK15/ KYK25/ KY3500/ KB5630/ KB1345
光滑切削，预车削表面	KCK05B/ KCK05	KCK15B/ KCK15	KCK05B/ KCK05	KCK05B/ KCK05/ KYK25/ KY3500/ KYHK15B/ KB5630/ KB1345
光滑切削，高精度/严格公差	KTP10/ KT315	KCU10B		KYHK15B/ KB5630/ KB1345

正型刀片槽型						
切削条件	-11	-LF	-FP	-MP	-MF	..GN & ..GW
重型断续切削	-	KCK20B/ KCK20/ KCU25B	KCK20B/ KCK20/ KCU25B	KCK20B/ KCK20	KCK20B/ KCK20	KY3500/ KB5630/ KB1345
轻微断续切削	KCU10B	KCK20B/ KCK20/ KCU25B	KCK20B/ KCK20/ KCU25B	KCK20B/ KCK20	KCK20B/ KCK20	KY3500/ KB5630/ KB1345
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCU10B	KCK15B/ KCK15/ KCU25B	KCK20B/ KCK20/ KCU25B	KCK20B/ KCK20	KCK15B/ KCK15	KY3500/ KB5630/ KB1345
光滑切削，预车削表面	KCU10B/ KTP10/ KT315	KCU10B	KCK20B/ KCK20/	KCK20B/ KCK20	KCK15B/ KCK15	KY3500/ KYHK15B/ KB5630/ KB1345
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B/ KTP10/ KT315	KCU10B	-	KCU10B	-	KYHK15B/ KB5630/ KB1345

注：显示多种材质时，首选粗体。
NOTE: Machining Ductile Iron requires a sharper edge / chip breaker (“-MR” , “-11”)



第 3 步 - 选择切削速度

灰口铸铁		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K1	KTP10/KT315	150	440	490	1440
	KCU10B	150	440	490	1440
	KCU25B	135	400	443	1312
	KCK05B/KCK05	240	615	790	2020
	KCK15B/KCK15	200	550	660	1800
	KCK20B/KCK20	200	550	660	1800
	KYHK15B	450	950	1480	3120
	KY3500/KYK25/KYK10	350	1040	1150	3410
	KBK45/ KB1340	600	1200	1970	3940
	KB5630/KB1345	550	1200	1800	3940

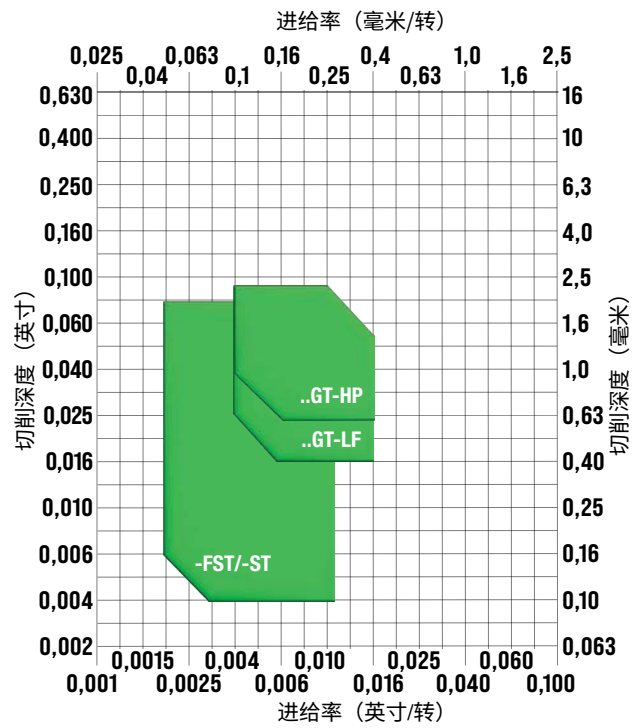
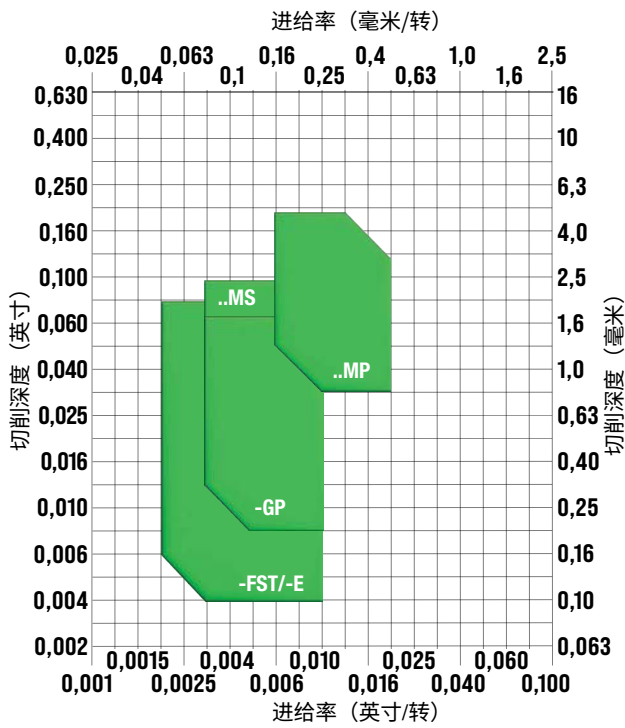
中低强度球墨铸铁（球状石墨铸铁）和致密石墨铸铁（CGI）；抗拉强度 <600 MPa

		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K2	KTP10/KT315	150	440	490	1440
	KCU10B	125	410	410	1350
	KCU25B	115	375	377	1230
	KCK05B/KCK05	240	500	790	1640
	KCK15B/KCK15	150	450	490	1480
	KCK20B/KCK20/KCPK05	150	420	490	1380
	KYHK15B	360	760	1180	2490

高强度球墨铸铁和奥氏体球墨铸铁（ADI）及可锻铸铁；抗拉强度 >600 MPa

		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K3	KTP10/KT315	150	440	490	1440
	KCU10B	110	375	360	1230
	KCU25B	115	375	377	1230
	KCK05B/KCK05	155	445	510	1460
	KCK15B/KCK15	140	380	460	1250
	KCK20B/KCK20/KCPK05	140	350	460	1150

第 1 步 - 选择刀片槽型



负型刀片

1/2" IC CNMG120408

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
..GP	0.1	0.2	0.3	1.6
-P	0.2	0.8	0.5	5.0
-K	0.1	0.2	0.4	2.5
..MS	0.1	0.2	0.3	2.5
..MG	0.1	0.2	0.3	2.5
-FST	0.1	0.1	0.3	2.0
-E	0.1	0.1	0.3	0.4

正型刀片槽型

CCMT09T308/CCGT09T308

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-LF	0.2	0.8	0.4	2.3
-HP	0.2	0.6	0.4	2.3
..MT	0.1	0.8	0.4	1.7
-FST	0.1	0.1	0.3	2.0
-ST	0.1	0.1	0.3	2.0

第 2 步 - 选择材质

负型刀片槽型							
切削条件	..GP	-P	-K	..MS	MG	-FST	-E
重型断续切削	KC5410/ KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/ KCU10B/ K313	K68	-	-
轻微断续切削	KC5410/ KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/ KCU10B/ K313	K68	KD1400/ KD1425	KD1405
不同切深的切削、铸造 或锻造表皮	KC5410/ KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/ KCU10B/ K313	K68	KD1400/ KD1425	KD1405
光滑切削, 预车削表面	KC5410/ KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/ KCU10B/ K313	K68	KD1400/ KD1425	KD1405

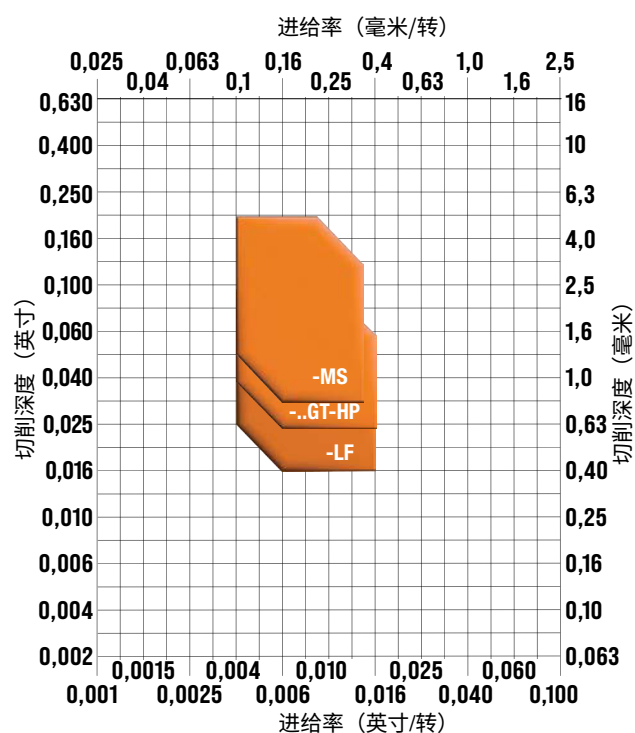
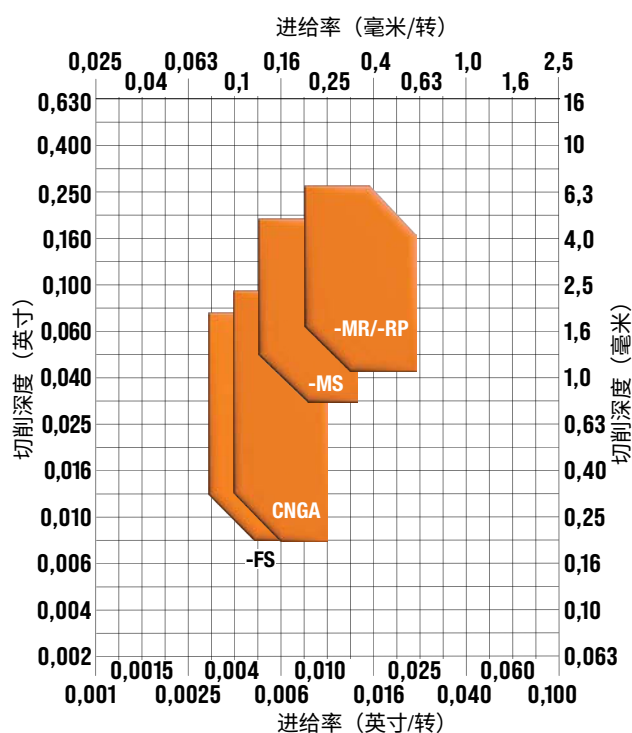
正型刀片槽型					
切削条件	-LF	-HP	..MT	-FST	-ST
重型断续切削	KCU10B/ KCU25B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1400/ KD1425
轻微断续切削	KC5410/ KCU10B/ KCU25B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1400/ KD1425
不同切深的切削, 铸造或锻造表皮	KC5410/ KCU10B/ KCU25B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KD1425/ KD1400	KD1425/ KD1400
光滑切削, 预车削表面	KC5410/ KCU10B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KC5410/ KCU10B/ K313	KD1425/ KD1400	KD1425/ KD1400

注: 显示多种材质时, 首选**粗体**。

第 3 步 - 选择切削速度

锻造铝合金		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N1	KC5410	200	1200	660	3940
	K313	198	617	650	2020
	KCU10B	200	900	660	2950
	KCU25B	200	900	660	2950
低硅铝合金和镁合金；含硅量为 12.2%		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N2	KC5410	125	1000	410	3280
	K313	100	600	330	1970
	KCU10B	125	900	410	2950
	KCU25B	125	900	410	2950
	KD1400	250	2625	820	8610
高硅铝合金和镁合金；含硅量 >12.2%		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N3	KD1405	250	1125	820	3690
	KD1425	250	1000	820	3280
加工性能指数在 70 到 100 范围内的铜基、黄铜基、锌基材料		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N4	KC5410	125	750	410	2460
	K68	125	360	410	1180
	K313	107	366	350	1200
	KCU10B	125	700	410	2300
	KD1400/KD1405	250	1000	820	3280
	KD1425	125	750	410	2460
尼龙、塑料、橡胶、酚醛塑料、树脂、玻璃纤维		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N5	KC5410	125	400	410	1310
	KCU10B	100	350	330	1150
	KD1400/KD1405	125	750	410	2460
	KD1425	125	500	410	1640

第 1 步 - 选择刀片槽型



负型刀片

1/2" IC CNMG120408

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-FS	0.1	0.2	0.3	2.0
-FP	0.1	0.3	0.3	2.5
-P	0.2	0.8	0.5	5.0
-MS	0.1	0.8	0.4	5.0
-UP	0.2	1.0	0.6	6.4
-MP	0.2	0.8	0.5	5.1
-RP	0.2	1.1	0.6	6.4
CNGA	0.1	0.2	0.3	2.5

正型刀片槽型

CCMT09T308/CCGT09T308

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
-FS	0.1	0.2	0.3	2.0
-HP	0.2	0.6	0.4	2.3
-LF	0.2	0.8	0.4	2.3
-FP	0.1	0.2	0.3	1.6
-MS	0.1	0.8	0.4	5.0
-MP	0.2	0.8	0.5	5.1

第 2 步 - 选择材质

负型刀片槽型							
切削条件	-FS	-FP	-MS	-UP	-MP	-RP	CNGA
重型断续切削	KCU25B	-	KCU25B	KCM35B	KCU25B	KCM35B/ KCM25	-
轻微断续切削	KCU10B	KCU10B	KCU25B	KCM25B	KCU25B	KCM15B/ KCU25B	KYS30
不同切深的切削、铸造或锻造表皮	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCM15B	KCS10B	KCS10B/ KCU10B/ KCU25B	KYS30/ KYS25/ KY4300/ KB1630
光滑切削，预车削表面	KCU10B/ K313	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KYS25/ KY4300/ KB1630
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B/ K313	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	-

正型刀片槽型						
切削条件	-FS	-HP	-LF	-FP	-MS	-MP
重型断续切削	-	-	-	KCU25B	-	-
轻微断续切削	KCU10B	KCU25B	KCU25B	KCU25B/ KCU10B	KCU25B	-
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B
光滑切削，预车削表面	KCU10B/ K313	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B	KCS10B

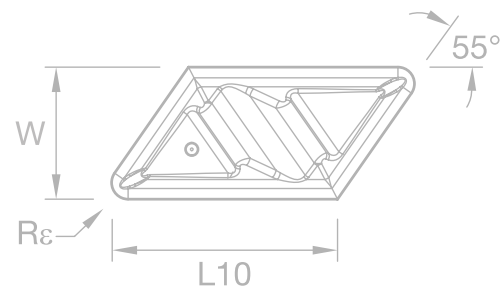
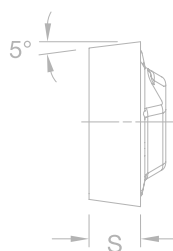
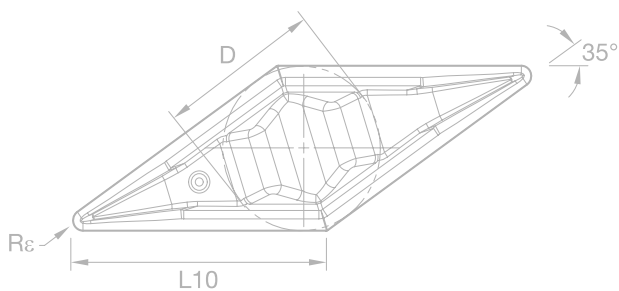
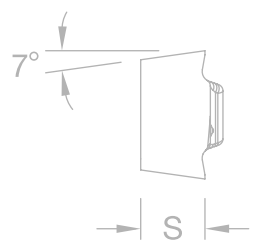
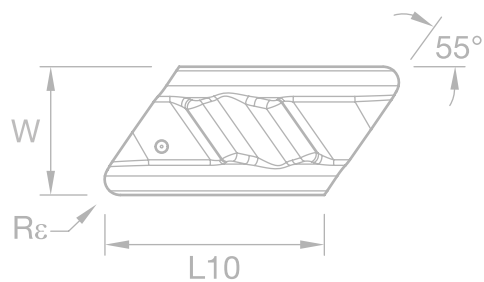
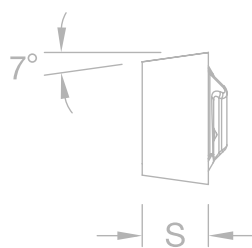
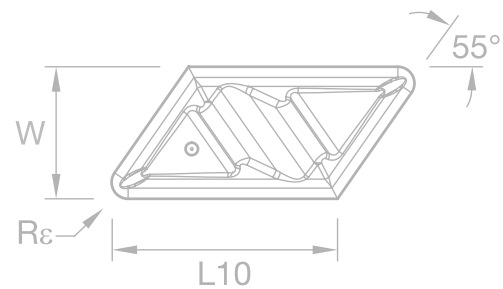
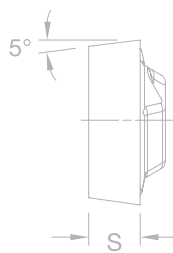
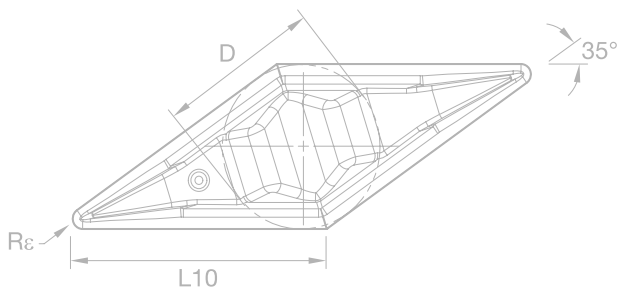
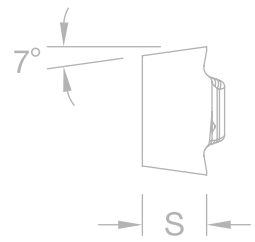
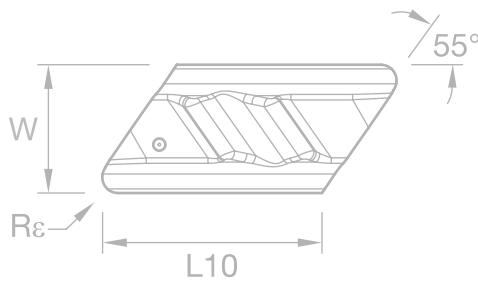
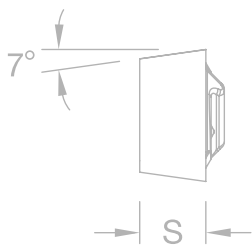
注：显示多种材质时，首选粗体。

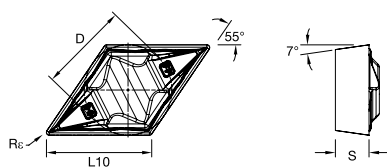
第 3 步 - 选择切削速度

铁基耐热合金；160-260 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 500-1200 Mpa		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S1	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	155	50	510
	KCS10B	15	140	50	460
	KCU25B	10	65	33	213
	KCM15B/KCM15	30	120	100	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	60	30	200
	KYS25/KY4300	80	195	260	640
	KYS30	80	195	260	640
	KB1630	80	210	260	690
钴基耐热合金；250-450 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 1000-1450		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S2	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	155	50	510
	KCS10B	15	140	50	460
	KCU25B	10	85	33	279
	KCM15B/KCM15	30	120	100	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	60	30	200
	KYHK15B	70	120	230	390
	KYS25/KY4300	85	215	280	710
	KYS30	85	215	280	710
	KB1630	85	225	280	740
镍基耐热合金；160-450 HB；<48 HRC；抗拉强度为 600-1700		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S3	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	155	50	510
	KCS10B	15	140	50	460
	KCU25B	15	85	49	279
	KCM15B/KCM15	30	120	100	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	60	30	200
	KYS25/KY4300	100	250	330	820
	KYS30	100	250	330	820
	KB1630	100	270	330	890
钛和钛合金；300-400 HB；33-48 HRC；抗拉强度为 900-1600		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S4	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	185	50	610
	KCS10B	15	170	50	560
	KCU25B	10	115	33	377
	KD1405	150	350	490	1150

TOP NOTCH™

仿形刀片





● 首选
○ 次选

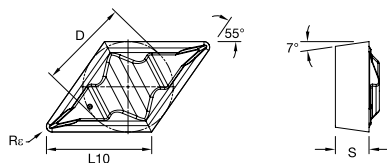
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCJ25B

Top Notch

仿形刀片 • DCGR-FP

ISO	ANSI	D		L10		S		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
DCGR150404FP	DPGR431FP	12.70	0.500	15.50	0.610	4.76	0.188	0.4	0.016
DCGR150408FP	DPGR432FP	12.70	0.500	15.50	0.610	4.76	0.188	0.8	0.031



● 首选
○ 次选

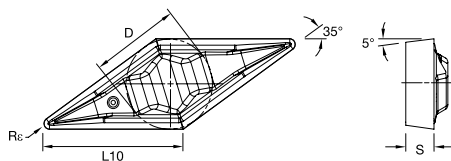
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCJ25B

Top Notch

仿形刀片 • DCGR

ISO	ANSI	D		L10		S		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
DCGR150412	DPGR433	12.70	0.500	15.50	0.610	4.76	0.188	1.2	0.047



● 首选
○ 次选

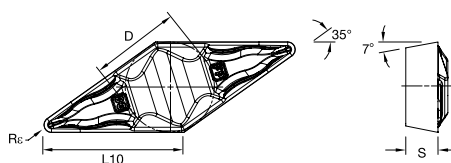
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCJ25B

Top Notch

仿形刀片 • VBMR-FP

ISO	ANSI	D		L10		S		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
VBMR110304FP	VBMR221FP	6.35	0.250	11.07	0.436	3.18	0.125	0.4	0.016



● 首选
○ 次选

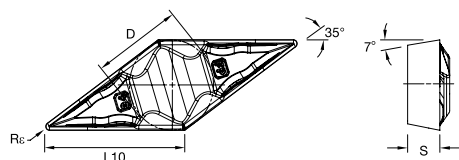
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCJ25B

Top Notch

仿形刀片 • VCGR-FP

ISO	ANSI	D		L10		S		Rε	
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
VCGR160402FP	VCGR3305FP	9.52	0.375	16.61	0.654	4.76	0.188	0.2	0.008
VCGR160404FP	VCGR331FP	9.52	0.375	16.61	0.654	4.76	0.188	0.4	0.016
VCGR160408FP	VCGR332FP	9.52	0.375	16.61	0.654	4.76	0.188	0.8	0.031
VCGR160412FP	VCGR333FP	9.52	0.375	16.61	0.654	4.76	0.188	1.2	0.047



- 首选
- 次选

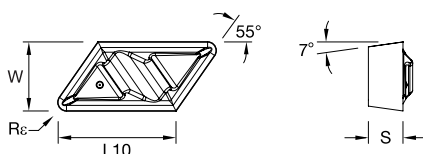
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Top Notch

仿形刀片 • VCMR-FP

ISO	ANSI	D		L10		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
VCMR160404FP	VCMR331FP	9.52	0.375	16.61	0.654	4.76	0.188	0.4	0.016	●
VCMR160408FP	VCMR332FP	9.52	0.375	16.61	0.654	4.76	0.188	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

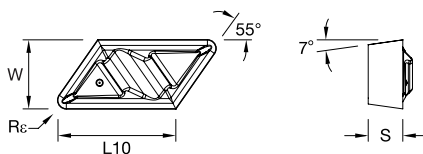
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Top Notch

仿形刀片 • KCGR • 右手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KCGR110304R08	NPGR51R	11.60	0.457	6.35	0.250	3.18	0.125	0.4	0.016	●
KCGR110308R08	NPGR52R	11.60	0.457	6.35	0.250	3.18	0.125	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

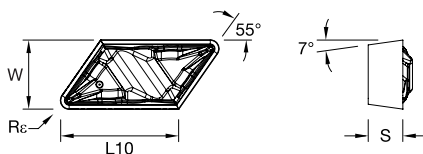
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Top Notch

仿形刀片 • KCGR • 左手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KCGR110308L08	NPGR52L	11.60	0.457	6.35	0.250	3.18	0.125	0.8	0.031	●

KCU25B



- 首选
- 次选

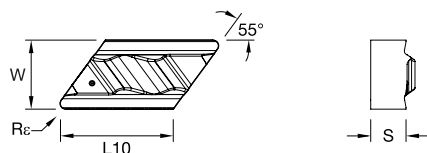
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Top Notch

仿形刀片 • KCGR-FP • 左手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KCGR110304L08FP	NPGR51LFP	11.60	0.457	6.33	0.249	3.18	0.125	0.4	0.016	●

KCU25B



● 首选
○ 次选

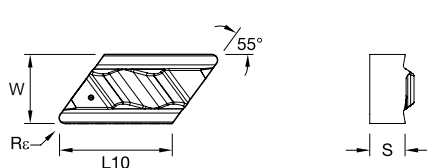
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

Top Notch

仿形刀片 • KNGX • 右手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KNGX150404R20	NPR131F	15.44	0.608	9.47	0.373	4.76	0.188	0.4	0.016	●
KNGX150408R20	NPR132F	15.44	0.608	9.47	0.373	4.76	0.188	0.8	0.031	●
KNGX220404R25	NPR331N	22.73	0.895	9.53	0.375	4.76	0.188	0.4	0.016	●



● 首选
○ 次选

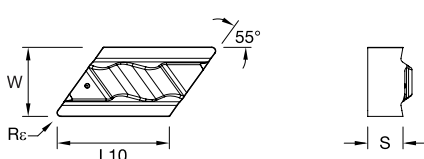
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

Top Notch

仿形刀片 • KNGX • 左手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KNGX150404L20	NPL131F	15.44	0.608	9.47	0.373	4.76	0.188	0.4	0.016	●
KNGX150408L20	NPL132F	15.44	0.608	9.47	0.373	4.76	0.188	0.8	0.031	●



● 首选
○ 次选

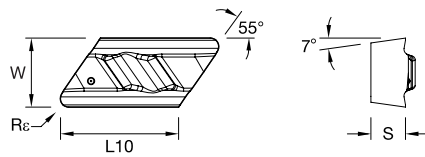
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

Top Notch

仿形刀片 • KNUX • 右手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KNUX160405R1	KNUX160405R1	17.51	0.689	9.52	0.375	4.76	0.188	0.5	0.020	●



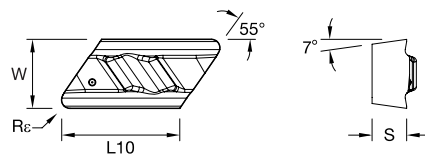
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Top Notch

仿形刀片 • KCGX • 右手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KCGX110301R15	NPR505	11.60	0.457	6.33	0.249	3.18	0.125	0.1	0.005	●
KCGX110302R15	NPR508	11.60	0.457	6.33	0.249	3.18	0.125	0.2	0.008	●
KCGX110304R15	NPR51	11.60	0.457	6.33	0.249	3.18	0.125	0.4	0.016	●
KCGX110308R15	NPR52	-	-	6.33	0.249	3.18	0.125	0.8	0.031	●



- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

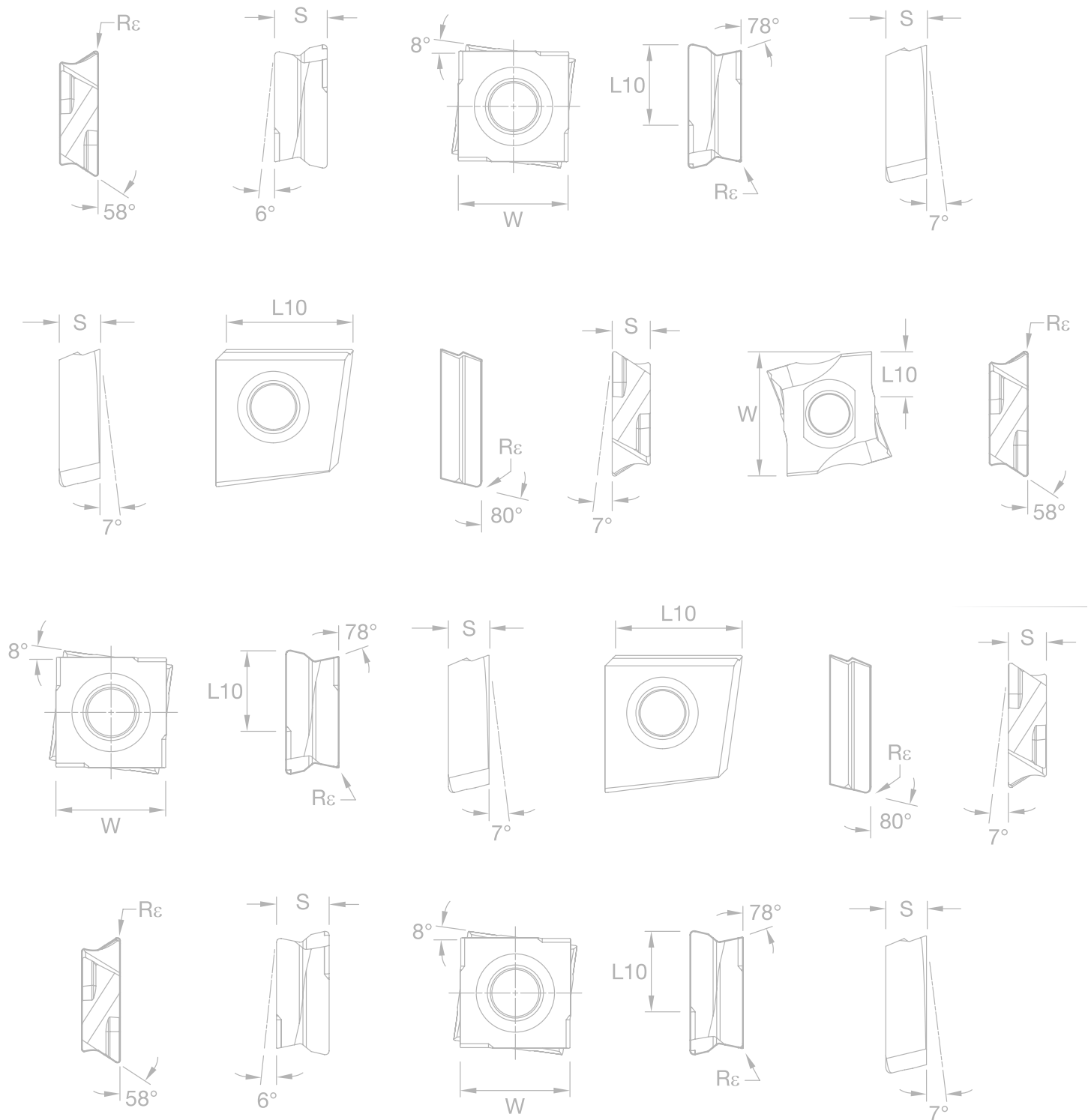
Top Notch

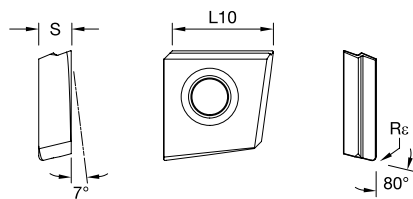
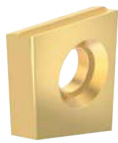
仿形刀片 • KCGX • 左手

ISO	ANSI	L10		W		S		Rε		
样本编号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
KCGX110301L15	NPL505	11.60	0.457	6.35	0.250	3.18	0.125	0.1	0.005	●
KCGX110302L15	NPL508	11.60	0.457	6.35	0.250	3.18	0.125	0.2	0.008	●
KCGX110304L15	NPL51	11.60	0.457	6.35	0.250	3.18	0.125	0.4	0.016	●
KCGX110308L15	NPL52	-	-	6.33	0.249	3.18	0.125	0.8	0.031	●

FIX-PERFECT™

切向安装的刀片





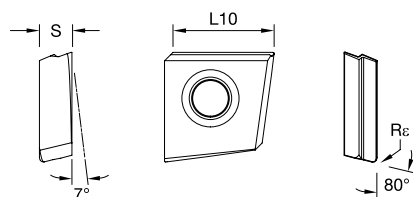
- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Fix-Perfect

负型刀片 • C2FIX-MN • 右手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C2FIX150512RMN	14.50	0.571	5.00	0.197	1.2	0.048



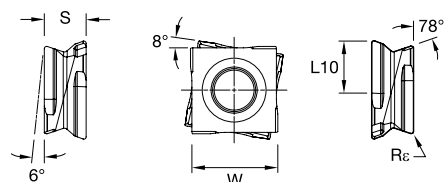
- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Fix-Perfect

负型刀片 • C2FIX-MN • 左手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C2FIX150504LMN	14.70	0.578	5.00	0.197	0.4	0.016
C2FIX150508LMN	14.60	0.574	5.00	0.197	0.8	0.032



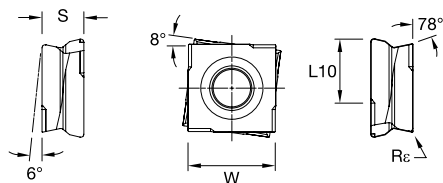
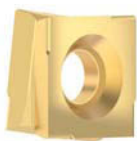
- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Fix-Perfect

负型刀片 • C8FIX-MP • 右手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C8FIX120503RMP	7.30	0.287	5.50	0.217	0.3	0.012
C8FIX150603RMP	9.30	0.366	6.60	0.260	0.3	0.012



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

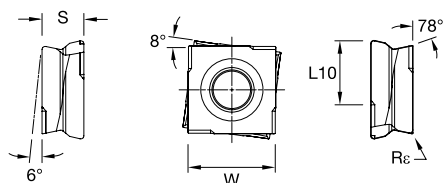
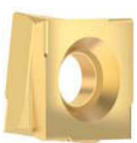
● 首选
○ 次选

Fix-Perfect

负型刀片 • C8FIX-RN • 右手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C8FIX150605RRN	10.00	0.394	6.60	0.260	0.5	0.020
C8FIX150608RRN	8.90	0.350	6.60	0.260	0.8	0.031

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

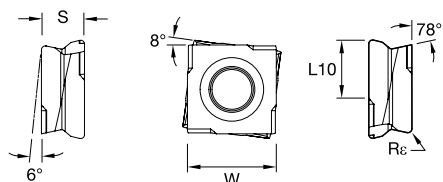
● 首选
○ 次选

Fix-Perfect

负型刀片 • C8FIX-RN • 左手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C8FIX150605LRN	10.00	0.394	6.60	0.260	0.5	0.020

KCU25B



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

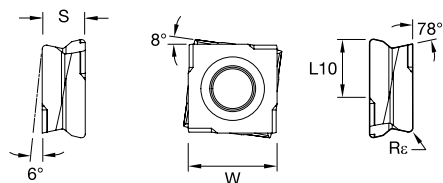
● 首选
○ 次选

Fix-Perfect

负型刀片 • C8FIX-RP • 右手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C8FIX120505RRP	7.10	0.280	5.50	0.217	0.5	0.020

KCU25B



- 首选
- 次选

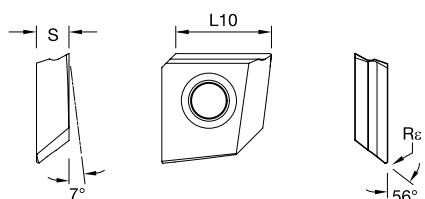
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Fix-Perfect

负型刀片 • C8FIX-RP • 左手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
C8FIX150608LRP	8.80	0.345	6.60	0.260	0.8	0.031

KU25B



- 首选
- 次选

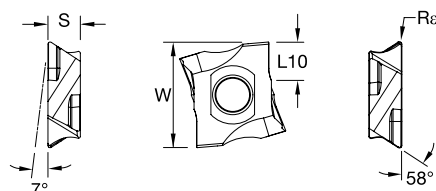
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Fix-Perfect

负型刀片 • D2FIX-HP • 右手

ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
D2FIX110404RHP	10.00	0.394	4.00	0.157	0.4	0.016

KU25B



- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

Fix-Perfect

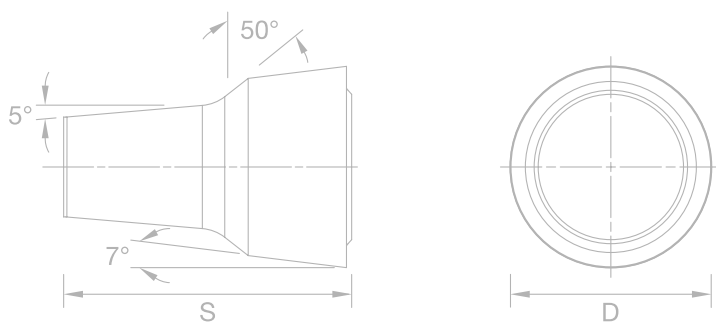
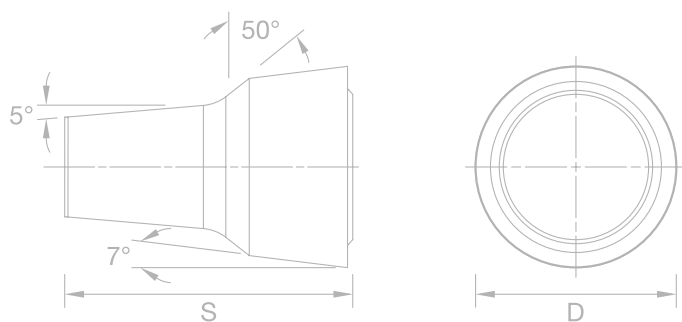
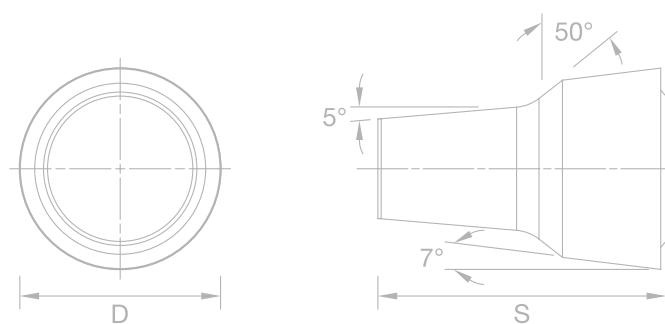
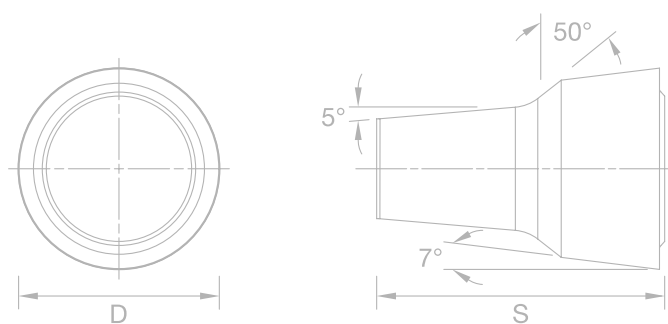
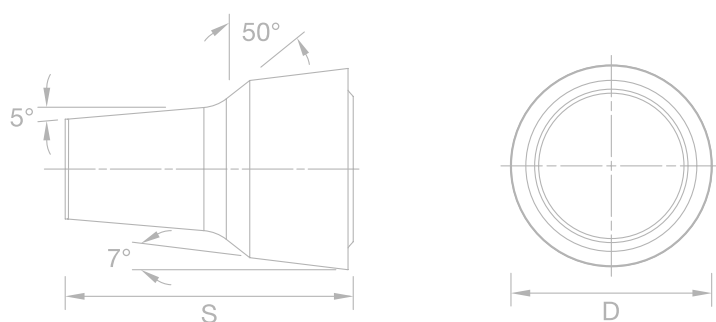
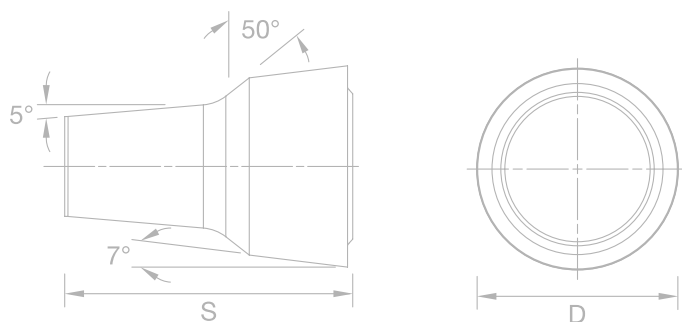
负型刀片 • D4FIX-MN • 右手

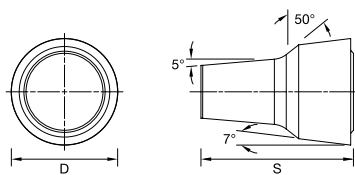
ISO	L10		S		Rε	
样本编号	mm	in	mm	in	mm	in
D4FIX140604RMN	7.10	0.280	5.90	0.233	0.4	0.016
D4FIX140608RMN	6.70	0.264	5.90	0.233	0.8	0.031

KU25B

K-LOCK™

正型刀片





- 首选
- 次选

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		●

KCU25B

ISO	D		S	
样本编号	mm	in	mm	in
RCGK090700FS	9.53	0.375	13.23	0.521

第 1 步 - 选择刀片槽型

Top Notch 仿形

尺寸 15 DCGR150408FP

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
- FP	0.063	0.1	0.25	1.2
- R/L 08	0.080	0.2	0.25	1.6
- R/L 15	0.140	0.8	0.40	2.8
- R/L 20	0.200	1.0	0.50	3.0
- R/L 25	0.300	1.1	0.60	3.6

Fix Perfect

尺寸 15 C8FIX15

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
D2FIX - HP	0.160	0.515	0.70	5.15
D4FIX - MN	0.160	0.515	0.63	5.15
C2FIX - MN	0.160	0.515	0.63	5.15
C8FIX - MP	0.160	0.515	0.63	5.15
C8FIX - RN	0.280	1.150	0.85	10.0
C8FIX - RP	0.280	0.630	0.85	8.2

K-Lock

尺寸 09 RCGK09

	最小进给量	最小轴向切削深度 (DOC)	最大进给量	最大轴向切削深度 (DOC)
RCMK	0.10	0.40	0.80	3.81
RCGK - FS	0.07	0.50	0.30	3.81
RCGK - HP	0.20	0.60	0.60	3.45
RCMK - MP	0.10	0.40	0.80	3.81

第 2 步 - 选择材质

Top Notch 仿形					
切削条件	- FP	- R/L 08	- R/L 15	- R/L 20	- R/L 25
重型断续切削	KCU25B KCU25 KCP25C KCP25 KCM25	KCU25B KCU25 KCP25C	KCU25B KCU25 KCP25C KCP25B	KCU25B KCU25 KCP25C KCP25B	KCP25B KCU25
轻微断续切削	KCU25B KCU25 KCP25C KCP25 KCM25	KCU25B KCU25 KCP25C	KCU25B KCU25 KCP25C KCP25B	KCU25B KCU25 KCP25C KCP25B	KCP25B KCU25 KCU10B KCU10
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCU10B KCS10B KCU10 KCP10 KCK05	KCU10B KCU10 KCM15B KT315	KCU10B KCU10 KC5410 KT315	KCU10B KCU10 KCU25	KCU10B KCU10 KCU25
光滑切削，预车削表面	KCU10B KCS10B KCU10 KCP10 KCK05	KCU10B KCU10 KCM15B K68 KT315	KCU10B KCU10 KC5410 K68 K313 KT315	KCU10B KCU10 K68	KCU10B KCU10 K68
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B KCS10B KCU10 KCP10 KCK05	KCU10B KCU10 KCM15B K68 KT315	KCU10B KCU10 KC5410 K68 K313 KT315	KCU10B KCU10 K68	KCU10B KCU10 K68

Fix Perfect						
切削条件	D2FIX - HP	D4FIX - MN	C2FIX - MN	C8FIX - MP	C8FIX - RN	C8FIX - RP
重型断续切削	*	KCP40 KCP25 KCU25B KCU25	KCP40 KCP25 KCU25B KCU25	KCP40 KCP25 KCU25B KCU25	KCP40 KCP25 KCU25B KCU25	KCP40 KCP25 KCU25B KCU25
轻微断续切削	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25	KCU25B KCU25 KCP25
光滑切削，预车削表面	KCU10B KCU10 KCU25 KCU25B	KCU10B KCU10 KCP10 KCU25B	KCU10B KCU10 KCP10 KCU25B	KCU10B KCU10 KCP10 KCU25B	KCU10B KCU10 KCP10 KCU25B	KCU10B KCU10 KCP10 KCU25B
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B KCU10	KCU10B KCU10 KCP10	KCU10B KCU10 KCP10	KCU10B KCU10 KCP10	KCU10B KCU10 KCP10	KCU10B KCU10 KCP10

K - Lock				
切削条件	RCMK	RCGK - FS	RCGK - HP	RCMK - MP
重型断续切削	*	*	*	*
轻微断续切削	KCU10B KCU10 KCP25B K313	KCS10B KCU25B KCU10B KCU10	KCU10B KCU10 KC5410 K313	KCS10
不同切深的切削，铸造或锻造表皮	KCU10B KCU10 KCP25B K313	KCS10B KCU25B KCU10B KCU10	KCU10B KCU10 KC5410 K313	KCS10
光滑切削，预车削表面	KCU10B KCP25B KCU10 K313	KCS10B KCU10B KCU10	KCU10B KCU10 KC5410 K313	KCS10
光滑切削，高精度/严格公差	KCU10B KCU10 K313	KCS10B KCU10B KCU10	KCU10B KCU10 KC5410 K313	KCS10

注：显示多种材质时，首选粗体。

第 3 步 - 选择切削速度

低碳钢（含碳量低于 0.3%）和易切削钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P0/P1	KTP10/KT315	180	475	590	1560
	KCU10B	165	395	540	1300
	KCU25B	135	360	443	1181
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	500	590	1640
	KCP10B/KCP10	180	440	590	1440
	KCP25C	150	430	490	1410
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	235	380	770
中高碳钢（含碳量高于 0.3%）		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P2	KTP10/KT315	190	395	620	1300
	KCU10B	155	250	510	820
	KCU25B	125	220	410	722
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	400	590	1310
	KCP10B/KCP10	180	350	590	1150
	KCP25C	150	385	490	1260
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	240	380	790
合金钢和工具钢；<330 HB；<35 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P3	KTP10/KT315	180	275	590	900
	KCU10B	150	250	490	820
	KCU25B	120	220	394	722
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	275	590	900
	KCP10B/KCP10	160	245	520	800
	KCP25C	150	275	490	900
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	160	380	520
合金钢和工具钢；350–450 HB；35–48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P4	KTP10/KT315	90	215	300	710
	KCU10B	85	195	280	640
	KCU25B	35	95	115	312
	KCP05B/KCP05/KCPK05	90	215	300	710
	KCP10B/KCP10	90	195	300	640
	KCP25C	75	215	250	710
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	50	135	160	440
铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；<330 HB；<35 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P5	KTP10/KT315	150	310	490	1020
	KCU10B	130	290	430	950
	KCU25B	60	145	197	476
	KCP05B/KCP05/KCPK05	150	270	490	890
	KCP10B/KCP10	150	300	490	980
	KCP25C	130	325	430	1070
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	110	150	360	490
铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；350–450 HB；35–48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P6	KTP10/KT315	140	295	460	970
	KCU10B	115	250	380	820
	KCU25B	50	120	164	394
	KCP05B/KCP05/KCPK05	140	300	460	980
	KCP10B/KCP10	120	270	390	890
	KCP25C	115	265	380	870
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	90	140	300	460

奥氏体不锈钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M1	KTP10/KT315	145	300	480	980
	KCU10B	150	275	490	900
	KCU25B	100	265	328	869
	KCS10B	135	250	440	820
	KCM15B/KCM15	100	240	330	790
	KCM25B/KCM25	90	180	300	590
	KCM35B/KCM35	80	135	260	440
高强度奥氏体不锈钢和铸造不锈钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M2	KTP10/KT315	140	290	460	950
	KCU10B	125	275	410	900
	KCU25B	90	250	295	820
	KCS10B	115	250	380	820
	KCM15B/KCM15	110	250	360	820
	KCM25B/KCM25	90	225	300	740
	KCM35B/KCM35	80	130	260	430
双相不锈钢（铁素体和奥氏体混合物）		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M3	KTP10/KT315	140	290	460	950
	KCU10B	140	250	460	820
	KCU25B	90	220	295	722
	KCS10B	125	225	410	740
	KCM15B/KCM15	110	250	360	820
	KCM25B/KCM25	90	180	300	590
	KCM35B/KCM35	80	135	260	440

灰口铸铁		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K1	KTP10/KT315	150	440	490	1440
	KCU10B	150	440	490	1440
	KCU25B	135	400	443	1312
	KCK05B/KCK05	240	615	790	2020
	KCK15B/KCK15	200	550	660	1800
	KCK20B/KCK20	200	550	660	1800
	KYHK15B	450	950	1480	3120
	KY3500/KYK25/KYK10	350	1040	1150	3410
	KBK45/ KB1340	600	1200	1970	3940
	KB5630/KB1345	550	1200	1800	3940

中低强度球墨铸铁（球状石墨铸铁）和致密石墨铸铁 (CGI)；抗拉强度 <600 MPa		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K2	KTP10/KT315	150	440	490	1440
	KCU10B	125	410	410	1350
	KCU25B	115	375	377	1230
	KCK05B/KCK05	240	500	790	1640
	KCK15B/KCK15	150	450	490	1480
	KCK20B/KCK20/KCPK05	150	420	490	1380
	KYHK15B	360	760	1180	2490

高强度球墨铸铁和奥氏体球墨铸铁 (ADI) 及可锻铸铁；抗拉强度 >600 MPa		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K3	KTP10/KT315	150	440	490	1440
	KCU10B	110	375	360	1230
	KCU25B	115	375	377	1230
	KCK05B/KCK05	155	445	510	1460
	KCK15B/KCK15	140	380	460	1250
	KCK20B/KCK20/KCPK05	140	350	460	1150

锻造铝合金		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N1	KC5410	200	1200	660	3940
	K313	198	617	650	2020
	KCU10B	200	900	660	2950
	KCU25B	200	900	660	2950

低硅铝合金和镁合金；含硅量为 12.2%		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N2	KC5410	125	1000	410	3280
	K313	100	600	330	1970
	KCU10B	125	900	410	2950
	KCU25B	125	900	410	2950
	KD1400	250	2625	820	8610

高硅铝合金和镁合金；含硅量 >12.2%		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N3	KD1405	250	1125	820	3690
	KD1425	250	1000	820	3280

加工性能指数在 70 到 100 范围内的铜基、黄铜基、锌基材料		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N4	KC5410	125	750	410	2460
	K68	125	360	410	1180
	K313	107	366	350	1200
	KCU10B	125	700	410	2300
	KD1400/KD1405	250	1000	820	3280
	KD1425	125	750	410	2460

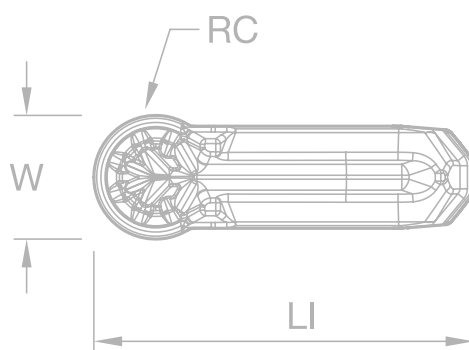
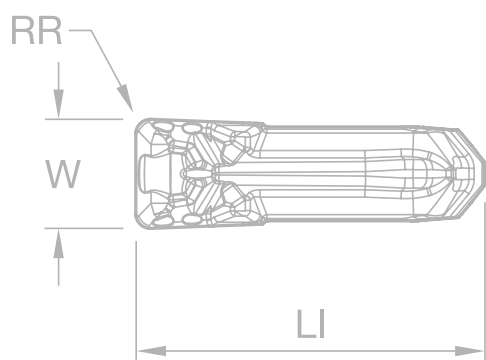
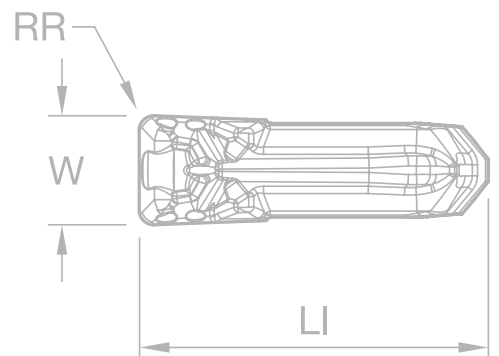
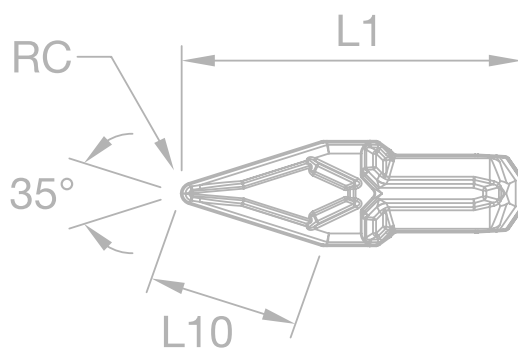
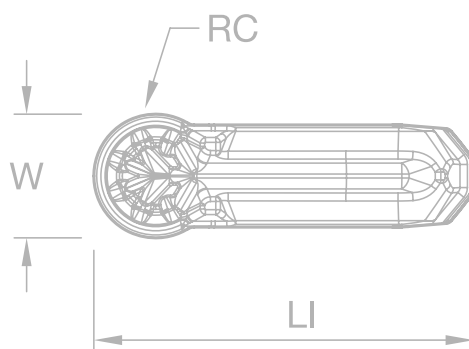
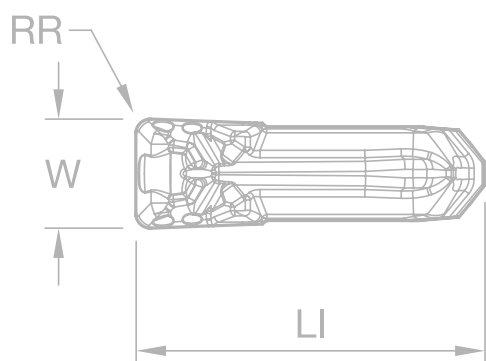
尼龙、塑料、橡胶、酚醛塑料、树脂、玻璃纤维		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N5	KC5410	125	400	410	1310
	KCU10B	100	350	330	1150
	KD1400/KD1405	125	750	410	2460
	KD1425	125	500	410	1640

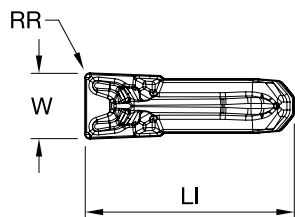
铁基耐热合金；160-260 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 500-1200 Mpa		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S1	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	155	50	510
	KCS10B	15	140	50	460
	KCU25B	10	65	33	213
	KCM15B/KCM15	30	120	100	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	60	30	200
	KYS25/KY4300	80	195	260	640
	KYS30	80	195	260	640
	KB1630	80	210	260	690
钴基耐热合金；250-450 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 1000-1450		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S2	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	155	50	510
	KCS10B	15	140	50	460
	KCU25B	10	85	33	279
	KCM15B/KCM15	30	120	100	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	60	30	200
	KYHK15B	70	120	230	390
	KYS25/KY4300	85	215	280	710
	KYS30	85	215	280	710
	KB1630	85	225	280	740
镍基耐热合金；160-450 HB；<48 HRC；抗拉强度为 600-1700		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S3	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	155	50	510
	KCS10B	15	140	50	460
	KCU25B	15	85	49	279
	KCM15B/KCM15	30	120	100	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	60	30	200
	KYS25/KY4300	100	250	330	820
	KYS30	100	250	330	820
	KB1630	100	270	330	890
钛和钛合金；300-400 HB；33-48 HRC；抗拉强度为 900-1600		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S4	K313	10	75	30	250
	KCU10B	15	185	50	610
	KCS10B	15	170	50	560
	KCU25B	10	115	33	377
	KD1405	150	350	490	1150



BEYOND EVOLUTION

切槽和车削刀片





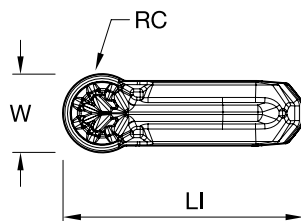
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切槽和车削刀片 • GUN • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG0212M02U02GUN	2	2.125	0.084	0.050	0.002	0.20	0.008	8.97	0.353	●
EG0251M02U02GUN	2	2.510	0.099	0.050	0.002	0.20	0.008	8.97	0.353	●
EG0312M03U02GUN	3	3.125	0.123	0.075	0.003	0.20	0.008	9.60	0.378	●
EG0312M03U04GUN	3	3.125	0.123	0.075	0.003	0.40	0.016	9.60	0.378	●
EG0412M04U04GUN	4	4.125	0.162	0.075	0.003	0.40	0.016	10.19	0.401	●
EG0412M04U08GUN	4	4.125	0.162	0.075	0.003	0.80	0.031	10.19	0.401	●
EG0512M05U04GUN	5	5.125	0.202	0.075	0.003	0.40	0.016	12.20	0.481	●
EG0512M05U08GUN	5	5.125	0.202	0.075	0.003	0.80	0.031	12.20	0.481	●
EG0612M06U04GUN	6	6.125	0.241	0.075	0.003	0.40	0.016	14.60	0.575	●
EG0612M06U08GUN	6	6.125	0.241	0.075	0.003	0.80	0.031	14.60	0.574	●
EG0812M08U08GUN	8	8.125	0.320	0.075	0.003	0.80	0.031	17.50	0.687	●
EG0812M08U12GUN	8	8.125	0.320	0.075	0.003	1.20	0.047	17.50	0.687	●
EG1012M10U12GUN	10	10.125	0.399	0.075	0.003	1.20	0.047	20.80	0.817	●



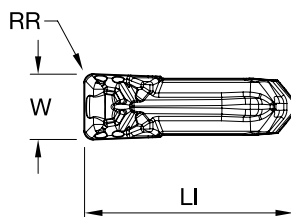
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切槽和车削刀片 • GUN • 整圆刀片 • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		RC		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER0212M02U00GUN	2	2.120	0.083	0.050	0.002	1.06	0.042	8.97	0.353	●
ER0312M03U00GUN	3	3.125	0.123	0.075	0.003	1.56	0.062	9.60	0.378	●
ER0412M04U00GUN	4	4.125	0.162	0.075	0.003	2.06	0.081	10.20	0.401	●
ER0512M05U00GUN	5	5.125	0.202	0.075	0.003	2.56	0.101	12.20	0.482	●
ER0612M06U00GUN	6	6.125	0.241	0.075	0.003	3.06	0.121	14.60	0.575	●
ER0812M08U00GUN	8	8.125	0.320	0.075	0.003	4.06	0.160	17.47	0.688	●



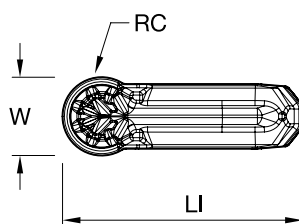
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切槽和车削刀片 • GUP • 精磨

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG0200M02P02GUP	2	2.00	0.079	0.025	0.001	0.20	0.008	8.92	0.351	●
EG0300M03P02GUP	3	3.00	0.118	0.025	0.001	0.20	0.008	9.55	0.376	●
EG0300M03P04GUP	3	3.00	0.118	0.025	0.001	0.40	0.016	9.55	0.376	●
EG0400M04P04GUP	4	4.00	0.158	0.025	0.001	0.40	0.016	10.15	0.399	●
EG0400M04P08GUP	4	4.00	0.158	0.025	0.001	0.80	0.032	10.15	0.399	●
EG0500M05P04GUP	5	5.00	0.197	0.025	0.001	0.40	0.016	12.18	0.480	●
EG0500M05P08GUP	5	5.00	0.197	0.025	0.001	0.80	0.032	12.20	0.480	●
EG0600M06P04GUP	6	6.00	0.236	0.025	0.001	0.40	0.016	14.53	0.057	●
EG0600M06P08GUP	6	6.00	0.236	0.025	0.001	0.80	0.032	14.54	0.572	●
EG0700M06P08GUP	6	7.00	0.276	0.025	0.001	0.80	0.031	14.50	0.572	●
EG0800M08P08GUP	8	8.00	0.315	0.025	0.001	0.80	0.031	17.40	0.685	●
EG0800M08P12GUP	8	8.00	0.315	0.025	0.001	1.20	0.047	17.40	0.685	●
EG1000M10P12GUP	10	10.00	0.394	0.025	0.001	1.20	0.047	20.70	0.815	●



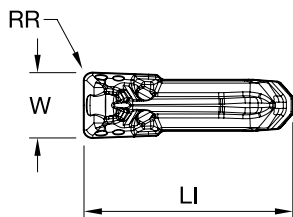
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切槽和车削刀片 • GUP • 整圆刀片 • 精磨

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		RC		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER0200M02P00GUP	2	2.00	0.079	0.025	0.001	1.00	0.039	8.91	0.351	●
ER0300M03P00GUP	3	3.00	0.118	0.025	0.001	1.50	0.059	9.50	0.376	●
ER0400M04P00GUP	4	4.00	0.157	0.025	0.001	2.00	0.079	10.10	0.399	●
ER0500M05P00GUP	5	5.00	0.197	0.025	0.001	2.50	0.098	12.20	0.480	●
ER0600M06P00GUP	6	6.00	0.236	0.025	0.001	3.00	0.118	14.50	0.572	●
ER0800M08P00GUP	8	8.00	0.315	0.025	0.001	4.00	0.157	17.40	0.685	●



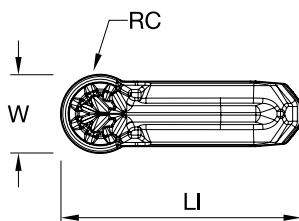
Beyond Evolution

切槽和车削刀片 • GUP • 精密成型

● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG0212M02U02GUP	2	2.125	0.084	0.050	0.002	0.20	0.008	8.97	0.353	●
EG0251M02U02GUP	2	2.511	0.099	0.050	0.002	0.20	0.008	8.97	0.353	●
EG0312M03U02GUP	3	3.125	0.123	0.075	0.003	0.20	0.008	9.60	0.378	●
EG0312M03U04GUP	3	3.125	0.123	0.075	0.003	0.40	0.016	9.60	0.378	●
EG0412M04U04GUP	4	4.125	0.162	0.075	0.003	0.40	0.016	10.19	0.401	●
EG0412M04U08GUP	4	4.125	0.162	0.075	0.003	0.80	0.031	10.19	0.401	●
EG0512M05U04GUP	5	5.125	0.202	0.075	0.003	0.40	0.016	12.25	0.482	●
EG0512M05U08GUP	5	5.125	0.202	0.075	0.003	0.80	0.031	12.25	0.482	●
EG0612M06U04GUP	6	6.125	0.241	0.075	0.003	0.40	0.016	14.60	0.575	●
EG0612M06U08GUP	6	6.125	0.241	0.075	0.003	0.80	0.031	14.60	0.574	●
EG0712M06U08GUP	6	7.125	0.281	0.075	0.003	0.80	0.032	14.60	0.574	●
EG0812M08U08GUP	8	8.125	0.320	0.075	0.003	0.80	0.031	17.47	0.688	●
EG0812M08U12GUP	8	8.125	0.320	0.075	0.003	1.18	0.046	17.45	0.687	●
EG1012M10U12GUP	10	10.125	0.399	0.075	0.003	1.20	0.047	20.80	0.817	●



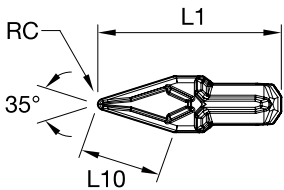
Beyond Evolution

切槽和车削刀片 • GUP • 整圆刀片 • 精密成型

● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		RC		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER0212M02U00GUP	2	2.120	0.084	0.050	0.002	1.06	0.042	8.97	0.353	●
ER0312M03U00GUP	3	3.125	0.123	0.075	0.003	1.56	0.062	9.60	0.378	●
ER0412M04U00GUP	4	4.125	0.162	0.075	0.003	2.06	0.081	10.20	0.401	●
ER0512M05U00GUP	5	5.125	0.202	0.075	0.003	2.56	0.101	12.20	0.482	●
ER0612M06U00GUP	6	6.125	0.241	0.075	0.003	3.06	0.121	14.60	0.575	●
ER0812M08U00GUP	8	8.125	0.320	0.075	0.003	4.06	0.160	17.50	0.688	●



P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

● 首选
○ 次选

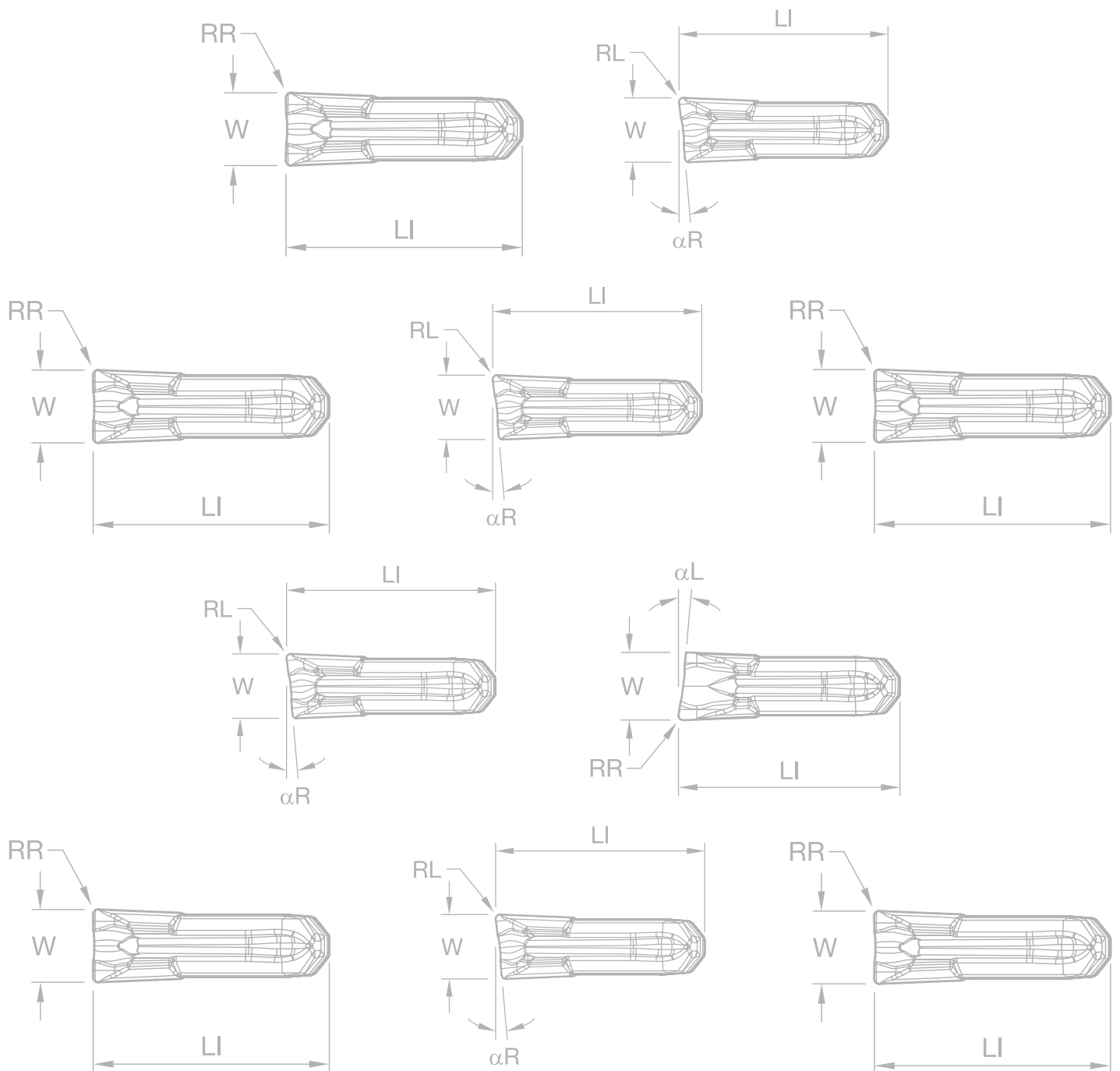
Beyond Evolution
仿形刀片 • GUP • 精密成型

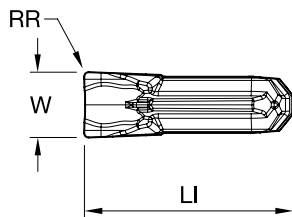
样本编号	刀座规格	RC		L1		L10		
		mm	in	mm	in	mm	in	
EV0000M03U02GUP	3	0.200	0.008	14.74	0.580	0.25	6.392	●
EV0000M06U08GUP	6	0.800	0.030	24.02	0.946	0.42	10.638	●

KG125B

BEYOND EVOLUTION

切断刀片





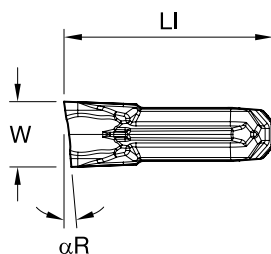
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CF • 精磨 • 中性

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC014M1BPN00CF00	1B	1.40	0.055	0.025	0.001	9.00	0.355	-	-	●
EC014M1BPN00CF01	1B	1.40	0.055	0.025	0.001	9.11	0.359	0.15	0.006	●
EC020M02PN00CF00	2	2.00	0.079	0.025	0.001	8.94	0.352	-	-	●
EC020M02PN00CF02	2	2.00	0.079	0.025	0.001	9.04	0.356	0.20	0.008	●
EC030M03PN00CF00	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.48	0.373	-	-	●
EC030M03PN00CF02	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.63	0.379	0.20	0.008	●
EC040M04PN00CF00	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.01	0.394	-	-	●
EC040M04PN00CF02	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.16	0.400	0.20	0.008	●
EC050M05PN00CF00	5	5.00	0.197	0.025	0.001	12.07	0.475	-	-	●
EC050M05PN00CF03	5	5.00	0.197	0.025	0.001	12.22	0.481	0.30	0.012	●



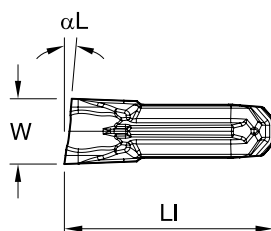
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CF • 精磨 • 右手

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BPR06CF00	1B	1.40	0.055	0.025	0.001	9.00	0.355	6°	●
EC014M1BPR12CF00	1B	1.40	0.055	0.025	0.001	9.00	0.355	12°	●
EC020M02PR06CF00	2	2.00	0.079	0.025	0.001	8.94	0.352	6°	●
EC020M02PR12CF00	2	2.00	0.079	0.025	0.001	8.95	0.352	12°	●
EC030M03PR06CF00	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.48	0.373	6°	●
EC030M03PR12CF00	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.48	0.373	12°	●
EC040M04PR06CF00	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.01	0.394	6°	●
EC040M04PR12CF00	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.25	0.405	12°	●



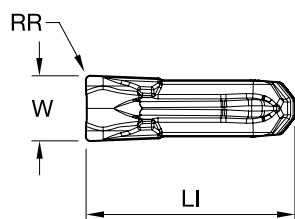
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CF • 精磨 • 左手

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BPL06CF00	1B	1.40	0.055	0.025	0.001	9.00	0.355	6°	●
EC014M1BPL12CF00	1B	1.40	0.055	0.025	0.001	9.00	0.355	12°	●
EC020M02PL06CF00	2	2.00	0.079	0.025	0.001	8.95	0.352	6°	●
EC020M02PL12CF00	2	2.00	0.079	0.025	0.001	8.95	0.352	12°	●
EC030M03PL06CF00	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.48	0.373	6°	●
EC030M03PL12CF00	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.48	0.373	12°	●
EC040M04PL06CF00	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.01	0.394	6°	●
EC040M04PL12CF00	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.28	0.405	12°	●



Beyond Evolution

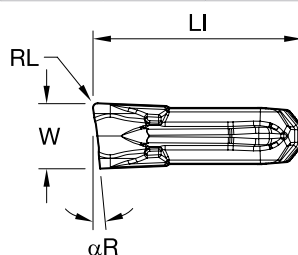
切断刀片 • CF • 精密成型 • 中性

- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCUB5B

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		α	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BN00CF01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	-	●
EC020M02N00CF02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.97	0.353	0.20	0.008	-	●
EC030M03N00CF02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	-	●
EC040M04N00CF02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.19	0.401	0.20	0.008	-	●
EC050M05N00CF03	5	5.00	0.197	0.075	0.003	12.20	0.482	0.30	0.012	-	●
EC030M03PR12CF00	3	3.00	0.118	0.03	0.001	9.48	0.373	-	-	12°	●
EC040M04PR06CF00	4	4.00	0.158	0.03	0.001	10.01	0.394	-	-	6°	●
EC040M04PR12CF00	4	4.00	0.158	0.03	0.001	10.25	0.405	-	-	12°	●



Beyond Evolution

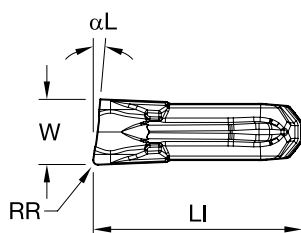
切断刀片 • CF • 精密成型 • 右手

- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCUB5B

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RL		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BR06CF01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	6°	●
EC020M02R06CF02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.97	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03R06CF02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04R06CF02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.19	0.401	0.20	0.008	6°	●



Beyond Evolution

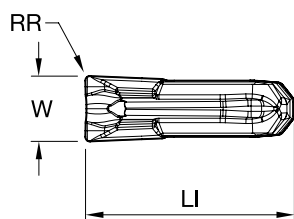
切断刀片 • CF • 精密成型 • 左手

- 首选
- 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCUB5B

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BL06CF01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	6°	●
EC020M02L06CF02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.97	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03L06CF02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04L06CF02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.19	0.401	0.20	0.008	6°	●



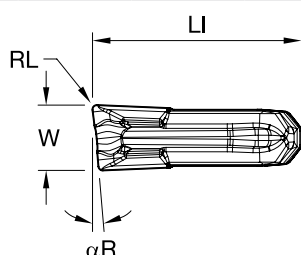
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CL • 精密成型 • 中性

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC014M1BN00CL01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	●
EC020M02N00CL02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.97	0.353	0.20	0.008	●
EC030M03N00CL02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	●
EC040M04N00CL02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.20	0.401	0.20	0.008	●



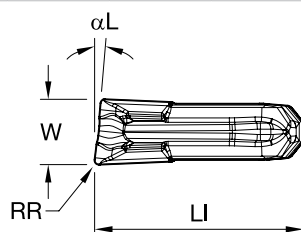
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CL • 精密成型 • 右手

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RL		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BR06CL01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	6°	●
EC020M02R06CL02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.96	0.353	0.20	0.005	6°	●
EC030M03R06CL02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.59	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04R06CL02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.19	0.401	0.20	0.008	6°	●



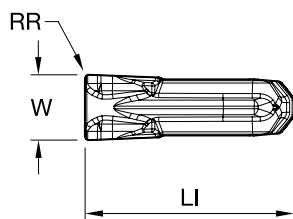
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CL • 精密成型 • 左手

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BL06CL01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	6°	●
EC020M02L06CL02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.96	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03L06CL02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.59	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04L06CL02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.19	0.401	0.20	0.008	6°	●



Beyond Evolution

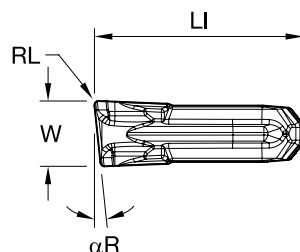
切断刀片 • CM • 精密成型 • 中性

- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC014M1BN00CM01	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.15	0.006	●
EC020M02N00CM02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.98	0.353	0.20	0.008	●
EC030M03N00CM02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	●
EC040M04N00CM02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.20	0.402	0.20	0.008	●
EC050M05N00CM03	5	5.00	0.197	0.075	0.003	12.20	0.482	0.30	0.012	●
EC060M06N00CM03	6	6.00	0.236	0.075	0.003	14.59	0.574	0.30	0.012	●
EC070M06N00CM04	6	7.00	0.276	0.075	0.003	14.60	0.574	0.40	0.016	●
EC080M08N00CM04	8	8.00	0.315	0.075	0.003	17.50	0.688	0.40	0.016	●



Beyond Evolution

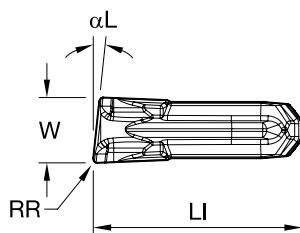
切断刀片 • CM • 精密成型 • 右手

- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RL		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BR06CM02	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.02	0.355	0.20	0.008	6°	●
EC020M02R06CM02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	9.00	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03R06CM02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04R06CM02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.20	0.401	0.20	0.008	6°	●



Beyond Evolution

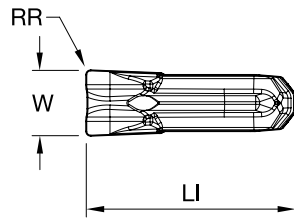
切断刀片 • CM • 精密成型 • 左手

- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

KCU25B

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC014M1BL06CM02	1B	1.40	0.055	0.050	0.002	9.00	0.355	0.20	0.008	6°	●
EC020M02L06CM02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	9.00	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03L06CM02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04L06CM02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.20	0.401	0.20	0.008	6°	●



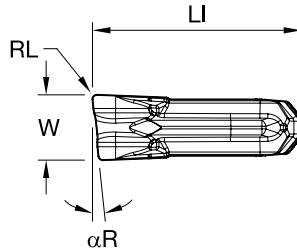
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CR • 精密成型 • 中性

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC020M02N00CR02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.98	0.353	0.20	0.008	●
EC030M03N00CR02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	●
EC040M04N00CR02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.20	0.402	0.20	0.008	●
EC050M05N00CR03	5	5.00	0.197	0.075	0.003	12.25	0.482	0.30	0.012	●
EC060M06N00CR03	6	6.00	0.236	0.075	0.003	14.59	0.574	0.30	0.012	●
EC070M06N00CR04	6	7.00	0.276	0.075	0.003	14.60	0.574	0.40	0.016	●
EC080M08N00CR04	8	8.00	0.315	0.075	0.003	17.50	0.687	0.40	0.016	●



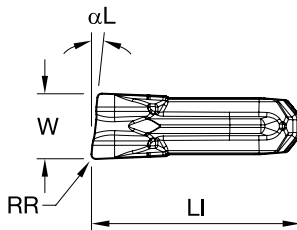
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CR • 精密成型 • 右手

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RL		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC020M02R06CR02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	9.00	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03R06CR02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04R06CR02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.20	0.402	0.20	0.008	6°	●
EC060M06R06CR04	6	6.00	0.236	0.075	0.003	14.59	0.574	0.40	0.016	6°	●
EC080M08R06CR04	8	8.00	0.315	0.075	0.003	17.50	0.687	0.40	0.016	6°	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

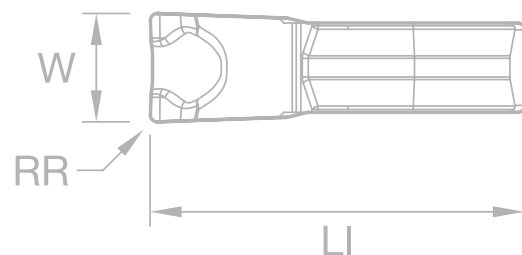
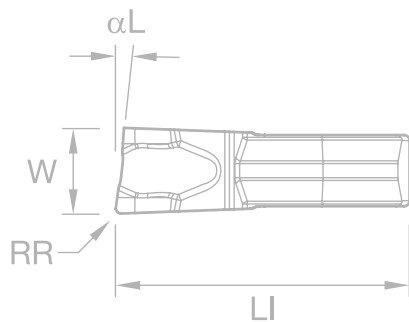
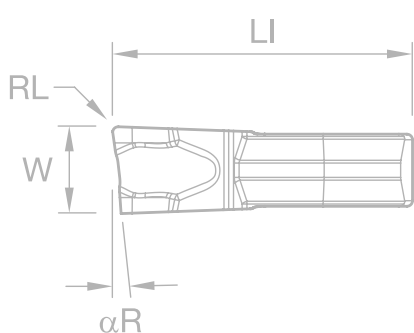
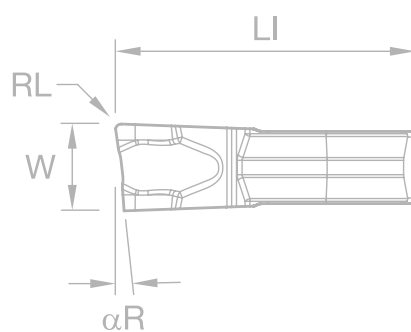
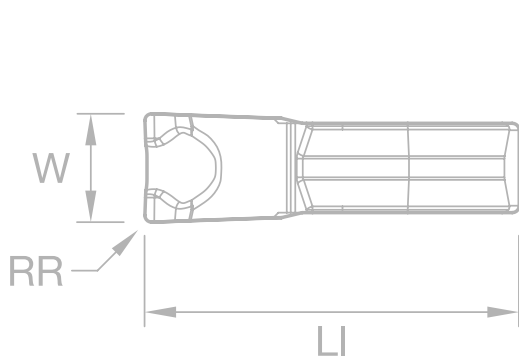
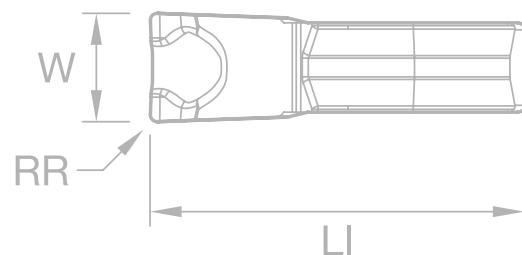
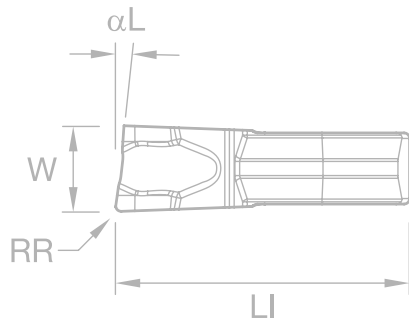
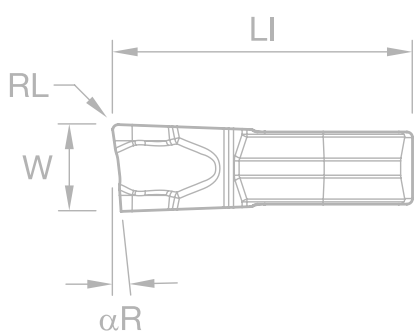
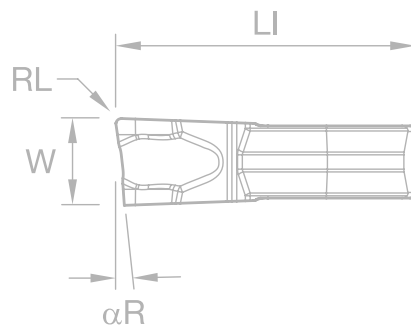
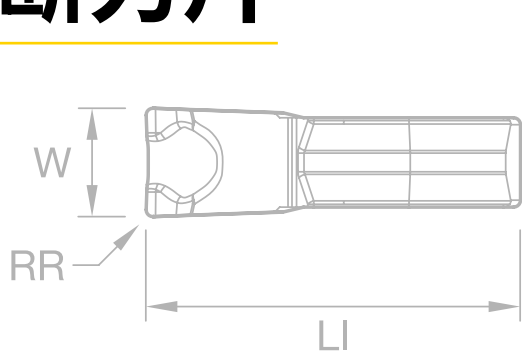
Beyond Evolution

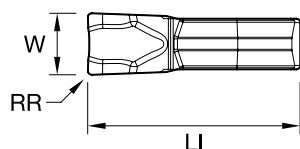
切断刀片 • CR • 精密成型 • 左手

样本编号	刀座规格	W		W Tol +/-		LI		RR		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
EC020M02L06CR02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	9.00	0.353	0.20	0.008	6°	●
EC030M03L06CR02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	6°	●
EC040M04L06CR02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.20	0.402	0.20	0.008	6°	●
EC060M06L06CR04	6	6.00	0.236	0.075	0.003	14.59	0.574	0.40	0.016	6°	●
EC080M08L06CR04	8	8.00	0.315	0.075	0.003	17.50	0.687	0.40	0.016	6°	●

A2™

切断刀片





P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

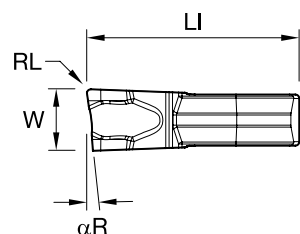
● 首选
○ 次选

A2

切断刀片 • CF • 精密成型 • 中性

KCU25B

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	
A2014N00CF01	1B	1.40	0.055	0.15	0.006	9.90	0.389	●
A2016N00CF00	1	1.55	0.061	-	-	10.50	0.414	●
A2016N00CF01	1	1.60	0.063	0.15	0.006	10.70	0.421	●
A2022N00CF00	2	2.20	0.087	-	-	10.45	0.412	●
A2022N00CF02	2	2.20	0.087	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2030N00CF00	3	3.10	0.122	-	-	10.50	0.413	●
A2030N00CF02	3	3.00	0.118	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2040N00CF00	4	4.05	0.159	-	-	10.50	0.413	●
A2040N00CF02	4	4.00	0.157	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2050N00CF03	5	5.00	0.197	0.30	0.012	12.50	0.492	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

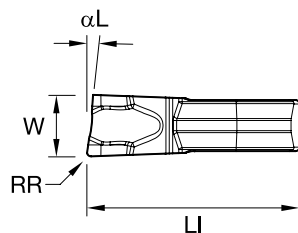
● 首选
○ 次选

A2

切断刀片 • CF • 精密成型 • 右手

KCU25B

样本编号	刀座规格	W		RL		LI		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2016R06CF00	1	1.60	0.063	-	-	10.53	0.415	6°	●
A2016R10CF00	1	1.60	0.063	-	-	10.53	0.415	10°	●
A2016R16CF00	1	1.60	0.063	-	-	10.53	0.415	16°	●
A2022R06CF02	2	2.20	0.087	0.20	0.008	10.69	0.421	6°	●
A2022R10CF00	2	2.20	0.087	-	-	10.49	0.413	10°	●
A2022R16CF00	2	2.20	0.087	-	-	10.50	0.413	16°	●
A2030R06CF02	3	3.00	0.118	0.20	0.008	10.80	0.425	6°	●
A2030R10CF00	3	3.00	0.118	-	-	10.50	0.413	10°	●
A2030R15CF00	3	3.00	0.118	-	-	10.50	0.413	15°	●
A2040R06CF02	4	4.00	0.157	0.20	0.008	10.80	0.425	6°	●
A2050R06CF03	5	5.00	0.197	0.30	0.012	12.48	0.491	6°	●



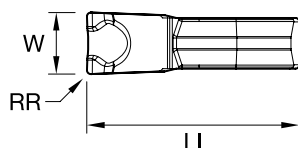
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

A2

切断刀片 • CF • 精密成型 • 左手

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2016L06CF00	1	1.60	0.063	-	-	10.53	0.415	6°	●
A2016L16CF00	1	1.60	0.063	-	-	10.53	0.415	16°	●
A2022L06CF02	2	2.20	0.087	0.20	0.008	10.69	0.421	6°	●
A2022L10CF00	2	2.20	0.087	-	-	10.49	0.413	10°	●
A2022L16CF00	2	2.20	0.087	-	-	10.50	0.413	16°	●
A2030L06CF02	3	3.00	0.118	0.20	0.008	10.80	0.425	6°	●
A2030L10CF00	3	3.00	0.118	-	-	10.50	0.413	10°	●
A2030L15CF00	3	3.00	0.118	-	-	10.50	0.413	15°	●
A2040L06CF02	4	4.00	0.157	0.20	0.008	10.80	0.425	6°	●



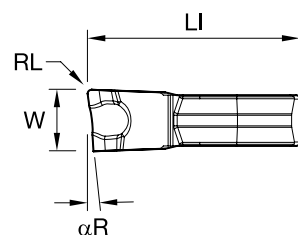
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

A2

切断刀片 • CL • 精密成型 • 中性

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	
A2022N00CL02	2	2.20	0.087	0.20	0.008	10.45	0.411	●
A2030N00CL02	3	3.05	0.120	0.20	0.008	10.70	0.421	●
A2040N00CL02	4	4.05	0.159	0.20	0.008	10.71	0.422	●



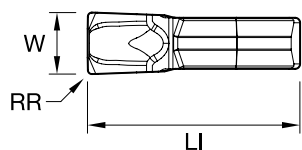
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

- 首选
○ 次选

A2

切断刀片 • CL • 精密成型 • 右手

样本编号	刀座规格	W		RL		LI		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2016R16CL01	1	1.60	0.063	0.15	0.006	10.49	0.413	16°	●
A2030R06CL02	3	3.05	0.120	0.20	0.008	10.70	0.421	6°	●
A2040R06CL02	4	4.05	0.159	0.20	0.008	10.72	0.422	6°	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

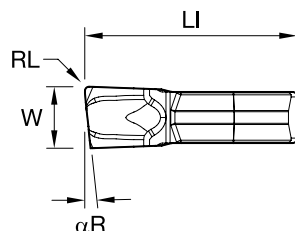
● 首选
○ 次选

KCJ25B

A2

切断刀片 • CM • 精密成型 • 中性

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	
A2016N00CM01	1	1.60	0.063	0.10	0.004	10.70	0.421	●
A2022N00CM02	2	2.20	0.087	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2030N00CM02	3	3.00	0.118	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2040N00CM02	4	4.00	0.157	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2050N00CM03	5	5.00	0.197	0.30	0.012	12.50	0.492	●
A2060N00CM03	6	6.00	0.236	0.30	0.012	12.50	0.492	●
A2080N00CM04	8	8.00	0.315	0.40	0.016	16.50	0.650	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

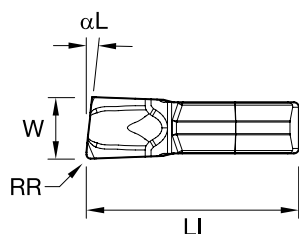
● 首选
○ 次选

KCJ25B

A2

切断刀片 • CM • 精密成型 • 右手

样本编号	刀座规格	W		RL		LI		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2016R06CM00	1	1.60	0.063	-	-	10.52	0.414	6°	●
A2016R16CM00	1	1.60	0.063	-	-	10.60	0.417	16°	●
A2022R06CM00	2	2.20	0.087	-	-	10.50	0.413	6°	●
A2030R06CM01	3	3.00	0.118	0.10	0.004	10.50	0.413	6°	●



P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

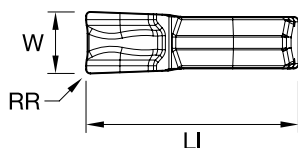
● 首选
○ 次选

KCJ25B

A2

切断刀片 • CM • 精密成型 • 左手

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2016L06CM00	1	1.60	0.063	-	-	10.52	0.414	6°	●
A2022L06CM00	2	2.20	0.087	-	-	10.50	0.413	6°	●
A2030L06CM01	3	3.00	0.118	0.10	0.004	10.50	0.413	6°	●
A2040N00CM02	4	4.00	0.157	0.20	0.008	10.71	0.422	-	●
A2050N00CM03	5	5.00	0.197	0.30	0.012	12.50	0.492	-	●
A2060N00CM03	6	6.00	0.236	0.30	0.012	12.50	0.492	-	●
A2080N00CM04	8	8.00	0.315	0.40	0.016	16.50	0.650	-	●



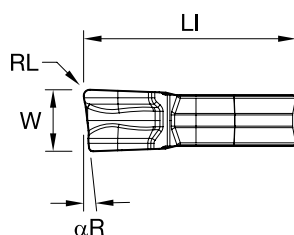
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A2

切断刀片 • CR • 精密成型 • 中性

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	
A2022N00CR02	2	2.20	0.087	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2030N00CR02	3	3.00	0.118	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2040N00CR02	4	4.05	0.159	0.20	0.008	10.71	0.422	●
A2050N00CR03	5	5.00	0.197	0.30	0.012	12.50	0.492	●
A2060N00CR03	6	6.00	0.236	0.30	0.012	12.50	0.492	●
A2080N00CR04	8	8.00	0.315	0.40	0.016	16.50	0.650	●



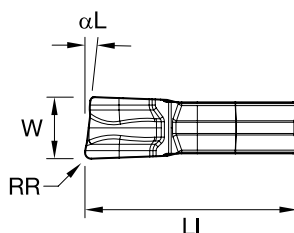
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A2

切断刀片 • CR • 精密成型 • 右手

样本编号	刀座规格	W		RL		LI		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2022R06CR03	2	2.20	0.087	0.30	0.012	10.71	0.422	6°	●
A2030R06CR03	3	3.00	0.118	0.30	0.012	10.71	0.422	6°	●
A2040R06CR03	4	4.00	0.157	0.30	0.012	10.85	0.427	6°	●
A2050R06CR04	5	5.00	0.197	0.40	0.016	13.10	0.516	6°	●
A2060R06CR04	6	6.00	0.236	0.40	0.016	13.10	0.516	6°	●



- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

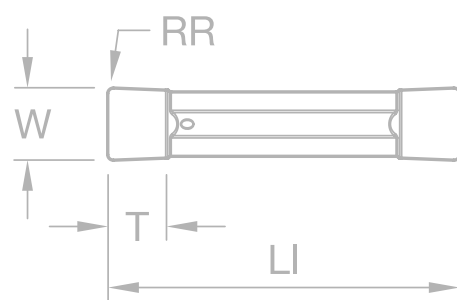
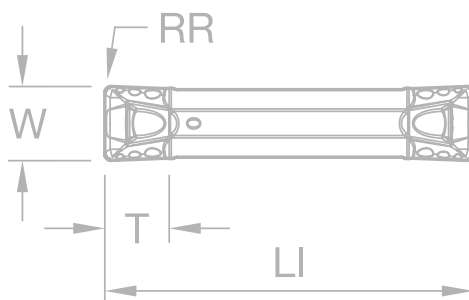
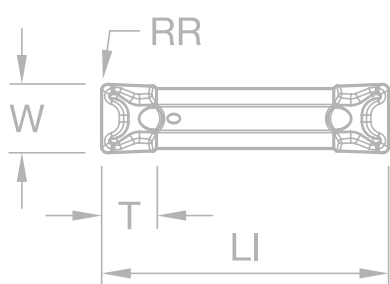
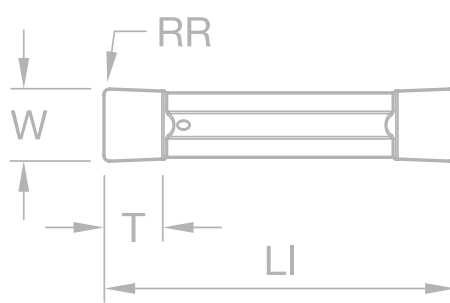
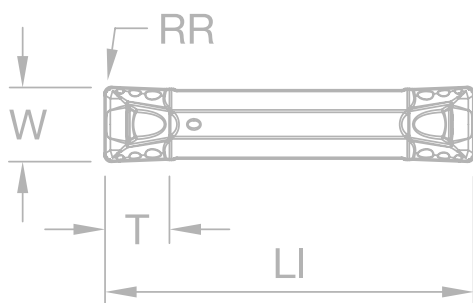
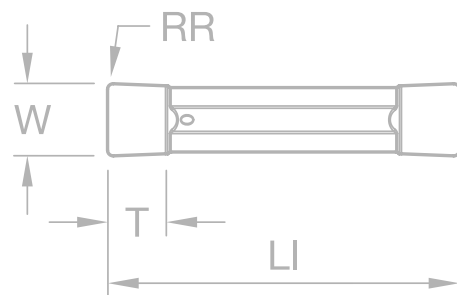
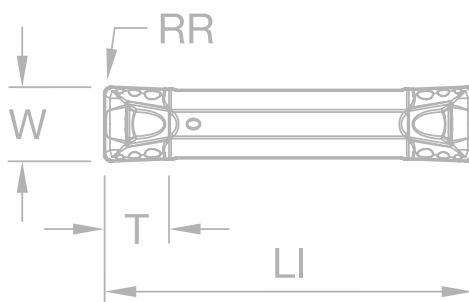
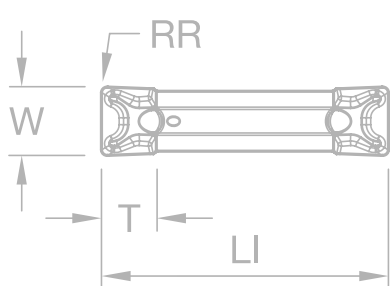
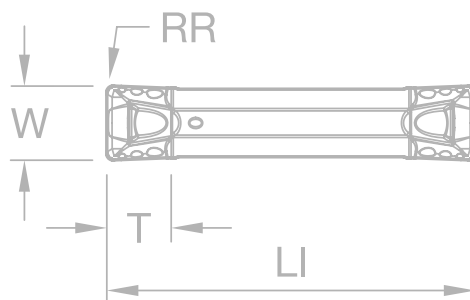
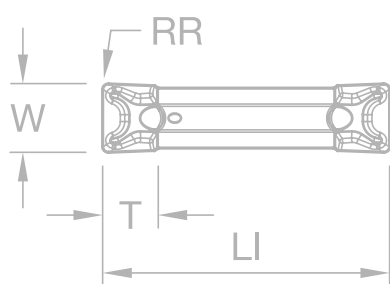
A2

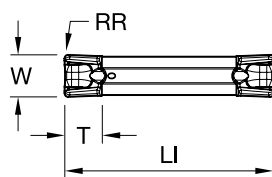
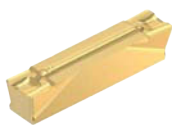
切断刀片 • CR • 精密成型 • 左手

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A2030L06CR03	3	3.00	0.118	0.30	0.012	10.71	0.422	6°	●
A2040L06CR03	4	4.00	0.157	0.30	0.012	10.85	0.427	6°	●

A4™

切槽刀片





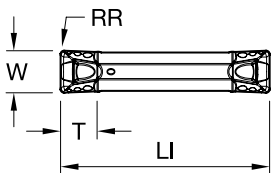
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A4

切槽刀片 • GMP • 精磨

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0200M02P02GMP	2	2.00	0.079	0.2	0.008	19.90	0.782	2.0	0.079	●
A4G0300M03P02GMP	3	3.00	0.118	0.2	0.008	19.90	0.784	3.5	0.138	●
A4G0300M03P04GMP	3	3.00	0.118	0.4	0.016	19.90	0.784	3.5	0.138	●
A4G0400M04P02GMP	4	4.00	0.158	0.2	0.008	19.90	0.783	3.2	0.124	●
A4G0400M04P04GMP	4	4.00	0.158	0.4	0.016	19.90	0.783	3.5	0.138	●
A4G0400M04P08GMP	4	4.00	0.158	0.8	0.032	19.90	0.784	3.5	0.138	●
A4G0500M05P04GMP	5	5.00	0.197	0.4	0.016	25.00	0.984	4.1	0.162	●
A4G0500M05P08GMP	5	5.00	0.197	0.8	0.032	25.00	0.984	3.9	0.155	●
A4G0600M06P04GMP	6	6.00	0.236	0.4	0.016	29.85	1.175	4.9	0.192	●
A4G0600M06P08GMP	6	6.00	0.236	0.8	0.031	29.85	1.175	4.9	0.192	●
A4G0800M08P08GMP	8	8.00	0.315	0.8	0.031	29.85	1.175	6.4	0.251	●



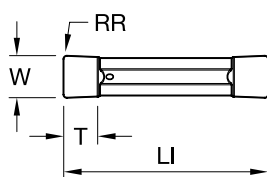
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A4

切槽刀片 • GUP • 精磨

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0200M02P02GUP	2	2.00	0.079	0.2	0.008	20.00	0.787	1.9	0.075	●
A4G0200M2SP02GUP	2S	2.00	0.079	0.2	0.008	20.00	0.787	1.9	0.075	●
A4G0300M03P02GUP	3	3.00	0.118	0.2	0.008	20.00	0.787	2.9	0.115	●
A4G0300M03P04GUP	3	3.00	0.118	0.4	0.016	20.00	0.787	2.9	0.115	●
A4G0300M3SP02GUP	3S	3.00	0.118	0.2	0.008	20.00	0.787	2.9	0.115	●
A4G0300M3SP04GUP	3S	3.00	0.118	0.4	0.016	20.00	0.787	2.9	0.115	●
A4G0400M04P02GUP	4	4.00	0.158	0.2	0.008	20.00	0.787	3.3	0.130	●
A4G0400M04P04GUP	4	4.00	0.158	0.4	0.016	20.00	0.787	3.3	0.130	●
A4G0400M04P08GUP	4	4.00	0.157	0.8	0.032	20.00	0.787	3.3	0.130	●
A4G0500M05P04GUP	5	5.00	0.197	0.4	0.016	25.00	0.984	4.1	0.162	●
A4G0500M05P08GUP	5	5.00	0.197	0.8	0.031	25.00	0.984	4.1	0.163	●
A4G0500M5SP04GUP	5S	5.00	0.197	0.4	0.016	25.00	0.984	4.1	0.163	●
A4G0600M06P04GUP	6	6.00	0.236	0.4	0.016	30.00	1.181	4.4	0.175	●
A4G0600M06P08GUP	6	6.00	0.236	0.8	0.032	30.00	1.181	4.4	0.175	●
A4G0800M08P08GUP	8	8.00	0.315	0.8	0.032	30.00	1.181	5.9	0.234	●
A4G0800M08P12GUP	8	8.00	0.315	1.2	0.048	30.00	1.181	5.9	0.234	●
A4G1000M10P08GUP	10	10.00	0.394	0.8	0.031	30.00	1.181	6.0	0.235	●
A4G1000M10P12GUP	10	10.00	0.394	1.2	0.048	30.00	1.181	5.9	0.234	●



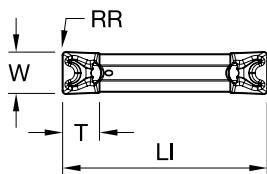
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

A4

切槽刀片 • 平板 • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0305M03U02B	3	3.12	0.123	0.2	0.008	20.00	0.787	3.5	0.138	●
A4G0405M04U04B	4	4.12	0.162	0.4	0.015	20.00	0.787	3.4	0.134	●
A4G0505M05U04B	5	5.12	0.202	0.4	0.015	25.00	0.984	4.2	0.165	●
A4G0605M06U04B	6	6.13	0.241	0.4	0.016	30.00	1.181	4.9	0.193	●



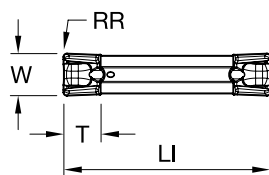
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

A4

切槽刀片 • GMN • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M02U02GMN	2	2.13	0.084	0.2	0.008	20.10	0.791	2.0	0.079	●
A4G0205M2SU02GMN	2S	2.13	0.084	0.2	0.008	20.10	0.791	2.0	0.079	●
A4G0255M2BU02GMN	2B	2.62	0.103	0.2	0.008	20.10	0.791	2.0	0.079	●
A4G0305M03U02GMN	3	3.12	0.123	0.2	0.008	20.00	0.787	3.5	0.138	●
A4G0305M03U04GMN	3	3.12	0.123	0.4	0.016	20.00	0.787	3.5	0.138	●
A4G0305M3SU02GMN	3S	3.13	0.123	0.2	0.008	20.00	0.787	3.5	0.138	●
A4G0305M3SU04GMN	3S	3.12	0.123	0.4	0.016	20.00	0.787	3.5	0.138	●
A4G0405M04U04GMN	4	4.12	0.162	0.4	0.016	20.00	0.787	3.4	0.134	●
A4G0405M04U08GMN	4	4.12	0.162	0.8	0.031	20.00	0.787	3.4	0.134	●
A4G0405M4SU04GMN	4S	4.12	0.162	0.4	0.016	20.00	0.787	3.6	0.143	●
A4G0405M4SU08GMN	4S	4.12	0.162	0.8	0.031	20.00	0.787	3.6	0.143	●
A4G0505M05U04GMN	5	5.12	0.202	0.4	0.016	25.00	0.984	4.2	0.165	●
A4G0505M05U08GMN	5	5.12	0.202	0.8	0.031	25.00	0.984	4.2	0.165	●
A4G0505M5SU04GMN	5S	5.12	0.202	0.4	0.016	25.00	0.984	4.2	0.165	●
A4G0605M06U04GMN	6	6.13	0.241	0.4	0.016	30.00	1.181	4.9	0.193	●
A4G0605M06U08GMN	6	6.13	0.241	0.8	0.031	30.00	1.181	4.9	0.193	●
A4G0605M06U12GMN	6	6.13	0.241	1.2	0.047	30.00	1.181	4.9	0.193	●
A4G0805M08U08GMN	8	8.13	0.320	0.8	0.031	30.00	1.181	6.4	0.252	●
A4G0805M08U12GMN	8	8.13	0.320	1.2	0.047	30.00	1.181	6.4	0.252	●
A4G1005M10U08GMN	10	10.13	0.399	0.8	0.031	30.00	1.181	8.1	0.319	●
A4G1005M10U12GMN	10	10.13	0.399	1.2	0.047	30.00	1.181	8.1	0.319	●



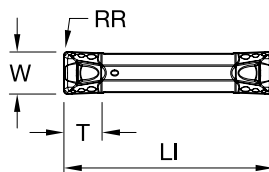
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A4

切槽刀片 • GMP • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M02U02GMP	2	2.13	0.084	0.2	0.008	20.10	0.791	2.0	0.079	●
A4G0255M2BU02GMP	2B	2.62	0.103	0.2	0.008	20.10	0.791	2.0	0.079	●
A4G0305M03U02GMP	3	3.10	0.122	0.2	0.008	20.10	0.791	3.5	0.138	●
A4G0305M03U04GMP	3	3.10	0.122	0.4	0.016	20.10	0.791	3.5	0.138	●
A4G0405M04U04GMP	4	4.10	0.161	0.4	0.015	20.10	0.791	3.4	0.134	●
A4G0405M04U08GMP	4	4.10	0.161	0.8	0.031	20.10	0.791	3.4	0.134	●
A4G0505M05U04GMP	5	5.10	0.201	0.4	0.015	25.15	0.990	4.2	0.165	●
A4G0505M05U08GMP	5	5.10	0.201	0.8	0.032	25.15	0.990	4.2	0.165	●
A4G0605M06U04GMP	6	6.13	0.241	0.4	0.016	30.10	1.185	4.9	0.193	●
A4G0605M06U08GMP	6	6.13	0.241	0.8	0.031	30.10	1.185	4.9	0.193	●
A4G0805M08U08GMP	8	8.13	0.320	0.8	0.031	30.10	1.185	6.1	0.241	●
A4G1005M10U08GMP	10	10.13	0.399	0.8	0.031	30.10	1.185	8.1	0.319	●



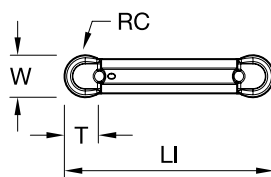
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A4

切槽刀片 • GUP • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M02U02GUP	2	2.13	0.084	0.2	0.008	20.15	0.793	2.0	0.079	●
A4G0205M2SU02GUP	2S	2.13	0.084	0.2	0.008	20.15	0.793	2.0	0.079	●
A4G0305M03U02GUP	3	3.13	0.123	0.2	0.008	20.15	0.793	3.0	0.118	●
A4G0305M03U04GUP	3	3.13	0.123	0.4	0.016	20.15	0.793	3.0	0.118	●
A4G0305M3SU02GUP	3S	3.13	0.123	0.2	0.008	20.15	0.793	3.0	0.118	●
A4G0305M3SU04GUP	3S	3.13	0.123	0.4	0.016	20.15	0.793	3.0	0.118	●
A4G0405M04U04GUP	4	4.12	0.162	0.4	0.016	20.15	0.793	3.4	0.134	●
A4G0405M04U08GUP	4	4.12	0.162	0.8	0.031	20.15	0.793	3.4	0.134	●
A4G0405M4SU04GUP	4S	4.12	0.162	0.4	0.016	20.15	0.793	3.4	0.134	●
A4G0505M05U04GUP	5	5.13	0.202	0.4	0.016	25.15	0.990	4.2	0.165	●
A4G0505M05U08GUP	5	5.13	0.202	0.8	0.031	25.15	0.990	4.2	0.165	●
A4G0505M5SU04GUP	5S	5.13	0.202	0.4	0.016	25.15	0.990	4.2	0.165	●
A4G0505M5SU08GUP	5S	5.13	0.202	0.8	0.031	25.15	0.990	4.2	0.165	●
A4G0605M06U04GUP	6	6.12	0.241	0.4	0.016	30.10	1.185	4.5	0.177	●
A4G0605M06U08GUP	6	6.12	0.241	0.8	0.031	30.10	1.185	4.5	0.177	●
A4G0605M06U12GUP	6	6.12	0.241	1.2	0.047	30.10	1.185	4.5	0.177	●
A4G0805M08U08GUP	8	8.13	0.320	0.8	0.031	30.10	1.185	6.0	0.236	●
A4G0805M08U12GUP	8	8.13	0.320	1.2	0.047	30.10	1.185	6.0	0.236	●
A4G1005M10U08GUP	10	10.13	0.399	0.8	0.031	30.10	1.185	6.0	0.236	●
A4G1005M10U12GUP	10	10.13	0.399	1.2	0.047	30.10	1.185	6.1	0.238	●



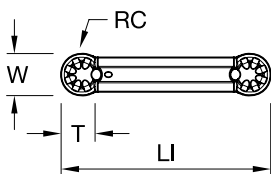
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

A4

切槽刀片 • GMP • 整圆刀片 • 精磨

样本编号	刀座规格	W		RC		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0200M02P00GMP	2	2.00	0.079	1.0	0.039	19.90	0.783	1.7	0.065	●
A4R0200M2SP00GMP	2S	2.00	0.079	1.0	0.039	19.86	0.782	1.6	0.064	●
A4R0300M03P00GMP	3	3.00	0.118	1.5	0.059	19.90	0.783	2.5	0.098	●
A4R0300M3SP00GMP	3S	3.00	0.118	1.5	0.059	19.90	0.783	2.5	0.098	●
A4R0400M04P00GMP	4	4.00	0.157	2.0	0.079	19.90	0.783	3.1	0.122	●
A4R0500M05P00GMP	5	5.00	0.197	2.5	0.098	24.90	0.980	4.1	0.160	●
A4R0500M5SP00GMP	5S	5.00	0.197	2.5	0.098	24.90	0.980	4.1	0.159	●
A4R0600M06P00GMP	6	6.00	0.236	3.0	0.118	29.85	1.175	4.8	0.189	●
A4R0800M08P00GMP	8	8.00	0.315	4.0	0.158	29.85	1.175	6.4	0.252	●



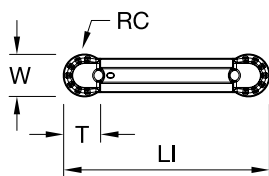
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

● 首选
○ 次选

A4

切槽刀片 • GUP • 整圆刀片 • 精磨

样本编号	刀座规格	W		RC		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0300M03P00GUP	3	3.00	0.118	1.5	0.059	20.00	0.787	2.41	0.095	●
A4R0400M04P00GUP	4	4.00	0.157	2.0	0.079	20.00	0.787	3.4	0.134	●
A4R0500M05P00GUP	5	5.00	0.197	2.5	0.098	25.00	0.984	4	0.157	●
A4R0600M06P00GUP	6	6.00	0.236	3.0	0.118	30.00	1.181	4.75	0.187	●
A4R0800M08P00GUP	8	8.00	0.315	4.0	0.158	30.00	1.181	6.35	0.25	●
A4R1000M10P00GUP	10	10.00	0.394	5.0	0.197	30.00	1.181	8.06	0.318	●



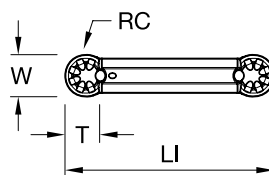
● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

A4

切槽刀片 • GMN • 整圆刀片 • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		RC		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0205M02U00GMN	2	2.13	0.084	1.1	0.042	20.10	0.791	1.8	0.069	●
A4R0305M03U00GMN	3	3.12	0.123	1.5	0.060	20.10	0.791	2.6	0.101	●
A4R0405M04U00GMN	4	4.12	0.162	2.0	0.080	20.10	0.791	3.5	0.136	●
A4R0505M05U00GMN	5	5.12	0.202	2.5	0.099	25.15	0.990	4.2	0.163	●
A4R0605M06U00GMN	6	6.12	0.241	3.0	0.119	30.10	1.185	4.9	0.194	●
A4R0805M08U00GMN	8	8.12	0.320	4.0	0.159	30.10	1.185	6.5	0.256	●
A4R1005M10U00GMN	10	10.13	0.399	5.0	0.198	30.10	1.185	8.2	0.322	●



● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

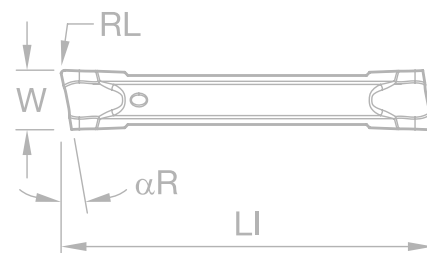
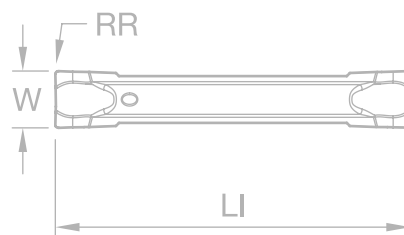
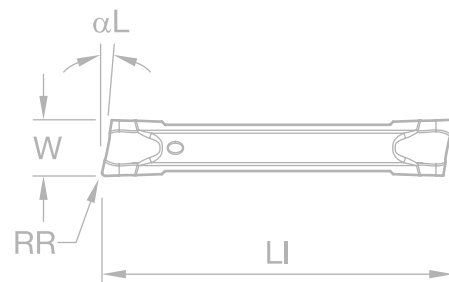
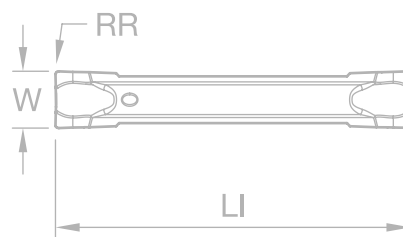
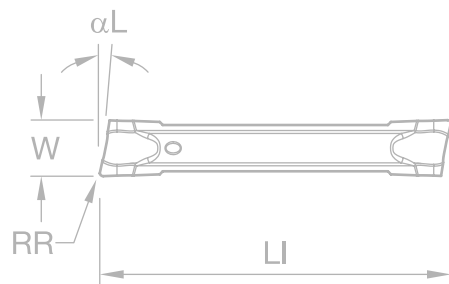
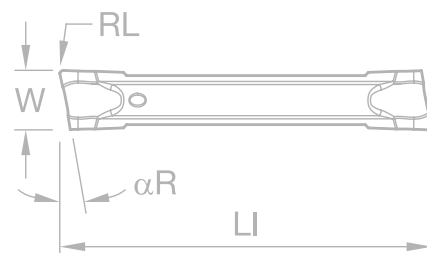
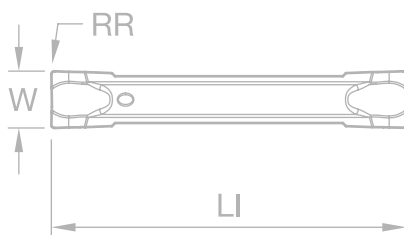
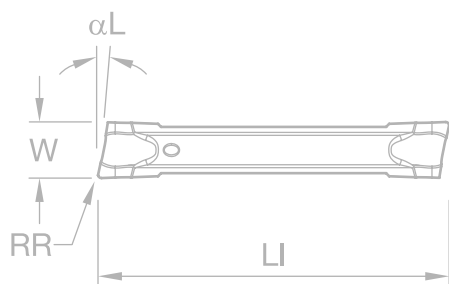
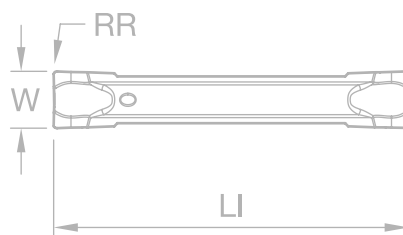
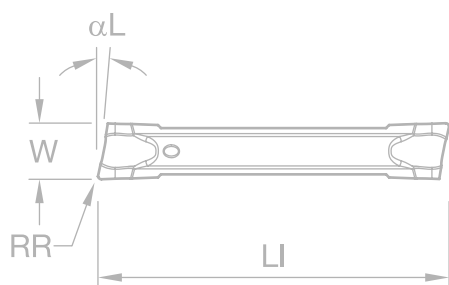
A4

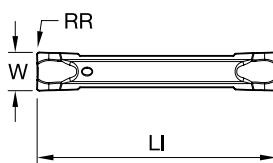
切槽刀片 • GUP • 整圆刀片 • 精密成型

样本编号	刀座规格	W		RC		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0305M03U00GUP	3	3.12	0.123	1.5	0.060	20.10	0.791	2.57	0.101	●
A4R0405M04U00GUP	4	4.12	0.162	2.0	0.080	20.10	0.791	3.45	0.136	●
A4R0505M05U00GUP	5	5.12	0.202	2.5	0.099	25.15	0.990	4.15	0.163	●
A4R0605M06U00GUP	6	6.12	0.241	3.0	0.119	30.10	1.185	4.8	0.189	●
A4R0805M08U00GUP	8	8.13	0.320	4.0	0.159	30.10	1.185	6.52	0.257	●
A4R1005M10U00GUP	10	10.13	0.399	5.0	0.198	30.10	1.185	7.96	0.313	●

A4

切断刀片



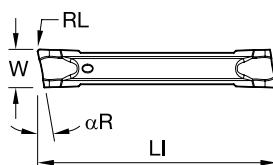


- 首选
○ 次选

A4

切断刀片 • CF • 精密成型 • 中性

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		α	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A4C0155N00CF01	1	1.50	0.059	0.15	0.006	15.50	0.610	-	●
A4C0205N00CF02	2	2.00	0.079	0.20	0.008	20.02	0.788	-	●
A4C0255N00CF02	2B	2.50	0.098	0.20	0.008	20.02	0.788	-	●
A4C0305N00CF02	3	3.12	0.123	0.20	0.008	20.10	0.791	-	●
A4C0405N00CF02	4	4.12	0.162	0.20	0.008	20.10	0.791	-	●

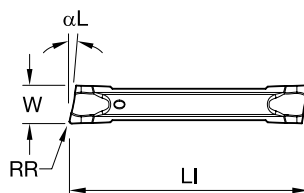


- 首选
○ 次选

A4

切断刀片 • CF • 精密成型 • 右手

样本编号	刀座规格	W		RL		LI		αR	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A4C0155R06CF01	1	1.50	0.059	0.15	0.006	15.50	0.610	6	●
A4C0155R10CF01	1	1.50	0.059	0.15	0.006	15.50	0.610	10	●
A4C0155R16CF01	1	1.49	0.059	0.15	0.006	15.50	0.610	16	●
A4C0205R06CF02	2	2.00	0.079	0.20	0.008	20.03	0.788	6	●
A4C0205R10CF02	2	1.99	0.078	0.20	0.008	20.03	0.788	10	●
A4C0255R06CF02	2B	2.49	0.098	0.20	0.008	20.03	0.788	6	●
A4C0305R06CF02	3	3.11	0.123	0.20	0.008	20.10	0.791	6	●
A4C0305R10CF02	3	3.11	0.122	0.20	0.008	20.10	0.791	10	●
A4C0405R06CF02	4	4.11	0.162	0.20	0.008	20.10	0.791	6	●
A4C0405R10CF02	4	4.10	0.161	0.20	0.008	20.10	0.791	10	●



- 首选
○ 次选

A4

切断刀片 • CF • 精密成型 • 左手

样本编号	刀座规格	W		RR		LI		αL	
		mm	in	mm	in	mm	in		
A4C0155L06CF01	1	1.50	0.059	0.15	0.006	15.50	0.610	6	●
A4C0205L06CF02	2	2.00	0.079	0.20	0.008	20.03	0.788	6	●
A4C0205L10CF02	2	1.99	0.078	0.20	0.008	20.03	0.788	10	●
A4C0305L06CF02	3	3.11	0.123	0.20	0.008	20.10	0.791	6	●
A4C0305L10CF02	3	3.11	0.122	0.20	0.008	20.10	0.791	10	●
A4C0405L06CF02	4	4.11	0.162	0.20	0.008	20.10	0.791	6	●
A4C0405L10CF02	4	4.10	0.161	0.20	0.008	20.10	0.791	10	●

KCU25B 应用数据

材料组		切槽和切断 • 应用数据 • 建议的初始速度 (米/分钟)																					
		K313		KCU10B		KCU25B		KCM35B		KCP10B		KCP25B		KCK20B		KCS10B		KY3500		KYS30		KB1630	
		最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P	0-1	—	—	145	350	135	360	90	213	185	450	145	365	200	490	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	145	255	125	220	90	155	185	350	145	305	200	380	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	145	255	120	220	90	155	170	260	140	245	600	280	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	80	180	35	95	50	110	90	200	75	180	100	220	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	125	275	60	145	80	165	150	305	120	270	165	330	—	—	—	—	—	—	—	—
M	6	—	—	115	240	50	120	70	145	120	275	110	230	130	300	—	—	—	—	—	—	—	—
	1	60	120	145	275	100	265	75	135	—	—	—	—	—	—	135	250	—	—	—	—	—	—
	2	45	110	125	255	90	250	75	135	—	—	—	—	—	—	115	250	—	—	—	—	—	—
K	3	35	100	125	255	90	220	75	135	—	—	—	—	—	—	125	225	—	—	—	—	—	—
	1	30	120	125	255	135	400	—	—	170	440	140	360	210	550	—	—	350	1040	—	—	—	—
	2	25	110	95	220	115	375	—	—	120	340	100	280	150	430	—	—	—	—	—	—	—	—
N	3	20	90	65	160	100	340	—	—	120	270	100	220	150	335	—	—	—	—	—	—	—	—
	1-2	150	610	160	1025	115	820	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	120	430	125	640	115	635	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	45	150	95	255	90	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	6	40	150	125	320	90	410	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1	8	75	15	140	10	65	8	60	—	—	—	—	—	—	35	105	—	—	80	195	110	275
	2	8	75	15	140	10	85	8	60	—	—	—	—	—	—	40	110	—	—	85	215	120	235
	3	8	75	15	140	15	85	15	60	—	—	—	—	—	—	45	115	—	—	100	250	100	250
H	4	8	75	15	180	10	115	15	90	—	—	—	—	—	—	45	130	—	—	—	—	—	—
	1	—	—	30	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	45	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注:

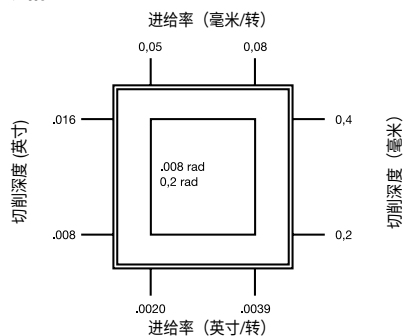
随着平均切屑厚度的增加应相应地降低速度。

KCU25B 应用数据

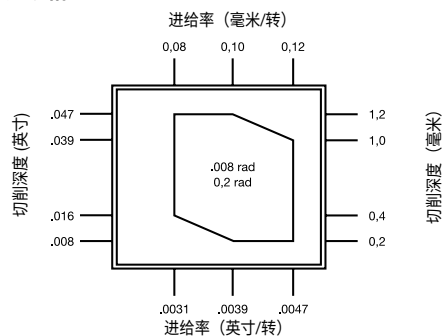
切槽和切断 · 应用数据 · 插铣进给率							
槽型	刀座规格	RR		fn (mm/rev)		fn (in/rev)	
		mm	in	最小	最大	最小	最大
GUP / GMP GMN / GUN	1F	0.20	0.008	0.05	0.08	0.002	0.003
	2	0.20	0.008	0.05	0.14	0.002	0.006
	3	0.20	0.008	0.05	0.16	0.002	0.006
	4	0.40	0.016	0.08	0.18	0.003	0.007
		0.40	0.016	0.08	0.22	0.003	0.009
	5	0.80	0.031	0.10	0.24	0.004	0.009
		0.40	0.016	0.10	0.23	0.004	0.009
	6	0.80	0.031	0.10	0.25	0.004	0.010
		0.40	0.016	0.10	0.22	0.004	0.009
	8	0.80	0.031	0.12	0.26	0.005	0.010
		1.20	0.047	0.14	0.30	0.006	0.012
	10	0.80	0.031	0.12	0.30	0.005	0.012
		1.20	0.047	0.14	0.32	0.006	0.013
	18	1.20	0.047	0.15	0.35	0.006	0.014
CL	2	0.15	0.006	0.05	0.09	0.002	0.004
	2	0.20	0.008	0.05	0.11	0.002	0.004
	3	0.20	0.008	0.05	0.14	0.002	0.006
CF	4	0.20	0.008	0.05	0.18	0.002	0.007
	1B	0.00	0.000	0.04	0.08	0.002	0.003
		0.10	0.004	0.05	0.10	0.002	0.004
	2	0.00	0.000	0.04	0.08	0.002	0.003
		0.20	0.008	0.05	0.13	0.002	0.005
	3	0.00	0.000	0.04	0.12	0.002	0.005
		0.20	0.008	0.05	0.18	0.002	0.007
	4	0.00	0.000	0.04	0.12	0.002	0.005
		0.20	0.008	0.05	0.20	0.002	0.008
	5	0.00	0.000	0.04	0.14	0.002	0.006
		0.30	0.012	0.05	0.23	0.002	0.009
CM	1B	0.15	0.006	0.05	0.09	0.002	0.004
	2	0.20	0.008	0.05	0.13	0.002	0.005
	3	0.20	0.008	0.05	0.18	0.002	0.007
	4	0.20	0.008	0.05	0.20	0.002	0.008
	5	0.30	0.012	0.05	0.20	0.002	0.008
	6	0.30	0.012	0.05	0.20	0.002	0.008
		0.40	0.016	0.05	0.25	0.002	0.010
	8	0.40	0.016	0.05	0.30	0.002	0.012
CR	2	0.20	0.008	0.08	0.13	0.003	0.005
	3	0.20	0.008	0.08	0.23	0.003	0.009
	4	0.20	0.008	0.08	0.30	0.003	0.012
	5	0.30	0.012	0.10	0.35	0.004	0.014
	6	0.30	0.012	0.10	0.40	0.004	0.016
	8	0.40	0.016	0.10	0.40	0.004	0.016
	8	0.40	0.016	0.10	0.43	0.004	0.017

切槽和切断应用数据 - 车削和仿形进给率

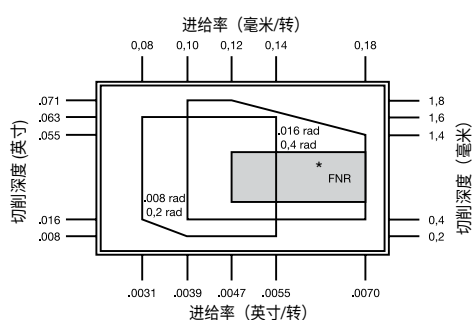
刀座规格 1F



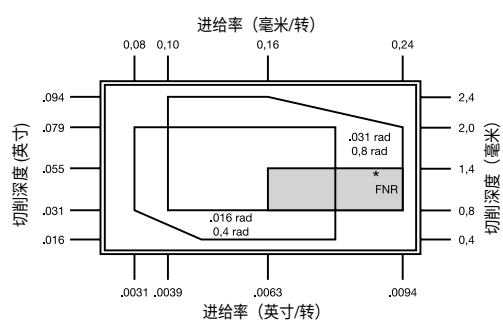
刀座规格 2



刀座规格 3

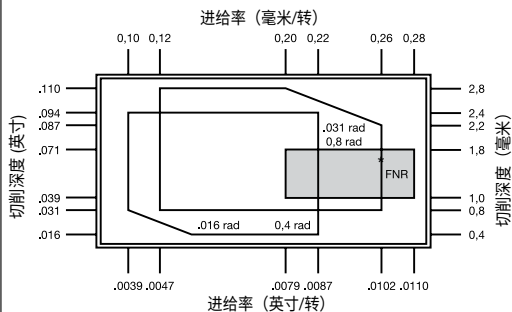


刀座规格 4



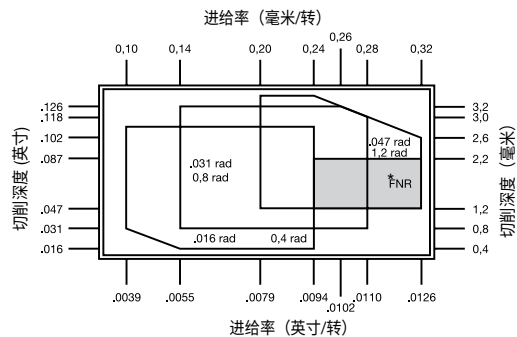
*FNR = 整个刀尖半径

刀座规格 5

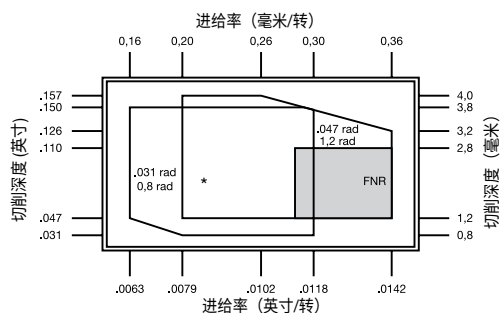


* FNR = 整个刀尖半径

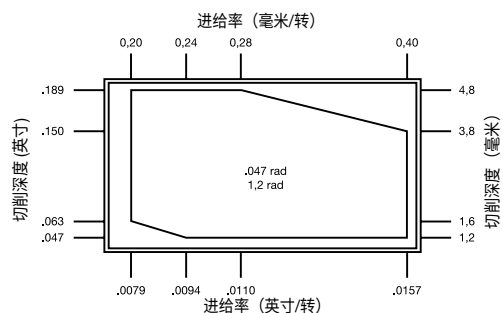
刀座规格 6



刀座规格 8



刀座规格 10



*FNR = 整个刀尖半径

KCU25B

每次切削的精度和功率





助力
制造更上一层楼
kennametal.com/KCU25B

BEYOND EVOLUTION

切槽、车削和切断

最新上市! 现提供 KCS10B 车削材质的精选刀片，适用于高温合金加工

在高速加工高温合金时切削热和摩擦阻力会增加，而 CF 和 CL 切断槽型将会有效缓解这些问题

应用 (粗加工和半精加工)



车削



仿形



端面车削



端面切槽



倒角



切槽



切断



内圆车削



内孔倒角
和仿形加工



内孔端面
车削



内孔切槽



内孔端面切槽



外圆深切槽

材料

首选



钢件



不锈钢



铸铁



非铁金属



高温
合金

次选



淬火材料

单面切槽、车削和切断系统

Beyond Evolution 适用于高压或低压冷却液供应。主动冷却液控制功能实现更长的刀具寿命和更高的金属切除率 (MRR)。具有三个接触面的专有 triple-V 刀座可提供夹持稳定性并最大限度地减少振动，从而实现出色的表面粗糙度

- **风扇效应：**冷却剂可经刀片顶部直接精确输送至切削区域，防止出现高温
- **断屑槽功能：**在切槽、切断，以及多功能车削加工中提高切屑控制性能
- **顶部及底部 V 型设计：**精确安全的刀片定位可以增提高加刚性，提高尺寸精度
- **V 型后端定位设计：**在切槽、切断，以及多向车削应用中具有极佳的负载稳定性

行业



通用加工



航空航天



医疗行业



汽车行业

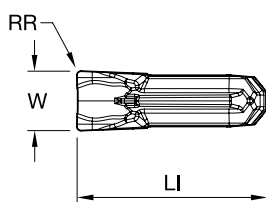


石油与
天然气



风能和
太阳能





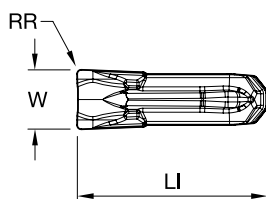
P	
M	
K	
N	
S	
H	

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CF • 精密磨制 • 中性

ISO		W		W Tol +/-		LI		RR		α
样本编号	刀座规格	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC020M02N00CF02	2	2.00	0.079	0.025	0.001	9.04	0.356	0.20	0.008	-
EC030M03N00CF02	3	3.00	0.118	0.025	0.001	9.63	0.379	0.20	0.008	-
EC040M04N00CF02	4	4.00	0.158	0.025	0.001	10.16	0.400	0.20	0.008	-
EC050M05N00CF03	5	5.00	0.197	0.025	0.001	12.22	0.481	0.30	0.012	-



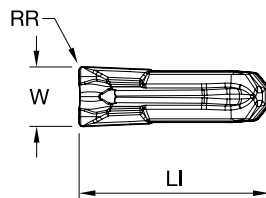
P	
M	
K	
N	
S	
H	

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CF • 精密成型 • 中性

ISO		W		W Tol +/-		LI		RR		α
样本编号	刀座规格	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC020M02N00CF02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.97	0.353	0.20	0.008	-
EC030M03N00CF02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	-
EC040M04N00CF02	4	4.00	0.158	0.075	0.003	10.19	0.401	0.20	0.008	-
EC050M05N00CF03	5	5.00	0.197	0.075	0.003	12.20	0.482	0.30	0.012	-



P	
M	
K	
N	
S	
H	

- 首选
○ 次选

Beyond Evolution

切断刀片 • CL • 精密成型 • 中性

ISO		W		W Tol +/-		LI		RR		α
样本编号	刀座规格	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EC020M02N00CL02	2	2.00	0.079	0.050	0.002	8.97	0.353	0.20	0.008	-
EC030M03N00CL02	3	3.00	0.118	0.075	0.003	9.60	0.378	0.20	0.008	-
EC040M04N00CL02	4	4.00	0.157	0.075	0.003	10.20	0.401	0.20	0.008	-

*第 112 页的应用信息

BEYOND EVOLUTION

切槽、车削和切断

助力
制造
更上一层楼

kennametal.com/BeyondEvolution

TopSwiss™ MBS

精密内孔车削

TopSwiss 微型镗削整体硬质合金镗杆和钢制刀柄，
用于车削小直径镗孔



应用



镗削



仿形



背镗



切槽



倒角



螺纹加工



端面切槽



多方向

材料

首选

P

钢件

M

不锈钢

K

铸铁

次选

C

复合材料

S

高温合金

H

淬火材料

N

非铁金属

抛光、瑞士小零件加工

就车削小直径孔、槽和螺纹所需的精度和性能而言，TopSwiss MBS 拥有您可以信赖的多功能刀具，可实现更卓越的内部车削。

- 小至 $\varnothing 0.3$ 毫米 (0.012") 的高性能内部镗削
- 极其锋利的切削刃，实现一流的刀具寿命和表面粗糙度
- 精密磨制刀片，可实现卓越的精度和稳定性
- 超过 1,100 个标准项目为每个应用提供正确的刀柄和刀片

行业



医疗行业



航空航天



汽车行业

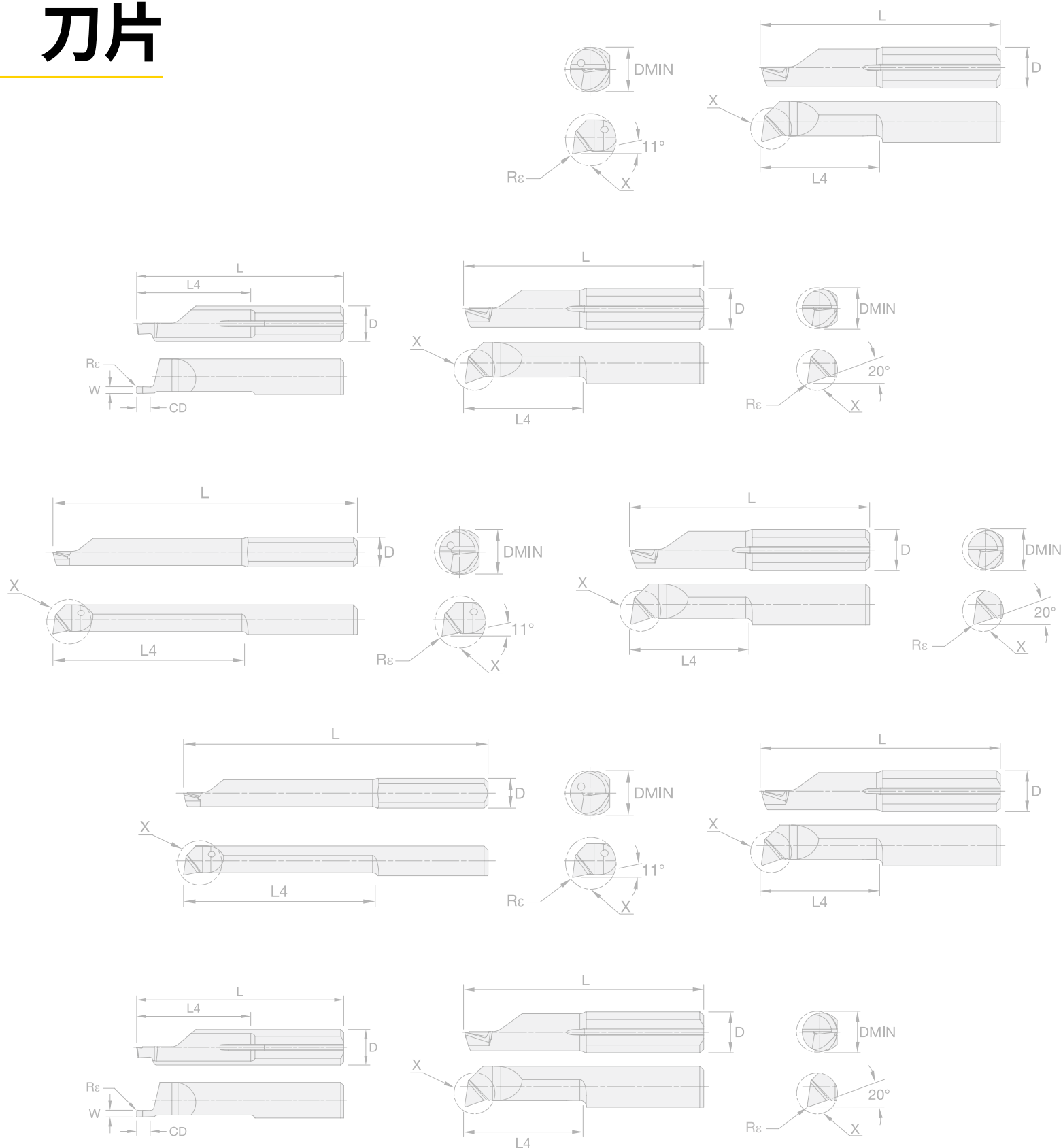


通用加工

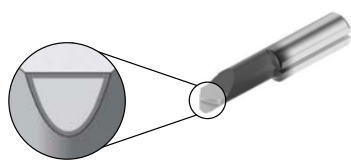


TopSwiss MBS

刀片



材质和材质说明



涂层提供高速能力，专为粗加工到精加工而设计。

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属
S	高温合金
H	淬火材料
C	CFRP 材料

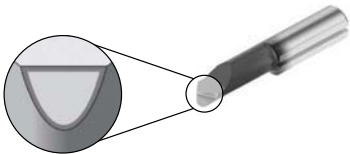
应用范围

磨损 总览	应用范围										韧性	湿式	干式
	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50			

材质

涂层	材质说明		05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	湿式	干式
KCU25S	材质结构： 在细晶粒硬质合金基体上涂覆通用 TiAlN 涂层。 应用： KCU25S 材质专为在多种材料的加工中实现稳定的高性能而设计。适合各种金属切削速度和进给量，对钢件、不锈钢、铁和高温合金进行通用加工。	P											•	•
		M											•	
		K											•	•
		N											•	
		S											•	
KCPM25S	材质结构： 在细晶粒硬质合金基体上涂覆先进 AlTiCrN 涂层。 应用： KCPM25S 材质专为钢和不锈钢的高效加工而设计。细晶粒碳化钨硬质合金基体具有出色的韧性和抗变形能力，因而可实现较长的刀具寿命，而先进涂层可使金属切削速度达到传统涂层刀具的两倍。	P											•	•
		M											•	
		K											•	•
KCSM25S	材质结构： 在细晶粒碳化钨硬质合金基体上涂覆先进 TiXCrN 涂层。 应用： KCSM25S 材质是一种专用涂层，专为不锈钢和高温合金的高效加工而设计。细晶粒碳化钨硬质合金基体具有出色的韧性和抗变形能力，因而可实现较长的刀具寿命，在加工不锈钢、钛和钛合金时，先进涂层可使金属切削速度达到传统涂层刀具的两倍。	M											•	
		S											•	
KCHS25S	材质结构： 在细晶粒硬质合金基体上涂覆先进 AlCrN 金刚石涂层。 应用： KCHS25S 材质专为 48-66 HRC 淬火材料和高温合金的高效加工而设计。细晶粒碳化钨硬质合金基体具有出色的韧性和抗变形能力，因而可实现较长的刀具寿命，而先进涂层可使金属切削速度达到传统涂层刀具的两倍。	P											•	
		M												
		K											•	
		S											•	
		H											•	

材质和材质说明



涂层提供高速能力，专为粗加工到精加工而设计。

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属
S	高温合金
H	淬火材料
C	CFRP 材料

应用范围		磨损总览											韧性		湿式		干式	
涂层	材质说明	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50							
材质	KN25S *根据要求提供 材质结构：坚硬、低结合剂含量的非合金 WC/Co 细晶粒无涂层硬质合金。 应用：KN25S 材质结合了耐磨性和高强度，适用于加工有色金属和非金属材料。晶粒结构得到良好控制，可最大程度减少凹陷和瑕疵，从而保证长期可靠的服务。																	
	KCU30S *根据要求提供 材质结构：在细晶粒硬质合金材质基体上涂覆通用 TiN 涂层。 应用：KCU30S 材质专为在多种材料中实现一致的高性能而设计，是低速应用中一般加工钢、不锈钢和铁的理想选择。																	
	KCN25S *根据要求提供 材质结构：在细晶粒硬质合金材质基体上涂覆先进 DLC（金刚石涂层）。 应用：KCN25S 材质具有卓越的耐磨性和低摩擦性，在有色金属材料和复合材料的加工中可延长刀具寿命并改善切屑流。																	

命名镗孔和仿形刀片



示例:
R4BPML003C01
R002 - KCSM25S

R	4	BP	ML	003	C	01	R002	-	KCSM25S
进刀方向	刀柄直径	应用范围	样式 (导前角和后角角度)	最小孔径	冷却液	加工深度	刀尖圆角	分离机	材质
R: 右手	4: 4毫米 Ø	BP: 镗孔和仿形	GA: 槽型 A (8° 和 20°)	003: 0.3毫米	C: 冷却液通道	01: 1毫米	R000: 0.00毫米 (0.0000")		KCU25S
L: 左手	5: 5毫米 Ø	MF: 多功能	GB: 槽型 B (0° 和 20°)	005: 0.5毫米	H: 冷却孔	05: 5毫米	R002: 0.02毫米 (0.0008")		KCPM25S
	6: 6毫米 Ø		GC: 槽型 C (8° 和 47°)	070: 7.0毫米	D: 双冷却液孔	10: 10毫米	R005: 0.05毫米 (0.002")		KCSM25S
	7: 7毫米 Ø		ML: 医疗线 (8° 和 11°)	160: 16.0毫米		25: 25毫米	R015: 0.15毫米 (0.006")		KCHS25S
	8: 8毫米 Ø		HP: 高性能 (6° 和 7°)				R020: 0.20毫米 (0.008")		
			HM: 硬加工 (8° 和 20°)				R150: 1.5毫米 (0.060")		
			DB: 钻孔和镗孔 (0° 和 0°)						

术语切槽和专业镗削



示例:
R4GR08003C01
R002 - KCHS25S

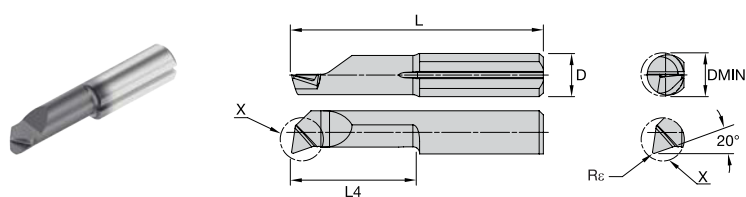
R	4	GR	08	003	C	01	R002	-	KCHS25S
进刀方向	刀柄直径	应用范围	宽度	最小孔径	冷却液	加工深度	刀尖圆角	分离机	材质
R: 右手	4: 4毫米 Ø	BB: 背镗	03: 0.30毫米	003: 0.3毫米	C: 冷却液通道	01: 1毫米	R000: 0.00毫米 (0.0000")		KCU25S
L: 左手	5: 5毫米 Ø	PG: 预槽铣	08: 0.80毫米	005: 0.5毫米	H: 冷却孔	05: 5毫米	R002: 0.02毫米 (0.0008")		KCPM25S
	6: 6毫米 Ø	BC: 孔和倒角	10: 1.00毫米	070: 7.0毫米	D: 双冷却液孔	10: 10毫米	R005: 0.05毫米 (0.002")		KCSM25S
	7: 7毫米 Ø	GS: 带尖角的内部凹槽	20: 2.00毫米	160: 16.0毫米		25: 25毫米	R015: 0.15毫米 (0.006")		KCHS25S
	8: 8毫米 Ø	GR: 带半径角的内部槽	40: 4.00毫米				R020: 0.20毫米 (0.008")		
		GF: 具有整个刀尖半径的内部凹槽					R150: 1.5毫米 (0.060")		
		FI: 端面切槽, 内侧弯曲							
		F0: 端面切槽, 外侧弯曲							

术语螺纹

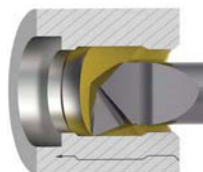


示例:
R4TPME070C01
T025 - KCU25S

R	4	TP	ME	070	C	01	T025	-	KCU25S
进刀方向	刀柄直径	应用范围	类型	最小孔径	冷却液	加工深度	齿距	分离机	材质
R: 右手	4: 4毫米 Ø	TP: 螺纹, 局部仿形	ME: 公制 ISO	003: 0.3毫米	C: 冷却液通道	01: 1毫米	T025: 公制螺距 0.25		KCU25S
L: 左手	5: 5毫米 Ø	TF: 螺纹, 全仿形	UN: 英制螺纹标准	005: 0.5毫米	H: 冷却孔	05: 5毫米	T024: UN 螺距 24		KCPM25S
	6: 6毫米 Ø		WH: Whitworth	070: 7.0毫米	D: 双冷却液孔	10: 10毫米	T016: Whitworth 螺距 16		KCSM25S
	7: 7毫米 Ø		NP: 美制螺纹标准	160: 16.0毫米		25: 25毫米	T018: NP 螺距 18		KCHS25S
	8: 8毫米 Ø								
							对于局部仿形		
							表示螺距范围的开始		
							T025: 公制螺距 (0.25-0.3)		
							T024: UN 螺距 (24-28)		



应用



- 首选
○ 次选

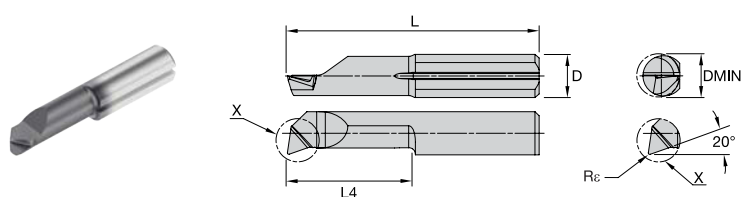
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

镗孔和仿形

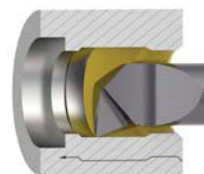
GA

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Rε		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7219715	L4BPGA003C01R002 KCU25S	4	0.012	0.30	0.047	1.20	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	20°	●
7219716	L4BPGA004C01R002 KCU25S	4	0.016	0.40	0.063	1.60	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	20°	●
7219717	L4BPGA005C02R004 KCU25S	4	0.020	0.50	0.071	1.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219718	L4BPGA006C02R004 KCU25S	4	0.024	0.60	0.071	1.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219720	L4BPGA006C03R004 KCU25S	4	0.024	0.60	0.110	2.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219721	L4BPGA008C04R004 KCU25S	4	0.032	0.80	0.150	3.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219722	L4BPGA010C05R005 KCU25S	4	0.039	1.00	0.177	4.50	0.787	20	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219723	L4BPGA010C07R005 KCU25S	4	0.039	1.00	0.256	6.50	0.866	22	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219724	L4BPGA010C08R005 KCU25S	4	0.039	1.00	0.295	7.50	0.866	22	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219725	L4BPGA015C05R005 KCU25S	4	0.059	1.50	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219726	L4BPGA015C10R005 KCU25S	4	0.059	1.50	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219727	L4BPGA015C12R005 KCU25S	4	0.059	1.50	0.433	11.00	1.024	26	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219728	L4BPGA020C05R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219729	L4BPGA020C10R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219730	L4BPGA020C15R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.551	14.00	1.142	29	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219741	L4BPGA025C05R005 KCU25S	4	0.098	2.50	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219742	L4BPGA025C10R005 KCU25S	4	0.098	2.50	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219743	L4BPGA025C16R005 KCU25S	4	0.098	2.50	0.591	15.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7220066	L4BPGA028C10R005 KCU25S	4	0.110	2.80	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219745	L4BPGA028C10R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.354	9.00	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220067	L4BPGA028C16R005 KCU25S	4	0.110	2.80	0.591	15.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219746	L4BPGA028C16R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.591	15.00	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220068	L4BPGA028C20R005 KCU25S	4	0.110	2.80	0.748	19.00	1.339	34	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219747	L4BPGA028C20R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.748	19.00	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220063	L4BPGA02XC05R005 KCU25S	4	0.083	2.10	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7220064	L4BPGA02XC10R005 KCU25S	4	0.083	2.10	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7220065	L4BPGA02XC15R005 KCU25S	4	0.083	2.10	0.551	14.00	1.142	29	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219748	L4BPGA035C10R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.354	9.00	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219749	L4BPGA035C16R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.591	15.00	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219750	L4BPGA035C20R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.748	19.00	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219751	L4BPGA035C24R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.906	23.00	1.496	38	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220069	L4BPGA040C10R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219752	L4BPGA040C10R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9.00	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220070	L4BPGA040C16R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.591	15.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219753	L4BPGA040C16R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.591	15.00	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220071	L4BPGA040C20R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19.00	1.339	34	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219754	L4BPGA040C20R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19.00	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220072	L4BPGA040C24R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.906	23.00	1.496	38	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219755	L4BPGA040C24R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.906	23.00	1.496	38	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220073	L4BPGA040C28R005 KCU25S	4	0.158	4.00	1.063	27.00	1.654	42	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219756	L4BPGA040C28R010 KCU25S	4	0.158	4.00	1.063	27.00	1.654	42	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220074	L5BPGA050C10R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.354	9.00	0.984	25	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219757	L5BPGA050C10R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.354	9.00	0.984	25	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220075	L5BPGA050C15R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219758	L5BPGA050C15R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14.00	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220077	L5BPGA050C20R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.748	19.00	1.378	35	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219759	L5BPGA050C20R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.748	19.00	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220079	L5BPGA050C25R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24.00	1.575	40	0.002	0.05	8.0°	20°	●

接下页



应用



● 首选
○ 次选

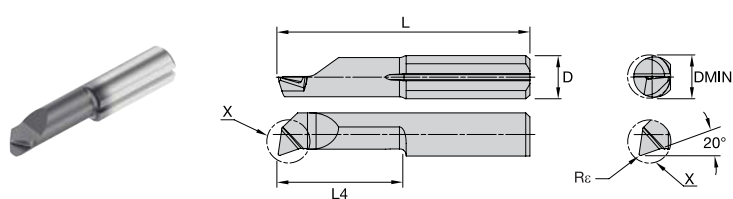
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

镗孔和仿形

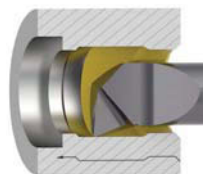
GA

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Rc		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7219760	L5BPGA050C25R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24.00	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220081	L5BPGA050C30R005 KCU25S	5	0.197	5.00	1.142	29.00	1.772	45	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219761	L5BPGA050C30R015 KCU25S	5	0.197	5.00	1.142	29.00	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220083	L5BPGA050C35R005 KCU25S	5	0.197	5.00	1.339	34.00	1.969	50	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219762	L5BPGA050C35R015 KCU25S	5	0.197	5.00	1.339	34.00	1.969	50	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219763	L5BPGA050C40R015 KCU25S	5	0.197	5.00	1.535	39.00	2.165	55	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220085	L6BPGA060C15R005 KCU25S	6	0.236	6.00	0.551	14.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219764	L6BPGA060C15R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.551	14.00	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220087	L6BPGA060C22R005 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21.00	1.457	37	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219765	L6BPGA060C22R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21.00	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220089	L6BPGA060C25R005 KCU25S	6	0.236	6.00	0.945	24.00	1.575	40	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219766	L6BPGA060C25R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.945	24.00	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220091	L6BPGA060C30R005 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29.00	1.772	45	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219767	L6BPGA060C30R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29.00	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220093	L6BPGA060C35R005 KCU25S	6	0.236	6.00	1.339	34.00	1.969	50	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219769	L6BPGA060C35R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.339	34.00	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220095	L6BPGA060C42R005 KCU25S	6	0.236	6.00	1.614	41.00	2.244	57	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219770	L6BPGA060C42R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.614	41.00	2.244	57	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219771	L7BPGA068C20R015 KCU25S	7	0.268	6.80	0.748	19.00	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219772	L7BPGA068C25R015 KCU25S	7	0.268	6.80	0.945	24.00	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219773	L7BPGA068C30R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.142	29.00	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219774	L7BPGA068C35R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.339	34.00	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219775	L7BPGA068C40R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.535	39.00	2.165	55	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219776	L7BPGA068C45R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.732	44.00	2.362	60	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219777	L7BPGA068C50R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.929	49.00	2.559	65	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219778	L8BPGA078C50R020 KCU25S	8	0.307	7.80	1.929	49.00	2.756	70	0.008	0.20	8.0°	20°	●
7219779	L8BPGA078C60R020 KCU25S	8	0.307	7.80	2.323	59.00	3.150	80	0.008	0.20	8.0°	20°	●
7219780	R4BPGA003C01R002 KCU25S	4	0.012	0.30	0.047	1.20	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	20°	●
7219781	R4BPGA004C01R002 KCU25S	4	0.016	0.40	0.063	1.60	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	20°	●
7219782	R4BPGA005C02R004 KCU25S	4	0.020	0.50	0.071	1.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219783	R4BPGA006C02R004 KCU25S	4	0.024	0.60	0.071	1.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219784	R4BPGA006C03R004 KCU25S	4	0.024	0.60	0.079	2.00	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219785	R4BPGA008C04R004 KCU25S	4	0.032	0.80	0.150	3.80	0.787	20	0.002	0.04	8.0°	20°	●
7219786	R4BPGA010C05R005 KCU25S	4	0.039	1.00	0.177	4.50	0.787	20	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219787	R4BPGA010C07R005 KCU25S	4	0.039	1.00	0.256	6.50	0.866	22	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219788	R4BPGA010C08R005 KCU25S	4	0.039	1.00	0.295	7.50	0.866	22	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219789	R4BPGA015C05R005 KCU25S	4	0.059	1.50	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219790	R4BPGA015C10R005 KCU25S	4	0.059	1.50	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219791	R4BPGA015C12R005 KCU25S	4	0.059	1.50	0.433	11.00	1.024	26	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219792	R4BPGA020C05R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219794	R4BPGA020C10R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219795	R4BPGA020C15R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.551	14.00	1.142	29	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219796	R4BPGA025C05R005 KCU25S	4	0.098	2.50	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219797	R4BPGA025C10R005 KCU25S	4	0.098	2.50	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219798	R4BPGA025C16R005 KCU25S	4	0.098	2.50	0.591	15.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7220103	R4BPGA028C10R005 KCU25S	4	0.110	2.80	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219799	R4BPGA028C10R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.354	9.00	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220105	R4BPGA028C16R005 KCU25S	4	0.110	2.80	0.591	15.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●

[接下页](#)



应用



● 首选
○ 次选

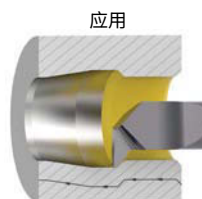
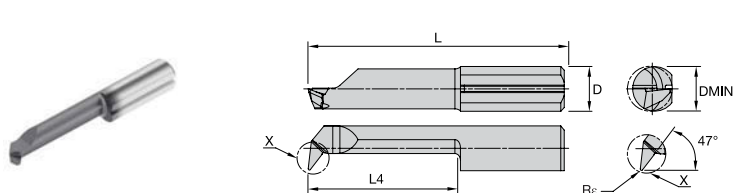
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

镗孔和仿形 续

GA

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Rε		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7219800	R4BPGA028C16R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.591	15.00	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220107	R4BPGA028C20R005 KCU25S	4	0.110	2.80	0.748	19.00	1.339	34	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219811	R4BPGA028C20R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.748	19.00	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220097	R4BPGA02XC05R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.177	4.50	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7220099	R4BPGA02XC10R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7220101	R4BPGA02XC15R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.551	14.00	1.142	29	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219812	R4BPGA035C10R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.354	9.00	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219813	R4BPGA035C16R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.591	15.00	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219814	R4BPGA035C20R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.748	19.00	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219815	R4BPGA035C24R010 KCU25S	4	0.138	3.50	0.906	23.00	1.496	38	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220109	R4BPGA040C10R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9.00	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219817	R4BPGA040C10R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9.00	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220111	R4BPGA040C16R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.591	15.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219818	R4BPGA040C16R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.591	15.00	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220113	R4BPGA040C20R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19.00	1.339	34	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219819	R4BPGA040C20R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19.00	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220115	R4BPGA040C24R005 KCU25S	4	0.158	4.00	0.906	23.00	1.496	38	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219820	R4BPGA040C24R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.906	23.00	1.496	38	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220117	R4BPGA040C28R005 KCU25S	4	0.158	4.00	1.063	27.00	1.654	42	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219821	R4BPGA040C28R010 KCU25S	4	0.158	4.00	1.063	27.00	1.654	42	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7220119	R5BPGA050C10R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.354	9.00	0.984	25	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219822	R5BPGA050C10R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.354	9.00	0.984	25	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220121	R5BPGA050C15R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219823	R5BPGA050C15R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14.00	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220123	R5BPGA050C20R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.748	19.00	1.378	35	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219824	R5BPGA050C20R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.748	19.00	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220125	R5BPGA050C25R005 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24.00	1.575	40	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219825	R5BPGA050C25R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24.00	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220127	R5BPGA050C30R005 KCU25S	5	0.197	5.00	1.142	29.00	1.772	45	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219826	R5BPGA050C30R015 KCU25S	5	0.197	5.00	1.142	29.00	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220129	R5BPGA050C35R005 KCU25S	5	0.197	5.00	1.339	34.00	1.969	50	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219827	R5BPGA050C35R015 KCU25S	5	0.197	5.00	1.339	34.00	1.969	50	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7219828	R5BPGA050C40R015 KCU25S	5	0.197	5.00	1.535	39.00	2.165	55	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220131	R6BPGA060C15R005 KCU25S	6	0.236	6.00	0.551	14.00	1.181	30	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219829	R6BPGA060C15R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.551	14.00	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220133	R6BPGA060C22R005 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21.00	1.457	37	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219830	R6BPGA060C22R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21.00	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220135	R6BPGA060C25R005 KCU25S	6	0.236	6.00	0.945	24.00	1.575	40	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219831	R6BPGA060C25R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.945	24.00	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220137	R6BPGA060C30R005 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29.00	1.772	45	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219832	R6BPGA060C30R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29.00	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220139	R6BPGA060C35R005 KCU25S	6	0.236	6.00	1.339	34.00	1.969	50	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219833	R6BPGA060C35R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.339	34.00	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7220141	R6BPGA060C42R005 KCU25S	6	0.236	6.00	1.614	41.00	2.244	57	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7219834	R6BPGA060C42R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.614	41.00	2.244	57	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219835	R7BPGA068C20R015 KCU25S	7	0.268	6.80	0.748	19.00	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219836	R7BPGA068C25R015 KCU25S	7	0.268	6.80	0.945	24.00	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219837	R7BPGA068C30R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.142	29.00	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219838	R7BPGA068C35R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.339	34.00	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219839	R7BPGA068C40R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.535	39.00	2.165	55	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219840	R7BPGA068C45R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.732	44.00	2.362	60	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219841	R7BPGA068C50R015 KCU25S	7	0.268	6.80	1.929	49.00	2.559	65	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7219843	R8BPGA078C50R020 KCU25S	8	0.307	7.80	1.929	49.00	2.756	70	0.008	0.20	8.0°	20°	●
7219844	R8BPGA078C60R020 KCU25S	8	0.307	7.80	2.323	59.00	3.150	80	0.008	0.20	8.0°	20°	●

KCU25S



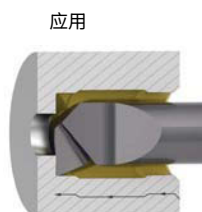
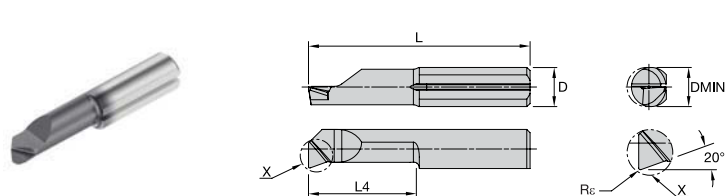
● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

镗孔和仿形

GC

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Rε		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7220076	L4BPGC020C10R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.354	9	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	47°	●
7220078	L4BPGC028C15R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.551	14	1.142	29	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220080	L4BPGC040C10R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220082	L4BPGC040C20R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220084	L4BPGC040C22R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220086	L5BPGC050C15R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220088	L5BPGC050C25R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220090	L5BPGC050C22R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220092	L6BPGC060C22R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220094	L6BPGC060C30R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220096	L6BPGC060C3TR015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220098	R4BPGC020C10R005 KCU25S	4	0.079	2.00	0.354	9	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	47°	●
7220100	R4BPGC028C15R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.551	14	1.142	29	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220102	R4BPGC040C10R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220104	R4BPGC040C20R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220106	R4BPGC040C22R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	47°	●
7220108	R5BPGC050C15R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220110	R5BPGC050C25R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220112	R5BPGC050C22R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220114	R6BPGC060C22R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220116	R6BPGC060C30R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	47°	●
7220118	R6BPGC060C3TR015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	47°	●



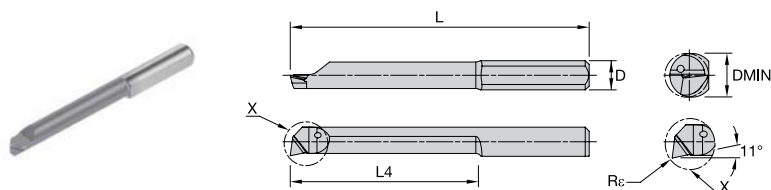
● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

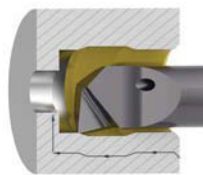
镗孔和仿形

GB

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Rε		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7220120	L4BPGB028C10R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.354	9	0.945	24	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220122	L4BPGB028C16R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220124	L4BPGB040C10R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9	0.945	24	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220126	L4BPGB040C16R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220128	L4BPGB040C20R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19	1.339	34	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220130	L5BPGB050C10R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.354	9	0.984	25	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220132	L5BPGB050C15R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14	1.181	30	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220134	L5BPGB050C20R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220136	L5BPGB050C25R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24	1.575	40	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220138	L6BPGB060C15R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.551	14	1.181	30	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220140	L6BPGB060C22R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.827	21	1.457	37	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220142	L6BPGB060C25R015 KCU25S	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220143	L6BPGB060C30R015 KCU25S	6	0.236	6.00	1.142	29	1.772	45	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220144	R4BPGB028C10R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.354	9	0.945	24	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220145	R4BPGB028C16R010 KCU25S	4	0.110	2.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220146	R4BPGB040C10R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.354	9	0.945	24	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220147	R4BPGB040C16R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220148	R4BPGB040C20R010 KCU25S	4	0.158	4.00	0.748	19	1.339	34	0.004	0.10	0.0°	20°	●
7220149	R5BPGB050C10R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.354	9	0.984	25	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220150	R5BPGB050C15R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.551	14	1.181	30	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220151	R5BPGB050C20R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.006	0.15	0.0°	20°	●
7220152	R5BPGB050C25R015 KCU25S	5	0.197	5.00	0.945	24	1.575	40	0.006	0.15	0.0°	20°	●



应用



- 首选
○ 次选

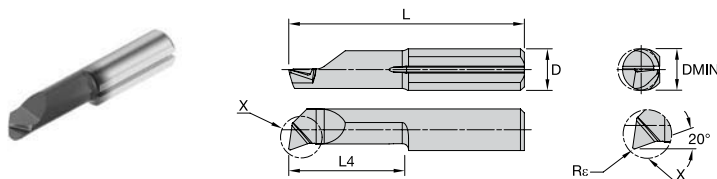
P	
M	
K	
N	
S	
H	

镗孔和仿形

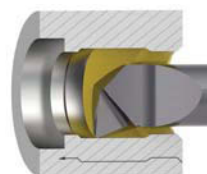
ML • 医疗线

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Rε		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7233060	L4BPML005H02R002 KCSM25S	4	0.020	0.50	0.079	2	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233082	L4BPML008H04R002 KCSM25S	4	0.032	0.80	0.158	4	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233083	L4BPML010H05R002 KCSM25S	4	0.039	1.00	0.197	5	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233084	L4BPML010H07R002 KCSM25S	4	0.039	1.00	0.276	7	0.866	22	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233085	L4BPML015H05R002 KCSM25S	4	0.059	1.50	0.197	5	0.748	19	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233086	L4BPML015H10R002 KCSM25S	4	0.059	1.50	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233087	L4BPML020H05R002 KCSM25S	4	0.079	2.00	0.197	5	0.748	19	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233088	L4BPML020H10R002 KCSM25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233089	L4BPML025H05R002 KCSM25S	4	0.098	2.50	0.197	5	0.748	19	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233090	L4BPML025H10R002 KCSM25S	4	0.098	2.50	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233091	L4BPML030H10R002 KCSM25S	4	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233093	L4BPML030H16R002 KCSM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233094	L4BPML035H10R002 KCSM25S	4	0.138	3.50	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233096	L4BPML035H16R002 KCSM25S	4	0.138	3.50	0.630	16	1.181	30	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233097	L4BPML035H20R002 KCSM25S	4	0.138	3.50	0.787	20	1.339	34	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233098	L4BPML040H10R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233099	L4BPML040H16R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233100	L4BPML040H20R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233101	L4BPML040H24R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233102	R4BPML005H02R002 KCSM25S	4	0.020	0.50	0.079	2	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233103	R4BPML008H04R002 KCSM25S	4	0.032	0.80	0.158	4	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233104	R4BPML010H05R002 KCSM25S	4	0.039	1.00	0.197	5	0.787	20	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233105	R4BPML010H07R002 KCSM25S	4	0.039	1.00	0.276	7	0.866	22	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233106	R4BPML015H05R002 KCSM25S	4	0.059	1.50	0.197	5	0.748	19	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233107	R4BPML015H10R002 KCSM25S	4	0.059	1.50	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233108	R4BPML020H05R002 KCSM25S	4	0.079	2.00	0.197	5	0.748	19	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233109	R4BPML020H10R002 KCSM25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233110	R4BPML025H05R002 KCSM25S	4	0.098	2.50	0.197	5	0.748	19	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233111	R4BPML025H10R002 KCSM25S	4	0.098	2.50	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233112	R4BPML030H10R002 KCSM25S	4	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233113	R4BPML030H16R002 KCSM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233114	R4BPML035H10R002 KCSM25S	4	0.138	3.50	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233115	R4BPML035H16R002 KCSM25S	4	0.138	3.50	0.630	16	1.181	30	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233116	R4BPML035H20R002 KCSM25S	4	0.138	3.50	0.787	20	1.339	34	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233117	R4BPML040H10R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233119	R4BPML040H16R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233120	R4BPML040H20R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.001	0.02	8.0°	11°	●
7233131	R4BPML040H24R002 KCSM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.001	0.02	8.0°	11°	●

KCSM25S



应用



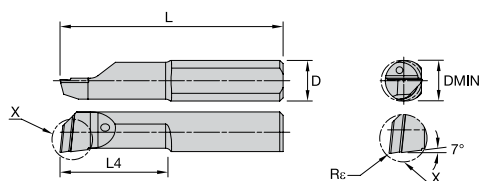
● 首选
○ 次选

P	●	○
M	●	○
K	●	○
N	●	○
S	●	○
H	●	○

镗孔和仿形

HM • 淬火材料

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Re		角度		KCHS25S
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7233132	L4BPHM020C05R005 KCHS25S	4	0.079	2.00	0.197	5	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7233134	L4BPHM020C10R005 KCHS25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7233135	L4BPHM020C15R005 KCHS25S	4	0.079	2.00	0.591	15	1.142	29	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7233136	L4BPHM028C10R010 KCHS25S	4	0.110	2.80	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233137	L4BPHM028C16R010 KCHS25S	4	0.110	2.80	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233151	L4BPHM028C20R010 KCHS25S	4	0.110	2.80	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233152	L4BPHM040C10R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233153	L4BPHM040C16R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233154	L4BPHM040C20R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233156	L4BPHM040C24R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233157	L4BPHM040C28R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	1.102	28	1.654	42	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233158	L5BPHM050C10R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233159	L5BPHM050C15R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233160	L5BPHM050C20R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233161	L5BPHM050C25R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233162	L5BPHM050C30R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233163	L5BPHM050C35R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	1.378	35	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233164	L6BPHM060C15R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233165	L6BPHM060C22R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233166	L6BPHM060C25R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233167	L6BPHM060C30R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233168	L6BPHM060C35R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	1.378	35	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233169	L6BPHM060C42R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	1.654	42	2.244	57	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233170	L7BPHM068C20R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	0.787	20	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233171	L7BPHM068C25R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233172	L7BPHM068C30R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233173	L7BPHM068C35R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.378	35	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233174	L7BPHM068C40R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.575	40	2.165	55	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233175	L7BPHM068C45R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.772	45	2.362	60	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233176	L7BPHM068C50R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.969	50	2.559	65	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233177	R4BPHM020C05R005 KCHS25S	4	0.079	2.00	0.197	5	0.748	19	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7233179	R4BPHM020C10R005 KCHS25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7233180	R4BPHM020C15R005 KCHS25S	4	0.079	2.00	0.591	15	1.142	29	0.002	0.05	8.0°	20°	●
7233181	R4BPHM028C10R010 KCHS25S	4	0.110	2.80	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233183	R4BPHM028C16R010 KCHS25S	4	0.110	2.80	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233184	R4BPHM028C20R010 KCHS25S	4	0.110	2.80	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233185	R4BPHM040C10R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233186	R4BPHM040C16R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233187	R4BPHM040C20R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233188	R4BPHM040C24R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233189	R4BPHM040C28R010 KCHS25S	4	0.158	4.00	1.102	28	1.654	42	0.004	0.10	8.0°	20°	●
7233191	R5BPHM050C10R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233192	R5BPHM050C15R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233193	R5BPHM050C20R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233194	R5BPHM050C25R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233195	R5BPHM050C30R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233196	R5BPHM050C35R015 KCHS25S	5	0.197	5.00	1.378	35	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233200	R6BPHM060C25R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233201	R6BPHM060C30R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233202	R6BPHM060C35R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	1.378	35	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233203	R6BPHM060C42R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	1.654	42	2.244	57	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233197	R6BPHM060C15R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	0.590	15	1.181	30	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233199	R6BPHM068C22R015 KCHS25S	6	0.236	6.00	0.866	22	1.456	37	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233204	R7BPHM068C20R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	0.787	20	1.378	35	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233205	R7BPHM068C25R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233206	R7BPHM068C30R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233207	R7BPHM068C35R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.378	35	1.969	50	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233208	R7BPHM068C40R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.575	40	2.165	55	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233209	R7BPHM068C45R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.772	45	2.362	60	0.006	0.15	8.0°	20°	●
7233210	R7BPHM068C50R015 KCHS25S	7	0.268	6.80	1.969	50	2.559	65	0.006	0.15	8.0°	20°	●



● 首选
○ 次选

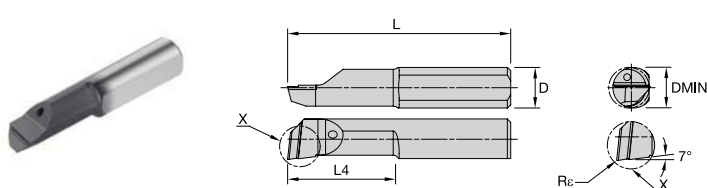
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

镗孔和仿形

HP • 高性能

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Re		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7232827	L4BPHP010H05R005 KCPM25S	4	0.039	1.00	0.197	5	0.787	20	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232828	L4BPHP015H07R010 KCPM25S	4	0.059	1.50	0.276	7	0.827	21	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232829	L4BPHP020H05R015 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.197	5	0.748	19	0.006	0.15	6.0°	7.0°	●
7232830	L4BPHP020H10R005 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232851	L4BPHP020H10R015 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.006	0.15	6.0°	7.0°	●
7232852	L4BPHP020H15R015 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.591	15	1.142	29	0.006	0.15	6.0°	7.0°	●
7232853	L4BPHP030H10R005 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232855	L4BPHP030H16R020 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232856	L4BPHP030H16R005 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232857	L4BPHP030H16R010 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232858	L4BPHP030H16R020 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232859	L4BPHP040H16R010 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232860	L4BPHP040H10R020 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232861	L4BPHP040H16R005 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232862	L4BPHP040H16R010 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232863	L4BPHP040H16R020 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232864	L4BPHP040H16R040 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232865	L4BPHP040H24R010 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232866	L4BPHP040H24R020 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232867	L4BPHP040H24R040 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232868	L5BPHP050H15R005 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232869	L5BPHP050H15R010 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232870	L5BPHP050H15R020 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232871	L5BPHP050H15R040 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232872	L5BPHP050H25R010 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232873	L5BPHP050H25R020 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232874	L5BPHP050H30R010 KCPM25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232875	L5BPHP050H30R020 KCPM25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232876	L5BPHP050H30R040 KCPM25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232877	L6BPHP060H15R005 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232878	L6BPHP060H15R010 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232879	L6BPHP060H15R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232880	L6BPHP060H15R040 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232881	L6BPHP060H22R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232882	L6BPHP060H30R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232883	L6BPHP060H30R040 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232884	L6BPHP060H35R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.378	35	1.969	50	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232885	L6BPHP060H42R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.653	42	2.244	57	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232886	L6BPHP060H50R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.968	50	2.559	65	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232887	L7BPHP070H25R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	0.984	25	1.575	40	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232888	L7BPHP070H30R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.181	30	1.772	45	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232889	L7BPHP070H30R040 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.181	30	1.772	45	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232890	L7BPHP070H35R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.378	35	1.969	50	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232891	L7BPHP070H40R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.575	40	2.165	55	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232892	L7BPHP070H45R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.772	45	2.362	60	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232893	L7BPHP070H50R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.969	50	2.559	65	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●

接下页



应用



● 首选
○ 次选

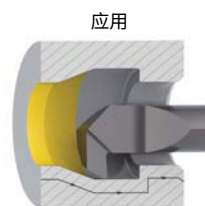
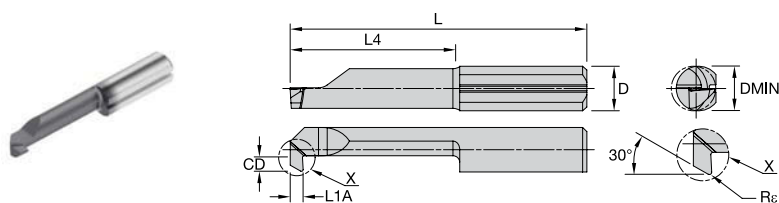
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	●

镗孔和仿形 续

HP • 高性能

订单号	样本编号	D	DMIN		L4		L		Re		角度		
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7232894	R4BPHP010H05R005 KCPM25S	4	0.039	1.00	0.197	5	0.787	20	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232895	R4BPHP015H07R010 KCPM25S	4	0.059	1.50	0.276	7	0.827	21	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232896	R4BPHP020H05R015 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.197	5	0.748	19	0.006	0.15	6.0°	7.0°	●
7232897	R4BPHP020H10R005 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232898	R4BPHP020H10R015 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.394	10	0.945	24	0.006	0.15	6.0°	7.0°	●
7232899	R4BPHP020H15R015 KCPM25S	4	0.079	2.00	0.591	15	1.142	29	0.006	0.15	6.0°	7.0°	●
7232900	R4BPHP030H10R005 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232911	R4BPHP030H10R020 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232912	R4BPHP030H16R005 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232913	R4BPHP030H16R010 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232914	R4BPHP030H16R020 KCPM25S	4	0.118	3.00	0.630	16	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232915	R4BPHP040H10R010 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232916	R4BPHP040H10R020 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232917	R4BPHP040H16R005 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232918	R4BPHP040H16R010 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232919	R4BPHP040H16R020 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232920	R4BPHP040H16R040 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232921	R4BPHP040H24R010 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232922	R4BPHP040H24R020 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232923	R4BPHP040H24R040 KCPM25S	4	0.158	4.00	0.945	24	1.496	38	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232924	R5BPHP050H15R005 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232925	R5BPHP050H15R010 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232926	R5BPHP050H15R020 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232927	R5BPHP050H15R040 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232928	R5BPHP050H25R010 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232929	R5BPHP050H25R020 KCPM25S	5	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232930	R5BPHP050H30R010 KCPM25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232941	R5BPHP050H30R020 KCPM25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232942	R5BPHP050H30R040 KCPM25S	5	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232943	R6BPHP060H15R005 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.002	0.05	6.0°	7.0°	●
7232944	R6BPHP060H15R010 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	6.0°	7.0°	●
7232945	R6BPHP060H15R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232946	R6BPHP060H15R040 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232947	R6BPHP060H22R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232948	R6BPHP060H30R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232949	R6BPHP060H30R040 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232950	R6BPHP060H35R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.378	35	1.969	50	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232951	R6BPHP060H42R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.653	42	2.244	57	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232952	R6BPHP060H50R020 KCPM25S	6	0.236	6.00	1.968	50	2.559	65	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232953	R7BPHP070H25R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	0.984	25	1.575	40	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232954	R7BPHP070H30R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.181	30	1.772	45	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232955	R7BPHP070H30R040 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.181	30	1.772	45	0.016	0.40	6.0°	7.0°	●
7232956	R7BPHP070H35R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.378	35	1.969	50	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232957	R7BPHP070H40R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.575	40	2.165	55	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232958	R7BPHP070H45R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.772	45	2.362	60	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●
7232959	R7BPHP070H50R020 KCPM25S	7	0.276	7.00	1.969	50	2.559	65	0.008	0.20	6.0°	7.0°	●

KCPM25S

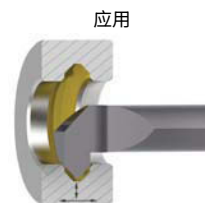
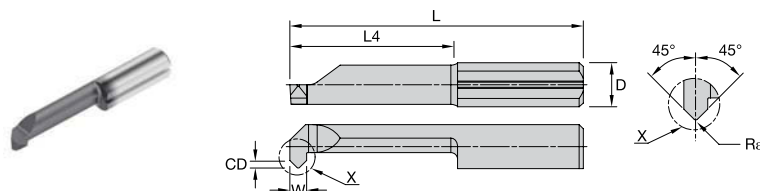


● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

背锪 BB

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		角度		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7221350	L4BB15030C15R010 KCU25S	0.020	0.50	4	0.118	3	1.181	30	0.532	13.50	0.004	0.10	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221411	L4BB15030C20R010 KCU25S	0.020	0.50	4	0.118	3	1.339	34	0.728	18.50	0.004	0.10	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221413	L4BB15040C15R015 KCU25S	0.031	0.80	4	0.158	4	1.181	30	0.532	13.50	0.006	0.15	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221414	L4BB15040C25R015 KCU25S	0.031	0.80	4	0.158	4	1.535	39	0.925	23.50	0.006	0.15	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221415	L5BB15050C20R020 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	1.378	35	0.728	18.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221416	L5BB15050C30R020 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	1.772	45	1.122	28.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221417	L6BB15060C20R020 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6	1.378	35	0.728	18.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221418	L6BB15060C30R020 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6	1.772	45	1.122	28.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221419	L7BB15070C20R020 KCU25S	0.098	2.50	7	0.276	7	1.378	35	0.728	18.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221420	L7BB15070C30R020 KCU25S	0.098	2.50	7	0.276	7	1.772	45	1.122	28.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221421	R4BB15030C15R010 KCU25S	0.020	0.50	4	0.118	3	1.181	30	0.532	13.50	0.004	0.10	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221422	R4BB15030C20R010 KCU25S	0.020	0.50	4	0.118	3	1.339	34	0.728	18.50	0.004	0.10	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221423	R4BB15040C15R015 KCU25S	0.031	0.80	4	0.158	4	1.181	30	0.532	13.50	0.006	0.15	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221424	R4BB15040C25R015 KCU25S	0.031	0.80	4	0.158	4	1.535	39	0.925	23.50	0.006	0.15	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221425	R5BB15050C20R020 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	1.378	35	0.728	18.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221426	R5BB15050C30R020 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	1.772	45	1.122	28.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221427	R6BB15060C20R020 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6	1.378	35	0.728	18.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221428	R6BB15060C30R020 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6	1.772	45	1.122	28.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221429	R7BB15070C20R020 KCU25S	0.098	2.50	7	0.276	7	1.378	35	0.728	18.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●
7221430	R7BB15070C30R020 KCU25S	0.098	2.50	7	0.276	7	1.772	45	1.122	28.50	0.008	0.20	0.059	1.50	3.0°	30°	●

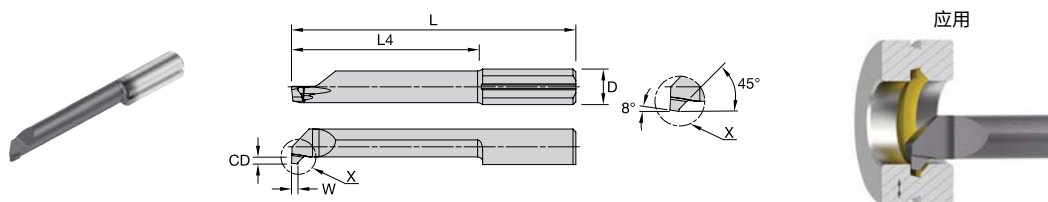


● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

锪孔和倒角 BC

订单号	样本编号	CD		DMIN		L4		L		Rε		W		角度		
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7219478	L4BC12030C10R020 KCU25S	0.016	0.40	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.008	0.20	0.047	1.20	45°	45°	●
7219481	L4BC15040C16R020 KCU25S	0.020	0.50	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.008	0.20	0.059	1.50	45°	45°	●
7219483	L5BC20050C15R020 KCU25S	0.028	0.70	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219485	L5BC20050C20R020 KCU25S	0.028	0.70	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219487	L6BC20060C20R020 KCU25S	0.028	0.70	0.236	6.00	0.787	20	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219490	L6BC20060C25R020 KCU25S	0.028	0.70	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219492	L7BC20068C20R020 KCU25S	0.028	0.70	0.268	6.80	0.787	20	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219493	L7BC20068C40R020 KCU25S	0.028	0.70	0.268	6.80	1.575	40	2.165	55	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219494	R4BC12030C10R020 KCU25S	0.016	0.40	0.118	3.00	0.394	10	0.945	24	0.008	0.20	0.047	1.20	45°	45°	●
7219495	R4BC15040C16R020 KCU25S	0.020	0.50	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.008	0.20	0.059	1.50	45°	45°	●
7219496	R5BC20050C15R020 KCU25S	0.028	0.70	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219497	R5BC20050C20R020 KCU25S	0.028	0.70	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219498	R6BC20060C20R020 KCU25S	0.028	0.70	0.236	6.00	0.787	20	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219499	R6BC20060C25R020 KCU25S	0.028	0.70	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219511	R7BC20068C20R020 KCU25S	0.028	0.70	0.268	6.80	0.787	20	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●
7219512	R7BC20068C40R020 KCU25S	0.028	0.70	0.268	6.80	1.575	40	2.165	55	0.008	0.20	0.079	2.00	45°	45°	●



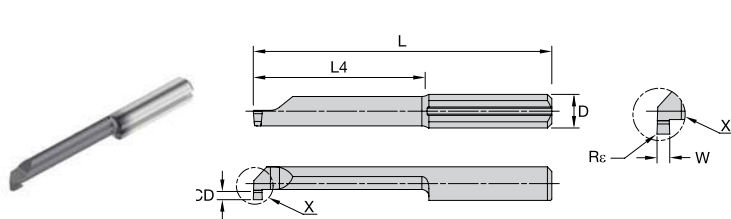
预槽铣 PG

● 首选
○ 次选

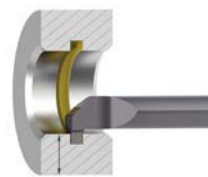
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

KCU25S

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		W		角度		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	导程	后角	
7219513	L4PG10040C10R000 KCU25S	0.032	0.80	4	0.158	4	0.394	10	0.984	25	0.039	1	8.0°	45°	●
7219514	L4PG10040C16R000 KCU25S	0.032	0.80	4	0.158	4	0.630	16	1.181	30	0.039	1	8.0°	45°	●
7219515	L5PG10050C15R000 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	0.591	15	1.181	30	0.039	1	8.0°	45°	●
7219517	L5PG10050C20R000 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.039	1	8.0°	45°	●
7219518	L5PG10050C30R000 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	1.181	30	1.772	45	0.039	1	8.0°	45°	●
7219519	L6PG10060C30R000 KCU25S	0.039	1.00	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.039	1	8.0°	45°	●
7219520	L6PG10060C42R000 KCU25S	0.039	1.00	6	0.236	6	1.654	42	2.244	57	0.039	1	8.0°	45°	●
7219541	R4PG10040C10R000 KCU25S	0.032	0.80	4	0.158	4	0.394	10	0.984	25	0.039	1	8.0°	45°	●
7219542	R4PG10040C16R000 KCU25S	0.032	0.80	4	0.158	4	0.630	16	1.181	30	0.039	1	8.0°	45°	●
7219544	R5PG10050C15R000 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	0.591	15	1.181	30	0.039	1	8.0°	45°	●
7219546	R5PG10050C20R000 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.039	1	8.0°	45°	●
7219548	R5PG10050C30R000 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5	1.181	30	1.772	45	0.039	1	8.0°	45°	●
7219550	R6PG10060C30R000 KCU25S	0.039	1.00	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.039	1	8.0°	45°	●
7219552	R6PG10060C42R000 KCU25S	0.039	1.00	6	0.236	6	1.654	42	2.244	57	0.039	1	8.0°	45°	●



应用

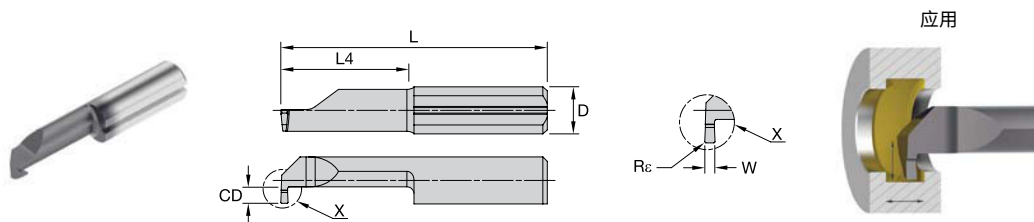


● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

切槽 锐角 • GS

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Re		W		KC25S
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7221431	L4GS03010C04R000 KC25S	0.008	0.20	4	0.039	1	0.158	4	0.787	20	0	0	0.012	0.30	●
7221432	L4GS03010C07R000 KC25S	0.008	0.20	4	0.039	1	0.276	7	0.866	22	0	0	0.012	0.30	●
7221433	L4GS04015C05R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.059	1.5	0.197	5	0.866	22	0	0	0.016	0.40	●
7221434	L4GS04015C10R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.059	1.5	0.394	10	0.984	25	0	0	0.016	0.40	●
7221435	L4GS04015C12R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.059	1.5	0.472	12	1.063	27	0	0	0.016	0.40	●
7221436	L4GS05020C05R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.079	2	0.197	5	0.945	24	0	0	0.020	0.50	●
7221437	L4GS05040C10R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.079	2	0.394	10	0.945	24	0	0	0.020	0.50	●
7221438	L4GS05020C15R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.079	2	0.591	15	0.748	19	0	0	0.020	0.50	●
7221443	L4GS05040C10R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.394	10	0.945	24	0	0	0.020	0.50	●
7221444	L4GS05040C16R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.630	16	1.181	30	0	0	0.020	0.50	●
7221445	L4GS05040C20R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.787	20	1.339	34	0	0	0.020	0.50	●
7221439	L4GS07030C05R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.118	3	0.197	5	0.748	19	0	0	0.028	0.70	●
7221441	L4GS07030C10R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.118	3	0.394	10	0.945	24	0	0	0.028	0.70	●
7221442	L4GS07030C16R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.118	3	0.630	16	1.181	30	0	0	0.028	0.70	●
7221446	L4GS10040C10R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.394	10	0.945	24	0	0	0.039	1.00	●
7221447	L4GS10040C16R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.630	16	1.181	30	0	0	0.039	1.00	●
7221449	L4GS10040C20R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.787	20	1.339	34	0	0	0.039	1.00	●
7221450	R4GS03010C04R000 KC25S	0.008	0.20	4	0.039	1	0.158	4	0.787	20	0	0	0.012	0.30	●
7221451	R4GS03010C07R000 KC25S	0.008	0.20	4	0.039	1	0.276	7	0.866	22	0	0	0.012	0.30	●
7221452	R4GS04015C05R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.059	1.5	0.197	5	0.866	22	0	0	0.016	0.40	●
7221453	R4GS04015C10R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.059	1.5	0.394	10	0.984	25	0	0	0.016	0.40	●
7221454	R4GS04015C12R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.059	1.5	0.472	12	1.063	27	0	0	0.016	0.40	●
7221456	R4GS05020C05R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.079	2	0.197	5	0.748	19	0	0	0.020	0.50	●
7221457	R4GS05020C10R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.079	2	0.394	10	0.945	24	0	0	0.020	0.50	●
7221458	R4GS05020C15R000 KC25S	0.016	0.40	4	0.079	2	0.591	15	1.142	29	0	0	0.020	0.50	●
7221462	R4GS05040C10R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.394	10	0.945	24	0	0	0.020	0.50	●
7221463	R4GS05040C16R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.630	16	1.181	30	0	0	0.020	0.50	●
7221464	R4GS05040C20R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.787	20	1.339	34	0	0	0.020	0.50	●
7221459	R4GS07030C05R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.118	3	0.197	5	0.748	19	0	0	0.028	0.70	●
7221460	R4GS07030C10R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.118	3	0.394	10	0.945	24	0	0	0.028	0.70	●
7221461	R4GS07030C16R000 KC25S	0.024	0.60	4	0.118	3	0.630	16	1.181	30	0	0	0.028	0.70	●
7221465	R4GS10040C10R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.394	10	0.945	24	0	0	0.039	1.00	●
7221466	R4GS10040C16R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.630	16	1.181	30	0	0	0.039	1.00	●
7221467	R4GS10040C20R000 KC25S	0.031	0.80	4	0.158	4	0.787	20	1.339	34	0	0	0.039	1.00	●



切槽 圆弧半径 • GR

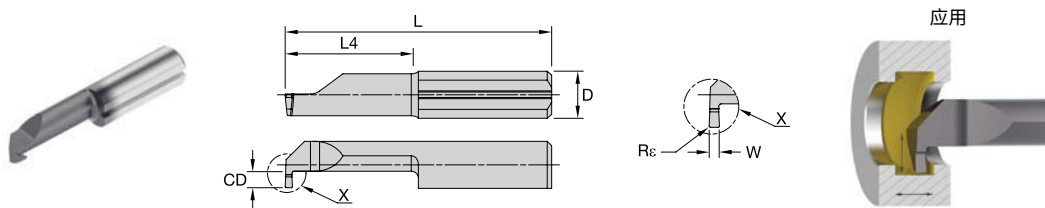
● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

KC25S

订单号	样本编号	CD		DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7220157	L4GR08040C20R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	0.032	0.80	●
7220158	L4GR10040C10R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220159	L4GR10040C16R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220160	L4GR10040C20R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220161	L5GR10050C10R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220162	L5GR10050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220163	L5GR10050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220164	L5GR10050C25R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220165	L5GR10050C30R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220166	L5GR15050C10R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220167	L5GR15050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220168	L5GR15050C25R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220169	L5GR15050C30R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220170	L5GR15050C35R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220171	L5GR16050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.063	1.60	●
7220172	L5GR20050C10R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220173	L5GR20050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220174	L5GR20050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220175	L5GR20050C25R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220176	L5GR20050C30R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220177	L6GR08060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.032	0.80	●
7220178	L6GR10060C10R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220179	L6GR12060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220180	L6GR10060C22R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220181	L6GR10060C25R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220182	L6GR10060C30R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220183	L6GR12060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.047	1.20	●
7220184	L6GR15060C10R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220185	L6GR15060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220186	L6GR15060C22R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220187	L6GR15060C25R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220188	L6GR15060C30R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220189	L6GR19060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.075	1.90	●
7220190	L6GR20060C10R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.394	10	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220191	L6GR20060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220192	L6GR20060C22R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220193	L6GR20060C25R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220194	L6GR20060C30R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220195	L7GR10068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220196	L7GR10068C15R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220197	L7GR10068C22R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220198	L7GR10068C25R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220199	L7GR10068C30R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220200	L7GR12068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.047	1.20	●
7220201	L7GR12068C22R010 KC25S	0.000	2.50	0.2677	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.047	1.20	●
7220202	L7GR15068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220203	L7GR15068C15R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220204	L7GR15068C22R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220205	L7GR15068C25R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220206	L7GR15068C30R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220207	L7GR16068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.063	1.60	●
7220208	L7GR16068C25R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.063	1.60	●
7220209	L7GR19068C22R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.075	1.90	●
7220210	L7GR20068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220211	L7GR20068C15R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	●

[接下一页](#)



切槽 续

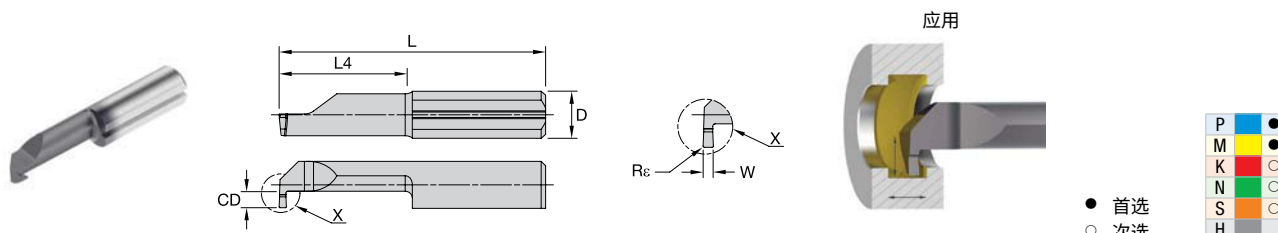
圆弧半径 • GR

● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

订单号	样本编号	CD		DMIN		L4		L		Rε		W		KC25S
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7220212	L7GR20068C22R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220213	L7GR20068C25R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220214	L7GR20068C30R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220215	L8GR10078C30R010 KC25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.181	30	1.969	50	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220216	L8GR10078C40R010 KC25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.575	40	2.362	60	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220217	L8GR20078C30R010 KC25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.181	30	1.969	50	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220218	L8GR20078C40R010 KC25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.575	40	2.362	60	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220219	L8GR25078C30R010 KC25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.181	30	1.969	50	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7220220	L8GR25078C40R010 KC25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.575	40	2.362	60	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7220221	R4GR08040C15R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	0.032	0.80	●
7220222	R4GR10040C10R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.394	10	0.945	24	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220223	R4GR10040C16R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.630	16	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220224	R4GR10040C20R010 KC25S	0.031	0.80	0.158	4.00	0.787	20	1.339	34	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220226	R5GR10050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220227	R5GR10050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220225	R5GR10050C10R010 KC25S	0.000	1.00	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220228	R5GR10050C25R010 KC25S	0.000	1.00	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220229	R5GR10050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220230	R5GR15050C10R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220231	R5GR15050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220232	R5GR15050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220233	R5GR15050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220234	R5GR15050C30R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220235	R5GR16050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.063	1.60	●
7220236	R5GR20050C10R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220237	R5GR20050C15R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220238	R5GR20050C20R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220239	R5GR20050C25R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220240	R5GR20050C30R010 KC25S	0.039	1.00	0.197	5.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220241	R6GR08060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.032	0.80	●
7220242	R6GR10060C10R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220243	R6GR10060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220244	R6GR10060C22R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220245	R6GR10060C25R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220246	R6GR10060C30R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220247	R6GR12060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.047	1.20	●
7220248	R6GR15060C10R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220249	R6GR15060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220250	R6GR15060C22R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220251	R6GR15060C25R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220252	R6GR15060C30R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220253	R6GR19060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.075	1.90	●
7220254	R6GR20060C10R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220255	R6GR20060C15R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220256	R6GR20060C22R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220257	R6GR20060C25R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220258	R6GR20060C30R010 KC25S	0.071	1.80	0.236	6.00	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220259	R7GR10068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220260	R7GR10068C15R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220261	R7GR10068C22R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220262	R7GR10068C25R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220263	R7GR10068C30R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220264	R7GR12068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.047	1.20	●
7220265	R7GR12068C22R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.047	1.20	●
7220266	R7GR15068C10R010 KC25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.059	1.50	●

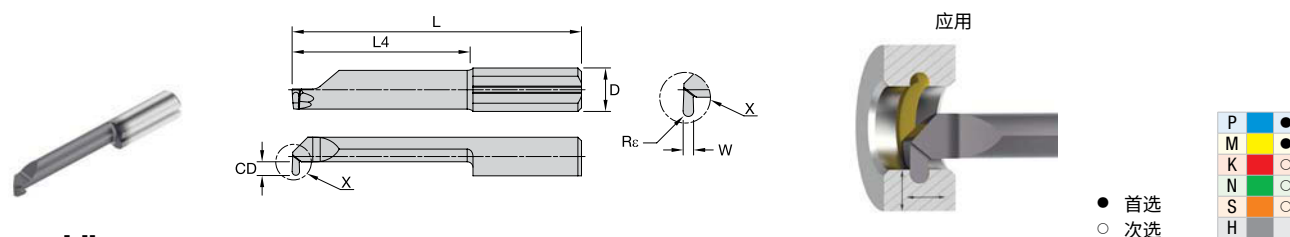
接下页



切槽 续

圆弧半径 • GR

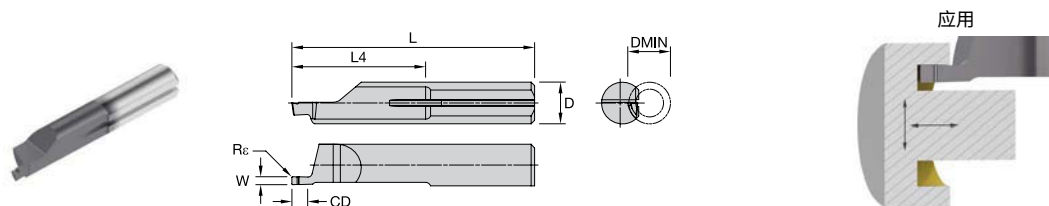
订单号	样本编号	CD		DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7220267	R7GR15068C15R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.059	1.50	•
7220268	R7GR15068C22R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.059	1.50	•
7220269	R7GR15068C25R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.059	1.50	•
7220270	R7GR15068C30R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	•
7220271	R7GR16068C10R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.063	1.60	•
7220272	R7GR16068C25R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.063	1.60	•
7220273	R7GR19068C22R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.075	1.90	•
7220274	R7GR20068C10R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.394	10	0.984	25	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220275	R7GR20068C15R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.591	15	1.181	30	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220276	R7GR20068C22R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.866	22	1.457	37	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220277	R7GR20068C25R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	0.984	25	1.575	40	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220278	R7GR20068C30R010 KCU25S	0.098	2.50	0.268	6.80	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220279	R8GR10078C30R010 KCU25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.181	30	1.969	50	0.004	0.10	0.039	1.00	•
7220280	R8GR10078C40R010 KCU25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.575	40	2.362	60	0.004	0.10	0.039	1.00	•
7220281	R8GR20078C30R010 KCU25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.181	30	1.969	50	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220282	R8GR20078C40R010 KCU25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.575	40	2.362	60	0.004	0.10	0.079	2.00	•
7220283	R8GR25078C30R010 KCU25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.181	30	1.969	50	0.004	0.10	0.098	2.50	•
7220284	R8GR25078C40R010 KCU25S	0.118	3.00	0.307	7.80	1.575	40	2.362	60	0.004	0.10	0.098	2.50	•



切槽

整个刀尖半径 • GF

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7219543	L4GF10040C16R050 KCU25S	0.031	0.80	4	0.158	4.00	0.591	15	1.181	30	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219545	L5GF10050C20R050 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219547	L5GF15050C20R075 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.030	0.75	0.059	1.50	•
7219549	L5GF20050C20R100 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	•
7219551	L6GF10060C25R050 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219553	L6GF15060C25R075 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.030	0.75	0.059	1.50	•
7219554	L6GF20060C25R100 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.039	1.00	0.079	2.00	•
7219555	L7GF10068C30R050 KCU25S	0.098	2.50	7	0.268	6.80	1.142	29	1.772	45	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219556	L7GF15068C30R075 KCU25S	0.098	2.50	7	0.268	6.80	1.142	29	1.772	45	0.030	0.75	0.059	1.50	•
7219557	L7GF20068C30R100 KCU25S	0.098	2.50	7	0.268	6.80	1.142	29	1.772	45	0.039	1.00	0.079	2.00	•
7219558	R4GF10040C16R050 KCU25S	0.031	0.80	4	0.158	4.00	0.591	15	1.181	30	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219559	R5GF10050C20R050 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219560	R5GF15050C20R075 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.030	0.75	0.059	1.50	•
7219561	R5GF20050C20R100 KCU25S	0.039	1.00	5	0.197	5.00	0.748	19	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	•
7219562	R6GF10060C25R050 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219564	R6GF15060C25R075 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.030	0.75	0.059	1.50	•
7219566	R6GF20060C25R100 KCU25S	0.071	1.80	6	0.236	6.00	0.945	24	1.575	40	0.039	1.00	0.079	2.00	•
7219568	R7GF10068C30R050 KCU25S	0.098	2.50	7	0.268	6.80	1.142	29	1.772	45	0.020	0.50	0.039	1.00	•
7219570	R7GF15068C30R075 KCU25S	0.098	2.50	7	0.268	6.80	1.142	29	1.772	45	0.030	0.75	0.059	1.50	•
7219572	R7GF20068C30R100 KCU25S	0.098	2.50	7	0.268	6.80	1.142	29	1.772	45	0.039	1.00	0.079	2.00	•



端面切槽

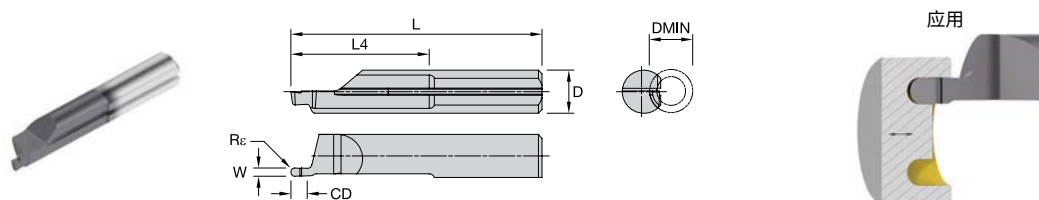
外侧弯曲 • F0 • 圆弧半径

● 首选
○ 次选

P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

KCU25S

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7219342	L6FO10060C20R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7219343	L6FO15060C20R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7219344	L6FO20060C20R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7219345	L6FO25060C20R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.768	19.50	1.378	35	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7219346	L6FO30060C20R010 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7219347	R6FO10060C20R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7219348	R6FO15060C20R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7219349	R6FO20060C20R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7219350	R6FO25060C20R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.768	19.50	1.378	35	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7219431	R6FO30060C20R010 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	0.748	19.00	1.378	35	0.004	0.10	0.118	3.00	●



端面切槽

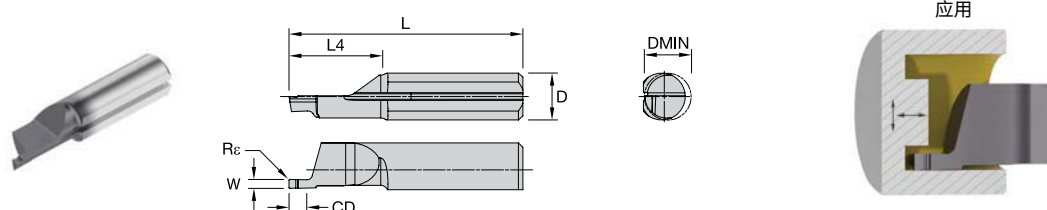
外侧弯曲 • F0 • 整个刀尖半径

● 首选
○ 次选

P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

KCU25S

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7219432	L6FO10060C20R050 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7219433	L6FO16060C20R080 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7219434	L6FO20060C20R100 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7219436	L6FO25060C20R125 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7219438	L6FO30060C20R150 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7219440	R6FO10060C20R050 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7219452	R6FO16060C20R080 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7219454	R6FO20060C20R100 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7219456	R6FO25060C20R125 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7219458	R6FO30060C20R150 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	0.748	19	1.378	35	0.059	1.50	0.118	3.00	●



P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

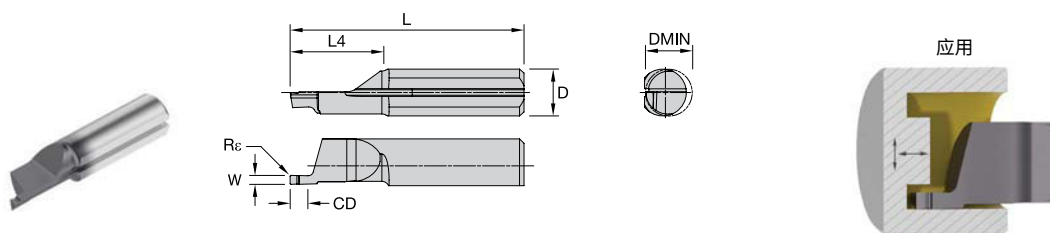
● 首选
○ 次选

端面切槽

内侧弯曲 • FI • 圆弧半径

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7220799	L5FI05050C11R005 KCU25S	0.039	1	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.020	0.50	●
7220800	L5FI08050C11R005 KCU25S	0.079	2	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.032	0.80	●
7220951	L5FI10050C11R005 KCU25S	0.079	2	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.039	1.00	●
7220954	L5FI10050C20R005 KCU25S	0.079	2	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.002	0.05	0.039	1.00	●
7220952	L5FI15050C11R005 KCU25S	0.118	3	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.059	1.50	●
7220955	L5FI15050C20R005 KCU25S	0.118	3	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.002	0.05	0.059	1.50	●
7220953	L5FI20050C11R005 KCU25S	0.157	4	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.079	2.00	●
7220956	L5FI20050C20R005 KCU25S	0.157	4	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.002	0.05	0.079	2.00	●
7220957	L6FI10060C11R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220962	L6FI10060C20R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220967	L6FI10060C30R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220958	L6FI15060C11R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220963	L6FI15060C20R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220968	L6FI15060C30R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220959	L6FI20060C11R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220964	L6FI20060C20R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220969	L6FI20060C30R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220960	L6FI25060C11R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7220965	L6FI25060C20R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7220970	L6FI25060C30R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7220961	L6FI30060C11R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7220966	L6FI30060C20R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.787	20	1.024	26	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7220981	L6FI30060C30R010 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7221005	L7FI10080C11R010 KCU25S	0.079	2	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7221011	L7FI10080C20R010 KCU25S	0.079	2	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7221006	L7FI15080C11R010 KCU25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7221012	L7FI15080C20R010 KCU25S	0.118	3	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7221007	L7FI16080C11R010 KCU25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.063	1.60	●
7221008	L7FI20080C11R010 KCU25S	0.157	4	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7221013	L7FI20080C20R010 KCU25S	0.157	4	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7221014	L7FI24080C20R010 KCU25S	0.197	5	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.095	2.40	●
7221009	L7FI25080C11R010 KCU25S	0.197	5	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7221015	L7FI25080C20R010 KCU25S	0.197	5	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7221010	L7FI30080C11R010 KCU25S	0.236	6	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7221016	L7FI30080C20R010 KCU25S	0.236	6	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7220982	R5FI05050C11R005 KCU25S	0.039	1	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.020	0.50	●
7220983	R5FI08050C11R005 KCU25S	0.079	2	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.032	0.80	●
7220984	R5FI10050C11R005 KCU25S	0.079	2	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.039	1.00	●
7220987	R5FI10050C20R005 KCU25S	0.079	2	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.002	0.05	0.039	1.00	●
7220985	R5FI15050C11R005 KCU25S	0.118	3	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.059	1.50	●
7220988	R5FI15050C20R005 KCU25S	0.118	3	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.002	0.05	0.059	1.50	●
7220986	R5FI20050C11R005 KCU25S	0.157	4	5	0.197	5	0.433	11	1.024	26	0.002	0.05	0.079	2.00	●
7220989	R5FI20050C20R005 KCU25S	0.157	4	5	0.197	5	0.787	20	1.378	35	0.002	0.05	0.079	2.00	●
7220990	R6FI10060C11R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220995	R6FI10060C20R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7221000	R6FI10060C30R010 KCU25S	0.079	2	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7220991	R6FI15060C11R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220996	R6FI15060C20R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7221001	R6FI15060C30R010 KCU25S	0.118	3	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7220992	R6FI20060C11R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220997	R6FI20060C20R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7221002	R6FI20060C30R010 KCU25S	0.157	4	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7220993	R6FI25060C11R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7220998	R6FI25060C20R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7221003	R6FI25060C30R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.098	2.50	●

[接下页](#)



● 首选
○ 次选

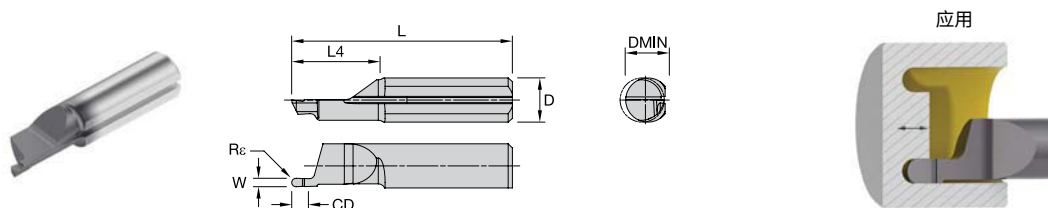
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

端面切槽 续

内侧弯曲 • FI • 圆弧半径

订单号	样本编号	CD			DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm	D	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7220994	R6FI30060C11R010 KCU25S	0.197	5	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7220999	R6FI30060C20R010 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7221004	R6FI30060C30R010 KCU25S	0.236	6	6	0.236	6	1.181	30	1.772	45	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7221017	R7FI10080C11R010 KCU25S	0.079	2	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7221023	R7FI10080C20R010 KCU25S	0.079	2	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.039	1.00	●
7221018	R7FI15080C11R010 KCU25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7221024	R7FI15080C20R010 KCU25S	0.118	3	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.059	1.50	●
7221019	R7FI16080C11R010 KCU25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.063	1.60	●
7221020	R7FI20080C11R010 KCU25S	0.157	4	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7221025	R7FI20080C20R010 KCU25S	0.157	4	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.079	2.00	●
7221026	R7FI24080C20R010 KCU25S	0.197	5	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.095	2.40	●
7221021	R7FI25080C11R010 KCU25S	0.197	5	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7221027	R7FI25080C20R010 KCU25S	0.197	5	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.098	2.50	●
7221022	R7FI30080C11R010 KCU25S	0.236	6	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.004	0.10	0.118	3.00	●
7221028	R7FI30080C20R010 KCU25S	0.236	6	7	0.315	8	0.787	20	1.378	35	0.004	0.10	0.118	3.00	●

KCU25S



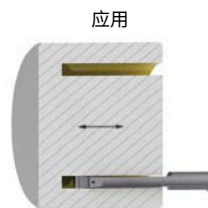
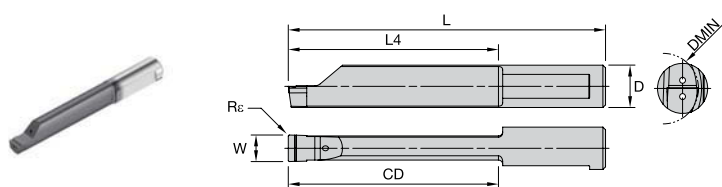
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

● 首选
○ 次选

端面切槽

内侧弯曲 • FI • 整个刀尖半径

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		KCJ25S
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7221031	L6F10060C11R050 KCJ25S	0.079	2	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221032	L6F16060C11R080 KCJ25S	0.118	3	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221033	L6F20060C11R100 KCJ25S	0.157	4	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221034	L6F25060C11R125 KCJ25S	0.197	5	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221035	L6F30060C11R150 KCJ25S	0.236	6	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221036	L6F10060C20R050 KCJ25S	0.079	2	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221037	L6F16060C20R080 KCJ25S	0.118	3	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221038	L6F20060C20R100 KCJ25S	0.157	4	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221039	L6F25060C20R125 KCJ25S	0.197	5	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221040	L6F30060C20R150 KCJ25S	0.236	6	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221061	L7F10080C11R050 KCJ25S	0.079	2	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221062	L7F15080C11R078 KCJ25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.031	0.78	0.059	1.50	●
7221063	L7F16080C11R080 KCJ25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221064	L7F19080C11R099 KCJ25S	0.157	4	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.039	0.99	0.075	1.90	●
7221065	L7F16080C22R050 KCJ25S	0.157	4	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221066	L7F25080C11R125 KCJ25S	0.197	5	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221067	L7F30080C11R150 KCJ25S	0.236	6	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221068	L7F10080C22R050 KCJ25S	0.079	2	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221069	L7F16080C22R080 KCJ25S	0.118	3	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221070	L7F20080C22R100 KCJ25S	0.157	4	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221091	L7F25080C22R125 KCJ25S	0.197	5	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221092	L7F30080C22R150 KCJ25S	0.236	6	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221041	R6F10060C11R050 KCJ25S	0.079	2	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221042	R6F16060C11R080 KCJ25S	0.118	3	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221043	R6F20060C11R100 KCJ25S	0.157	4	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221044	R6F25060C11R125 KCJ25S	0.197	5	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221045	R6F30060C11R150 KCJ25S	0.236	6	6	0.236	6	0.433	11	1.024	26	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221046	R6F10060C20R050 KCJ25S	0.079	2	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221047	R6F16060C20R080 KCJ25S	0.118	3	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221048	R6F20060C20R100 KCJ25S	0.157	4	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221049	R6F25060C20R125 KCJ25S	0.197	5	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221050	R6F30060C20R150 KCJ25S	0.236	6	6	0.236	6	0.787	20	1.378	35	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221093	R7F10080C11R050 KCJ25S	0.079	2	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221094	R7F15080C11R078 KCJ25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.031	0.78	0.059	1.50	●
7221095	R7F16080C11R080 KCJ25S	0.118	3	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221096	R7F19080C11R099 KCJ25S	0.157	4	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.039	0.99	0.075	1.90	●
7221097	R7F20080C11R100 KCJ25S	0.157	4	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221098	R7F25080C11R125 KCJ25S	0.197	5	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221099	R7F30080C11R150 KCJ25S	0.236	6	7	0.315	8	0.433	11	1.024	26	0.059	1.50	0.118	3.00	●
7221100	R7F10080C22R050 KCJ25S	0.079	2	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.020	0.50	0.039	1.00	●
7221111	R7F16080C22R080 KCJ25S	0.118	3	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.032	0.80	0.063	1.60	●
7221112	R7F20080C22R100 KCJ25S	0.157	4	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.039	1.00	0.079	2.00	●
7221113	R7F25080C22R125 KCJ25S	0.197	5	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.049	1.25	0.098	2.50	●
7221114	R7F30080C22R150 KCJ25S	0.236	6	7	0.315	8	0.866	22	1.378	35	0.059	1.50	0.118	3.00	●



● 首选
○ 次选

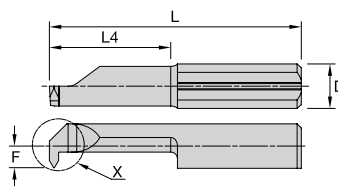
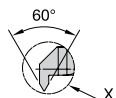
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

KC25S

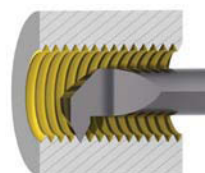
端面切槽

内侧弯曲 • FI • 延伸切削深度 • 圆弧半径

订单号	样本编号	CD		D	DMIN		L4		L		Rε		W		
		in	mm		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7219563	L8FI20120D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.472	12	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.079	2.00	●
7219565	L8FI20120D15R020 KC25S	0.591	15	8	0.472	12	0.591	15	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	●
7219567	L8FI25120D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.472	12	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.098	2.50	●
7219569	L8FI25120D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.472	12	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.098	2.50	●
7219571	L8FI30160D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.630	16	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219573	L8FI30160D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.630	16	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219576	L8FI30200D25R020 KC25S	0.984	25	8	0.787	20	0.984	25	1.772	45	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219577	L8FI30200D30R020 KC25S	1.181	30	8	0.787	20	1.181	30	1.969	50	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219578	L8FI30200D35R020 KC25S	1.378	35	8	0.787	20	1.378	35	2.165	55	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219579	L8FI30200D40R020 KC25S	1.575	40	8	0.787	20	1.575	40	2.362	60	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219574	L8FI40160D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.630	16	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219575	L8FI40160D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.630	16	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219580	L8FI40200D25R020 KC25S	0.984	25	8	0.787	20	0.984	25	1.772	45	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219581	L8FI40200D30R020 KC25S	1.181	30	8	0.787	20	1.181	30	1.969	50	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219582	L8FI40200D35R020 KC25S	1.378	35	8	0.787	20	1.378	35	2.165	55	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219583	L8FI40200D40R020 KC25S	1.575	40	8	0.787	20	1.575	40	2.362	60	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219584	L8FI50200D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.787	20	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219585	L8FI50200D25R020 KC25S	0.984	25	8	0.787	20	0.984	25	1.772	45	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219586	L8FI50200D30R020 KC25S	1.181	30	8	0.787	20	1.181	30	1.969	50	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219587	L8FI50200D35R020 KC25S	1.378	35	8	0.787	20	1.378	35	2.165	55	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219588	L8FI50200D40R020 KC25S	1.575	40	8	0.787	20	1.575	40	2.362	60	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219589	R8FI20120D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.472	12	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.079	2.00	●
7219590	R8FI20120D15R020 KC25S	0.591	15	8	0.472	12	0.591	15	1.378	35	0.008	0.20	0.079	2.00	●
7219591	R8FI25120D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.472	12	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.098	2.50	●
7219592	R8FI25120D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.472	12	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.098	2.50	●
7219593	R8FI30160D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.630	16	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219594	R8FI30160D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.630	16	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219597	R8FI30200D25R020 KC25S	0.984	25	8	0.787	20	0.984	25	1.772	45	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219598	R8FI30200D30R020 KC25S	1.181	30	8	0.787	20	1.181	30	1.969	50	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219599	R8FI30200D35R020 KC25S	1.378	35	8	0.787	20	1.378	35	2.165	55	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219600	R8FI30200D40R020 KC25S	1.575	40	8	0.787	20	1.575	40	2.362	60	0.008	0.20	0.118	3.00	●
7219595	R8FI40160D10R020 KC25S	0.394	10	8	0.630	16	0.394	10	1.181	30	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219596	R8FI40160D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.630	16	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219621	R8FI40200D25R020 KC25S	0.984	25	8	0.787	20	0.984	25	1.772	45	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219622	R8FI40200D30R020 KC25S	1.181	30	8	0.787	20	1.181	30	1.969	50	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219623	R8FI40200D35R020 KC25S	1.378	35	8	0.787	20	1.378	35	2.165	55	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219624	R8FI40200D40R020 KC25S	1.575	40	8	0.787	20	1.575	40	2.362	60	0.008	0.20	0.158	4.00	●
7219625	R8FI50200D20R020 KC25S	0.787	20	8	0.787	20	0.787	20	1.575	40	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219626	R8FI50200D25R020 KC25S	0.984	25	8	0.787	20	0.984	25	1.772	45	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219627	R8FI50200D30R020 KC25S	1.181	30	8	0.787	20	1.181	30	1.969	50	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219628	R8FI50200D35R020 KC25S	1.378	35	8	0.787	20	1.378	35	2.165	55	0.008	0.20	0.197	5.00	●
7219629	R8FI50200D40R020 KC25S	1.575	40	8	0.787	20	1.575	40	2.362	60	0.008	0.20	0.197	5.00	●



应用

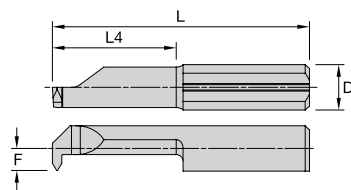


● 首选
○ 次选

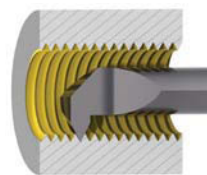
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

螺纹加工 局部仿形 • TP

订单号	样本编号	D	DMIN		F		L4		L		KRx	Pitch	
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm			
7221187	L4TPME007H03T025 KCU25S	4	0.028	0.70	-	-	0.118	3	0.787	20	60°	0.25 - 0.30	●
7221189	L4TPME012H04T035 KCU25S	41	0.047	1.20	0.014	0.35	0.158	4	0.787	20	60°	0.35 - 0.40	●
7221223	L4TPME015C05T040 KCU25S	4	0.059	1.50	-	-	0.197	5	0.787	20	60°	0.40 - 0.45	●
7221224	L4TPME017C06T045 KCU25S	4	0.067	1.70	-	-	0.236	6	0.866	22	60°	0.45 - 0.50	●
7221225	L4TPME024C08T050 KCU25S	4	0.095	2.40	0.012	0.30	0.315	8	0.866	22	60°	0.50 - 0.70	●
7221226	L4TPME032C10T050 KCU25S	4	0.126	3.20	0.039	1.00	0.394	10	0.945	24	60°	0.50 - 0.75	●
7221227	L4TPME032C12T050 KCU25S	4	0.126	3.20	0.039	1.00	0.472	12	1.024	26	60°	0.50 - 0.75	●
7221229	L4TPME040C15T050 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.50 - 0.70	●
7221228	L4TPME032C10T070 KCU25S	4	0.126	3.20	0.035	0.90	0.394	10	0.945	24	60°	0.70 - 0.80	●
7221230	L4TPME040C15T080 KCU25S	4	0.158	4.00	0.035	0.90	0.591	15	0.945	24	60°	0.80 - 1.0	●
7221231	L5TPME050C15T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.50 - 0.75	●
7221232	L5TPME050C20T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	0.50 - 0.75	●
7221233	L5TPME050C15T125 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.984	25	1.575	40	60°	0.50 - 0.75	●
7221234	L5TPME050C15T075 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.75 - 1.0	●
7221235	L5TPME050C20T075 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	0.75 - 1.0	●
7221236	L5TPME050C15T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	1.0 - 1.25	●
7221237	L5TPME050C22T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	1.0 - 1.25	●
7221238	L5TPME050C25T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.984	25	1.575	40	60°	1.0 - 1.25	●
7221239	L6TPME060C15T100 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.0 - 1.25	●
7221240	L6TPME060C22T100 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	1.0 - 1.25	●
7221241	L6TPME060C15T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.25 - 1.50	●
7221242	L6TPME060C22T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	1.25 - 1.50	●
7221243	L6TPME060C30T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	1.181	30	1.772	45	60°	1.25 - 1.50	●
7221244	L6TPME060C15T150 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.50 - 1.75	●
7221245	L6TPME060C22T150 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	1.50 - 1.75	●
7221246	L7TPME070C15T150 KCU25S	7	0.276	7.00	0.106	2.70	0.591	15	1.181	30	60°	1.50 - 1.75	●
7221247	L7TPME070C25T150 KCU25S	7	0.276	7.00	0.106	2.70	0.984	25	1.575	40	60°	1.50 - 1.75	●
7221248	R4TPME007H03T025 KCU25S	4	0.028	0.70	-	-	0.118	3	0.787	20	60°	0.25 - 0.30	●
7221249	R4TPME012H04T035 KCU25S	4	0.047	1.20	0.014	0.35	0.158	4	0.787	20	60°	0.35 - 0.40	●
7221250	R4TPME015C05T040 KCU25S	4	0.059	1.50	-	-	0.197	5	0.787	20	60°	0.40 - 0.45	●
7221251	R4TPME017C06T045 KCU25S	4	0.067	1.70	-	-	0.236	6	0.866	22	60°	0.45 - 0.50	●
7221252	R4TPME024C08T050 KCU25S	4	0.095	2.40	0.012	0.30	0.315	8	0.866	22	60°	0.50 - 0.70	●
7221253	R4TPME032C10T050 KCU25S	4	0.126	3.20	0.039	1.00	0.394	10	0.945	24	60°	0.50 - 0.75	●
7221254	R4TPME032C12T050 KCU25S	4	0.126	3.20	0.039	1.00	0.472	12	1.024	26	60°	0.50 - 0.75	●
7221256	R4TPME040C15T050 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.50 - 0.70	●
7221255	R4TPME032C10T070 KCU25S	4	0.126	3.20	0.035	0.90	0.394	10	0.945	24	60°	0.70 - 0.80	●
7221257	R4TPME040C15T080 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.80 - 1.0	●
7221258	R5TPME050C15T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.50 - 0.75	●
7221259	R5TPME050C20T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	0.50 - 0.75	●
7221260	R5TPME050C25T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.984	25	1.575	40	60°	0.50 - 0.75	●
7221261	R5TPME050C15T075 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.75 - 1.0	●
7221262	R5TPME050C20T075 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	0.75 - 1.0	●
7221263	R5TPME050C15T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	1.0 - 1.25	●
7221264	R5TPME050C20T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	1.0 - 1.25	●
7221265	R5TPME050C25T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.984	25	1.575	40	60°	1.0 - 1.25	●
7221266	R6TPME060C15T100 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.0 - 1.25	●
7221267	R6TPME060C22T100 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	1.0 - 1.25	●
7221268	R6TPME060C15T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.25 - 1.50	●
7221269	R6TPME060C22T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	1.25 - 1.50	●
7221270	R6TPME060C30T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	1.181	30	1.772	45	60°	1.25 - 1.50	●
7221271	R6TPME060C15T150 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.50 - 1.75	●
7221272	R6TPME060C22T150 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	1.50 - 1.75	●
7221273	R7TPME070C15T150 KCU25S	7	0.276	7.00	0.106	2.70	0.591	15	1.181	30	60°	1.50 - 1.75	●
7221274	R7TPME070C25T150 KCU25S	7	0.276	7.00	0.106	2.70	0.984	25	1.575	40	60°	1.50 - 1.75	●



应用



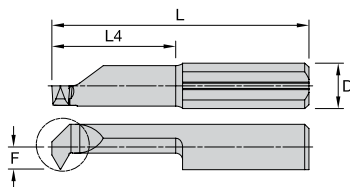
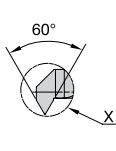
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

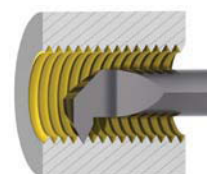
螺纹加工

局部仿形 • TP • Whitworth • WH

订单号	样本编号	D	DMIN		F		L4		L		KRx	Pitch	
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm			
7219435	L5TPWH048C15T024 KCU25S	5	0.189	4.80	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	55°	24 - 48	●
7219439	L6TPWH060C15T016 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	16 - 24	●
7219437	L6TPWH060C15T024 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	24 - 48	●
7219451	L7TPWH070C15T016 KCU25S	7	0.276	7.00	0.110	2.80	0.591	15	1.181	30	55°	16 - 24	●
7219453	R5TPWH048C15T024 KCU25S	5	0.189	4.80	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	55°	24 - 48	●
7219457	R6TPWH060C15T016 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	16 - 24	●
7219455	R6TPWH060C15T024 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	24 - 48	●
7219459	R7TPWH070C15T016 KCU25S	7	0.276	7.00	0.110	2.80	0.591	15	1.181	30	55°	16 - 24	●



应用



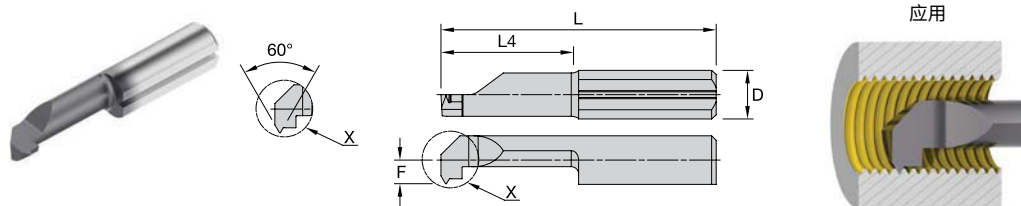
- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

螺纹加工

局部仿形 • TP 美制标准管螺纹 • NPT

订单号	样本编号	D	DMIN		F		L4		L		KRx	Pitch	
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm			
7219476	L6TPNP060C15T018 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	18	●
7219480	L6TPNP060C15T027 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	27	●
7219477	L6TPNP060C22T018 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	18	●
7219482	L6TPNP060C22T027 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	27	●
7219484	R6TPNP060C15T018 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	18	●
7219489	R6TPNP060C15T027 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	27	●
7219486	R6TPNP060C22T018 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	18	●
7219491	R6TPNP060C22T027 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.866	22	1.457	37	60°	27	●



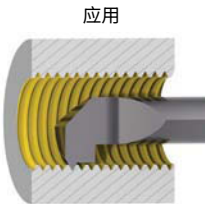
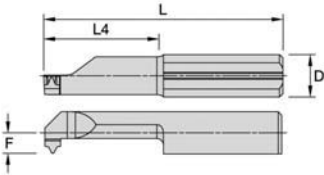
螺纹加工 全仿形 • TF

● 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

KCU25S

订单号	样本编号	D	DMIN		F		L4		L		KRx	Pitch	
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm			
7221081	L4TFME024C10T050 KCU25S	4	0.095	2.40	0.008	0.20	0.394	10	0.984	25	60°	0.50	●
7221082	L4TFME024C15T050 KCU25S	4	0.095	2.40	0.008	0.20	0.591	15	1.181	30	60°	0.50	●
7221083	L4TFME032C15T070 KCU25S	4	0.126	3.20	0.035	0.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.70	●
7221084	L4TFME032C20T070 KCU25S	4	0.126	3.20	0.035	0.90	0.787	20	1.378	35	60°	0.70	●
7221085	L4TFME040C15T050 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.50	●
7221086	L4TFME040C15T080 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.80	●
7221087	L4TFME040C25T080 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.984	25	1.575	40	60°	0.80	●
7221088	L5TFME050C15T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.50	●
7221089	L5TFME050C15T075 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.75	●
7221090	L5TFME050C15T080 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.80	●
7221101	L5TFME050C15T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	1.00	●
7221102	L5TFME050C20T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	1.00	●
7221103	L5TFME050C25T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.984	25	1.575	40	60°	1.00	●
7221104	L5TFME050C30T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	1.181	30	1.772	45	60°	1.00	●
7221105	L6TFME060C15T100 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.00	●
7221106	L6TFME060C15T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.25	●
7221109	L6TFME060C15T150 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.50	●
7221107	L6TFME060C20T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.787	20	1.378	35	60°	1.25	●
7221108	L6TFME060C30T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	1.181	30	1.772	45	60°	1.25	●
7221110	L7TFME070C15T150 KCU25S	7	0.276	7.00	0.110	2.80	0.591	15	1.181	30	60°	1.50	●
7221121	R4TFME024C10T050 KCU25S	4	0.095	2.40	0.008	0.20	0.394	10	0.984	25	60°	0.50	●
7221122	R4TFME024C15T050 KCU25S	4	0.095	2.40	0.008	0.20	0.591	15	1.181	30	60°	0.50	●
7221123	R4TFME032C15T070 KCU25S	4	0.126	3.20	0.035	0.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.70	●
7221124	R4TFME032C20T070 KCU25S	4	0.126	3.20	0.035	0.90	0.787	20	1.378	35	60°	0.70	●
7221125	R4TFME040C15T050 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.50	●
7221126	R4TFME040C15T080 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.591	15	1.181	30	60°	0.80	●
7221127	R4TFME040C25T080 KCU25S	4	0.158	4.00	0.059	1.50	0.984	25	1.575	40	60°	0.80	●
7221128	R5TFME050C15T050 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.50	●
7221129	R5TFME050C15T075 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.75	●
7221130	R5TFME050C15T080 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	0.80	●
7221131	R5TFME050C15T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.591	15	1.181	30	60°	1.00	●
7221132	R5TFME050C20T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.787	20	1.378	35	60°	1.00	●
7221133	R5TFME050C25T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	0.984	25	1.575	40	60°	1.00	●
7221134	R5TFME050C30T100 KCU25S	5	0.197	5.00	0.075	1.90	1.181	30	1.772	45	60°	1.00	●
7221135	R6TFME060C15T100 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.00	●
7221136	R6TFME060C15T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.25	●
7221139	R6TFME060C15T150 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	60°	1.50	●
7221137	R6TFME060C20T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	0.787	20	1.378	35	60°	1.25	●
7221138	R6TFME060C30T125 KCU25S	6	0.236	6.00	0.091	2.30	1.181	30	1.772	45	60°	1.25	●
7221140	R7TFME070C15T150 KCU25S	7	0.276	7.00	0.110	2.80	0.591	15	1.181	30	60°	1.50	●



● 首选

○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

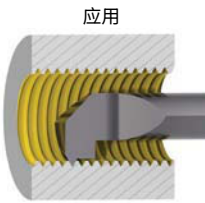
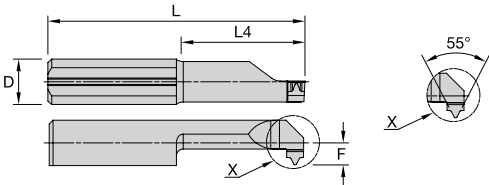
应用

螺纹加工

全仿形 • TF • Whitworth

KCU25S

订单号	样本编号	D	DMIN		F		L4		L		KRx	Pitch	
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm			
7219460	L6TFWH060C15T019 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	19	●
7219471	L6TFWH060C15T022 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	22	●
7219472	L6TFWH060C15T028 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	28	●
7219473	R6TFWH060C15T019 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	19	●
7219474	R6TFWH060C15T022 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	22	●
7219475	R6TFWH060C15T028 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	28	●



● 首选

○ 次选

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

应用

螺纹加工

全仿形 • TF • Whitworth

KCU25S

订单号	样本编号	D	DMIN		F		L4		L		KRx	Pitch	
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm			
7219460	L6TFWH060C15T019 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	19	●
7219471	L6TFWH060C15T022 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	22	●
7219472	L6TFWH060C15T028 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	28	●
7219473	R6TFWH060C15T019 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	19	●
7219474	R6TFWH060C15T022 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	22	●
7219475	R6TFWH060C15T028 KCU25S	6	0.236	6	0.091	2.30	0.591	15	1.181	30	55°	28	●

选择切削速度

低碳钢（含碳量低于 0.3%）和易切削钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P0/P1	KCPM25S	40	260	130	850
	KCU25S	30	200	100	680
中高碳钢（含碳量高于 0.3%）		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P2	KCPM25S	20	180	60	590
	KCU25S	15	140	50	470
合金钢和工具钢；<330 HB；<35 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P3	KCPM25S	20	130	60	420
	KCU25S	15	100	50	330
合金钢和工具钢；350-450 HB；35-48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P4	KCPM25S	10	130	30	425
	KCHS25S	10	130	30	425
	KCU25S	10	100	25	340
铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；<330 HB；<35 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P5	KCPM25S	20	160	60	520
	KCU25S	15	130	50	410
铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；350-450 HB；35-48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
P6	KCPM25S	10	100	30	330
	KCHS25S	10	100	30	330
	KCU25S	10	80	25	260

选择切削速度

奥氏体不锈钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M1	KCSM25S	30	180	100	590
	KCPM25S	30	180	100	590
	KCU25S	25	140	80	470

高强度奥氏体不锈钢和铸造不锈钢		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M2	KCSM25S	20	140	60	460
	KCPM25S	20	140	60	460
	KCU25S	15	110	50	370

双相不锈钢（铁素体和奥氏体混合物）		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
M3	KCSM25S	20	110	60	360
	KCPM25S	20	110	60	360
	KCU25S	15	90	50	290

选择切削速度

铁基耐热合金；160-260 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 500-1200 MPa		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S1	KCSM25S	10	100	30	330
	KCHS25S	10	100	30	330
	KCU25S	10	80	25	260
钴基耐热合金；250-450 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 1000-1450		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S2	KCSM25S	10	60	30	200
	KCHS25S	10	60	30	200
	KCU25S	10	50	25	160
镍基耐热合金；160-450 HB；<48 HRC；抗拉强度为 600-1700		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S3	KCSM25S	10	100	30	330
	KCHS25S	10	100	30	330
	KCU25S	10	80	25	260
钛和钛合金；300-400 HB；33-48 HRC；抗拉强度为 900-1600		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
S4	KCSM25S	10	100	30	330
	KCHS25S	10	100	30	330
	KCU25S	10	80	25	260

选择切削速度

淬火材料；44-48 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
H1	KCHS25S	10	90	30	290
	KCU25S	10	60	20	200
淬火材料；48-55 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
H2	KCHS25S	10	90	30	290
	KCU25S	10	60	20	200
淬火材料；55-60 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
H3	KCHS25S	10	80	30	260
	KCU25S	10	55	20	180
淬火材料；60-66 HRC		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
H4	KCHS25S	10	60	30	200

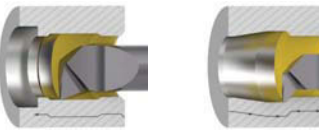
选择切削速度

灰口铸铁		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K1	KCU25S	15	180	50	600
	KCPM25S	20	230	60	750
	KCHS25S	20	230	60	750
中低强度球墨铸铁（球墨铸铁）和致密石墨铸铁 (CGI)		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K2	KCU25S	15	120	50	390
	KCPM25S	20	150	60	490
	KCHS25S	20	150	60	490
高强度球墨铸铁和奥氏体球墨铸铁 (ADI) 及可锻铸铁		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
K3	KCU25S	25	180	80	600
	KCPM25S	30	230	100	750
	KCHS25S	30	230	100	750

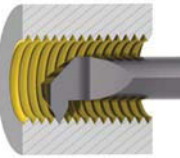
选择切削速度

低硅铝合金和镁合金；含硅量为 12.2%		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N2	KCU25S	60	440	200	1450
高硅铝合金和镁合金；含硅量 >12.2%		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N3	KCU25S	30	290	100	950
加工性能指数在 70 到 100 范围内的铜基、黄铜基、锌基材料		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N4	KCU25S	40	390	130	1280
尼龙、塑料、橡胶、酚醛塑料、树脂、玻璃纤维		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大
N5	KCU25S	40	290	130	950

进给率和切削深度

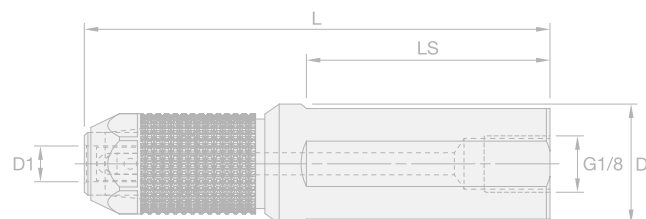
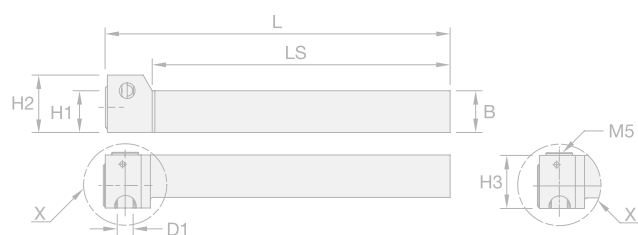
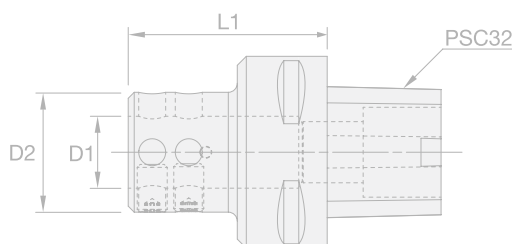
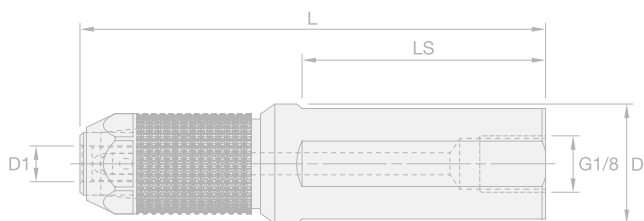
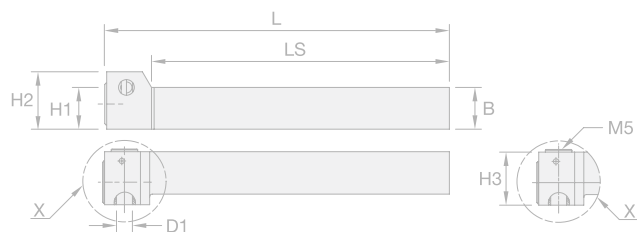
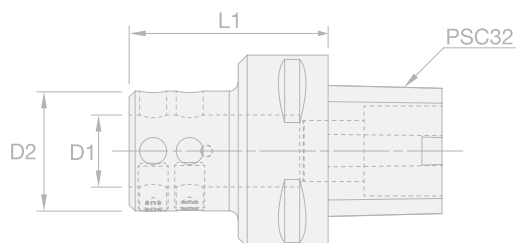
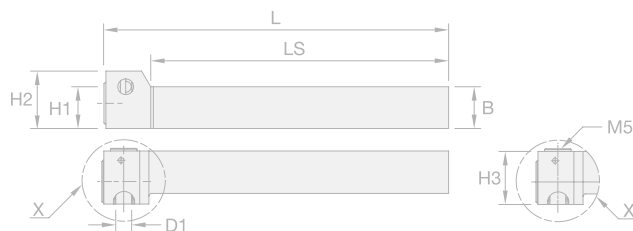
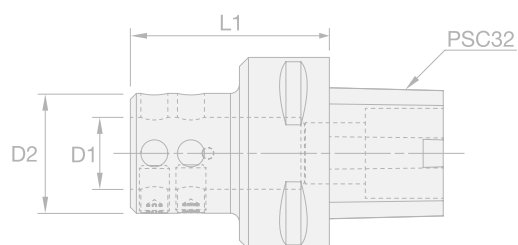
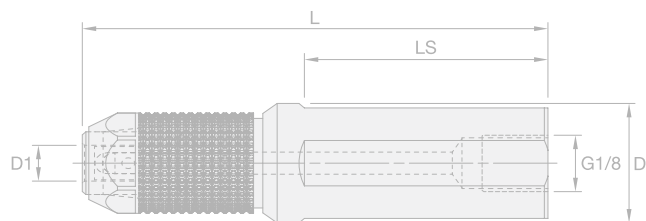
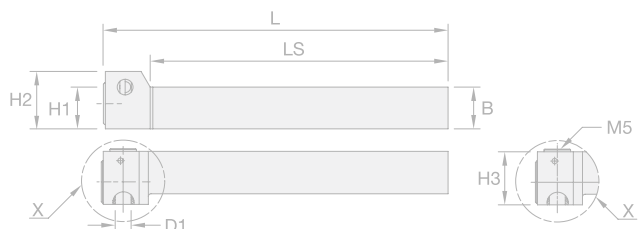
	应用	进给率 (毫米/转)		切削深度 (毫米)	
		最小	最大	最小	最大
高性能 镗孔和仿形 KCPM25S KCSM25S KCHS25S		0.005	0.25	0.005	0.77
镗孔和仿形 KCU25S		0.005	0.08	0.005	0.5
内部切槽 KCU25S		0.01	0.03	0.03	0.05
端面切槽 KCU25S		0.02	0.05	0.03	0.05

螺纹加工速度和走刀次数

内螺纹加工 KCU25S		 							
材料		P0	P1	P2	P3	P4	M	K	N
米/分钟		160	140	120	90	70	90	100	300
SFM		520	460	390	290	230	290	330	980
螺纹螺距		轧槽数							
毫米	TPI								
0.5	48	5	5	5	5	8	8	5	5
0.8	32	6	6	6	6	8	8	6	6
1	24	7	7	7	7	8	8	7	7
1.25	20	8	8	8	8	10	10	8	8
1.5	16	10	10	10	10	12	12	10	10
1.75	14	12	12	12	12	14	14	12	12
2	12	13	13	13	13	15	15	13	13
2.5	10	15	15	16	16	18	18	16	15
3	8	16	16	17	17	20	20	17	16
4	6	18	18	19	19	22	22	19	18
5	5	20	20	21	21	24	24	21	20
6	4	22	22	23	23	26	26	23	22

TopSwiss MBS

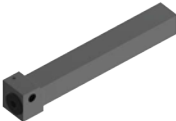
刀柄



术语圆柄刀座

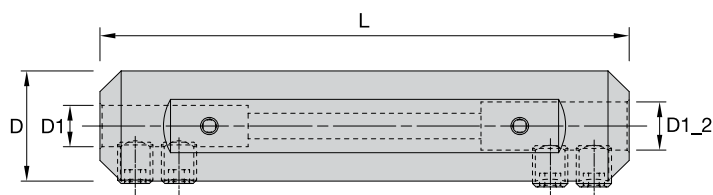
				示例: A16RMBSSPD45M			
A	16	R	MBS	SP	D	45	M
杆类型	杆直径	杆长度	产品线编号	刀具类型	刀具式样	刀片尺寸	单位
A: 带冷却液的钢制镗杆	公制: 两位数 # 表示镗杆 Ø, 单位为毫米	A: 32毫米 (30-35)	整体微型镗削	SP: 标准性能	S: 单端	4: 4毫米 刀片	M 公制
E: 带冷却液的硬质合金镗杆	08: 8毫米	B: 40毫米 (40-45)		PP: 卓越产品性能	D: 双头	5: 5毫米 刀片	I: 英寸
	16: 16毫米	D: 60毫米 (60-65)		HP: 高性能		6: 6毫米 刀片	
		E: 70毫米 (70-75)		DB: 钻孔 (多功能)		7: 7毫米 刀片	
		G: 90毫米 (3.5") (90-95)		BS: 衬套式		8: 8毫米 刀片	
		H: 100毫米 (4.0") (100-105)				45: 4毫米 和 5毫米	
		J: 110毫米 (4.5") (110-115)				56: 5毫米 和 6毫米	
		K: 125毫米 (5.0") (120-135)				67: 6毫米 和 7毫米	
		M: 150毫米 (6.0") (150-155)				78: 7毫米 和 8毫米	
						0: 所有刀片尺寸	
	英制: 两位数 # 表示镗杆直径, 单位为 1/16"						
	08: 8/16 或 1/2"						
	16: 16/16 或 1"						

术语方形柄刀座

			示例: MBSAR1212M6C			
MBS	A	R	1212	M	6	C
产品线编号	刀具式样	进刀方向	柄部尺寸	单位	刀片尺寸	冷却液
整体微型镗削	A: 90 度	R: 右手	公制: 高度 x 宽度 (单位: 毫米)	M 公制	4: 4毫米 刀片	C: 冷却液通过
		L: 左手	1212: 12毫米 x 12毫米	I: 英寸	5: 5毫米 刀片	
					6: 6毫米 刀片	
					7: 7毫米 刀片	
					8: 8毫米 刀片	
					0: 所有刀片尺寸	
			英制: 高度 x 宽度 (增量为 1/16 英寸)			
			0808: 1/2" x 1/2"			

术语快速更换刀座

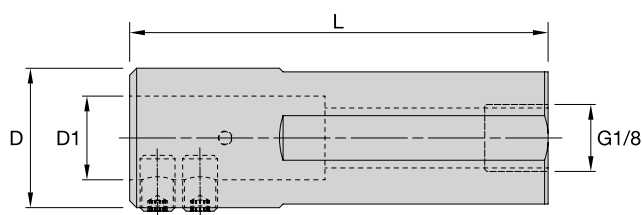
		示例: PSC3MBSBS0	
PSC3	MBS	BS	0
系统规格	产品线编号	刀具式样	刀片尺寸
PSC3	整体微型镗削	BS: 衬套式	0: 所有刀片尺寸
PSC4			
KM1612			
KM2016			



圆柄 • 标准性能

中心线精度 $\pm 0.0008''$ (0,020毫米)

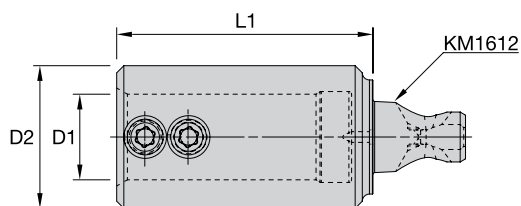
订单号	样本编号	D1 (1)	D1 (2)	D		L	
		mm	mm	in	mm	in	mm
7187242	A12GMBSSPD45I	4	5	0.750	19.05	3.543	90
7187248	A12GMBSSPD67I	6	7	0.750	19.05	3.543	90
7187246	A16GMBSSPD45I	4	5	1.000	25.40	3.740	95
7187262	A16GMBSSPD67I	6	7	1.000	25.40	3.740	95
7187266	A16GMBSSPD78I	7	8	1.000	25.40	3.740	95
7187190	A12EMBSSPD45M	4	5	0.472	12.00	2.953	75
7187241	A16EMBSSPD45M	4	5	0.630	16.00	2.953	75
7187247	A16EMBSSPD67M	6	7	0.630	16.00	2.953	75
7187263	A16EMBSSPD78M	7	8	0.630	16.00	2.953	75
7187243	A20GMBSSPD45M	4	5	0.787	20.00	3.543	90
7187249	A20GMBSSPD67M	6	7	0.787	20.00	3.543	90
7187264	A20GMBSSPD78M	7	8	0.787	20.00	3.543	90
7187244	A22GMBSSPD45M	4	5	0.866	22.00	3.543	90
7187250	A22GMBSSPD67M	6	7	0.866	22.00	3.543	90
7187245	A25GMBSSPD45M	4	5	0.984	25.00	3.740	95
7187261	A25GMBSSPD67M	6	7	0.984	25.00	3.740	95
7187265	A25GMBSSPD78M	7	8	0.984	25.00	3.740	95



圆柄 • 衬套样式 • 标准性能

中心线精度 $\pm 0.0008''$ (0,020毫米)

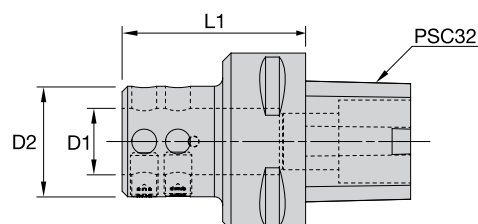
订单号	样本编号	D1	D		L		G3
		mm	in	mm	in	mm	
7188876	A12DMBSBSSOI	12	0.750	19.05	2.362	60	G 1/8
7188858	A12KMBSBSSOI	12	0.750	19.05	4.724	120	G 1/8
7188880	A16DMBSBSSOI	12	1.000	25.40	2.362	60	G 1/8
7188875	A16KMBSBSSOI	12	1.000	25.40	4.724	120	G 1/8
7188857	A16KMBSBSSOM	12	0.630	16.00	4.724	120	G 1/8
7188877	A20DMBSBSSOM	12	0.787	20.00	2.362	60	G 1/8
7188859	A20KMBSBSSOM	12	0.787	20.00	4.724	120	G 1/8
7188860	A20MMBSBSSOM	12	0.787	20.00	5.906	150	G 1/8
7188878	A22DMBSBSSOM	12	0.866	22.00	2.362	60	G 1/8
7188871	A22KMBSBSSOM	12	0.866	22.00	4.724	120	G 1/8
7188872	A22MMBSBSSOM	12	0.866	22.00	5.906	150	G 1/8
7188879	A25DMBSBSSOM	12	0.984	25.00	2.362	60	G 1/8
7188873	A25KMBSBSSOM	12	0.984	25.00	4.724	120	G 1/8
7188874	A25MMBSBSSOM	12	0.984	25.00	5.906	150	G 1/8



KM • 衬套样式 • 标准性能

中心线精度 $\pm 0.0008''$ (0,020毫米)

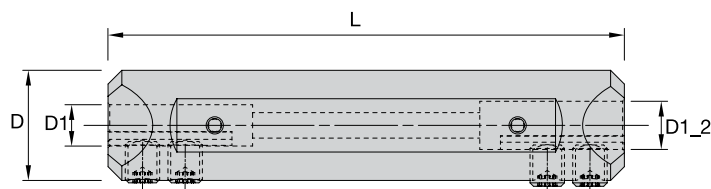
订单号	样本编号	CSMS	D1	D2		L1	
			mm	in	mm	in	mm
7255887	KM1612MBSBS0	KM1612	12	0.787	20	1.417	36
7255888	KM2016MBSBS0	KM2016	12	0.787	20	1.417	36



PSC • 衬套样式 • 标准性能

中心线精度 $\pm 0.0008''$ (0,020毫米)

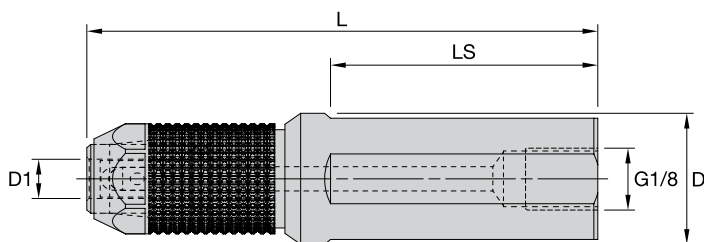
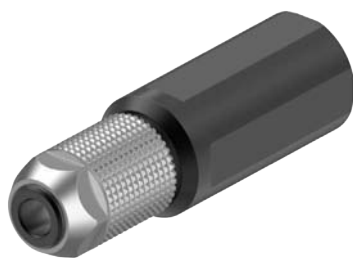
订单号	样本编号	CSMS	D1	D2		L1	
			mm	in	mm	in	mm
7188855	PSC3MBSBS0	PSC32	12	0.787	20	1.307	33.20
7188856	PSC4MBSBS0	PSC40	12	0.787	20	1.504	38.20



圆柄 • 高性能

中心线精度 $\pm 0.0004''$ (0,010毫米)

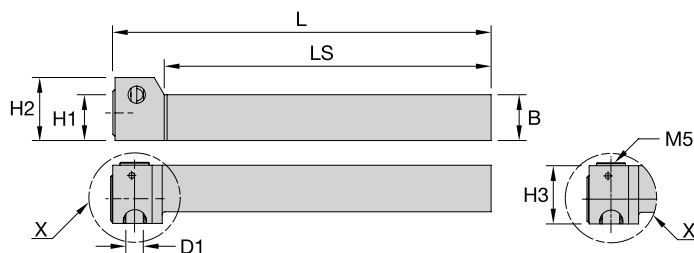
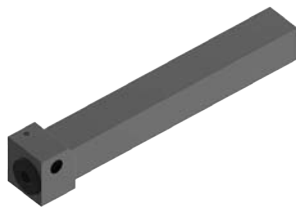
订单号	样本编号	D1 (1)	D1 (2)	D		L	
		mm	mm	in	mm	in	mm
7187268	A08EMBSPPD45I	4	5	0.500	12.70	2.953	75
7187269	A10EMBSPPD45I	4	5	0.625	15.87	2.953	75
7187276	A10EMBSPPD67I	6	7	0.625	15.87	2.953	75
7187271	A12GMBSPPD45I	4	5	0.750	19.05	3.543	90
7187278	A12GMBSPPD67I	6	7	0.750	19.05	3.543	90
7187275	A16GMBSPPD45I	4	5	1.000	25.40	3.740	95
7187293	A16GMBSPPD67I	6	7	1.000	25.40	3.740	95
7187267	A12EMBSPPD45M	4	5	0.472	12.00	2.953	75
7187270	A16EMBSPPD45M	4	5	0.630	16.00	2.953	75
7187277	A16EMBSPPD67M	6	7	0.630	16.00	2.953	75
7187294	A16EMBSPPD78M	7	8	0.630	16.00	2.953	75
7187272	A20GMBSPPD45M	4	5	0.787	20.00	3.543	90
7187280	A20GMBSPPD67M	6	7	0.787	20.00	3.543	90
7187295	A20GMBSPPD78M	7	8	0.787	20.00	3.543	90
7187273	A22GMBSPPD45M	4	5	0.866	22.00	3.543	90
7187291	A22GMBSPPD67M	6	7	0.866	22.00	3.543	90
7187274	A25GMBSPPD45M	4	5	0.984	25.00	3.740	95
7187292	A25GMBSPPD67M	6	7	0.984	25.00	3.740	95



圆柄 • 高性能

中心线精度 $\pm 0.0002''$ (0,005毫米)

订单号	样本编号	D1	D		L		LS		G3
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7188779	A12DMBSHPS4I	4	0.75	19.05	2.559	65	1.299	33.00	G 1/8
7188780	A12DMBSHPS5I	5	0.75	19.05	2.559	65	1.299	33.00	G 1/8
7188781	A12DMBSHPS6I	6	0.75	19.05	2.559	65	1.339	34.00	G 1/8
7188782	A12DMBSHPS7I	7	0.75	19.05	2.559	65	1.508	38.30	G 1/8
7188745	A12JMBSHPS4I	4	0.75	19.05	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188746	A12JMBSHPS5I	5	0.75	19.05	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188747	A12JMBSHPS6I	6	0.75	19.05	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188748	A12JMBSHPS7I	7	0.75	19.05	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188797	A16DMBSHPS4I	4	1.00	25.40	2.559	65	1.181	30.00	G 1/8
7188798	A16DMBSHPS5I	5	1.00	25.40	2.559	65	1.173	29.80	G 1/8
7188799	A16DMBSHPS6I	6	1.00	25.40	2.559	65	1.221	31.00	G 1/8
7188800	A16DMBSHPS7I	7	1.00	25.40	2.559	65	1.221	31.00	G 1/8
7188771	A16JMBSHPS4I	4	1.00	25.40	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188772	A16JMBSHPS5I	5	1.00	25.40	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188773	A16JMBSHPS6I	6	1.00	25.40	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188774	A16JMBSHPS7I	7	1.00	25.40	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188727	A12JMBSHPS4M	4	0.47	12.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188728	A12JMBSHPS5M	5	0.47	12.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188729	A12JMBSHPS6M	6	0.47	12.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188730	A12JMBSHPS7M	7	0.47	12.00	4.528	115	2.835	72.00	G 1/8
7188775	A16DMBSHPS4M	4	0.63	16.00	2.559	65	1.370	34.80	G 1/8
7188776	A16DMBSHPS5M	5	0.63	16.00	2.559	65	1.370	34.80	G 1/8
7188777	A16DMBSHPS6M	6	0.63	16.00	2.559	65	1.370	34.80	G 1/8
7188778	A16DMBSHPS7M	7	0.63	16.00	2.559	65	1.476	37.50	G 1/8
7188741	A16JMBSHPS4M	4	0.63	16.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188742	A16JMBSHPS5M	5	0.63	16.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188743	A16JMBSHPS6M	6	0.63	16.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188744	A16JMBSHPS7M	7	0.63	16.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188783	A20DMBSHPS4M	4	0.79	20.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188785	A20DMBSHPS5M	5	0.79	20.00	2.559	65	1.299	33.00	G 1/8
7188786	A20DMBSHPS6M	6	0.79	20.00	2.559	65	1.339	34.00	G 1/8
7188787	A20DMBSHPS7M	7	0.79	20.00	2.559	65	1.339	34.00	G 1/8
7188749	A20JMBSHPS4M	4	0.79	20.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188750	A20JMBSHPS5M	5	0.79	20.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188751	A20JMBSHPS6M	6	0.79	20.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188752	A20JMBSHPS7M	7	0.79	20.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188788	A22DMBSHPS4M	4	0.87	22.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188789	A22DMBSHPS5M	5	0.87	22.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188791	A22DMBSHPS6M	6	0.87	22.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188792	A22DMBSHPS7M	7	0.87	22.00	2.559	65	1.339	34.00	G 1/8
7188753	A22JMBSHPS4M	4	0.87	22.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188754	A22JMBSHPS5M	5	0.87	22.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188755	A22JMBSHPS6M	6	0.87	22.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188756	A22JMBSHPS7M	7	0.87	22.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188793	A25DMBSHPS4M	4	0.98	25.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188794	A25DMBSHPS5M	5	0.98	25.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188795	A25DMBSHPS6M	6	0.98	25.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188796	A25DMBSHPS7M	7	0.98	25.00	2.559	65	1.260	32.00	G 1/8
7188757	A25JMBSHPS4M	4	0.98	25.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188758	A25JMBSHPS5M	5	0.98	25.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188759	A25JMBSHPS6M	6	0.98	25.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8
7188760	A25JMBSHPS7M	7	0.98	25.00	4.528	115	2.677	68.00	G 1/8



方柄 • 标准性能

中心线精度 $\pm 0.0008''$ (0,020毫米)

订单号	样本编号	B		D1	F	H1		H2		H3		KAP	L		LS		CS
		in	mm	mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm		in	mm	in	mm	
7188832	MBSAL0808I4C	0.500	12.70	4	20	0.500	12.70	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188834	MBSAL0808I5C	0.500	12.70	5	20	0.500	12.70	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188836	MBSAL0808I6C	0.500	12.70	6	20	0.500	12.70	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188841	MBSAL0808I7C	0.500	12.70	7	20	0.500	12.70	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188843	MBSAL1010I4C	0.625	15.88	4	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188845	MBSAL1010I5C	0.625	15.88	5	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188847	MBSAL1010I6C	0.625	15.88	6	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188849	MBSAL1010I7C	0.625	15.88	7	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188831	MBSAR0808I4C	0.500	12.70	4	20	0.500	12.70	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188833	MBSAR0808I5C	0.500	12.70	5	20	0.500	12.70	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188835	MBSAR0808I6C	0.500	12.70	6	20	0.500	12.70	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188839	MBSAR0808I7C	0.500	12.70	7	20	0.500	12.70	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188842	MBSAR1010I4C	0.625	15.88	4	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188844	MBSAR1010I5C	0.625	15.88	5	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188846	MBSAR1010I6C	0.625	15.88	6	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188848	MBSAR1010I7C	0.625	15.88	7	20	0.625	15.88	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188802	MBSAL1212M4C	0.472	12.00	4	20	0.472	12.00	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188806	MBSAL1212M5C	0.472	12.00	5	20	0.472	12.00	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188808	MBSAL1212M6C	0.472	12.00	6	20	0.472	12.00	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188810	MBSAL1212M7C	0.472	12.00	7	20	0.472	12.00	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188812	MBSAL1616M4C	0.630	16.00	4	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188815	MBSAL1616M5C	0.630	16.00	5	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188818	MBSAL1616M6C	0.630	16.00	6	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188820	MBSAL1616M7C	0.630	16.00	7	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188801	MBSAR1212M4C	0.472	12.00	4	20	0.472	12.00	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188805	MBSAR1212M5C	0.472	12.00	5	20	0.472	12.00	0.709	18	-	-	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188807	MBSAR1212M6C	0.472	12.00	6	20	0.472	12.00	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188809	MBSAR1212M7C	0.472	12.00	7	20	0.472	12.00	0.827	21	0.118	3	90.000°	3.543	90	2.874	73	M5
7188811	MBSAR1616M4C	0.630	16.00	4	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188813	MBSAR1616M5C	0.630	16.00	5	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188817	MBSAR1616M6C	0.630	16.00	6	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5
7188819	MBSAR1616M7C	0.630	16.00	7	20	0.630	16.00	0.866	22	-	-	90.000°	5.118	130	4.449	113	M5



衬套

衬套式刀座

订单号	样本编号	D1	D	L	
		mm	mm	in	m
7206143	MBSS004	4	12	0.858	21.80
7206144	MBSS005	5	12	0.858	21.80
7206145	MBSS006	6	12	0.858	21.80
7206146	MBSS007	7	12	0.858	21.80
7206147	MBSS008	8	12	0.937	23.8

螺杆

订单号	样本编号	L		WST
		in	mm	
7206123	MBSS001	0.158	4	2.50
7206125	MBSS002	0.315	8	2.50
7206130	MBSS003	0.158	4	10.00
7206131	MBSS004	0.236	6	10.00
7206132	MBSS005	0.315	8	10.00
7206133	MBSS006	0.394	10	10.00
7206124	MBSS007	0.236	6	2.50
7206126	MBSS008	0.236	6	3.00

锁紧螺母

联管螺母 • 高性能刀座

订单号	样本编号	L		insert size
		in	mm	
7206139	MBSLN001	0.366	9.30	4, 5, 6, 7
7206135	MBSUN001	0.906	23.00	4
7206136	MBSUN002	0.906	23.00	5
7206137	MBSUN003	0.906	23.00	6
7206138	MBSUN004	0.906	23.00	7

扳手

订单号	样本编号	L		WSMS
		in	mm	
7206128	MBSW001	2.210	56.00	SW2.5
7206134	MBSW002	2.126	54.00	T10
7206142	MBSW003	3.260	83.00	SW5
7206129	MBSW004	2.590	66.00	SW3

锁定元件

方柄刀座

订单号	样本编号	L	柄部尺寸	
			in	m
7206140	MBSLE001	0.532	0.5000	12mm
7206141	MBSLE002	0.551	0.6250	16mm

MBS 套件



套件 1		MBSSET1MD		TopSwiss MBS, 套件 1, 双头公制 (16 毫米)
订单编号 7179993	7187270	A16EMBSPPD45M		TopSwiss MBS 刀座, 双头, 优质
	7187277	A16EMBSPPD67M		TopSwiss MBS 刀座, 双头, 优质
	7219800	R4BPGA028C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219818	R4BPGA040C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219824	R5BPGA050C20R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219830	R6BPGA060C22R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7221460	R4GS07030C10R000	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7220223	R4GR10040C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7220232	R5GR15050C20R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7220256	R6GR20060C22R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7206134	MBSW002		扳手, TopSwiss MBS

套件 2		MBSSET2ID		TopSwiss MBS, 套件 2, 双头英制 (0.625")
订单编号 7179994	7187269	A10EMBSPPD45I		TopSwiss MBS 刀座, 双头, 优质
	7187276	A10EMBSPPD67I		TopSwiss MBS 刀座, 双头, 优质
	7219800	R4BPGA028C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219818	R4BPGA040C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219824	R5BPGA050C20R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219830	R6BPGA060C22R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7221460	R4GS07030C10R000	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7220223	R4GR10040C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7220232	R5GR15050C20R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7220256	R6GR20060C22R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 切槽
	7206134	MBSW002		扳手, TopSwiss MBS

MBS 套件

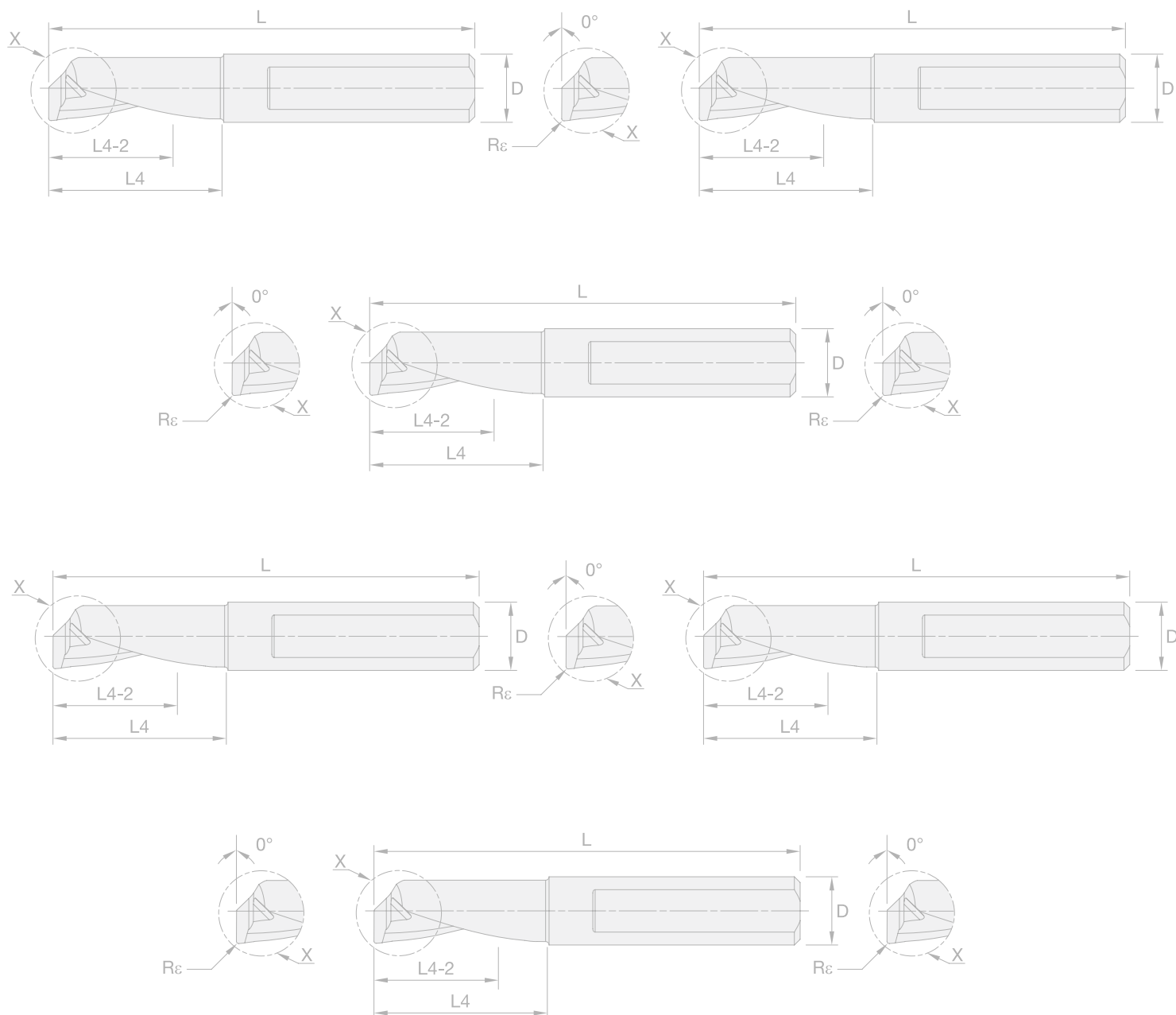


套件 3		MBSSET3MB		TopSwiss MBS, 套件 3, 衬套公制 (20 毫米)
订单编号 7179995	7188877	A20DMBSBS0M		TopSwiss MBS 刀座, sgl 端, 短 BS
	7206143	MBSBS004		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 4 号
	7206144	MBSBS005		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 5 号
	7206145	MBSBS006		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 6 号
	7206146	MBSBS007		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 7 号
	7219818	R4BPGA040C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219824	R5BPGA050C20R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219830	R6BPGA060C22R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219836	R7BPGA068C25R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7206134	MBSW002		扳手, TopSwiss MBS

套件 4		MBSSET4IB		TopSwiss MBS, 套件 4, 衬套英制 (0.750")
订单编号 7179996	7188876	A12DMBSBS0I		TopSwiss MBS 刀座, sgl 端, 短 BS
	7206143	MBSBS004		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 4 号
	7206144	MBSBS005		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 5 号
	7206145	MBSBS006		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 6 号
	7206146	MBSBS007		衬套, TopSwiss MBS 刀座, 7 号
	7219818	R4BPGA040C16R010	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219824	R5BPGA050C20R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219830	R6BPGA060C22R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7219836	R7BPGA068C25R015	KCU25S	TopSwiss MBS 刀片, 镗孔和仿形
	7206134	MBSW002		扳手, TopSwiss MBS

TopSwiss MBS

多功能 (MF) 刀片

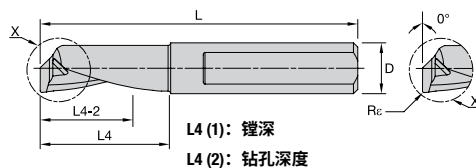


术语多功能刀片

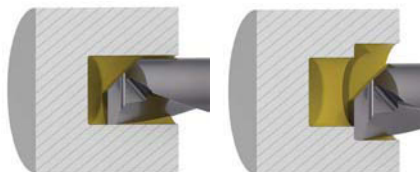


示例:
R4BPML003C01
R002 - KCSM25S

R	4	BP	ML	003	C	01	R002	-	KCSM25S
进刀方向	刀柄直径	应用范围	样式 (导前角和后角角度)	最小孔径	冷却液	加工深度	刀尖圆角	分离机	材质
R: 右手	4: 4毫米 Ø	BP: 镗孔和仿形	GA: 槽型 A (8° 和 20°)	003: 0.3毫米	C: 冷却液通道	01: 1毫米	R000: 0.00毫米 (0.0000")		KCU25S
L: 左手	5: 5毫米 Ø	MF: 多功能	GB: 槽型 B (0° 和 20°)	005: 0.5毫米	H: 冷却孔	05: 5毫米	R002: 0.02毫米 (0.0008")		KCPM25S
	6: 6毫米 Ø		GC: 槽型 C (8° 和 47°)	070: 7.0毫米	D: 双冷却液孔	10: 10毫米	R005: 0.05毫米 (0.002")		KCSM25S
	7: 7毫米 Ø		ML: 医疗线 (8° 和 11°)	160: 16.0毫米		25: 25毫米	R015: 0.15毫米 (0.006")		KCHS25S
	8: 8毫米 Ø		HP: 高性能 (6° 和 7°)				R020: 0.20毫米 (0.008")		
			HM: 硬加工 (8° 和 20°)				R150: 1.5毫米 (0.060")		
			DB: 钻孔和镗孔 (0° 和 0°)						



应用



P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

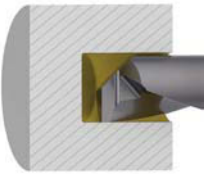
● 首选
○ 次选

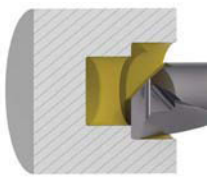
KC25S

多功能 MF

		D	DMIN		L		L4 (1)		L4 (2)		Rε		
订单号	样本编号	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	KRA
7221275	L4MFD029H10R020 KCU25S	4	0.114	2.90	1.457	37	0.394	10	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221276	L4MFD029H13R020 KCU25S	4	0.114	2.90	1.575	40	0.512	13	0.512	13	0.008	0.20	0.000 deg
7221277	L4MFD037H15R020 KCU25S	4	0.146	3.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221278	L4MFD037H20R020 KCU25S	4	0.146	3.70	1.654	42	0.787	20	0.630	16	0.008	0.20	0.000 deg
7221279	L5MFD047H15R020 KCU25S	5	0.185	4.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221280	L5MFD047H20R020 KCU25S	5	0.185	4.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.008	0.20	0.000 deg
7221281	L5MFD047H25R020 KCU25S	5	0.185	4.70	1.850	47	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221282	L6MFD057H15R020 KCU25S	6	0.224	5.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221283	L6MFD057H20R020 KCU25S	6	0.224	5.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.008	0.20	0.000 deg
7221284	L6MFD057H25R020 KCU25S	6	0.224	5.70	1.850	47	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221285	L6MFD057H35R020 KCU25S	6	0.224	5.70	2.047	52	1.378	35	0.984	25	0.008	0.20	0.000 deg
7221286	L7MFD067H20R020 KCU25S	7	0.264	6.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.008	0.20	0.000 deg
7221287	L7MFD067H25R020 KCU25S	7	0.264	6.70	1.850	47	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221288	L7MFD067H30R020 KCU25S	7	0.264	6.70	2.047	52	1.181	30	0.984	25	0.008	0.20	0.000 deg
7221289	L7MFD067H35R020 KCU25S	7	0.264	6.70	2.244	57	1.378	35	1.181	30	0.008	0.20	0.000 deg
7221290	L8MFD077H25R020 KCU25S	8	0.303	7.70	1.969	50	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221291	L8MFD077H30R020 KCU25S	8	0.303	7.70	2.165	55	1.181	30	0.984	25	0.008	0.20	0.000 deg
7221292	L8MFD077H35R020 KCU25S	8	0.303	7.70	2.362	60	1.378	35	1.181	30	0.008	0.20	0.000 deg
7221293	L8MFD077H40R020 KCU25S	8	0.303	7.70	2.559	65	1.575	40	1.378	35	0.008	0.20	0.000 deg
7221294	R4MFD020H08R005 KCU25S	4	0.079	2.00	1.575	40	0.315	8	0.315	8	0.002	0.05	0.000 deg
7221295	R4MFD020H08R010 KCU25S	4	0.079	2.00	1.575	40	0.315	8	0.315	8	0.004	0.10	0.000 deg
7221297	R4MFD029H10R005 KCU25S	4	0.114	2.90	1.457	37	0.394	10	0.394	10	0.002	0.05	0.000 deg
7221298	R4MFD029H10R010 KCU25S	4	0.114	2.90	1.457	37	0.394	10	0.394	10	0.004	0.10	0.000 deg
7221296	R4MFD029H10R020 KCU25S	4	0.114	2.90	1.457	37	0.394	10	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221300	R4MFD029H13R005 KCU25S	4	0.114	2.90	1.575	40	0.512	13	0.512	13	0.002	0.05	0.000 deg
7221311	R4MFD029H13R010 KCU25S	4	0.114	2.90	1.575	40	0.512	13	0.512	13	0.004	0.10	0.000 deg
7221299	R4MFD029H13R020 KCU25S	4	0.114	2.90	1.575	40	0.512	13	0.512	13	0.008	0.20	0.000 deg
7221313	R4MFD037H15R010 KCU25S	4	0.146	3.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.004	0.10	0.000 deg
7221312	R4MFD037H15R020 KCU25S	4	0.146	3.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221314	R4MFD037H20R020 KCU25S	4	0.146	3.70	1.654	42	0.787	20	0.630	16	0.008	0.20	0.000 deg
7221316	R5MFD047H15R010 KCU25S	5	0.185	4.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.004	0.10	0.000 deg
7221315	R5MFD047H15R020 KCU25S	5	0.185	4.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221318	R5MFD047H20R010 KCU25S	5	0.185	4.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.004	0.10	0.000 deg
7221317	R5MFD047H20R020 KCU25S	5	0.185	4.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.008	0.20	0.000 deg
7221319	R5MFD047H25R020 KCU25S	5	0.185	4.70	1.850	47	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221331	R6MFD057H15R010 KCU25S	6	0.224	5.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.004	0.10	0.000 deg
7221320	R6MFD057H15R020 KCU25S	6	0.224	5.70	1.457	37	0.591	15	0.394	10	0.008	0.20	0.000 deg
7221333	R6MFD057H20R010 KCU25S	6	0.224	5.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.004	0.10	0.000 deg
7221332	R6MFD057H20R020 KCU25S	6	0.224	5.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.008	0.20	0.000 deg
7221334	R6MFD057H25R020 KCU25S	6	0.224	5.70	1.850	47	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221335	R6MFD057H35R020 KCU25S	6	0.224	5.70	2.047	52	1.378	35	0.984	25	0.008	0.20	0.000 deg
7221336	R7MFD067H20R020 KCU25S	7	0.264	6.70	1.654	42	0.787	20	0.591	15	0.008	0.20	0.000 deg
7221337	R7MFD067H25R020 KCU25S	7	0.264	6.70	1.850	47	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221338	R7MFD067H30R020 KCU25S	7	0.264	6.70	2.047	52	1.181	30	0.984	25	0.008	0.20	0.000 deg
7221339	R7MFD067H35R020 KCU25S	7	0.264	6.70	2.244	57	1.378	35	1.181	30	0.008	0.20	0.000 deg
7221340	R8MFD077H25R020 KCU25S	8	0.303	7.70	1.969	50	0.984	25	0.787	20	0.008	0.20	0.000 deg
7221341	R8MFD077H30R020 KCU25S	8	0.303	7.70	2.165	55	1.181	30	0.984	25	0.008	0.20	0.000 deg
7221342	R8MFD077H35R020 KCU25S	8	0.303	7.70	2.362	60	1.378	35	1.181	30	0.008	0.20	0.000 deg
7221343	R8MFD077H40R020 KCU25S	8	0.303	7.70	2.559	65	1.575	40	1.378	35	0.008	0.20	0.000 deg

进给率钻孔和车削

钻孔（公制）多功能 KCU25S			
		进给率 (毫米/转)	
MF 刀片尺寸 (毫米)	钻孔 深度 (毫米)	最小	最大
$\emptyset \leq 3$	10	0.0025	0.0125
	13	0.0025	0.0100
$\emptyset 3 - 4$	15	0.005	0.030
	20	0.005	0.015
$\emptyset 4 - 5$	15	0.005	0.040
	25	0.005	0.020
$\emptyset 5 - 6$	15	0.005	0.030
	30	0.005	0.020
$\emptyset 6 - 7$	20	0.005	0.035
	35	0.005	0.025
$\emptyset 7 - 8$	25	0.005	0.040
	40	0.005	0.030

车削（公制）多功能 KCU25S			
		进给率 (毫米/转)	
MF 刀片尺寸 (毫米)	车削 深度 (毫米)	最小	最大
$\emptyset \leq 3$	10	0.005	0.070
	13	0.005	0.050
$\emptyset 3 - 4$	15	0.010	0.100
	20	0.005	0.100
$\emptyset 4 - 5$	15	0.010	0.100
	25	0.005	0.100
$\emptyset 5 - 6$	15	0.010	0.100
	30	0.005	0.100
$\emptyset 6 - 7$	20	0.010	0.100
	35	0.010	0.100
$\emptyset 7 - 8$	25	0.010	0.100
	40	0.010	0.100

钻孔和车削多功能



		钻孔				车削			
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P0/P1	KCU25S	80	110	260	360	80	260	260	850
低碳钢（含碳量低于 0.3%）和易切削钢									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P2	KCU25S	70	90	230	290	70	230	230	750
中高碳钢（含碳量高于 0.3%）									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P3	KCU25S	50	70	160	230	50	180	160	590
合金钢和工具钢；<330 HB；<35 HRC									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P4	KCU25S	50	60	160	200	50	150	160	490
合金钢和工具钢；350-450 HB；35-48 HRC									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P5	KCU25S	50	60	160	200	50	160	160	520
铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；<330 HB；<35 HRC									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P6	KCU25S	30	40	100	130	30	100	100	330
铁素体、马氏体和 PH 不锈钢；350-450 HB；35-48 HRC									

钻孔和车削多功能



奥氏体不锈钢		钻孔				车削			
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
M1	KCU25S	50	70	160	230	50	180	160	590

高强度奥氏体不锈钢和铸造不锈钢		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
		最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
M2	KCU25S	40	60	130	200	40	140	130	460

双相不锈钢（铁素体和奥氏体混合物）		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
		最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
M3	KCU25S	30	50	100	160	30	110	100	360

钻孔和车削多功能



		钻孔				车削			
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S1	KCU25S	20	30	60	100	20	80	60	260
铁基耐热合金；160-260 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 500-1200									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S2	KCU25S	20	30	60	100	20	60	60	200
钴基耐热合金；250-450 HB；25-48 HRC；抗拉强度为 1000-1450									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S3	KCU25S	30	40	100	130	30	100	100	330
镍基耐热合金；160-450 HB；<48 HRC；抗拉强度为 600-1700									
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S4	KCU25S	30	40	100	130	30	100	100	330
钛和钛合金；300-400 HB；33-48 HRC；抗拉强度为 900-1600									

钻孔和车削多功能



		钻孔				车削			
淬火材料; 44-48 HRC		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
H1	KCU25S	*	*	*	*	30	90	100	300
淬火材料; 48-55 HRC		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
H2	KCU25S	*	*	*	*	20	60	60	200

钻孔和车削多功能



		钻孔				车削			
灰口铸铁		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
K1	KCU25S	70	90	230	300	70	230	230	750

中低强度球墨铸铁和致密石墨铸铁 (CGI)		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
K2	KCU25S	50	60	160	200	50	150	160	490

高强度球墨铸铁、奥氏体球墨铸铁和可锻铸铁		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
K3	KCU25S	60	80	200	260	60	190	200	620

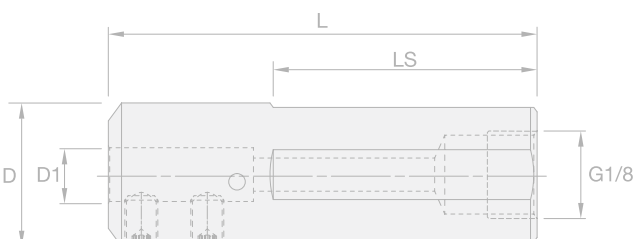
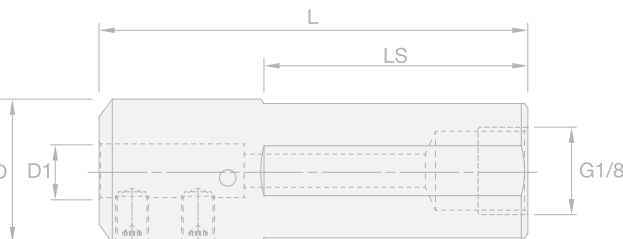
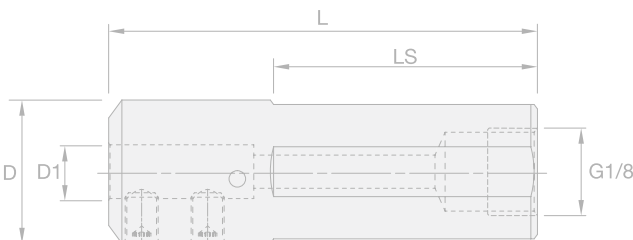
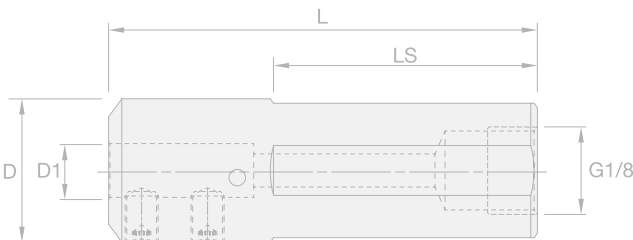
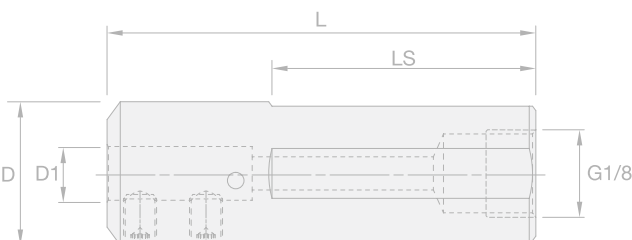
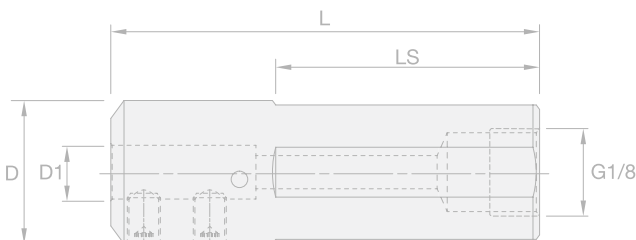
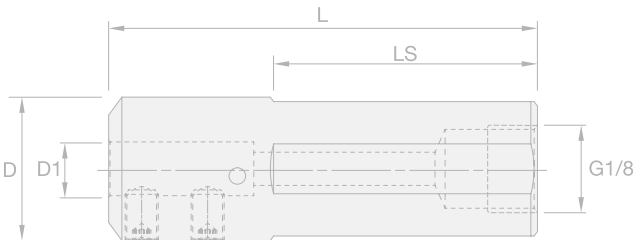
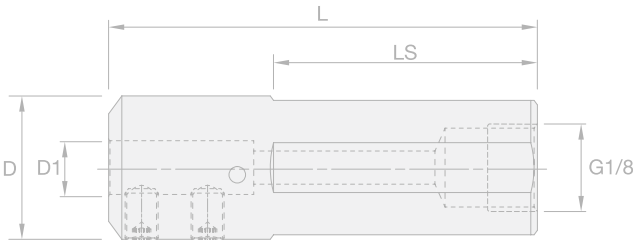
钻削和车削多功能 - KCU25S



		钻孔				车削			
		米/分钟		SFM		米/分钟		SFM	
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
锻造铝合金									
N1	KCU25S	90	110	290	360	160	540	520	1770
低硅铝合金和镁合金；含硅量为 12.2%									
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
N2	KCU25S	70	90	230	290	130	440	430	1440
高硅铝合金和镁合金；含硅量 >12.2%									
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
N3	KCU25S	20	60	60	200	30	290	100	950
加工性能指数在 70 到 100 范围内的铜基、黄铜基、锌基材料									
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
N4	KCU25S	60	80	200	260	120	390	390	1280
尼龙、塑料、橡胶、酚醛塑料、树脂、玻璃纤维									
材料组	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
N5	KCU25S	50	70	160	230	100	330	330	1080

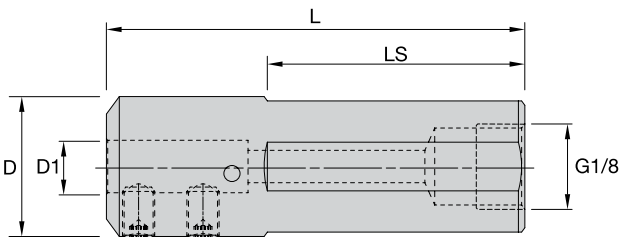
TopSwiss MBS

MF 刀座



术语圆柄刀座

			示例: A16RMBSSPD45M				
A	16	R	MBS	SP	D	45	M
杆类型	杆直径	杆长度	产品线编号	刀具类型	刀具式样	刀片尺寸	单位
A: 带冷却液的钢制镗杆	公制: 两位数 # 表示镗杆 Ø, 单位为毫米	A: 32毫米 (30-35)	整体微型镗削	SP: 标准性能	S: 单端	4: 4毫米 刀片	M 公制
E: 带冷却液的硬质合金镗杆	08: 8毫米 16: 16毫米	B: 40毫米 (40-45) D: 60毫米 (60-65) E: 70毫米 (70-75) G: 90毫米 (3.5") (90-95) H: 100毫米 (4.0") (100-105) J: 110毫米 (4.5") (110-115) K: 125毫米 (5.0") (120-135) M: 150毫米 (6.0") (150-155)		PP: 卓越产品性能 HP: 高性能 DB: 钻孔 (多功能) BS: 衬套式	D: 双头	5: 5毫米 刀片 6: 6毫米 刀片 7: 7毫米 刀片 8: 8毫米 刀片 45: 4毫米 和 5毫米 56: 5毫米 和 6毫米 67: 6毫米 和 7毫米 78: 7毫米 和 8毫米 0: 所有刀片尺寸	I: 英寸
	英制: 两位数 # 表示镗杆直径, 单位为 1/16"						
	08: 8/16 或 1/2"						
	16: 16/16 或 1"						



圆柄
多功能 • MF • 中心线精度 ±0.0004" (0,010毫米)

订单号	样本编号	D1	D		L		LS		G3
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	
7188895	A12DMBSDBS4I	4	0.750	19.05	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188911	A12DMBSDBS5I	5	0.750	19.05	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188917	A12DMBSDBS6I	6	0.750	19.05	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188933	A12DMBSDBS7I	7	0.750	19.05	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188939	A12DMBSDBS8I	8	0.750	19.05	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188899	A16DMBSDBS4I	4	1.000	25.40	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188915	A16DMBSDBS5I	5	1.000	25.40	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188931	A16DMBSDBS6I	6	1.000	25.40	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188937	A16DMBSDBS7I	7	1.000	25.40	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188943	A16DMBSDBS8I	8	1.000	25.40	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188894	A16DMBSDBS4M	4	0.630	16.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188900	A16DMBSDBS5M	5	0.630	16.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188916	A16DMBSDBS6M	6	0.630	16.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188932	A16DMBSDBS7M	7	0.630	16.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188938	A16DMBSDBS8M	8	0.630	16.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188896	A20DMBSDBS4M	4	0.787	20.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188912	A20DMBSDBS5M	5	0.787	20.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188918	A20DMBSDBS6M	6	0.787	20.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188934	A20DMBSDBS7M	7	0.787	20.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188940	A20DMBSDBS8M	8	0.787	20.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188897	A22DMBSDBS4M	4	0.866	22.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188913	A22DMBSDBS5M	5	0.866	22.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188919	A22DMBSDBS6M	6	0.866	22.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188935	A22DMBSDBS7M	7	0.866	22.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188941	A22DMBSDBS8M	8	0.866	22.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188898	A25DMBSDBS4M	4	0.984	25.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188914	A25DMBSDBS5M	5	0.984	25.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188920	A25DMBSDBS6M	6	0.984	25.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188936	A25DMBSDBS7M	7	0.984	25.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8
7188942	A25DMBSDBS8M	8	0.984	25.00	2.559	65	1.575	40	G 1/8

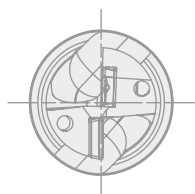
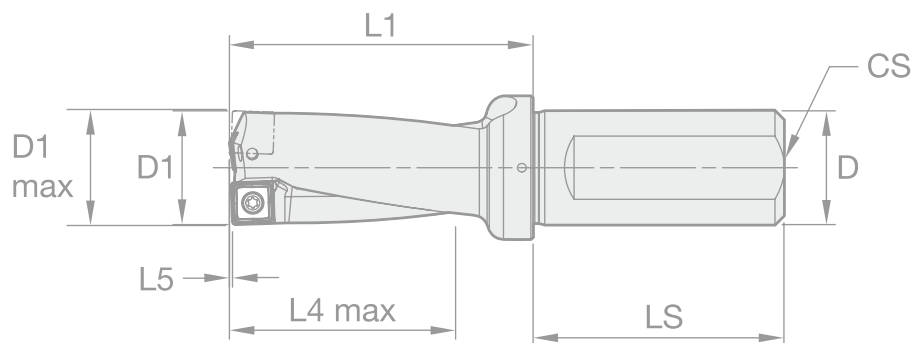
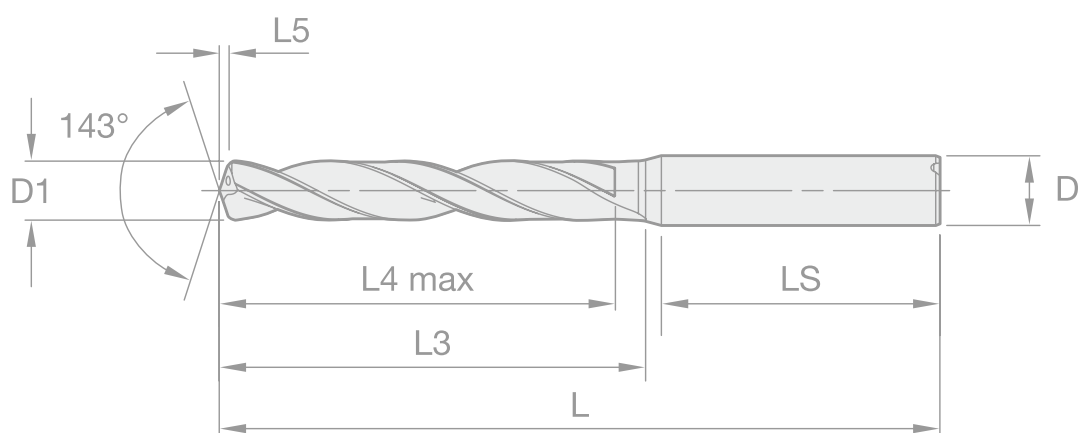
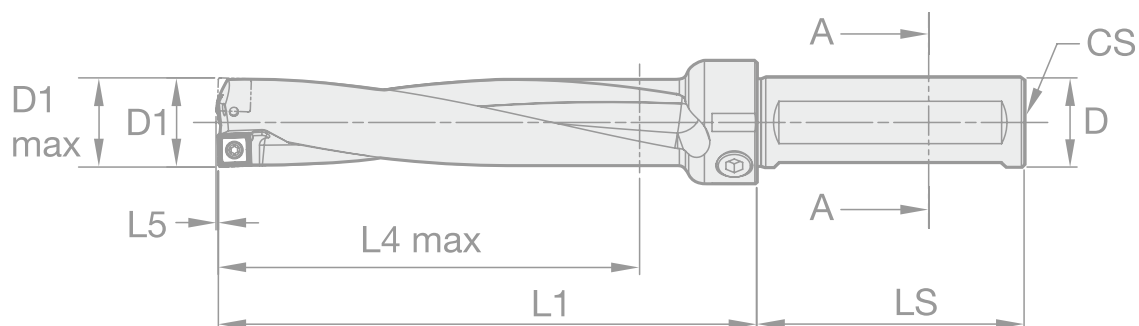
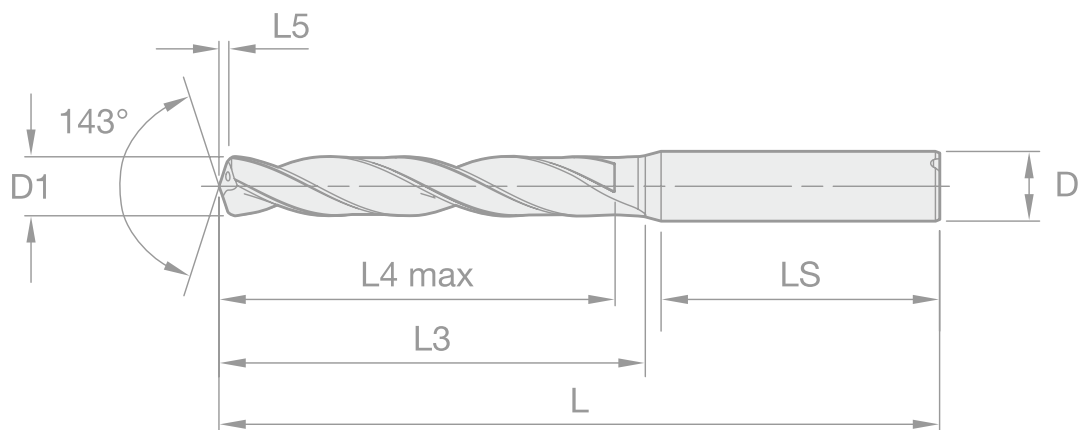
TopSwiss MBS



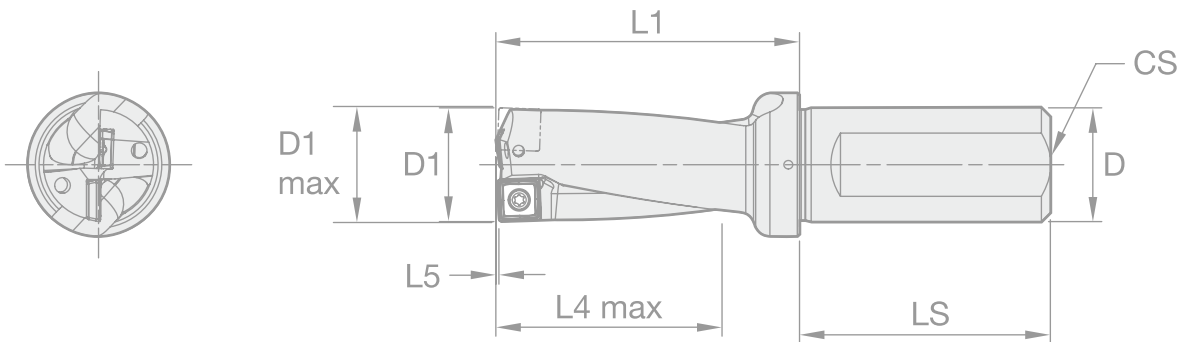
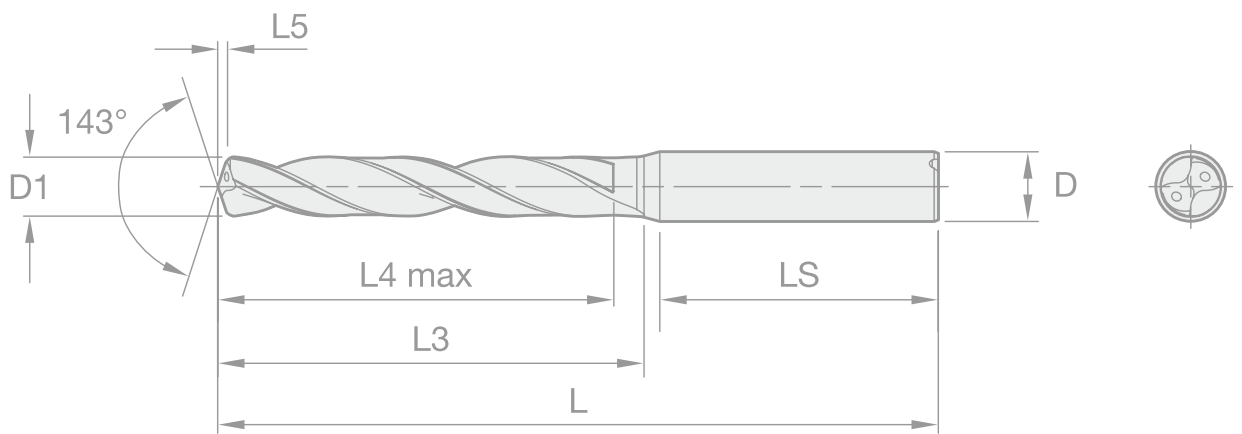
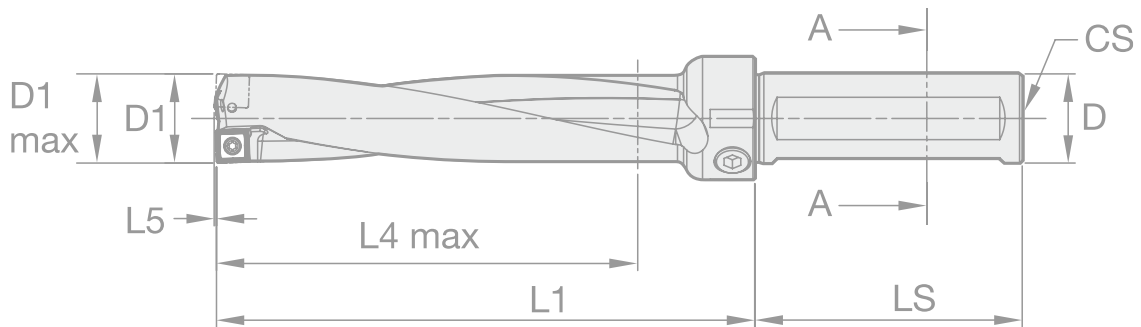
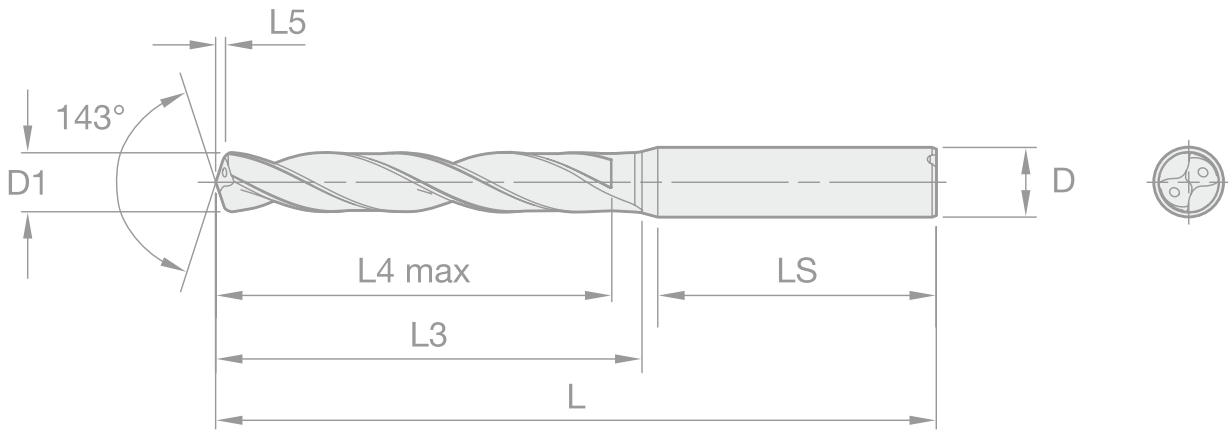
抛光
精密
加工

助力
制造
更上一层楼

kennametal.com/TopSwissMBS



孔加工



Drill Fix PRO™

可转位钻孔

最新上市! 较小的圆柱柄
其他 KM 钻头

应用



钻孔



凸面进刀



入口斜面



钻叠板



钻盲孔



半圆柱体



出口斜面



交叉孔



偏心钻孔



链式钻孔



拐角钻孔 45°

材料



钢件



不锈钢



铸铁



高温合金

使用我们新型 Drill Fix PRO 提高加工效率

我们的 Drill Fix PRO 机夹式钻孔平台，外侧刀片都有修光刃设计。该平台的多功能性也得到了提升，其内侧和外侧刀片上有四个切削刃，从而扩展了应用范围，使 Drill Fix PRO 具有极高的成本效益。它还具有更大的冷却液通道，可实现更大的冷却液流量。这一创新设计元素不仅为客户带来强大、安静的钻孔体验，还能延长刀具寿命。

- **经济高效的通用型机夹式钻头：**Drill Fix PRO 提供了一个经济型钻孔平台，适合广泛的工件材料和应用
- **强壮的钻杆设计：**极高的刚度，可减少让刀、振动和噪音
- **所有外侧刀片均采用了修光刃槽型设计；**创造卓越的表面光洁度和孔壁质量
- **优化的冷却液输送系统：**大型双冷却液通道可增强冷却液流量，从而提高金属切除率、刀具寿命和生产率

行业



通用加工



汽车行业



石油与天然气

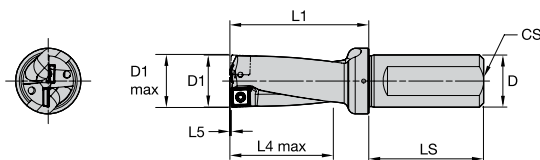


风能和太阳能



航空航天



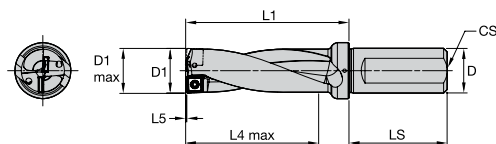


Drill Fix PRO

钻体 • 2xD • WB 刀柄

更小
刀柄
直径

订单号	样本编号	D1	D1 最大	L5	L1	L4 最大	LS	D	CS	刀片 1 外侧	刀片 2 内侧
7214601	DFPR265R2WB32M	26.50	27.50	0.78	77.00	53.00	60.00	32.00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214527	DFPR450R2WB40M	45.00	46.00	1.50	116.00	90.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214769	DFPR460R2WB40M	46.00	47.00	1.20	120.00	92.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214770	DFPR470R2WB40M	47.00	48.00	1.28	122.00	94.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214811	DFPR480R2WB40M	48.00	49.00	1.36	125.00	96.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214812	DFPR490R2WB40M	49.00	50.00	1.44	126.00	98.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214813	DFPR500R2WB40M	50.00	51.00	1.52	128.00	100.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214814	DFPR510R2WB40M	51.00	52.00	1.60	132.00	102.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214815	DFPR520R2WB40M	52.00	53.00	1.69	134.00	104.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214816	DFPR530R2WB40M	53.00	54.00	1.77	136.00	106.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214817	DFPR540R2WB40M	54.00	55.00	1.85	138.00	108.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214653	DFPR550R2WB40M	55.00	56.00	1.37	142.00	110.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214654	DFPR560R2WB40M	56.00	57.00	1.45	144.00	112.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214655	DFPR570R2WB40M	57.00	58.00	1.53	146.00	114.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214656	DFPR580R2WB40M	58.00	59.00	1.61	148.00	116.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214657	DFPR590R2WB40M	59.00	60.00	1.70	152.00	118.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214659	DFPR600R2WB40M	60.00	61.00	1.78	154.00	120.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214660	DFPR610R2WB40M	61.00	62.00	1.86	156.00	122.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214671	DFPR620R2WB40M	62.00	63.00	1.94	158.00	124.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214672	DFPR630R2WB40M	63.00	64.00	2.02	161.00	126.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214673	DFPR640R2WB40M	64.00	65.00	2.10	163.00	128.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214674	DFPR650R2WB40M	65.00	66.00	2.19	165.00	130.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I

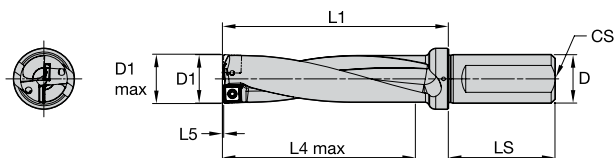


Drill Fix PRO

钻体 • 3xD • WB 刀柄

更小
刀柄
直径

订单号	样本编号	D1	D1 最大	L5	L1	L4 最大	LS	D	CS	刀片 1 外侧	刀片 2 内侧
7214602	DFPR265R3WB32M	26.50	27.50	0.78	103.50	79.50	60.00	32.00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214528	DFPR450R3WB40M	45.00	46.00	1.50	161.00	135.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214818	DFPR460R3WB40M	46.00	47.00	1.20	166.00	138.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214819	DFPR470R3WB40M	47.00	48.00	1.28	169.00	141.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214820	DFPR480R3WB40M	48.00	49.00	1.36	173.00	144.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214821	DFPR490R3WB40M	49.00	50.00	1.44	175.00	147.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214822	DFPR500R3WB40M	50.00	51.00	1.52	178.00	150.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214823	DFPR510R3WB40M	51.00	52.00	1.60	183.00	153.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214824	DFPR520R3WB40M	52.00	53.00	1.69	186.00	156.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214825	DFPR530R3WB40M	53.00	54.00	1.77	189.00	159.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214826	DFPR540R3WB40M	54.00	55.00	1.85	192.00	162.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214675	DFPR550R3WB40M	55.00	56.00	1.37	197.00	165.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214676	DFPR560R3WB40M	56.00	57.00	1.45	200.00	200.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214678	DFPR570R3WB40M	57.00	58.00	1.53	203.00	203.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214679	DFPR580R3WB40M	58.00	59.00	1.61	206.00	174.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214680	DFPR590R3WB40M	59.00	60.00	1.70	211.00	177.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214681	DFPR600R3WB40M	60.00	61.00	1.78	214.00	180.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214683	DFPR610R3WB40M	61.00	62.00	1.86	217.00	183.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214684	DFPR620R3WB40M	62.00	63.00	1.94	220.00	186.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214685	DFPR630R3WB40M	63.00	64.00	2.02	224.00	189.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214686	DFPR640R3WB40M	64.00	65.00	2.10	227.00	192.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214687	DFPR650R3WB40M	65.00	66.00	2.19	230.00	195.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I

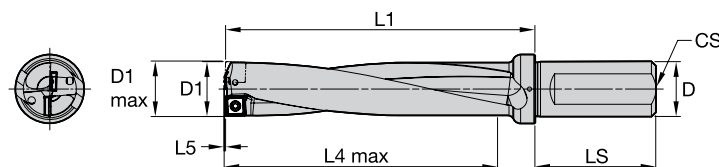


Drill Fix PRO

钻体 • 4xD • WB 刀柄

更小
刀柄
直径

订单号	样本编号	D1	D1 最大	L5	L1	L4 最大	LS	D	CS	刀片 1 外侧	刀片 2 内侧
7214603	DFPR265R4WB32M	26.50	27.50	0.78	130.00	106.00	60.00	32.00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214529	DFPR450R4WB40M	45.00	46.00	1.50	206.00	180.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214536	DFPR460R4WB40M	46.00	47.00	1.20	189.00	184.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214538	DFPR470R4WB40M	47.00	48.00	1.28	193.00	188.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214539	DFPR480R4WB40M	48.00	49.00	1.36	221.00	192.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214540	DFPR490R4WB40M	49.00	50.00	1.44	224.00	196.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214611	DFPR500R4WB40M	50.00	51.00	1.52	228.00	200.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214612	DFPR510R4WB40M	51.00	52.00	1.60	234.00	204.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214613	DFPR520R4WB40M	52.00	53.00	1.69	238.00	208.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214614	DFPR530R4WB40M	53.00	54.00	1.77	242.00	212.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214615	DFPR540R4WB40M	54.00	55.00	1.85	246.00	216.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214597	DFPR550R4WB40M	55.00	56.00	1.37	252.00	220.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214598	DFPR560R4WB40M	56.00	57.00	1.45	256.00	224.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214599	DFPR570R4WB40M	57.00	58.00	1.53	260.00	228.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214600	DFPR580R4WB40M	58.00	59.00	1.61	264.00	232.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214701	DFPR590R4WB40M	59.00	60.00	1.70	270.00	236.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214702	DFPR600R4WB40M	60.00	61.00	1.78	274.00	240.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214703	DFPR610R4WB40M	61.00	62.00	1.86	278.00	244.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214704	DFPR620R4WB40M	62.00	63.00	1.94	282.00	248.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214705	DFPR630R4WB40M	63.00	64.00	2.02	287.00	252.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214706	DFPR640R4WB40M	64.00	65.00	2.10	291.00	256.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214707	DFPR650R4WB40M	65.00	66.00	2.19	295.00	260.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I



Drill Fix PRO

钻体 • 5xD • WB 刀柄

更小
刀柄
直径

订单号	样本编号	D1	D1 最大	L5	L1	L4 最大	LS	D	CS	刀片 1 外侧	刀片 2 内侧
7214604	DFPR265R5WB32M	26.50	27.50	0.78	156.50	132.50	60.00	32.00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214530	DFPR450R5WB40M	45.00	46.00	1.50	251.00	225.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214616	DFPR460R5WB40M	46.00	47.00	1.20	258.00	230.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214617	DFPR470R5WB40M	47.00	48.00	1.28	263.00	235.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214618	DFPR480R5WB40M	48.00	49.00	1.36	269.00	240.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214619	DFPR490R5WB40M	49.00	50.00	1.44	273.00	245.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214620	DFPR500R5WB40M	50.00	51.00	1.52	278.00	250.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214621	DFPR510R5WB40M	51.00	52.00	1.60	285.00	255.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214622	DFPR520R5WB40M	52.00	53.00	1.69	290.00	260.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214623	DFPR530R5WB40M	53.00	54.00	1.77	295.00	265.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214624	DFPR540R5WB40M	54.00	55.00	1.85	300.00	270.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214708	DFPR550R5WB40M	55.00	56.00	1.37	307.00	275.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214709	DFPR560R5WB40M	56.00	57.00	1.45	312.00	280.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214710	DFPR570R5WB40M	57.00	58.00	1.53	317.00	285.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214711	DFPR580R5WB40M	58.00	59.00	1.61	322.00	290.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214712	DFPR590R5WB40M	59.00	60.00	1.70	329.00	295.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214713	DFPR600R5WB40M	60.00	61.00	1.78	334.00	300.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214714	DFPR610R5WB40M	61.00	62.00	1.86	339.00	305.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214715	DFPR620R5WB40M	62.00	63.00	1.94	344.00	310.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214716	DFPR630R5WB40M	63.00	64.00	2.02	350.00	315.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214717	DFPR640R5WB40M	64.00	65.00	2.10	355.00	320.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214718	DFPR650R5WB40M	65.00	66.00	2.19	360.00	325.00	70.00	40.00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I

Drill Fix PRO™ 应用数据 • 速度 VC (米/分钟) , 进给速度 FZ (毫米/转)

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 12-13,99mm		Ø 14-16,49mm		Ø 16,5-19,99mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P0												
	S	O	LC	KCMS35	310	360	0,05	0,10	0,05	0,12	0,05	0,13
	S	I	LC	KCMS40	310	360	0,05	0,10	0,05	0,12	0,05	0,13
	U	O	LC	KCMS35	200	240	0,04	0,07	0,04	0,08	0,04	0,09
	U	I	LC	KCMS40	200	240	0,04	0,07	0,04	0,08	0,04	0,09
	I	O	LC	KCMS35	125	145	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	I	LC	KCMS40	125	145	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
P1												
	S	O	PK	KCPK10	310	360	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	S	I	PK	KC7140	310	360	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	U	O	PK	KCU25	200	240	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	U	I	PK	KC7140	200	240	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	O	PK	KCU40	125	145	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	PK	KC7140	125	145	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
P2												
	S	O	PK	KCPK10	310	360	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	S	I	PK	KC7140	310	360	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	U	O	PK	KCU25	200	240	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	U	I	PK	KC7140	200	240	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	O	PK	KCU40	125	145	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	PK	KC7140	125	145	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
P3												
	S	O	PK	KCPK10	260	320	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	S	I	PK	KC7140	260	320	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	U	O	PK	KCU25	170	210	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	U	I	PK	KC7140	170	210	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	O	PK	KCU40	105	135	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	PK	KC7140	105	135	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
P4												
	S	O	PK	KCPK10	220	300	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	S	I	PK	KC7140	220	300	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	U	O	PK	KCU25	145	195	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	U	I	PK	KC7140	145	195	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	O	PK	KCU40	90	120	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	PK	KC7140	90	120	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
P5												
	S	O	PK	KCU25	180	220	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	S	I	PK	KC7140	180	220	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	U	O	PK	KCU40	115	145	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	U	I	PK	KC7140	115	145	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	O	PK	KC7140	70	90	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	PK	KC7140	70	90	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
P6												
	S	O	PK	KCU25	180	220	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	S	I	PK	KC7140	180	220	0,06	0,16	0,07	0,18	0,07	0,20
	U	O	PK	KCU40	115	145	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	U	I	PK	KC7140	115	145	0,05	0,11	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	O	PK	KC7140	70	90	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	PK	KC7140	70	90	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 20-24,49mm		Ø 25-30,49mm		Ø 30,5-37,49mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P0												
	S	O	LC	KCMS35	310	360	0,05	0,14	0,06	0,16	0,07	0,18
	S	I	LC	KCMS40	310	360	0,05	0,14	0,06	0,16	0,07	0,18
	U	O	LC	KCMS35	200	240	0,04	0,10	0,05	0,11	0,06	0,13
	U	I	LC	KCMS40	200	240	0,04	0,10	0,05	0,11	0,06	0,13
	I	O	LC	KCMS35	125	145	0,04	0,08	0,05	0,10	0,06	0,11
	I	I	LC	KCMS40	125	145	0,04	0,08	0,05	0,10	0,06	0,11
P1												
	S	O	PK	KCPK10	310	360	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	S	I	PK	KC7140	310	360	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	U	O	PK	KCU25	200	240	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	U	I	PK	KC7140	200	240	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	I	O	PK	KCU40	125	145	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
	I	I	PK	KC7140	125	145	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
P2												
	S	O	PK	KCPK10	310	360	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	S	I	PK	KC7140	310	360	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	U	O	PK	KCU25	200	240	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	U	I	PK	KC7140	200	240	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	I	O	PK	KCU40	125	145	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
	I	I	PK	KC7140	125	145	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
P3												
	S	O	PK	KCPK10	260	320	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	S	I	PK	KC7140	260	320	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	U	O	PK	KCU25	170	210	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	U	I	PK	KC7140	170	210	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	I	O	PK	KCU40	105	135	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
	I	I	PK	KC7140	105	135	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
P4												
	S	O	PK	KCPK10	220	300	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	S	I	PK	KC7140	220	300	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	U	O	PK	KCU25	145	195	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	U	I	PK	KC7140	145	195	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	I	O	PK	KCU40	90	120	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
	I	I	PK	KC7140	90	120	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
P5												
	S	O	PK	KCU25	180	220	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	S	I	PK	KC7140	180	220	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	U	O	PK	KCU40	115	145	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	U	I	PK	KC7140	115	145	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	I	O	PK	KC7140	70	90	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
	I	I	PK	KC7140	70	90	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
P6												
	S	O	PK	KCU25	180	220	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	S	I	PK	KC7140	180	220	0,08	0,22	0,08	0,25	0,09	0,28
	U	O	PK	KCU40	115	145	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	U	I	PK	KC7140	115	145	0,06	0,15	0,06	0,18	0,07	0,20
	I	O	PK	KC7140	70	90	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17
	I	I	PK	KC7140	70	90	0,06	0,13	0,06	0,15	0,07	0,17

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 37,5–45,49mm		Ø 45,5–54,49mm		Ø 54,5–65mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
P0												
	S	O	LC	KCMS35	310	360	0,07	0,20	0,08	0,21	0,08	0,23
	S	I	LC	KCMS40	310	360	0,07	0,20	0,08	0,21	0,08	0,23
	U	O	LC	KCMS35	200	240	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,16
	U	I	LC	KCMS40	200	240	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,16
	I	O	LC	KCMS35	125	145	0,06	0,12	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	I	LC	KCMS40	125	145	0,06	0,12	0,06	0,13	0,06	0,14
P1												
	S	O	PK	KCPK10	310	360	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	PK	KC7140	310	360	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	PK	KCU25	200	240	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	PK	KC7140	200	240	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	PK	KCU40	125	145	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	PK	KC7140	125	145	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
P2												
	S	O	PK	KCPK10	310	360	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	PK	KC7140	310	360	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	PK	KCU25	200	240	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	PK	KC7140	200	240	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	PK	KCU40	125	145	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	PK	KC7140	125	145	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
P3												
	S	O	PK	KCPK10	260	320	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	PK	KC7140	260	320	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	PK	KCU25	170	210	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	PK	KC7140	170	210	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	PK	KCU40	105	135	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	PK	KC7140	105	135	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
P4												
	S	O	PK	KCPK10	220	300	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	PK	KC7140	220	300	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	PK	KCU25	145	195	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	PK	KC7140	145	195	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	PK	KCU40	90	120	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	PK	KC7140	90	120	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
P5												
	S	O	PK	KCU25	180	220	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	PK	KC7140	180	220	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	PK	KCU40	115	145	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	PK	KC7140	115	145	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	PK	KC7140	70	90	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	PK	KC7140	70	90	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
P6												
	S	O	PK	KCU25	180	220	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	PK	KC7140	180	220	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	PK	KCU40	115	145	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	PK	KC7140	115	145	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	PK	KC7140	70	90	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	PK	KC7140	70	90	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	Ø 12-13,99mm		Ø 14-16,49mm		Ø 16,5-19,99mm	
							最小	最大	最小	最大	最小	最大
M1	S	O	MS	KCMS35	150	230	0,05	0,10	0,05	0,12	0,05	0,14
	S	I	MS	KCMS40	150	230	0,05	0,10	0,05	0,12	0,05	0,14
	U	O	MS	KCMS40	100	150	0,04	0,07	0,04	0,08	0,04	0,10
	U	I	MS	KCMS40	100	150	0,04	0,07	0,04	0,08	0,04	0,10
	I	O	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	I	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
M2	S	O	MS	KCMS35	150	210	0,05	0,10	0,05	0,12	0,05	0,14
	S	I	MS	KCMS40	150	210	0,05	0,10	0,05	0,12	0,05	0,14
	U	O	MS	KCMS40	100	140	0,04	0,07	0,04	0,08	0,04	0,10
	U	I	MS	KCMS40	100	140	0,04	0,07	0,04	0,08	0,04	0,10
	I	O	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	I	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
M3	S	O	MS	KCMS35	100	160	0,04	0,09	0,04	0,10	0,04	0,12
	S	I	MS	KCMS40	100	160	0,04	0,09	0,04	0,10	0,04	0,12
	U	O	MS	KCMS40	65	105	0,03	0,06	0,03	0,07	0,03	0,08
	U	I	MS	KCMS40	65	105	0,03	0,06	0,03	0,07	0,03	0,08
	I	O	MS	KCMS40	40	70	0,03	0,05	0,03	0,06	0,03	0,07
	I	I	MS	KCMS40	40	70	0,03	0,05	0,03	0,06	0,03	0,07

MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	Ø 20-24,49mm		Ø 25-30,49mm		Ø 30,5-37,49mm	
							最小	最大	最小	最大	最小	最大
M1	S	O	MS	KCMS35	150	230	0,05	0,15	0,06	0,16	0,07	0,18
	S	I	MS	KCMS40	150	230	0,05	0,15	0,06	0,16	0,07	0,18
	U	O	MS	KCMS40	100	150	0,04	0,11	0,05	0,11	0,06	0,13
	U	I	MS	KCMS40	100	150	0,04	0,11	0,05	0,11	0,06	0,13
	I	O	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,09	0,05	0,10	0,06	0,11
	I	I	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,09	0,05	0,10	0,06	0,11
M2	S	O	MS	KCMS35	150	210	0,05	0,15	0,06	0,16	0,07	0,18
	S	I	MS	KCMS40	150	210	0,05	0,15	0,06	0,16	0,07	0,18
	U	O	MS	KCMS40	100	140	0,04	0,11	0,05	0,11	0,06	0,13
	U	I	MS	KCMS40	100	140	0,04	0,11	0,05	0,11	0,06	0,13
	I	O	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,09	0,05	0,10	0,06	0,11
	I	I	MS	KCMS40	60	90	0,04	0,09	0,05	0,10	0,06	0,11
M3	S	O	MS	KCMS35	100	160	0,04	0,13	0,05	0,14	0,06	0,15
	S	I	MS	KCMS40	100	160	0,04	0,13	0,05	0,14	0,06	0,15
	U	O	MS	KCMS40	65	105	0,03	0,09	0,04	0,10	0,05	0,11
	U	I	MS	KCMS40	65	105	0,03	0,09	0,04	0,10	0,05	0,11
	I	O	MS	KCMS40	40	70	0,03	0,08	0,04	0,08	0,05	0,09
	I	I	MS	KCMS40	40	70	0,03	0,08	0,04	0,08	0,05	0,09

MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	Ø 37,5-45,49mm		Ø 45,5-54,49mm		Ø 54,5-65mm	
							最小	最大	最小	最大	最小	最大
M1	S	O	MS	KCMS35	150	230	0,07	0,20	0,08	0,22	0,08	0,24
	S	I	MS	KCMS40	150	230	0,07	0,20	0,08	0,22	0,08	0,24
	U	O	MS	KCMS40	100	150	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,17
	U	I	MS	KCMS40	100	150	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,17
	I	O	MS	KCMS40	60	90	0,06	0,12	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	I	MS	KCMS40	60	90	0,06	0,12	0,06	0,13	0,06	0,14
M2	S	O	MS	KCMS35	150	210	0,07	0,20	0,08	0,22	0,08	0,24
	S	I	MS	KCMS40	150	210	0,07	0,20	0,08	0,22	0,08	0,24
	U	O	MS	KCMS40	100	140	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,17
	U	I	MS	KCMS40	100	140	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,17
	I	O	MS	KCMS40	60	90	0,06	0,12	0,06	0,13	0,06	0,14
	I	I	MS	KCMS40	60	90	0,06	0,12	0,06	0,13	0,06	0,14
M3	S	O	MS	KCMS35	100	160	0,06	0,17	0,07	0,19	0,07	0,20
	S	I	MS	KCMS40	100	160	0,06	0,17	0,07	0,19	0,07	0,20
	U	O	MS	KCMS40	65	105	0,05	0,12	0,05	0,13	0,05	0,14
	U	I	MS	KCMS40	65	105	0,05	0,12	0,05	0,13	0,05	0,14
	I	O	MS	KCMS40	40	70	0,05	0,10	0,05	0,11	0,05	0,12
	I	I	MS	KCMS40	40	70	0,05	0,10	0,05	0,11	0,05	0,12

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 12-13,99mm		Ø 14-16,49mm		Ø 16,5-19,99mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
K1	S	O	PK	KCPK10	200	300	0,07	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	S	I	PK	KC7140	200	300	0,07	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	U	O	PK	KCU25	130	200	0,05	0,12	0,06	0,14	0,06	0,15
	U	I	PK	KC7140	130	200	0,05	0,12	0,06	0,14	0,06	0,15
	I	O	PK	KCU40	80	120	0,05	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	I	PK	KC7140	80	120	0,05	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
K2	S	O	PK	KCPK10	180	260	0,07	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	S	I	PK	KC7140	180	260	0,07	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	U	O	PK	KCU25	120	170	0,05	0,12	0,06	0,14	0,06	0,15
	U	I	PK	KC7140	120	170	0,05	0,12	0,06	0,14	0,06	0,15
	I	O	PK	KCU40	70	110	0,05	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	I	PK	KC7140	70	110	0,05	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
K3	S	O	PK	KCPK10	180	260	0,07	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	S	I	PK	KC7140	180	260	0,07	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	U	O	PK	KCU25	120	170	0,05	0,12	0,06	0,14	0,06	0,15
	U	I	PK	KC7140	120	170	0,05	0,12	0,06	0,14	0,06	0,15
	I	O	PK	KCU40	70	110	0,05	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	I	PK	KC7140	70	110	0,05	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13

							Ø 20-24,49mm		Ø 25-30,49mm		Ø 30,5-37,49mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
K1	S	O	PK	KCPK10	200	300	0,09	0,24	0,09	0,28	0,10	0,31
	S	I	PK	KC7140	200	300	0,09	0,24	0,09	0,28	0,10	0,31
	U	O	PK	KCU25	130	200	0,07	0,17	0,07	0,19	0,08	0,22
	U	I	PK	KC7140	130	200	0,07	0,17	0,07	0,19	0,08	0,22
	I	O	PK	KCU40	80	120	0,07	0,15	0,07	0,17	0,08	0,18
	I	I	PK	KC7140	80	120	0,07	0,15	0,07	0,17	0,08	0,18
K2	S	O	PK	KCPK10	180	260	0,09	0,24	0,09	0,28	0,10	0,31
	S	I	PK	KC7140	180	260	0,09	0,24	0,09	0,28	0,10	0,31
	U	O	PK	KCU25	120	170	0,07	0,17	0,07	0,19	0,08	0,22
	U	I	PK	KC7140	120	170	0,07	0,17	0,07	0,19	0,08	0,22
	I	O	PK	KCU40	70	110	0,07	0,15	0,07	0,17	0,08	0,18
	I	I	PK	KC7140	70	110	0,07	0,15	0,07	0,17	0,08	0,18
K3	S	O	PK	KCPK10	180	260	0,09	0,24	0,09	0,28	0,10	0,31
	S	I	PK	KC7140	180	260	0,09	0,24	0,09	0,28	0,10	0,31
	U	O	PK	KCU25	120	170	0,07	0,17	0,07	0,19	0,08	0,22
	U	I	PK	KC7140	120	170	0,07	0,17	0,07	0,19	0,08	0,22
	I	O	PK	KCU40	70	110	0,07	0,15	0,07	0,17	0,08	0,18
	I	I	PK	KC7140	70	110	0,07	0,15	0,07	0,17	0,08	0,18

							Ø 37,5–45,49mm		Ø 45,5–54,49mm		Ø 54,5–65mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
K1	S	O	PK	KCPK10	200	300	0,11	0,34	0,11	0,36	0,12	0,40
	S	I	PK	KC7140	200	300	0,11	0,34	0,11	0,36	0,12	0,40
	U	O	PK	KCU25	130	200	0,09	0,24	0,09	0,25	0,10	0,28
	U	I	PK	KC7140	130	200	0,09	0,24	0,09	0,25	0,10	0,28
	I	O	PK	KCU40	80	120	0,09	0,20	0,09	0,22	0,10	0,24
	I	I	PK	KC7140	80	120	0,09	0,20	0,09	0,22	0,10	0,24
K2	S	O	PK	KCPK10	180	260	0,11	0,34	0,11	0,36	0,12	0,40
	S	I	PK	KC7140	180	260	0,11	0,34	0,11	0,36	0,12	0,40
	U	O	PK	KCU25	120	170	0,09	0,24	0,09	0,25	0,10	0,28
	U	I	PK	KC7140	120	170	0,09	0,24	0,09	0,25	0,10	0,28
	I	O	PK	KCU40	70	110	0,09	0,20	0,09	0,22	0,10	0,24
	I	I	PK	KC7140	70	110	0,09	0,20	0,09	0,22	0,10	0,24
K3	S	O	PK	KCPK10	180	260	0,11	0,34	0,11	0,36	0,12	0,40
	S	I	PK	KC7140	180	260	0,11	0,34	0,11	0,36	0,12	0,40
	U	O	PK	KCU25	120	170	0,09	0,24	0,09	0,25	0,10	0,28
	U	I	PK	KC7140	120	170	0,09	0,24	0,09	0,25	0,10	0,28
	I	O	PK	KCU40	70	110	0,09	0,20	0,09	0,22	0,10	0,24
	I	I	PK	KC7140	70	110	0,09	0,20	0,09	0,22	0,10	0,24

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 37,5–45,49mm		Ø 45,5–54,49mm		Ø 54,5–65mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
N1												
	S	O	MS	KCMS35	350	650	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	MS	KCMS40	350	650	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	MS	KCMS35	300	550	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	MS	KCMS40	300	550	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	MS	KCMS40	210	390	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	MS	KCMS40	210	390	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
N2												
	S	O	MS	KCMS35	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	MS	KCMS40	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	MS	KCMS35	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	MS	KCMS40	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
N3												
	S	O	MS	KCMS35	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	MS	KCMS40	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	MS	KCMS35	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	MS	KCMS40	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
N4												
	S	O	MS	KCMS35	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	MS	KCMS40	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	MS	KCMS35	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	MS	KCMS40	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
N5												
	S	O	MS	KCMS35	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	MS	KCMS40	300	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	MS	KCMS35	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	MS	KCMS40	250	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	MS	KCMS40	180	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
N6												
	S	O	MS	KCMS35	400	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	S	I	MS	KCMS40	400	500	0,10	0,31	0,10	0,33	0,11	0,36
	U	O	MS	KCMS35	340	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	U	I	MS	KCMS40	340	420	0,08	0,22	0,08	0,23	0,09	0,25
	I	O	MS	KCMS40	240	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22
	I	I	MS	KCMS40	240	300	0,08	0,19	0,08	0,20	0,09	0,22

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 12-13,99mm		Ø 14-16,49mm		Ø 16,5-19,99mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S1	S	O	MS	KCMS35	60	80	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	S	I	MS	KCMS40	60	80	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	U	O	MS	KCMS40	40	50	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	U	I	MS	KCMS40	40	50	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	O	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
	I	I	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
S2	S	O	MS	KCMS35	50	70	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	S	I	MS	KCMS40	50	70	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	U	O	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	U	I	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	O	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
	I	I	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
S3	S	O	MS	KCMS35	70	90	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	S	I	MS	KCMS40	70	90	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	U	O	MS	KCMS40	50	70	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	U	I	MS	KCMS40	50	70	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	O	MS	KCMS40	30	40	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
	I	I	MS	KCMS40	30	40	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
S4	S	O	MS	KCMS35	70	90	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	S	I	MS	KCMS40	70	90	0,05	0,08	0,05	0,10	0,05	0,11
	U	O	MS	KCMS40	45	65	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	U	I	MS	KCMS40	45	65	0,04	0,06	0,04	0,07	0,04	0,08
	I	O	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07
	I	I	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,05	0,04	0,06	0,04	0,07

MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 20-24,49mm		Ø 25-30,49mm		Ø 30,5-37,49mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S1	S	O	MS	KCMS35	60	80	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	S	I	MS	KCMS40	60	80	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	U	O	MS	KCMS40	40	50	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	U	I	MS	KCMS40	40	50	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	I	O	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
	I	I	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
S2	S	O	MS	KCMS35	50	70	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	S	I	MS	KCMS40	50	70	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	U	O	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	U	I	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	I	O	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
	I	I	MS	KCMS40	25	40	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
S3	S	O	MS	KCMS35	70	90	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	S	I	MS	KCMS40	70	90	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	U	O	MS	KCMS40	50	70	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	U	I	MS	KCMS40	50	70	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	I	O	MS	KCMS40	30	40	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
	I	I	MS	KCMS40	30	40	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
S4	S	O	MS	KCMS35	70	90	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	S	I	MS	KCMS40	70	90	0,05	0,12	0,06	0,13	0,07	0,14
	U	O	MS	KCMS40	45	65	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	U	I	MS	KCMS40	45	65	0,04	0,08	0,05	0,09	0,06	0,10
	I	O	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09
	I	I	MS	KCMS40	30	50	0,04	0,07	0,05	0,08	0,06	0,09

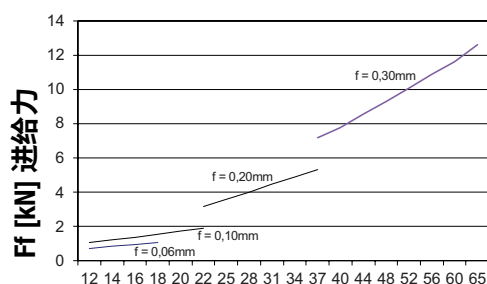
MG = 材料组 CC = 切削条件 S = 稳定 U = 不稳定 I = 中断 IP = 刀片位置 O = 外侧 I = 内侧 GEO = 刀片槽型

							Ø 37,5–45,49mm		Ø 45,5–54,49mm		Ø 54,5–65mm	
MG	CC	IP	GEO	材质	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
S1	S	O	MS	KCMS35	60	80	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	S	I	MS	KCMS40	60	80	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	U	O	MS	KCMS40	40	50	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	U	I	MS	KCMS40	40	50	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	O	MS	KCMS40	25	40	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	MS	KCMS40	25	40	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
S2	S	O	MS	KCMS35	50	70	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	S	I	MS	KCMS40	50	70	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	U	O	MS	KCMS40	30	50	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	U	I	MS	KCMS40	30	50	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	O	MS	KCMS40	25	40	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	MS	KCMS40	25	40	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
S3	S	O	MS	KCMS35	70	90	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	S	I	MS	KCMS40	70	90	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	U	O	MS	KCMS40	50	70	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	U	I	MS	KCMS40	50	70	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	O	MS	KCMS40	30	40	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	MS	KCMS40	30	40	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
S4	S	O	MS	KCMS35	70	90	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	S	I	MS	KCMS40	70	90	0,07	0,16	0,08	0,18	0,08	0,19
	U	O	MS	KCMS40	45	65	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	U	I	MS	KCMS40	45	65	0,06	0,11	0,06	0,12	0,06	0,13
	I	O	MS	KCMS40	30	50	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12
	I	I	MS	KCMS40	30	50	0,06	0,10	0,06	0,11	0,06	0,12

进给力要求

P

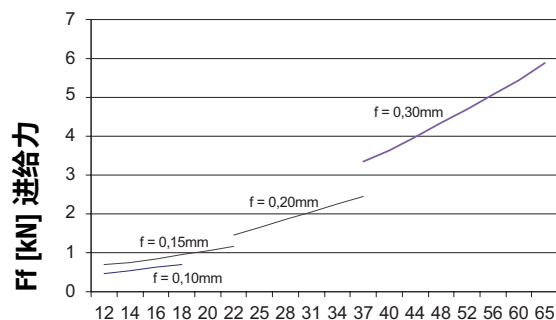
钢 42CrMo4



钻头直径 D1 (毫米)

N

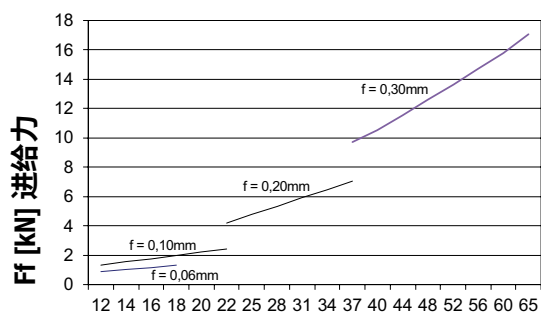
有色金属材料 1.3535 AlMg3



钻头直径 D1 (毫米)

M

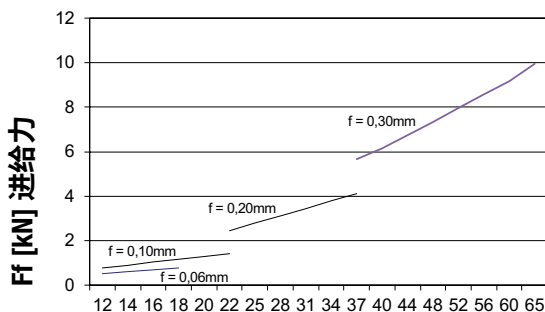
不锈钢 1.4301 (304H)



钻头直径 D1 (毫米)

S

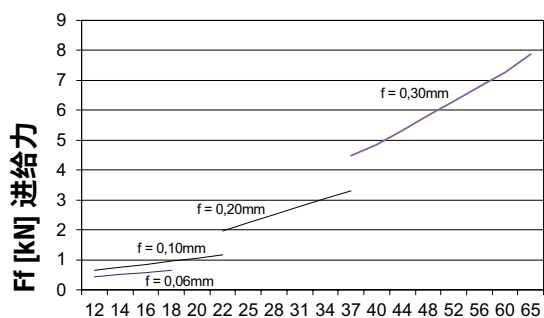
高温合金 3.7164 TiAl6V4



钻头直径 D1 (毫米)

K

铸铁 GGG 40

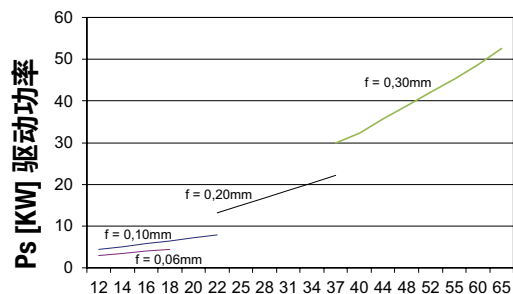


钻头直径 D1 (毫米)

功率建议

P

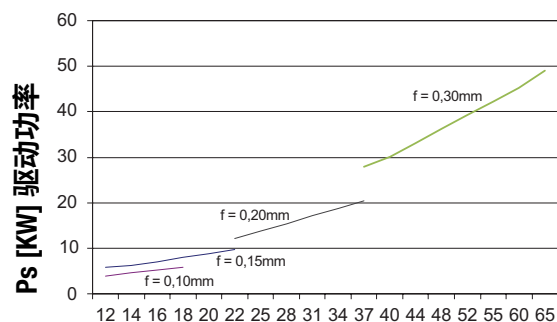
钢 42CrMo4



钻头直径 D1 (毫米)

N

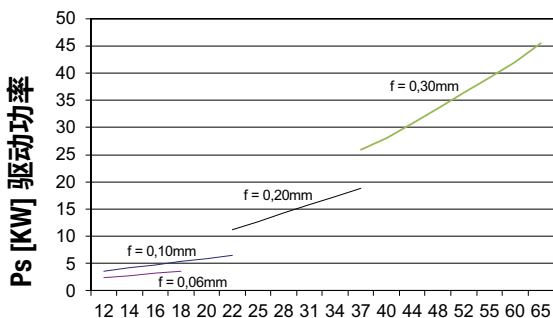
有色金属材料 1.3535 AlMg3



钻头直径 D1 (毫米)

M

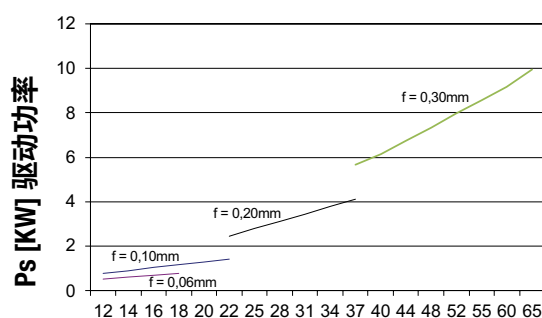
不锈钢 1.4301 (304H)



钻头直径 D1 (毫米)

S

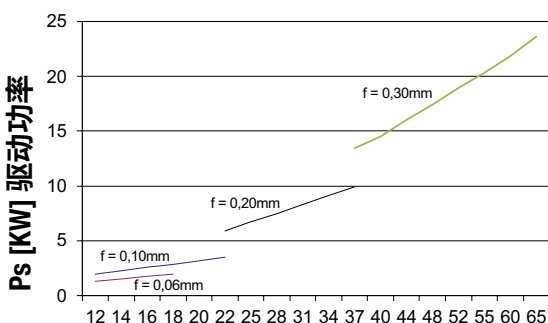
高温合金 3.7164 TiAl6V4



钻头直径 D1 (毫米)

K

铸铁 GGG 40

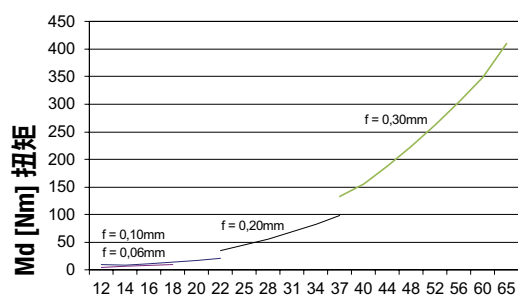


钻头直径 D1 (毫米)

扭矩建议

P

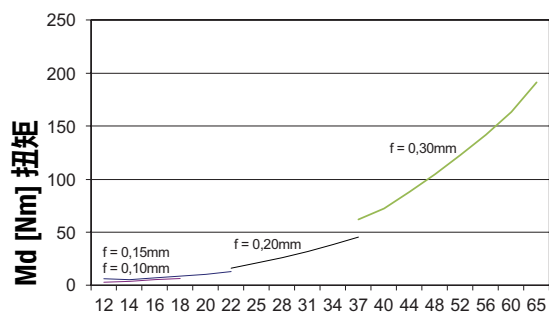
钢 42CrMo4



钻头直径 D1 (毫米)

N

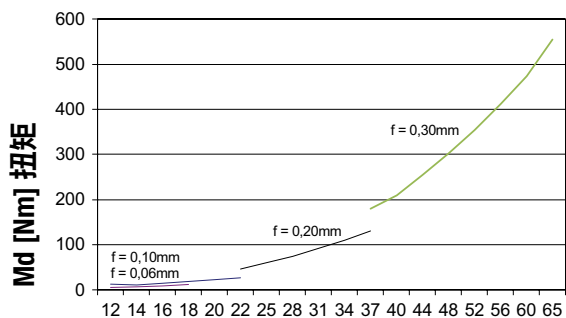
有色金属材料 1.3535 AlMg3



钻头直径 D1 (毫米)

M

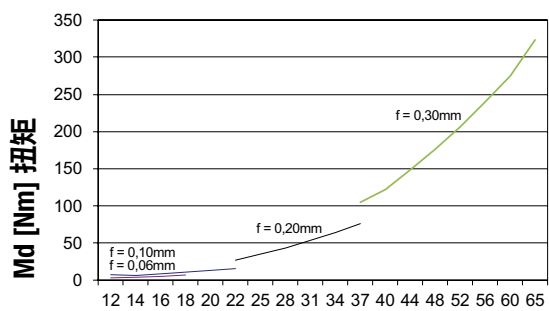
不锈钢 1.4301 (304H)



钻头直径 D1 (毫米)

S

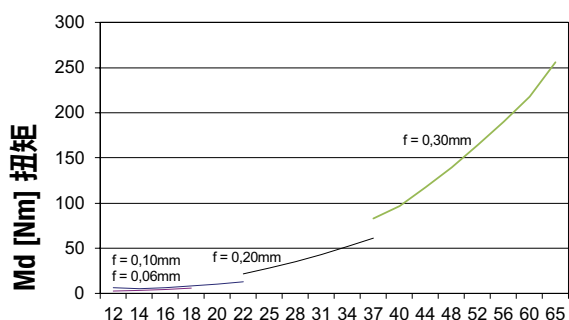
高温合金 3.7164 TiAl6V4



钻头直径 D1 (毫米)

K

铸铁 GGG 40



钻头直径 D1 (毫米)

Drill Fix PRO

我们最强壮、
最通用、最经济的
可转位钻孔平台

助力制造更上一层楼
kennametal.com/DFP

KenDrill™ HPR

整体硬质合金钻头

应用



钻孔



出口斜面



带内冷：
径向：钻孔



MQL（微量润滑）：
钻孔



交叉孔钻
孔



钻叠板



螺旋角 30°



直柄 ≤h6



2 个排屑槽/
4 刃带/
冷却液



DIN 6535

材料



铸铁



钢件



Kennametal 的 HPR 钻孔平台的最新成员通过适用于钢和铸铁的 12xD 和 50xD 钻孔解决方案，完善了该系列产品的功能。

- 135° HPR 钻尖，钻肩采用圆角设计，可在更高的进给率下保持较长的刀具使用寿命，降低单件加工成本，并改善孔出口质量
- 专利的分屑工艺可降低热量和热冲击，从而提高切削刃的完整性
- 采用 KCK10A 材质和超细晶粒基体，可延长钢件和铸铁材料加工条件下的刀具寿命，并降低灾难性故障风险
- 4 刃带设计，可实现良好的孔精度和直线度（即使在交叉孔内和出口斜面场合）
- 即使在冷却压力低的情况下，高度抛光的表面也可确保卓越的排屑效果

行业



汽车行业



通用加工



风能和
太阳能

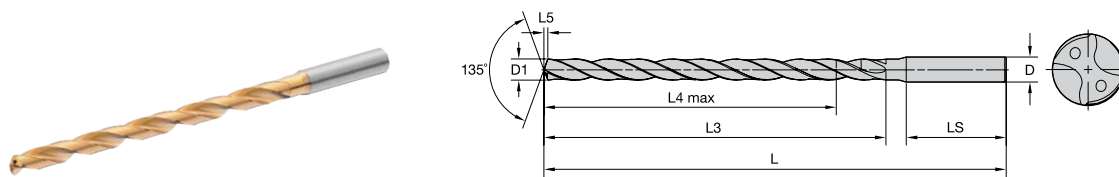


石油与天然气



航空航天





- 首选
○ 次选

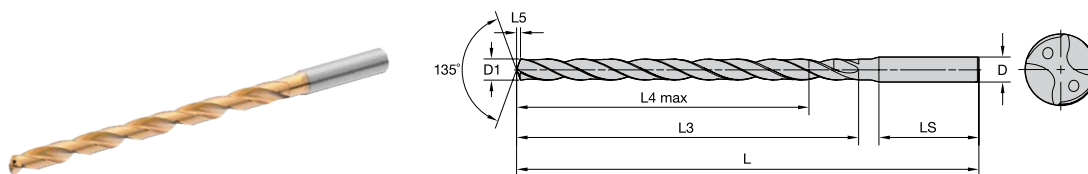
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

HPR

B269 • 12xD • 内部冷却液 • Straight Shank

订单号	样本编号	D1		L	L3	L4 最大	L5	LS	D	
		mm	in							
7214128	B269A02400KMR	2,400	0.0945	75	42	35	0,4	28	4	●
7214129	B269A02500KMR	2,500	0.0984	75	42	35	0,5	28	4	●
7214130	B269A02600KMR	2,600	0.1024	75	42	35	0,5	28	4	●
7214211	B269A02800KMR	2,800	0.1102	75	43	36	0,5	28	4	●
7214212	B269A02900KMR	2,900	0.1142	75	43	36	0,5	28	4	●
7214213	B269A03000KMR	3,000	0.1181	93	52	44	0,6	36	6	●
7214214	B269A03175KMR	3,175	0.125	93	52	44	0,6	36	6	●
7214215	B269A03264KMR	3,264	0.1285	93	53	44	0,6	36	6	●
7214216	B269A03300KMR	3,300	0.1299	93	53	44	0,6	36	6	●
7214217	B269A03400KMR	3,400	0.1339	93	53	44	0,6	36	6	●
7214218	B269A03500KMR	3,500	0.1378	93	53	44	0,7	36	6	●
7214219	B269A03600KMR	3,600	0.1417	93	54	45	0,7	36	6	●
7214220	B269A03700KMR	3,700	0.1457	93	54	45	0,7	36	6	●
7214221	B269A03800KMR	3,800	0.1496	107	65	55	0,7	36	6	●
7214222	B269A03970KMR	3,970	0.1563	107	66	56	0,8	36	6	●
7214223	B269A04000KMR	4,000	0.1575	107	66	56	0,8	36	6	●
7214224	B269A04100HPR	4,100	0.1614	107	66	56	1,2	36	6	●
7214225	B269A04200HPR	4,200	0.1654	107	67	56	1,2	36	6	●
7214226	B269A04300HPR	4,300	0.1693	107	67	56	1,2	36	6	●
7214227	B269A04500HPR	4,500	0.1772	107	67	56	1,3	36	6	●
7214228	B269A04550HPR	4,550	0.1791	107	68	57	1,3	36	6	●
7214229	B269A04600HPR	4,600	0.1811	107	68	57	1,3	36	6	●
7214230	B269A04700HPR	4,700	0.185	107	68	57	1,3	36	6	●
7214241	B269A04763HPR	4,763	0.1875	125	82	70	1,3	36	6	●
7214242	B269A04800HPR	4,800	0.189	125	82	70	1,4	36	6	●
7214243	B269A05000HPR	5,000	0.1969	125	83	70	1,4	36	6	●
7214244	B269A05100HPR	5,100	0.2008	125	83	70	1,4	36	6	●
7214245	B269A05200HPR	5,200	0.2047	125	83	70	1,5	36	6	●
7214246	B269A05300HPR	5,300	0.2087	125	84	71	1,5	36	6	●
7214247	B269A05410HPR	5,410	0.213	125	84	71	1,5	36	6	●
7214248	B269A05500HPR	5,500	0.2165	125	84	71	1,6	36	6	●
7214249	B269A05558HPR	5,558	0.2188	125	84	71	1,6	36	6	●
7214250	B269A05600HPR	5,600	0.2205	125	85	72	1,6	36	6	●
7214251	B269A05700HPR	5,700	0.2244	125	85	72	1,6	36	6	●
7214252	B269A05800HPR	5,800	0.2283	125	85	72	1,6	36	6	●
7214253	B269A06000HPR	6,000	0.2362	125	86	72	1,7	36	6	●
7214254	B269A06100HPR	6,100	0.2402	139	97	82	1,7	36	8	●
7214255	B269A06200HPR	6,200	0.2441	139	97	82	1,8	36	8	●
7214256	B269A06350HPR	6,350	0.25	139	98	83	1,8	36	8	●
7214257	B269A06400HPR	6,400	0.252	139	98	83	1,8	36	8	●
7214258	B269A06500HPR	6,500	0.2559	139	98	83	1,8	36	8	●
7214259	B269A06528HPR	6,528	0.257	139	98	83	1,8	36	8	●
7214260	B269A06600HPR	6,600	0.2598	139	99	84	1,9	36	8	●
7214261	B269A06746HPR	6,746	0.2656	139	99	83	1,9	36	8	●
7214262	B269A06800HPR	6,800	0.2677	139	99	83	1,9	36	8	●
7214263	B269A06909HPR	6,909	0.272	139	100	84	1,9	36	8	●
7214264	B269A07000HPR	7,000	0.2756	139	100	84	2,0	36	8	●
7214265	B269A07145HPR	7,145	0.2813	153	111	94	2,0	36	8	●
7214266	B269A07500HPR	7,500	0.2953	153	112	95	2,1	36	8	●
7214267	B269A07541HPR	7,541	0.2969	153	112	95	2,1	36	8	●
7214268	B269A07700HPR	7,700	0.3031	153	113	96	2,2	36	8	●
7214269	B269A07800HPR	7,800	0.3071	153	113	95	2,2	36	8	●
7214270	B269A07938HPR	7,938	0.3125	153	114	96	2,2	36	8	●
7214271	B269A08000HPR	8,000	0.315	153	114	96	2,3	36	8	●
7214272	B269A08100HPR	8,100	0.3189	185	136	116	2,3	40	10	●
7214273	B269A08200HPR	8,200	0.3228	185	136	116	2,3	40	10	●
7214274	B269A08334HPR	8,334	0.3281	185	137	117	2,4	40	10	●
7214275	B269A08433HPR	8,433	0.332	185	137	117	2,4	40	10	●
7214276	B269A08500HPR	8,500	0.3346	185	137	117	2,4	40	10	●

接下页



- 首选
○ 次选

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

HPR 续

B269 • 12xD • 内部冷却液 • Straight Shank

订单号	样本编号	D1		L	L3	L4 最大	L5	LS	D	
		mm	in							
7214277	B269A08525HPR	8,525	0.3356	185	137	117	2,4	40	10	●
7214278	B269A08600HPR	8,600	0.3386	185	138	118	2,4	40	10	●
7214279	B269A08700HPR	8,700	0.3425	185	138	118	2,5	40	10	●
7214280	B269A08733HPR	8,733	0.3438	185	138	117	2,5	40	10	●
7214281	B269A08800HPR	8,800	0.3465	185	138	117	2,5	40	10	●
7214282	B269A09000HPR	9,000	0.3543	185	139	118	2,5	40	10	●
7214283	B269A09100HPR	9,100	0.3583	185	139	118	2,6	40	10	●
7214284	B269A09129HPR	9,129	0.3594	185	139	118	2,6	40	10	●
7214285	B269A09500HPR	9,500	0.374	185	140	119	2,7	40	10	●
7214286	B269A09525HPR	9,525	0.375	185	140	119	2,7	40	10	●
7214287	B269A09800HPR	9,800	0.3858	185	141	119	2,8	40	10	●
7214288	B269A09921HPR	9,921	0.3906	185	142	120	2,8	40	10	●
7214289	B269A10000HPR	10,000	0.3937	185	142	120	2,8	40	10	●
7214290	B269A10200HPR	10,200	0.4016	218	164	140	2,9	45	12	●
7214291	B269A10300HPR	10,300	0.4055	218	165	141	2,9	45	12	●
7214292	B269A10320HPR	10,320	0.4063	218	165	141	2,9	45	12	●
7214293	B269A10500HPR	10,500	0.4134	218	165	141	3,0	45	12	●
7214294	B269A10716HPR	10,716	0.4219	218	166	141	3,0	45	12	●
7214295	B269A10800HPR	10,800	0.4252	218	166	141	3,0	45	12	●
7214296	B269A11000HPR	11,000	0.4331	218	167	142	3,1	45	12	●
7214297	B269A11113HPR	11,113	0.4375	218	167	142	3,1	45	12	●
7214298	B269A11200HPR	11,200	0.4409	218	167	142	3,2	45	12	●
7214300	B269A11500HPR	11,500	0.4528	218	168	143	3,2	45	12	●
7214301	B269A11700HPR	11,700	0.4606	218	169	144	3,3	45	12	●
7214302	B269A11800HPR	11,800	0.4646	218	169	143	3,3	45	12	●
7214303	B269A12000HPR	12,000	0.4724	218	170	144	3,4	45	12	●
7214304	B269A12100HPR	12,100	0.4764	246	192	164	3,4	45	14	●
7214305	B269A12200HPR	12,200	0.4803	246	192	164	3,4	45	14	●
7214306	B269A12304HPR	12,304	0.4844	246	193	165	3,5	45	14	●
7214307	B269A12500HPR	12,500	0.4921	246	193	165	3,5	45	14	●
7214308	B269A12700HPR	12,700	0.5	246	194	166	3,6	45	14	●
7214309	B269A13000HPR	13,000	0.5118	246	195	166	3,7	45	14	●
7214310	B269A13100HPR	13,100	0.5157	246	195	166	3,7	45	14	●
7214311	B269A13500HPR	13,500	0.5315	246	196	167	3,8	45	14	●
7214312	B269A13800HPR	13,800	0.5433	246	197	168	3,9	45	14	●
7214313	B269A14000HPR	14,000	0.5512	246	198	168	3,9	45	14	●
7214314	B269A14100HPR	14,100	0.5551	277	220	188	4,0	48	16	●
7214315	B269A14288HPR	14,288	0.5625	277	220	188	4,0	48	16	●
7214317	B269A14500HPR	14,500	0.5709	277	221	189	4,1	48	16	●
7214318	B269A14684HPR	14,684	0.5781	277	222	190	4,1	48	16	●
7214319	B269A15000HPR	15,000	0.5906	277	223	190	4,2	48	16	●
7214320	B269A15200HPR	15,200	0.5984	277	223	190	4,3	48	16	●
7214331	B269A15500HPR	15,500	0.6102	277	224	191	4,4	48	16	●
7214332	B269A15875HPR	15,875	0.625	277	225	192	4,5	48	16	●
7214333	B269A16000HPR	16,000	0.6299	277	226	192	4,5	48	16	●
7214334	B269A16500HPR	16,500	0.6496	305	249	213	4,7	48	18	●
7214335	B269A17000HPR	17,000	0.6693	305	250	214	4,8	48	18	●
7214337	B269A17100HPR	17,100	0.6732	305	251	214	4,8	48	18	●
7214338	B269A17463HPR	17,463	0.6875	305	252	215	4,9	48	18	●
7214339	B269A17500HPR	17,500	0.689	305	252	215	4,9	48	18	●
7214340	B269A17600HPR	17,600	0.6929	305	252	215	5,0	48	18	●
7214351	B269A18000HPR	18,000	0.7087	305	253	216	5,1	48	18	●
7214352	B269A18500HPR	18,500	0.7283	334	277	237	5,2	50	20	●
7214354	B269A19000HPR	19,000	0.748	334	278	238	5,4	50	20	●
7214355	B269A19050HPR	19,050	0.75	334	279	239	5,4	50	20	●
7214356	B269A19500HPR	19,500	0.7677	334	280	239	5,5	50	20	●
7214357	B269A20000HPR	20,000	0.7874	334	281	240	5,6	50	20	●

KCK10A

HPR 钻头应用数据

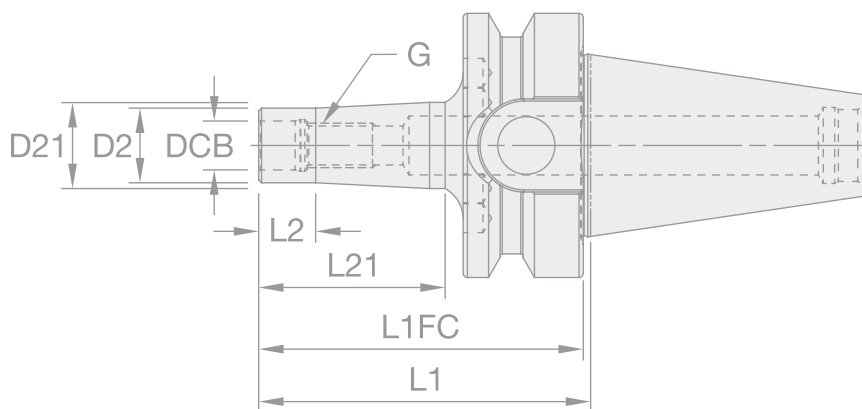
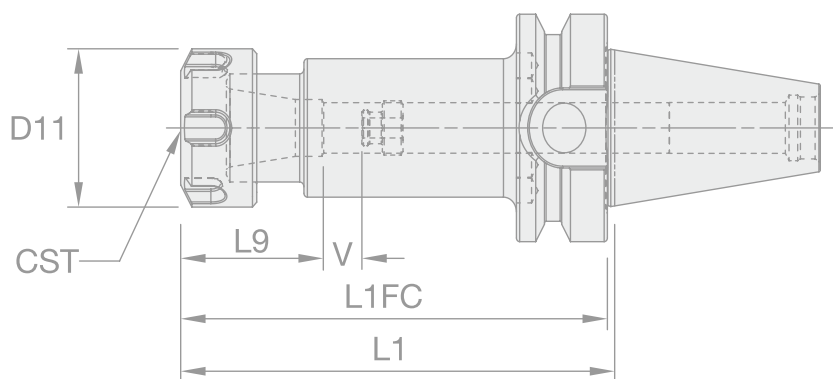
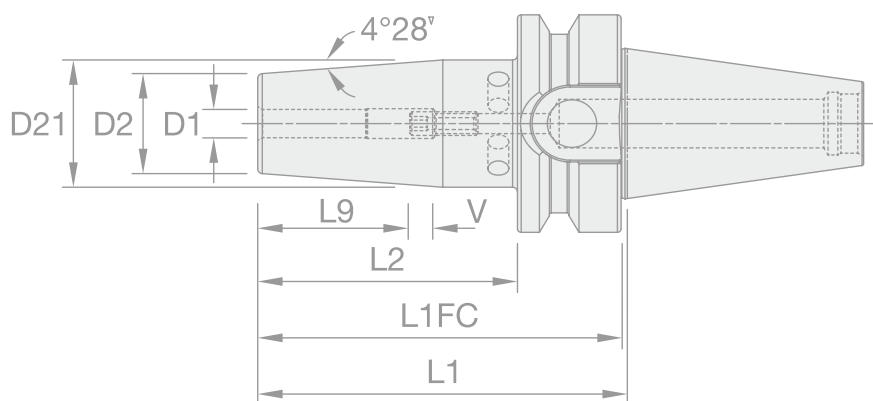
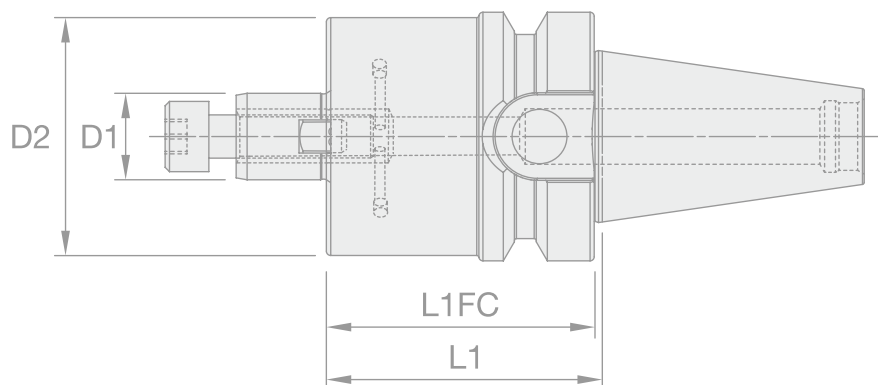
材料组												
		切削 速度 - Vc		公制								
		范围 - 米/分钟		建议的每转进给率								
		最小	最大		3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P	P0	110	170	mm/r	0.12-0.17	0.12-0.24	0.14-0.24	0.17-0.28	0.18-0.31	0.20-0.39	0.23-0.43	0.28-0.48
	P1	100	150	mm/r	0.14-0.20	0.14-0.28	0.17-0.30	0.20-0.32	0.21-0.36	0.23-0.45	0.27-0.50	0.33-0.56
	P2	70	110	mm/r	0.14-0.20	0.14-0.28	0.17-0.30	0.20-0.32	0.21-0.36	0.23-0.45	0.27-0.50	0.33-0.56
	P3	70	110	mm/r	0.14-0.20	0.14-0.28	0.17-0.30	0.20-0.32	0.21-0.36	0.23-0.45	0.27-0.50	0.33-0.56
	P4	60	90	mm/r	0.12-0.19	0.12-0.25	0.14-0.26	0.17-0.26	0.18-0.32	0.20-0.40	0.23-0.45	0.26-0.50
	P5	60	90	mm/r	0.04-0.13	0.04-0.13	0.05-0.13	0.05-0.15	0.08-0.20	0.11-0.23	0.14-0.24	0.16-0.26
	P6	60	80	mm/r	0.04-0.13	0.04-0.13	0.05-0.13	0.05-0.15	0.08-0.20	0.11-0.23	0.14-0.24	0.16-0.26
K	K1	100	180	mm/r	0.12-0.19	0.16-0.25	0.23-0.36	0.25-0.40	0.27-0.46	0.33-0.50	0.36-0.59	0.40-0.72
	K2	80	150	mm/r	0.12-0.19	0.16-0.25	0.23-0.36	0.25-0.40	0.27-0.46	0.33-0.50	0.36-0.59	0.40-0.72
	K3	70	130	mm/r	0.12-0.18	0.15-0.24	0.22-0.35	0.24-0.39	0.25-0.45	0.31-0.48	0.34-0.60	0.36-0.70

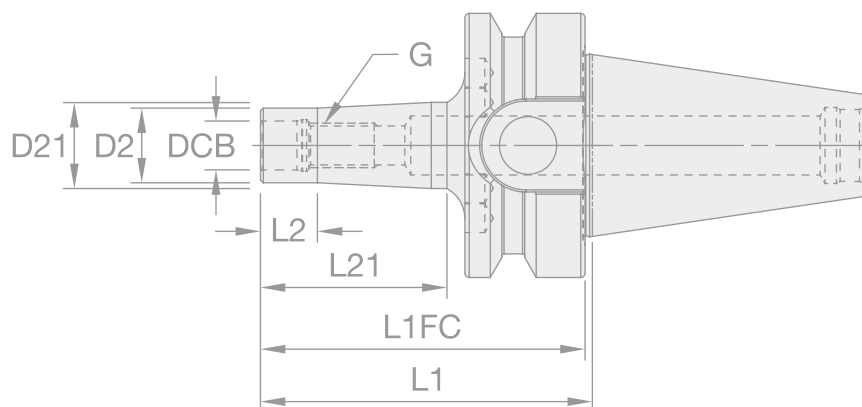
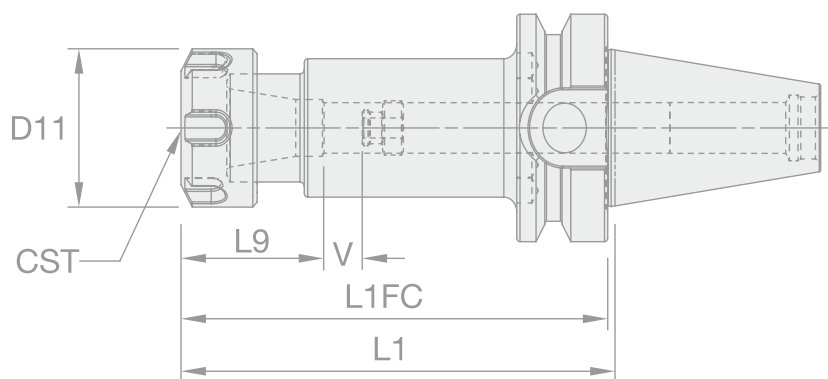
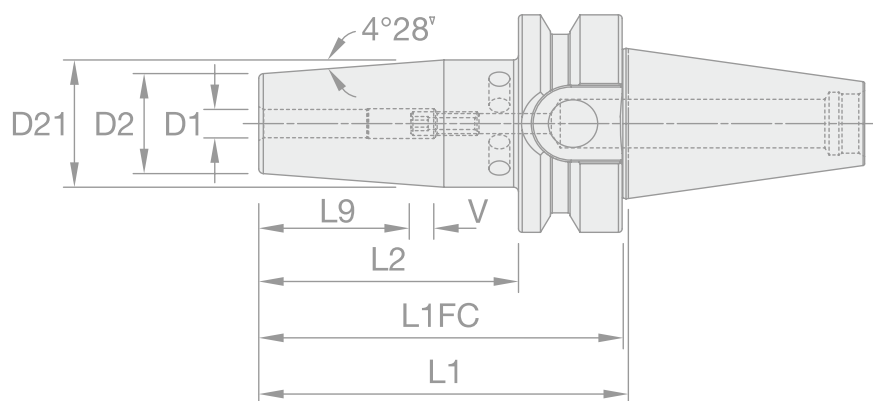
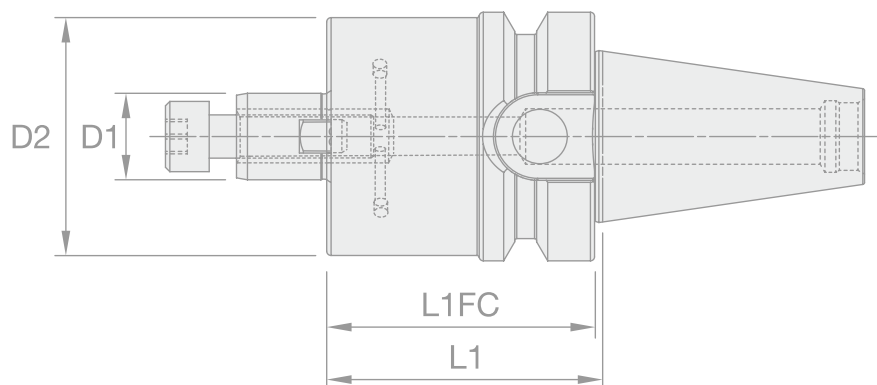
KenDrill HPR

具有从 **3XD** 到
50XD 范围的
加工能力



助力
制造
更上一层楼
kennametal.com/HPR





BTKV30

ERICKSON™

锥面端面接触刀柄

应用

首选



钻孔



铣削

次选



铰削



攻丝

材料

通用



旨在提高占地面积较小的机床的性能

在要求最苛刻的小部件加工应用中，确保增强的刚性和精度

特征：

- 液压刀柄
- 热套刀柄
- 套式铣刀刀柄
- 螺纹锁紧刀柄
- ER 筒夹刀柄可选配增强轴承锁紧螺母

行业



通用加工



医疗行业



汽车行业



航空航天

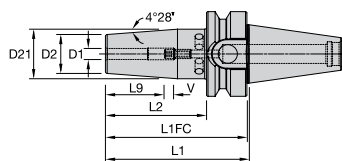


石油与
天然气



特征



**平衡 G2.5 为 25000 转/分钟**

- 使用可选的 M6 固定螺钉进行精细平衡。
- 适用于硬质合金和 HSS 切削刀具。
- 切勿过热。过热将削弱刀夹的精度与功能。
- 附带止动螺钉。
- RFID 功能：直径 10毫米

BTKV30

热套刀柄

订单号	样本编号	D1	D2	D21	L1	L1FC	L2	L9	V	止动螺钉	扳手尺寸 止动螺钉	kg
7195533	BTKV30HPVTT06075M	6	21	26.9	75.0	74.0	52.9	26	10	TTSS05014M	2,5mm	0.56
7195534	BTKV30HPVTT08075M	8	21	26.9	75.0	74.0	52.9	26	10	TTS06014M	3mm	0.547
7195535	BTKV30HPVTT10075M	10	24	31	75.0	74.0	52.9	31	10	TTSS08014M	4mm	0.591
7195536	BTKV30HPVTT12075M	12	24	31	75.0	74.0	52.9	36	10	TTSS10014M	5mm	0.578
7195537	BTKV30HPVTT16075M	16	27	31.9	75.0	74.0	52.9	39	10	TTSS12014M	6mm	0.591
7195538	BTKV30HPVTT20090M	20	33	40.92	90.0	89.0	67.9	41	10	TTSS16014M	8mm	0.813

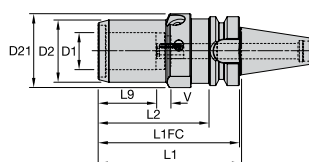
止动螺钉

订单号	样本编号
3960479	TTSS05014M
3960480	TTS06014M
3960481	TTSS08014M
3960482	TTSS10014M
3960493	TTSS12014M
3960494	TTSS16014M

其它备件

说明	订单号	样本编号
平衡螺钉 (M5-0.8p x 4)	4107495	MS-1937

刀柄公差要求： h6 (根据 ISO 标准进行精密装配)	
切削刀具 刀柄直径	公差 (毫米)
6 毫米	0,000/-0,008
8 毫米、10 毫米	0,000/-0,009
12 毫米、16 毫米	0,000/-0,011
20 毫米	0,000/-0,013

**平衡 G2.5 为 25000 转/分钟**

- 请勿过度拧紧驱动螺钉。用手拧紧，直到拧不动为止。
- 扳手必须单独订购。
- 附带止动螺钉。
- 有缩径套可供选择，但必须单独订购。
- RFID 功能：直径 10毫米

BTKV30

液压刀柄 • HP

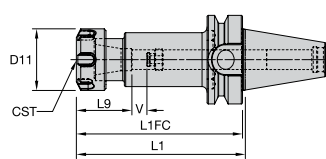
订单号	样本编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	驱动扳手	扳手尺寸作动螺钉	止动螺钉扳手	扳手尺寸止动螺钉	千克
7195563	BTKV30HC12085M	12	31.54	31.85	85	40	36	10	170.135	5 毫米	170.002	2.5 毫米	0.686
7195564	BTKV30HC20100M	20	41.54	49.85	100	48	42	10	170.135	5 毫米	170.003	3 毫米	1.091

驱动扳手

说明	订单号	样本编号
螺钉起子 SW5	1138748	170.135

止动螺钉扳手

说明	订单号	样本编号
扳手 DIN 911 SW 2.5	1138297	170.002
扳手 DIN 911 SW 3	1138307	170.003



BTKV30
ER 夹套刀柄

- 平衡 G2.5 为 20000 转/分钟
- 首先必须将夹头装入到防松螺母中。在装入到夹头体之前，请先插入切削刀具，然后再按照建议的紧固扭矩进行紧固。
 - 附带防松螺母和止动螺钉。
 - 防松螺母扳手必须单独订购。
 - RFID 功能：直径 10毫米

订单号	样本编号	夹头系列	D11	L1	L1FC	L9	V	千克
7195558	BTKV30ER16100M	ER16	32	100	99	32	48	0.668
7195559	BTKV30ER20100M	ER20	35	100	99	36	44	0.723
7195560	BTKV30ER25100M	ER25	42	100	99	40	40	0.732
7195561	BTKV30ER32100M	ER32	50	100	99	46	34	0.937
7195562	BTKV30ER40100M	ER40	63	100	99	52	10	1.159

备件

样本编号	锁紧螺母	扳手	常规弹簧夹头扭矩	止动螺钉	止动螺钉锥形帽	扳手尺寸止动螺钉
BTKV30ER16100M	LNSRER16M	ER16WM	56	SS044038G	1021138	4 毫米与 5/32
BTKV30ER20100M	LNSRER20M	ER20WM	80	SS056041G	1021142	4 毫米与 5/32
BTKV30ER25100M	LNSRER25M	ER25WM	104	SS075041G	1021154	4 毫米与 5/32
BTKV30ER32100M	LNSRER32M	ER32WM	136	SS075041G	1021154	4 毫米与 5/32
BTKV30ER40100M	LNSRER40M	ER40WM	175	SS112041G	1021160	4 毫米与 5/32

实心圆形锁紧螺母

说明	订单号	样本编号
ER16 整体式防松螺母	6459219	LNSRER16M
ER20 整体式防松螺母	6459251	LNSRER20M
ER25 整体式防松螺母	6459253	LNSRER25M
ER32 整体式防松螺母	6459254	LNSRER32M
ER40 整体式防松螺母	6459274	LNSRER40M

冷却液盖

说明	订单号	样本编号
用于止动螺钉 MM# 1019977 的刀柄密封冷却液锥盖	1021138	SSCC044
用于止动螺钉 MM# 1019981 的刀柄密封冷却液锥盖	1021142	SSCC056
用于止动螺钉 MM# 1019985 的刀柄密封冷却液锥盖	1021154	SSCC075
用于止动螺钉 MM# 1019991 的刀柄密封冷却液锥盖	1021160	SSCC112

扳手

说明	订单号	样本编号
扳手	1136106	ER16WM
扳手	1024641	ER20WM
扳手	1136113	ER25WM
扳手	1136087	ER32WM
扳手	1136096	ER40WM

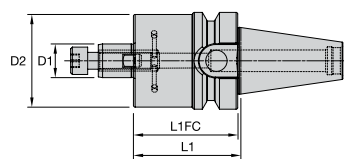
轴承锁紧螺母

说明	订单号	样本编号
ER25 轴承锁紧螺母	6459271	LNAGRER25M
ER32 轴承锁紧螺母	6459273	LNAGRER32M
ER40 轴承锁紧螺母	6465674	LNAGRER40M

止动螺钉

说明	订单号	样本编号
ER25 轴承锁紧螺母	6459271	LNAGRER25M
ER32 轴承锁紧螺母	6459273	LNAGRER32M
ER40 轴承锁紧螺母	6465674	LNAGRER40M





BTKV30

套式铣刀刀柄

15000 转/分钟时的平衡质量 G2.5

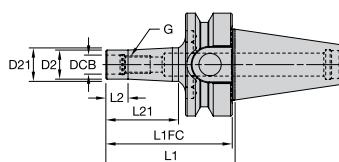
冷却液穿过先导管端面的孔

- 请勿将锁紧螺钉拧得过紧。
- 附带锁紧螺钉与传动键。
- 不含锁紧螺钉扳手。
- RFID 功能：直径 10毫米

订单号	样本编号	D1	D2	L1	L1FC	止雄螺队	传动键	扳手尺寸 锁紧螺钉	千克
7195460	BTKV30SMC16050M	16	44	50	49	MS-1294	KDK16M	6毫米	0.732
7195531	BTKV30SMC22040M	22	49	40	39	125.025	KDK22M	8毫米	0.679

备件

说明	订单号	样本编号
6毫米 锁紧螺钉	MS-1294	1905810
8毫米 锁紧螺钉	125.025	1136777
6毫米 传动键	KDK16M	1020606
8毫米 传动键	KDK22M	1243417



BTKV30

螺纹锁紧刀柄

出色的平衡设计

15000 转/分钟时的平衡质量 G6.3

- 内冷功能。
- 高精度 — 低跳动。
- 用于螺旋、刀套铣削、轮廓切削和坡铣的稳定系统。
- RFID 功能：直径 10毫米

订单号	样本编号	DCB	G	D2	L1	L2	L21
7195565	BTKV30ST08058M	8.5080	M8	13	58	10	30
7195566	BTKV30ST10078M	10.5090	M10	18	78	10	50
7195569	BTKV30ST16078M	12.5090	M12	21	78	10	50
7195568	BTKV30ST12078M	17.0090	M16	29	78	10	50

BTKV30

高效精确的
小零件加工



助力制造
更上一层楼
kennametal.com

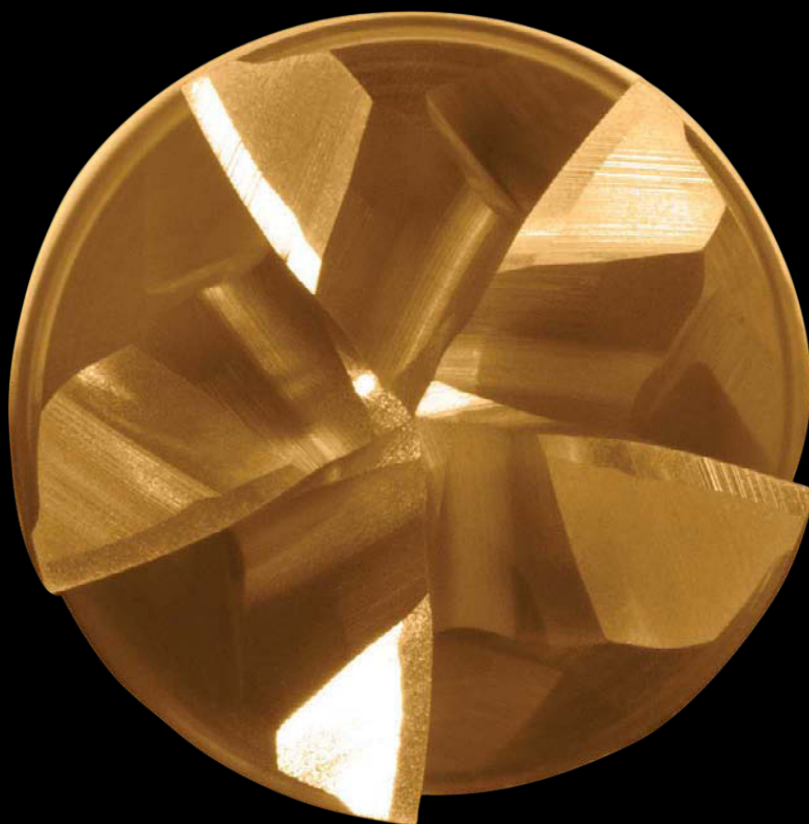
自 1938 年以来， 我们一直专注于金 属切削领域。



我们的故事是持续创新的故事

我们始于 1938 年，公司创始人、冶金学家 Philip M. McKenna 经过多年研究，创造出了专门用于钢件加工的革命性碳钛化钨硬质合金切削刀具。这一研究成果帮助开发出了新的机床加工刀具。这些刀具的切削速度更快、使用寿命更长，并且提高了从汽车到飞机等各个领域的生产率，由此，在美国宾夕法尼亚州拉特罗布成立了 McKenna Metals Company。如今，该公司更名为 Kennametal Inc.，已成为金属加工领域的公认领先企业，服务于各大洲和各行各业的客户，领域覆盖交通运输、建设、航空航天、机床加工切削、能源和通用加工。在为客户最具挑战性的加工应用中提供创新解决方案方面，享有盛誉。Kennametal 品牌就是高品质、高性能刀具的代名词，能够承受最恶劣的加工条件，并轻松完成各种加工。帮助客户实现加工时间更长、速度更快和精度更高。

我们不走捷径。我们专注于金属切削。即使最坚硬的材料，肯纳也能轻松应对。



全球总部

Kennametal Inc.

525 William Penn Place | Suite 3300
Pittsburgh, PA 15219 USA
电话: 1 800 446 7738
ftmill.service@kennametal.com

欧洲总部

Kennametal Europe GmbH

Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Switzerland
电话: +41 52 6750 100
neuhausen.info@kennametal.com

亚太地区总部

Kennametal Singapore Pte. Ltd.

3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapore 609935
电话: +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com

印度总部

Kennametal India Limited

CIN: L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560073
电话: +91 080 22198444 或
+91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com

kennametal.com